

CH-54A Tarhe with M-121 bomb

1/72 SCALE MODEL KIT No 72002

CH-54A Tarhe з бомбою М-121

Важкий гелікоптер CH-54A використовувався американською армією у В'єтнамі як носій надпотужних бомб М-121.

Гелікоптер проходив нескладну модернізацію – до його фюзеляжу монтували спеціальну систему кріплень, які дозволяла надійно фіксувати бомбу в горизонтальному положенні безпосередньо під корпусом CH-54A. При бойовому застосуванні гелікоптер здійснював три заходи, під час яких скидали сигнальні димові ракети, далі бомбардир (його роль виконував кормовий пілот) спостерігав за відхиленням диму від цілі та надавав пілоту поправки. І вже на четвертому заході відбувалося скидання бомби М-121, після чого пілоти вмикали двигуни на повну потужність, щоб набрати висоту і уникнути ураження від вибухової хвилі. Ці бомби використовували доти, доки їх запаси не були повністю вичерпані, а останню було використано 8 серпня 1970 року.

Тактико-технічні характеристики CH-54A Tarhe with M-121 bomb

Довжина фюзеляжу, м	21,46
Висота, м	5,67
Маса порожнього, кг	7820
Максимальна злітна маса, кг	19050
Вага бомби М-121, кг	4500
Двигуни	2xPratt Whitney T73-P-1, 2x4500 к.с.
Максимальна швидкість, км/год	203
Крейсерська швидкість, км/год	169

CH-54A Tarhe with M-121 bomb

During the Vietnam War, the U.S. Army deployed the CH-54A Tarhe heavy-lift helicopter to deliver the massive M-121 high-capacity bomb.

Carrying the ordnance required minimal aircraft modification: a dedicated mounting system was fitted under the fuselage to securely carry the bomb beneath the airframe.

A typical bombing mission required four precision passes over the target. On the first three runs, the crew dropped smoke markers to gauge wind conditions. The aft pilot, serving as the bombardier, tracked the smoke drift and relayed steering corrections to the flying pilot. On the fourth pass, the crew pickle-released the M-121 and immediately applied full collective, climbing steeply to escape the violent blast wave.

The M-121 remained in combat service until existing stockpiles were exhausted, with its final operational drop taking place on August 8, 1970.

Tactical and Technical Specifications of CH-54A Tarhe with M-121 bomb

Length fuselage, m	21.46
Height, m	5.67
Empty weight, kg	7820
Max take-off weight, kg	19050
Weight of the M-121 bomb, kg	4500
Engines	2xPratt Whitney T73-P-1, 2x4500 hp
Max Speed, km/h	203
Cruising speed, km/h	169

ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

COLOR	ICM
A Жовтий Deep Yellow	1003
B Помаранчевий Deep Orange	1006
C Червоний Deep Red	1007
D Напівпрозорий червоний Clear Red	1011
E Іржава латунь Rusty Brass	1019
F Алюміній Aluminium	1023
G Сталь Natural Steel	1025
H Масляна сталь Oily Steel	1026
J Збройовий метал Gun metal	1027
K Небесно-сіра Sky Grey	1033

COLOR	ICM
L Темно-морський сірий Dark Sea Grey	1034
M Гумовий чорний Rubber Black	1039
N Зелено-сірий Green-Grey	1063
P US Темно-зелений US Dark Green	1072
Q 4B0 4B0 Green	1073
R Екстра темно-зелений Extra Dark Green	1069
S Білий White	1001
T Чорний Black	1002
U Сірий польовий німецький German Field Grey	1070

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!

2001 МАТОВИЙ ЛАК VARNISH MATT	2002 САТИНОВИЙ ЛАК VARNISH SATIN	2003 ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК VARNISH GLOSS
-------------------------------------	--	--

01 СТАДІЯ СКЛАДАННЯ
ASSEMBLY STEP

A ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
USED COLOR

x2 ЗРОБИТИ ДВІ ДЕТАЛІ
MAKE 2 PCS

V ВІДРІЗАТИ
CUT OFF

03 ЗІБРАНА ОДИНИЦЯ
ASSEMBLY UNIT

H ЗРОБИТИ ОТВІР
OPEN HOLE

? ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР
OPTIONAL

X НЕ КЛЕЙТИ
DO NOT CEMENT

У В А Г А І
Перед збиранням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності складання. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилек для зачистки деталей, гумова стрічка, клейка стрічка і прищипки для білизни (для притиснення склеюваних деталей). Деталі з пластику очистити в розчині милого милого засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевідні картини краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходять деталі; клей наносити економно. Хром і фарбу видаляти з поверхонь склювання. Невеликі деталі пофарбувати перед тим, як вони будуть вдалені з рамок. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну деталь вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

С А У Т І О Н І
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

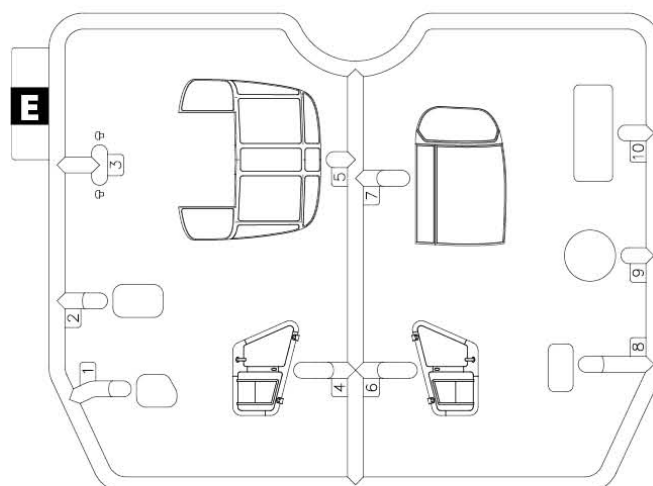
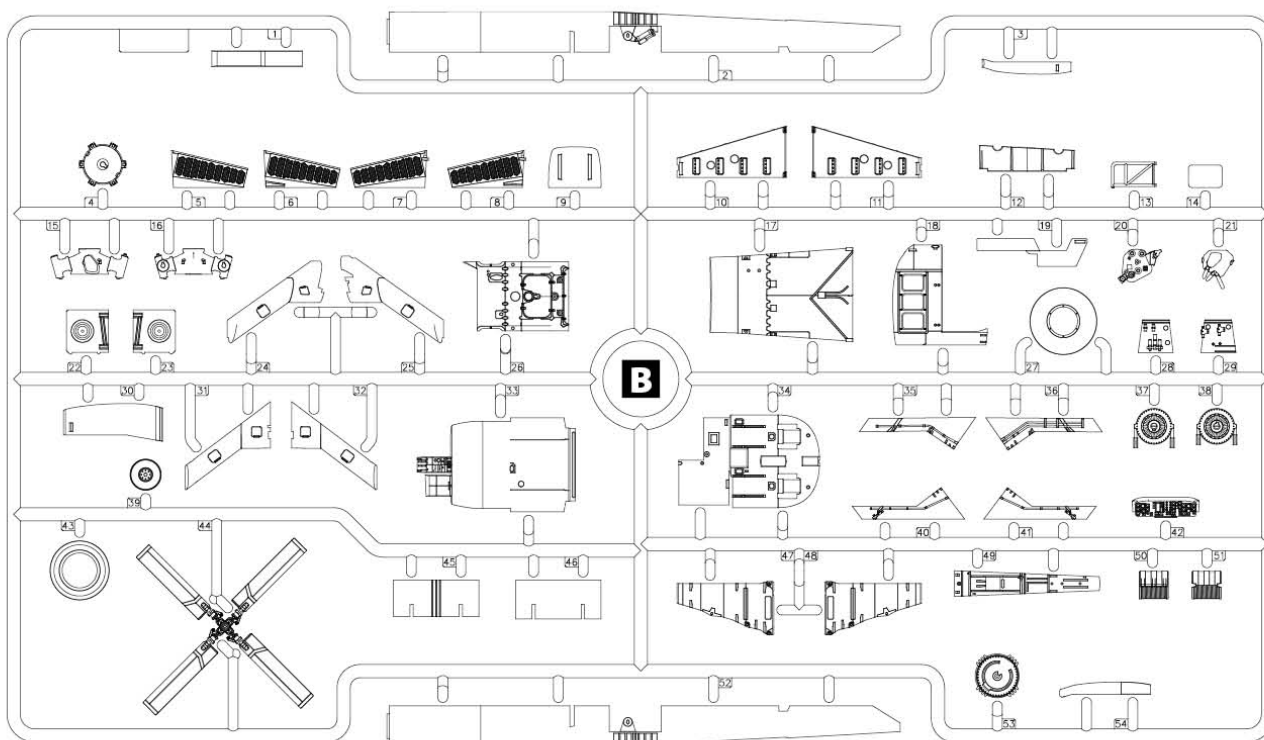
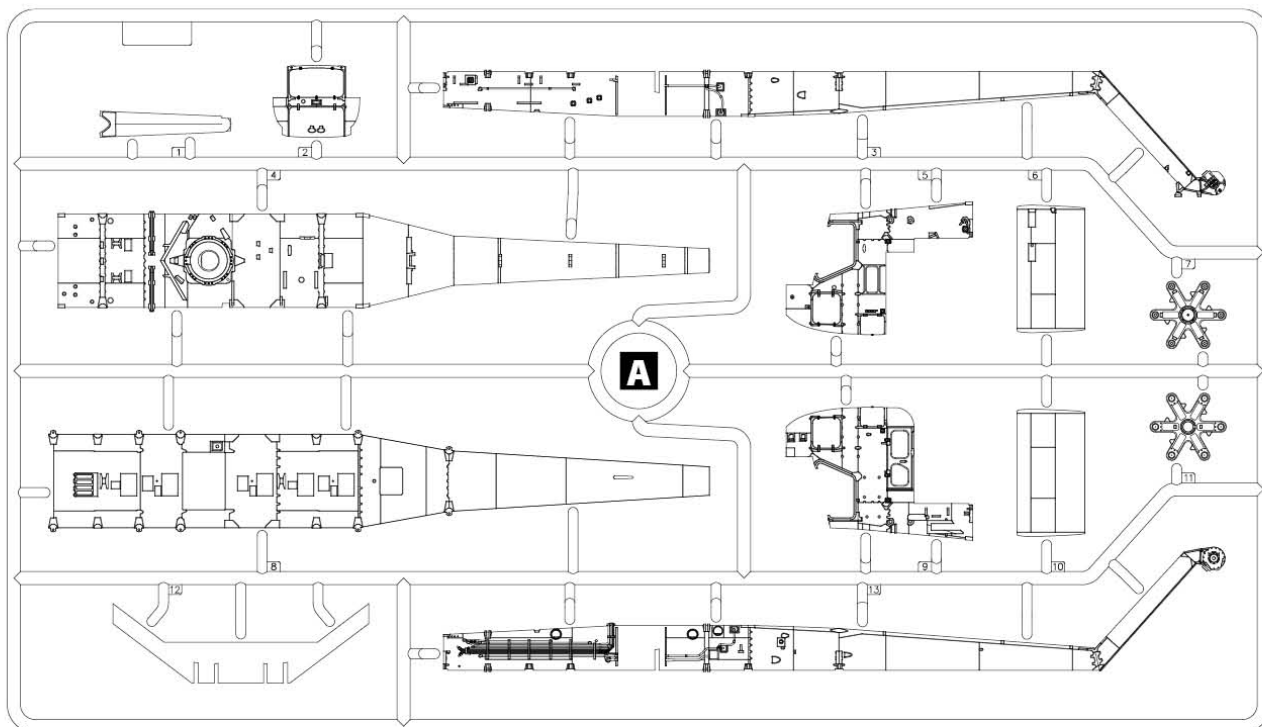


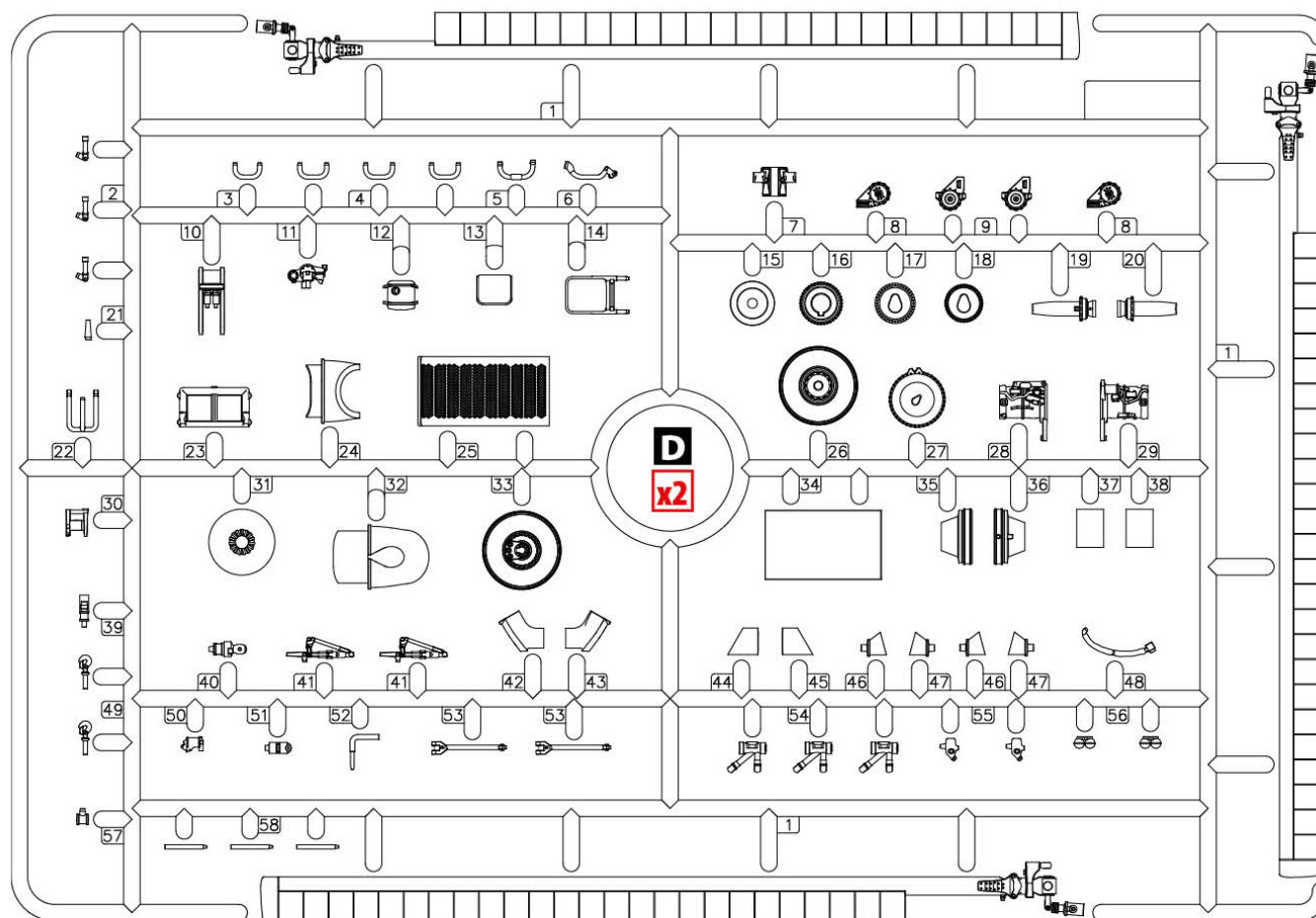
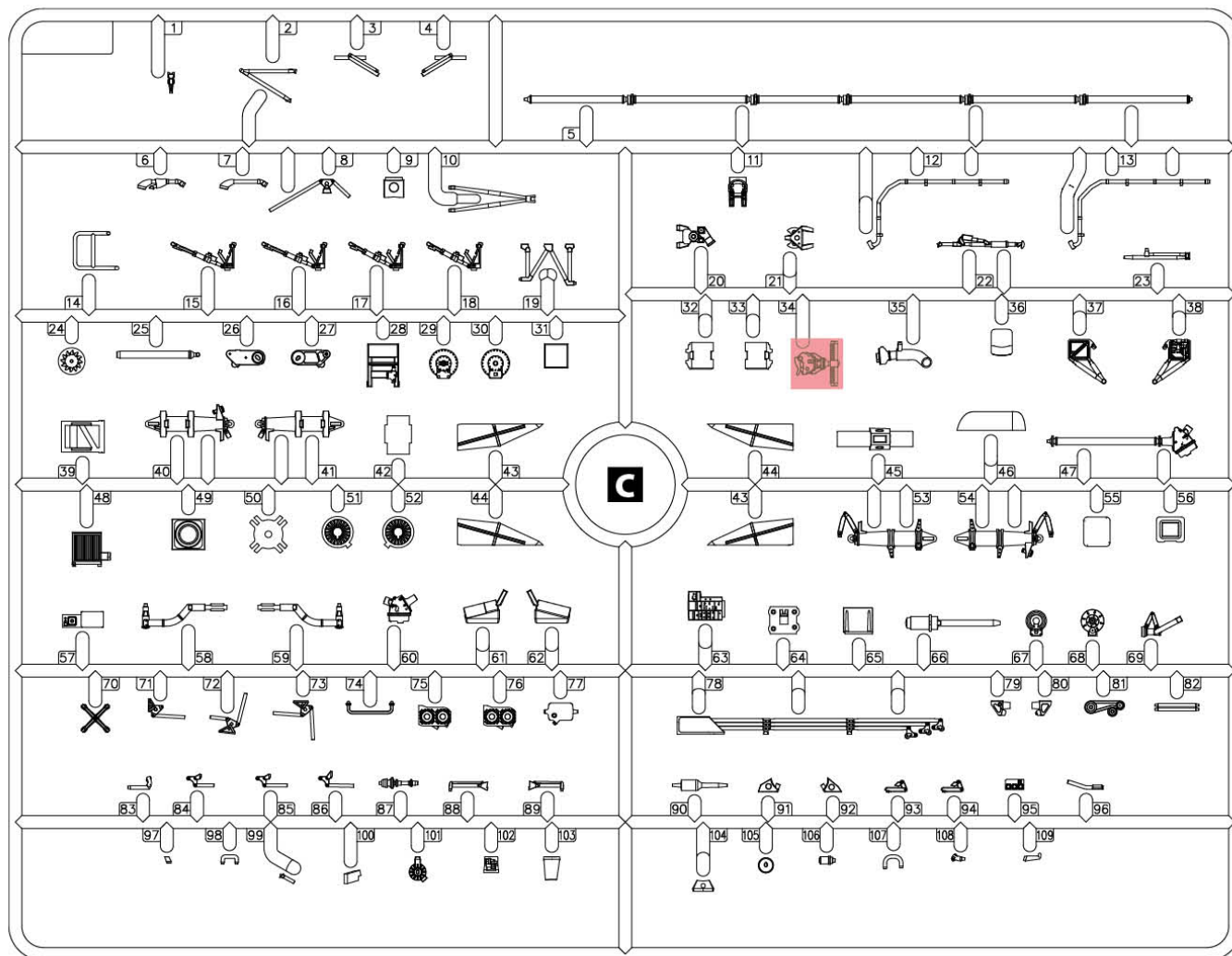
Використовуйте набір
фарб від ICM
Best to be used with
ICM Paint Set

Підпишіться
на наш канал

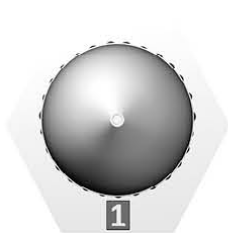


Subscribe to our
youtube channel





3D PRINTED PARTS

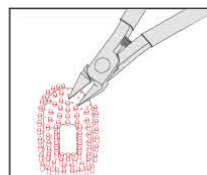


Для роботи з 3D-деталлями використовуйте:

- Модельні кусачки-бокоре́зи
- Ніж для моделізму
- Пінцет
- Модельні напилки
- Клей ціанокрилатний (Супер клей)

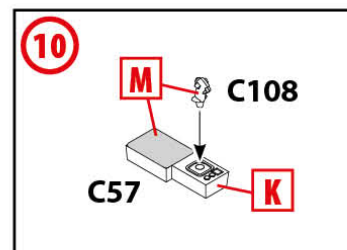
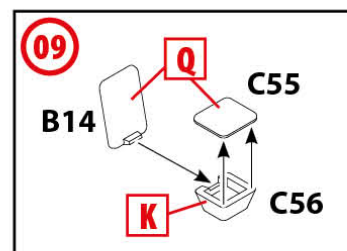
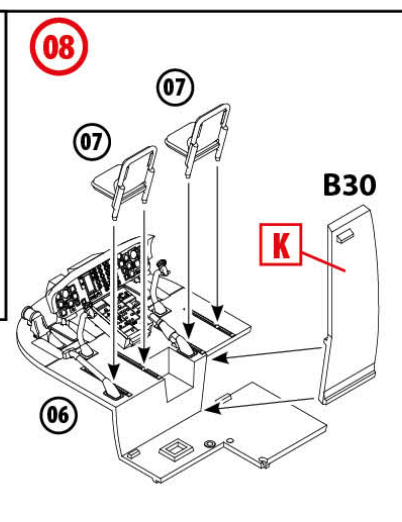
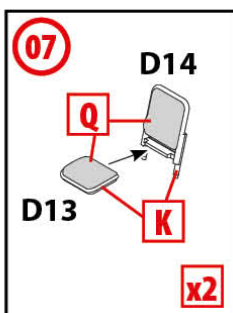
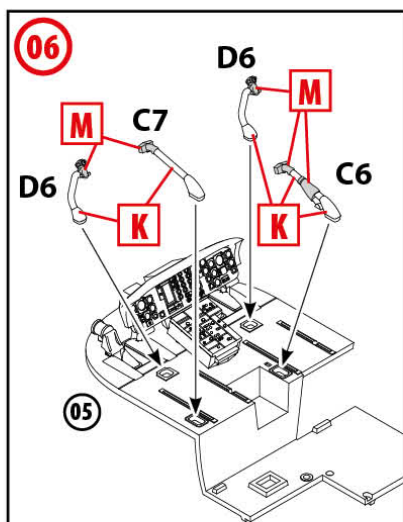
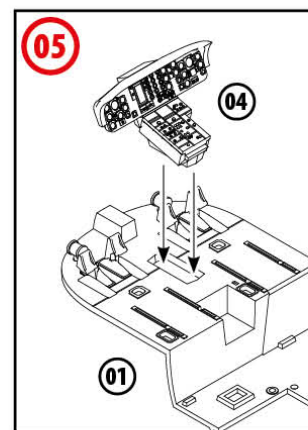
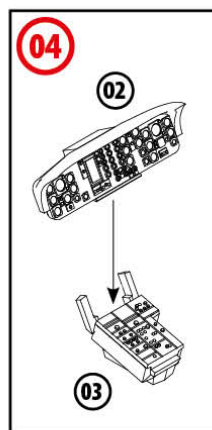
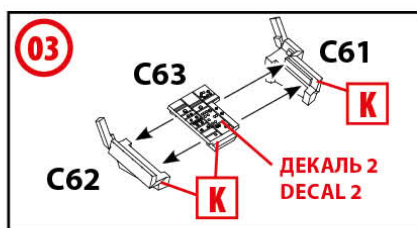
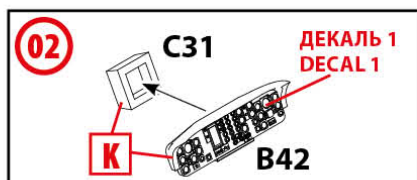
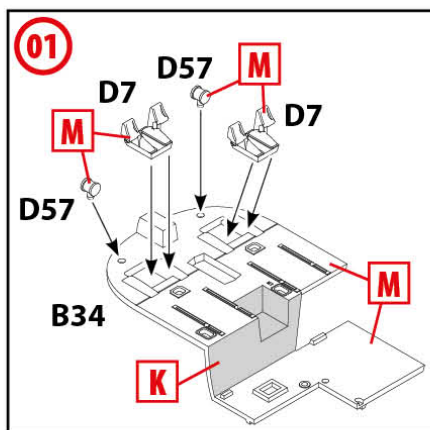
Use tools for working with 3D printed parts:

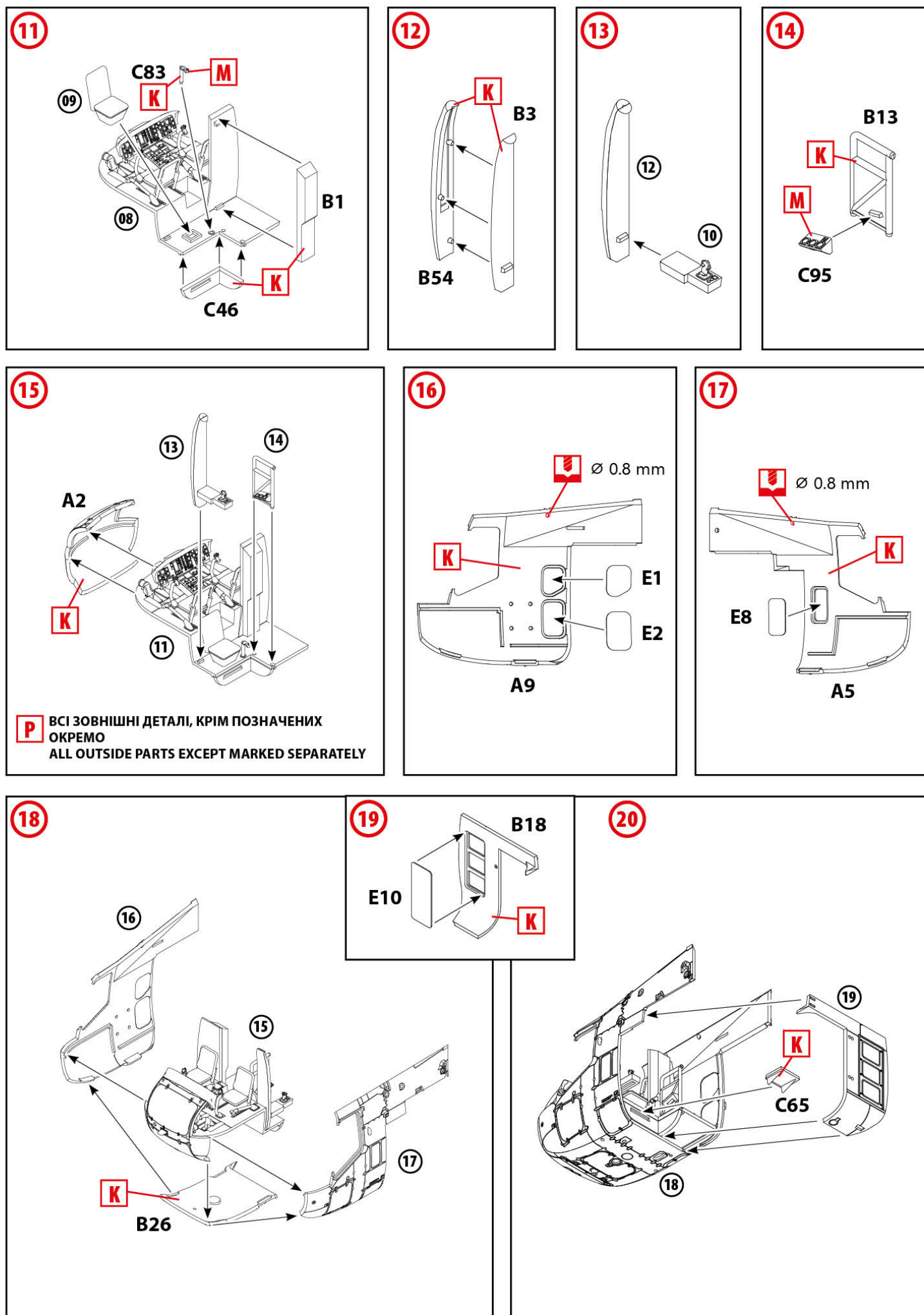
- Modeler's Side Cutter
- Modeling Knife
- Tweezers
- Modeling files
- Cyanoacrylate Glue (Super Glue)

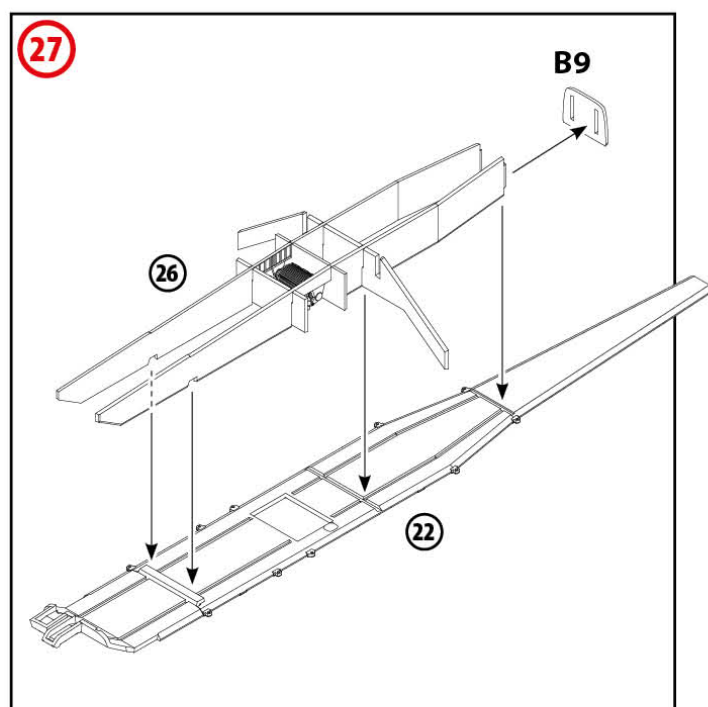
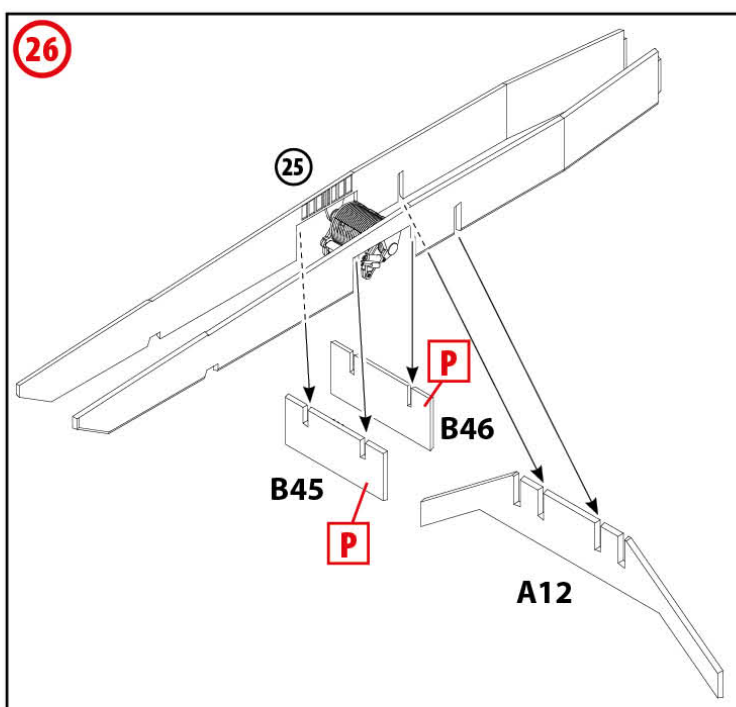
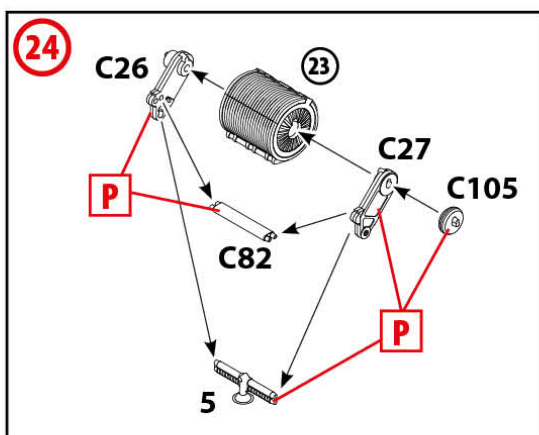
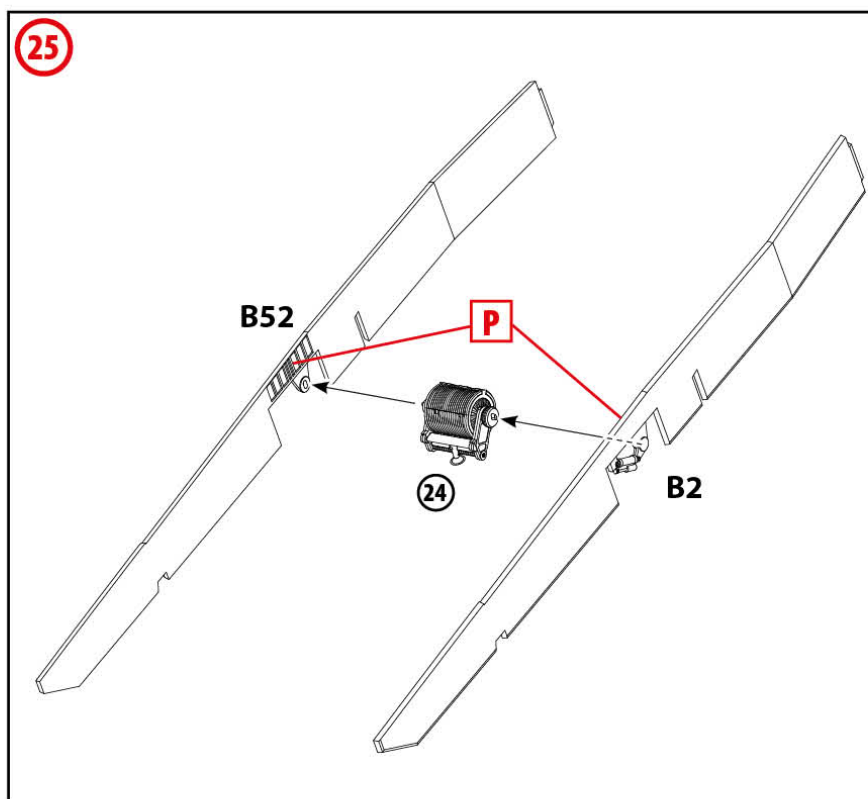
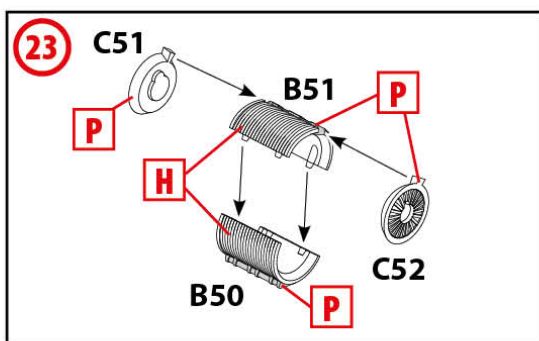
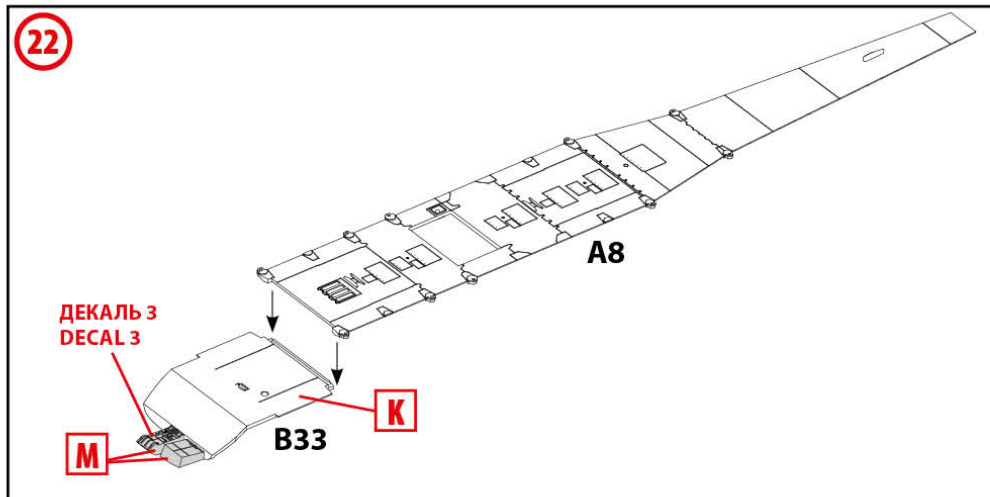
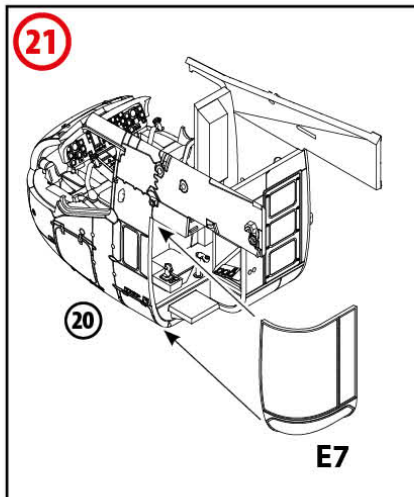


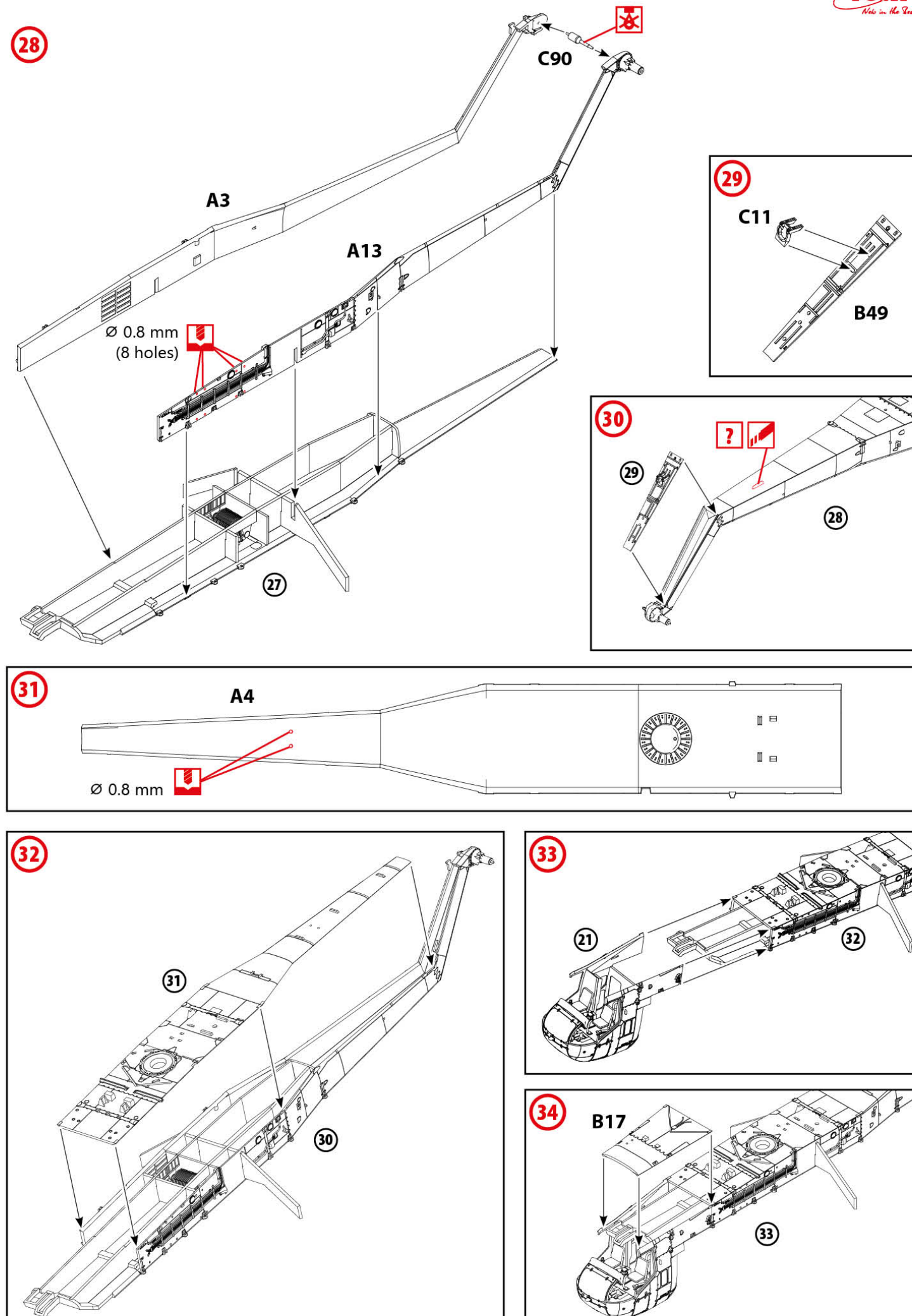
Використовуйте модельні кусачки-бокоре́зи для видалення опор з деталей, надрукованих на 3D-принтері

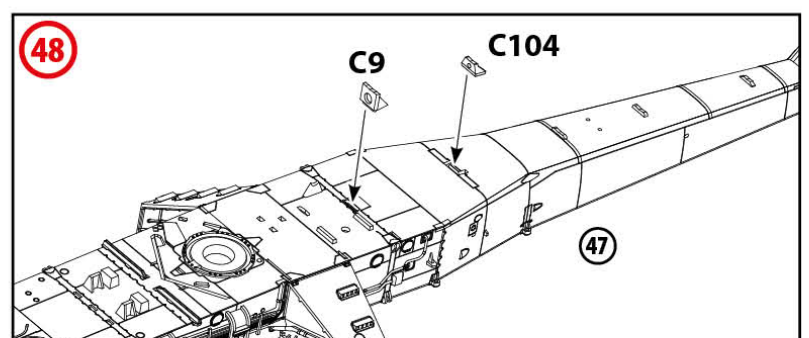
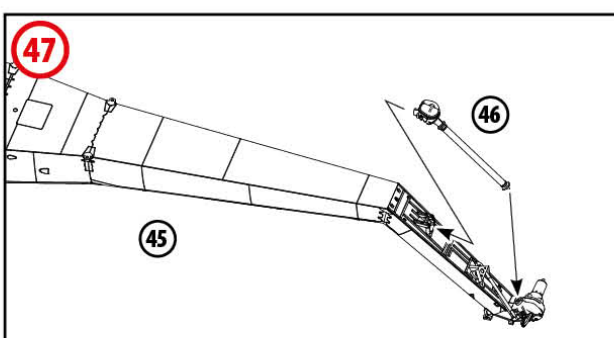
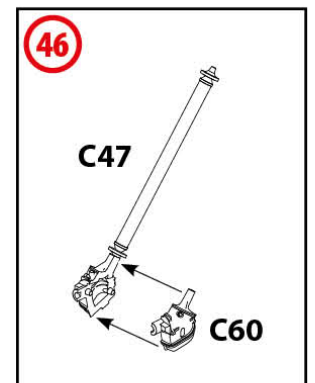
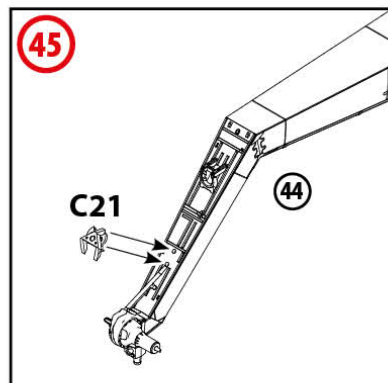
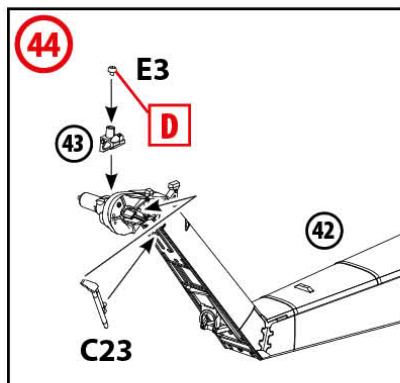
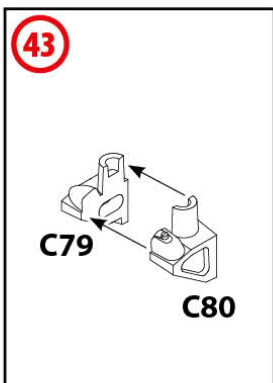
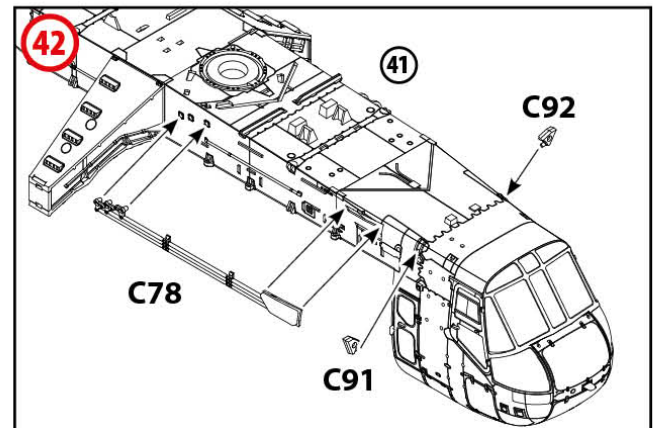
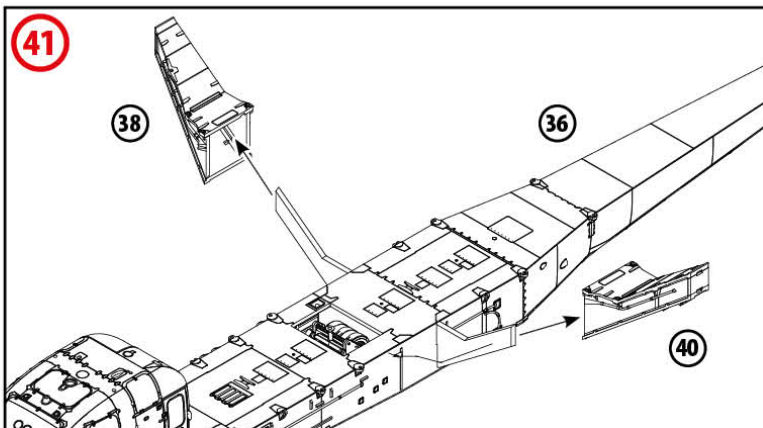
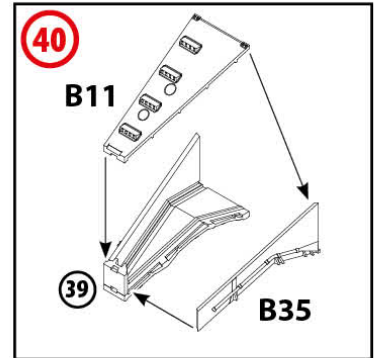
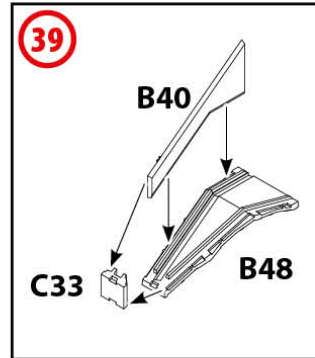
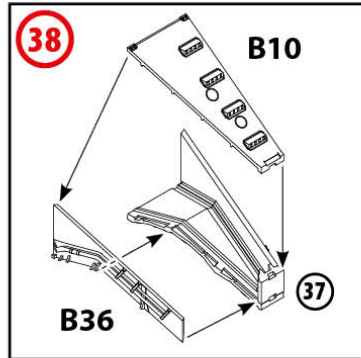
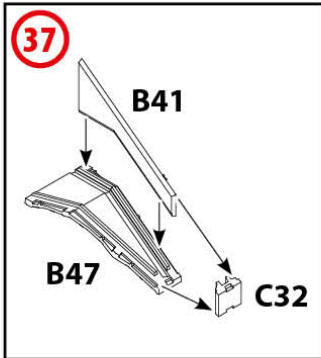
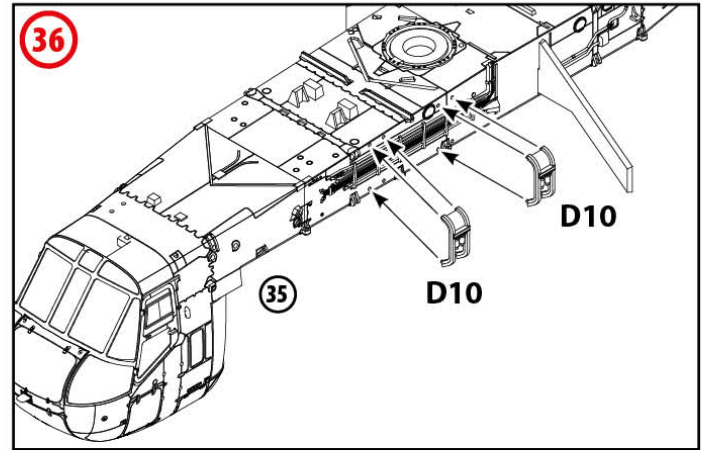
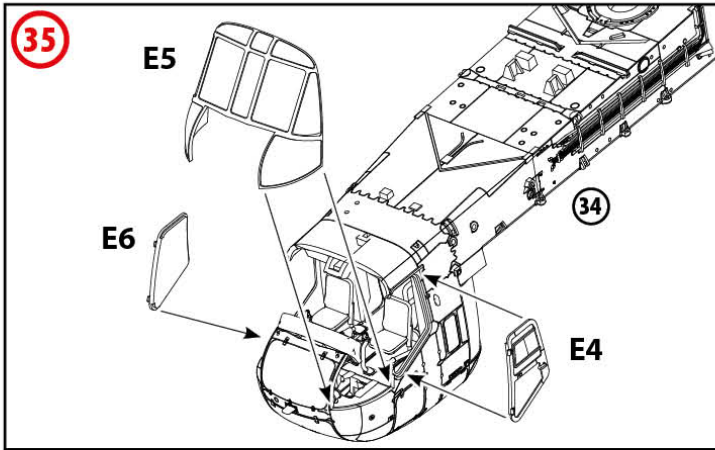
Use a modeler's side cutter to remove supports from 3D printed parts

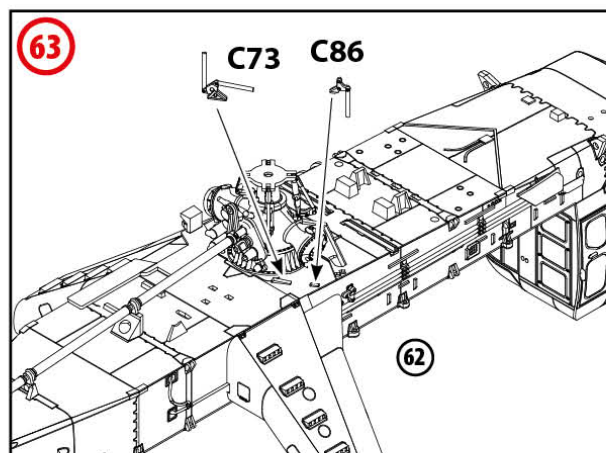
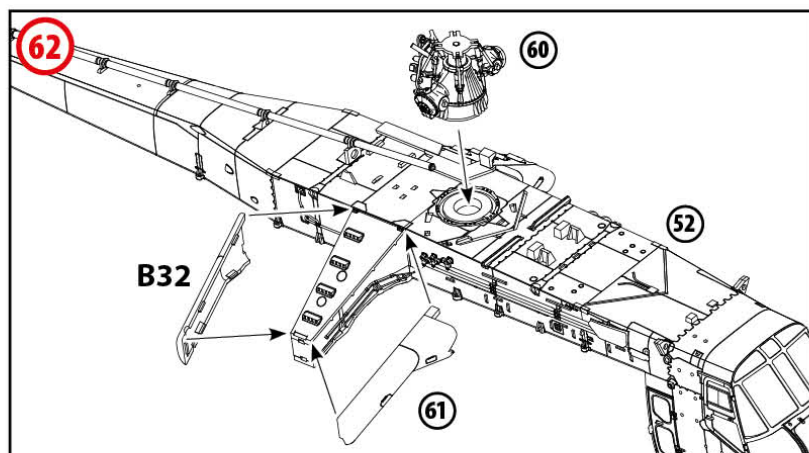
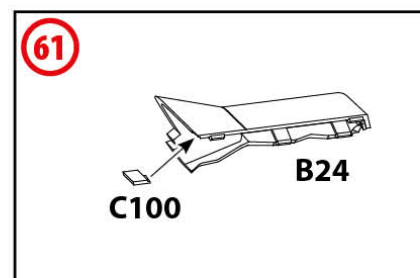
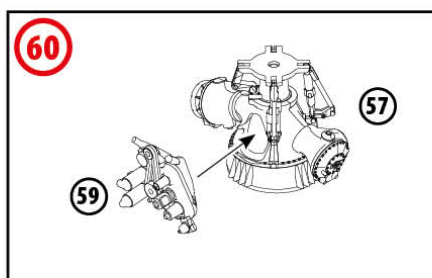
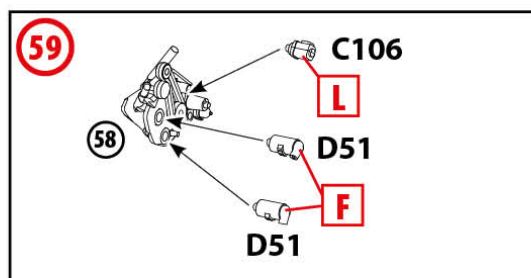
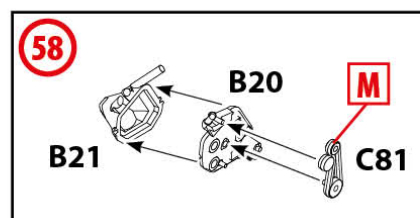
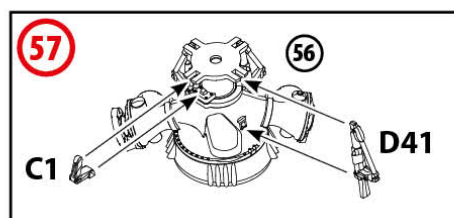
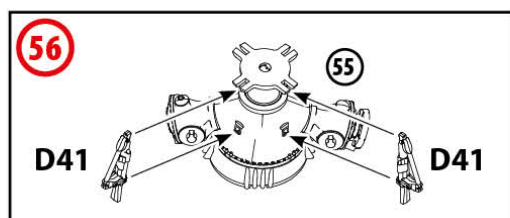
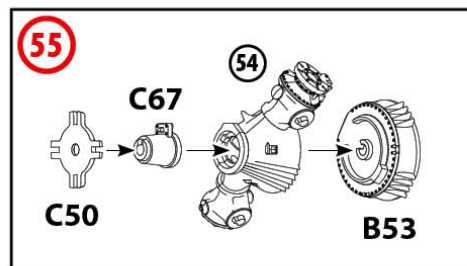
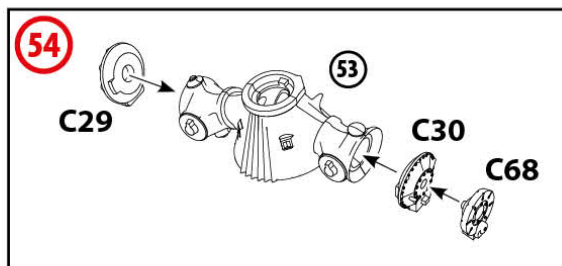
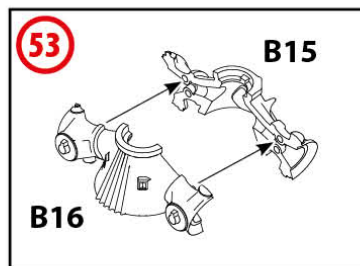
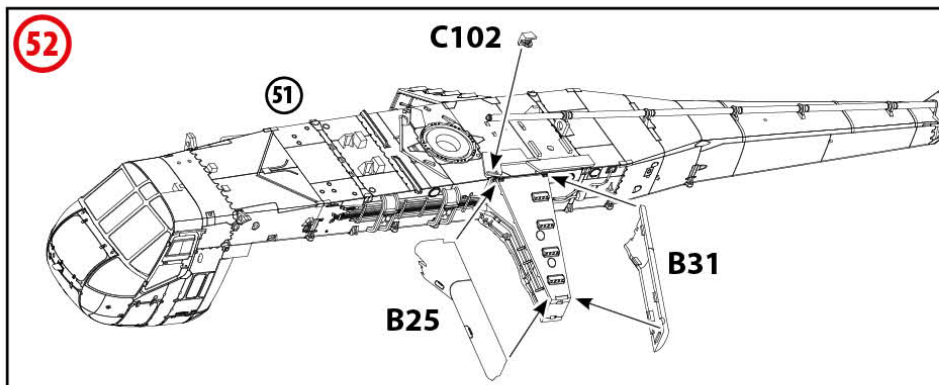
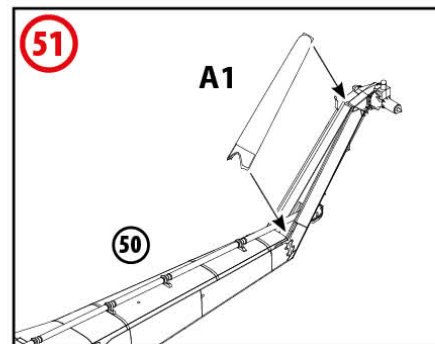
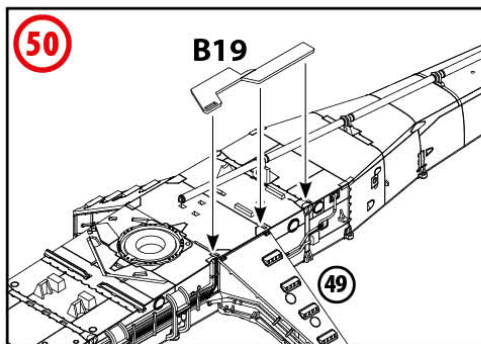
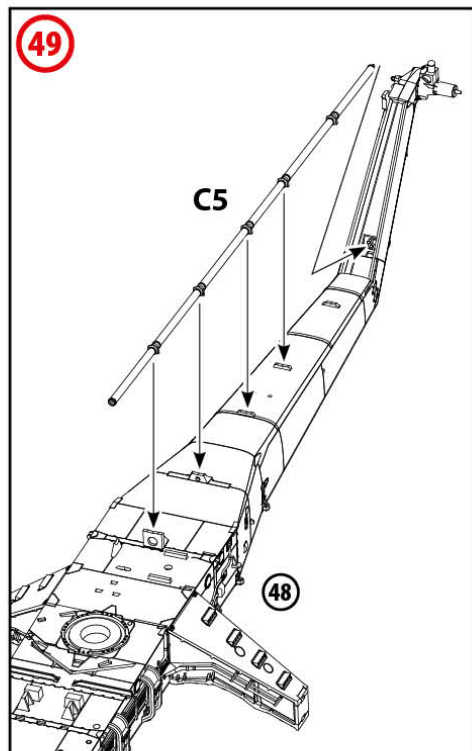


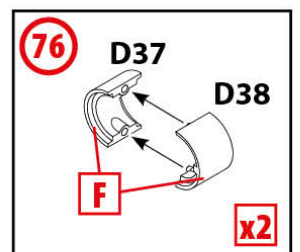
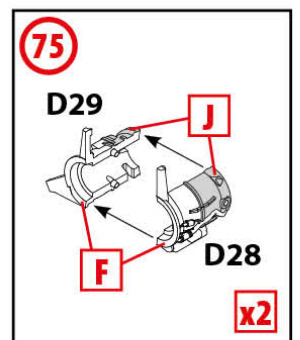
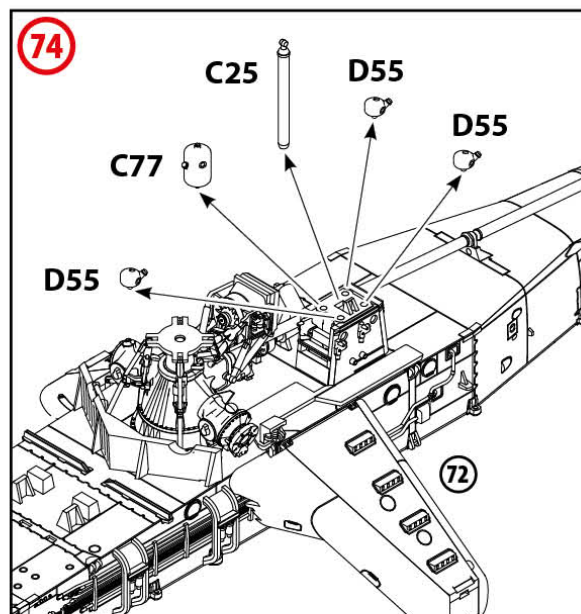
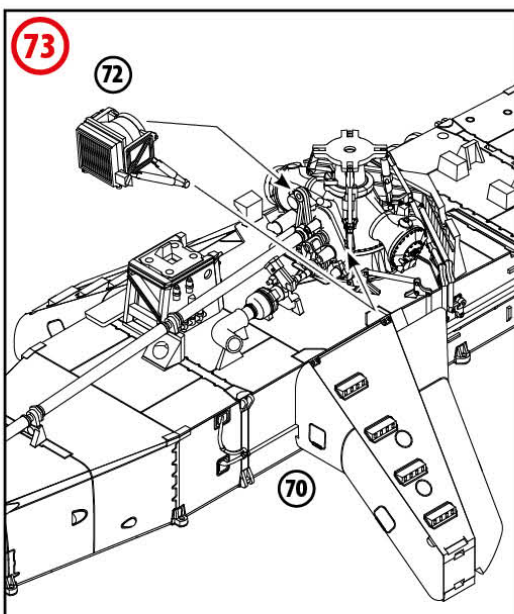
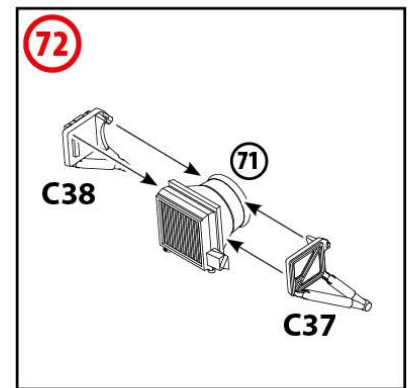
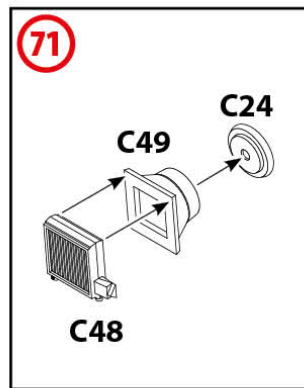
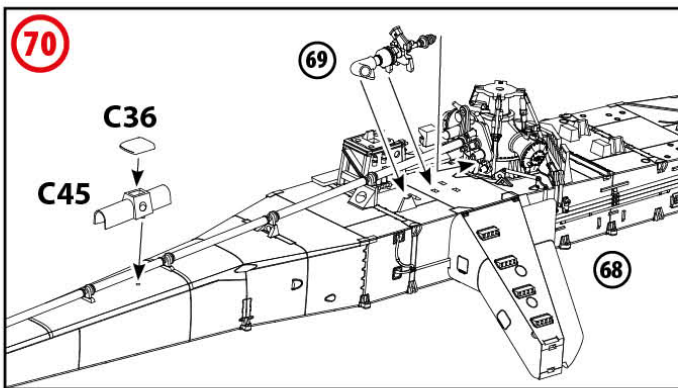
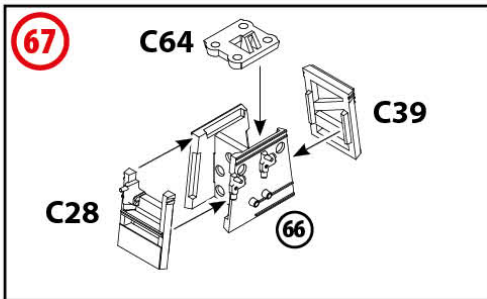
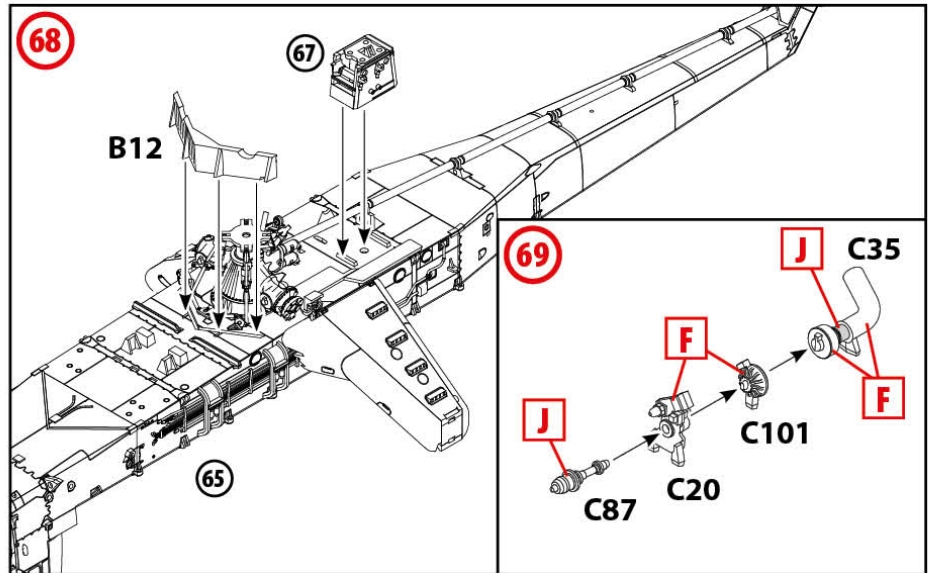
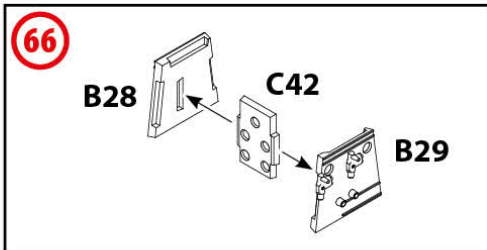
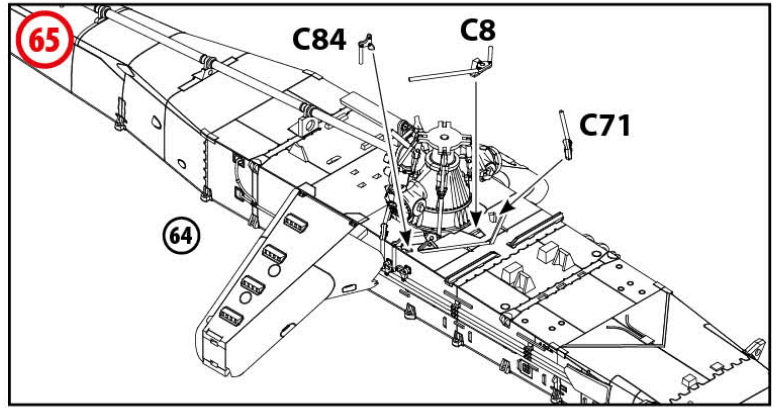
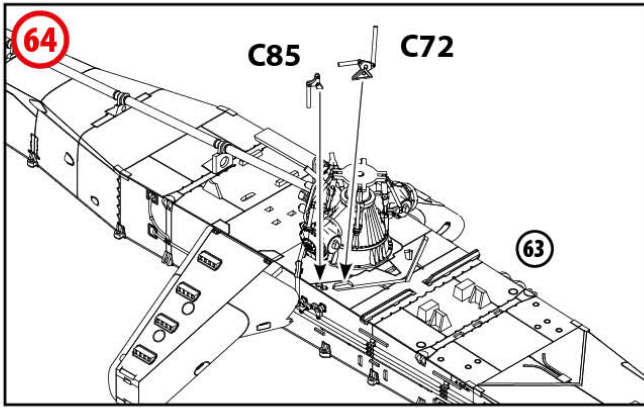


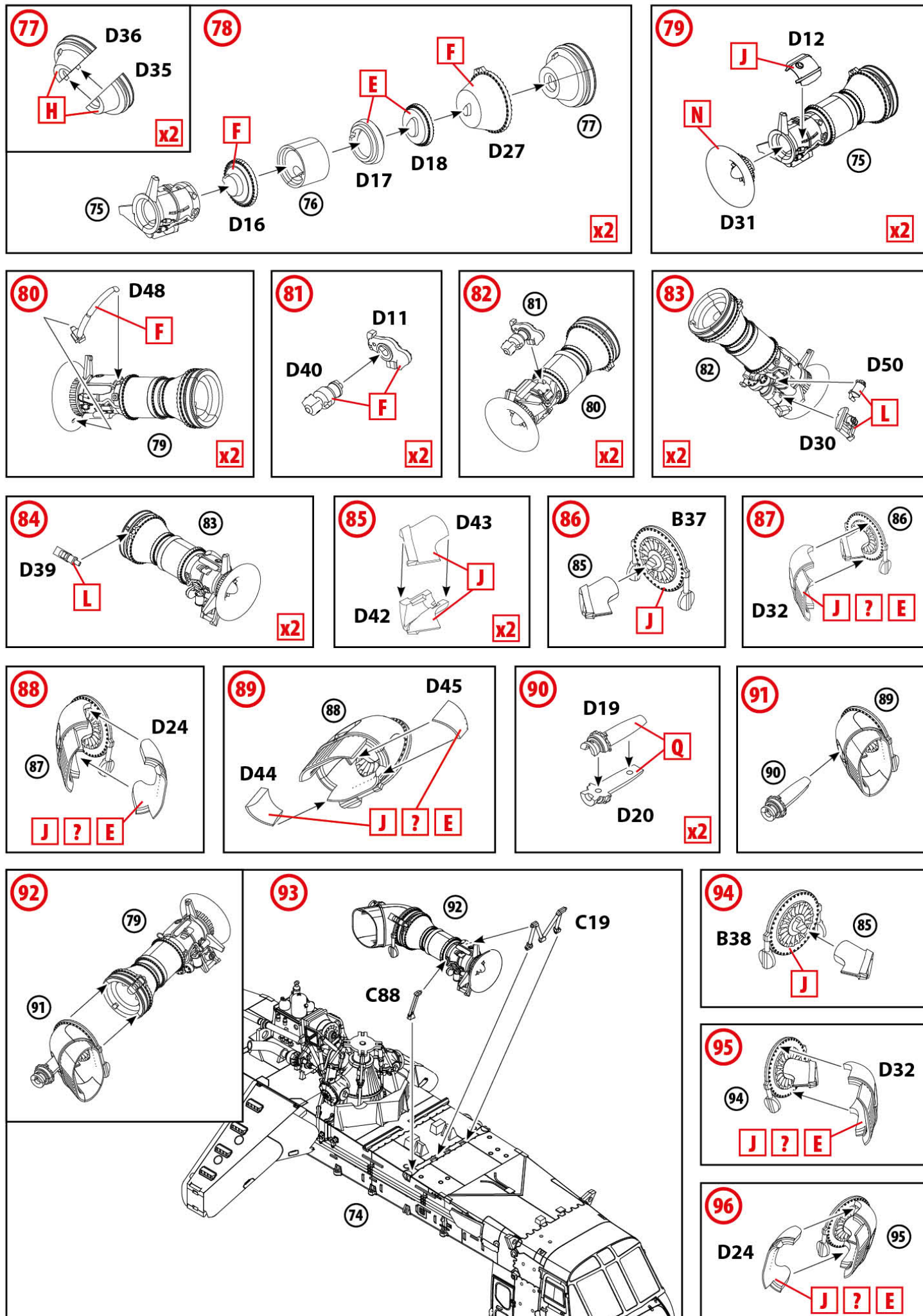


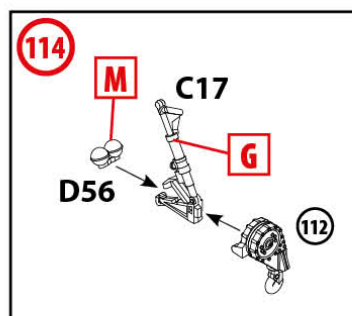
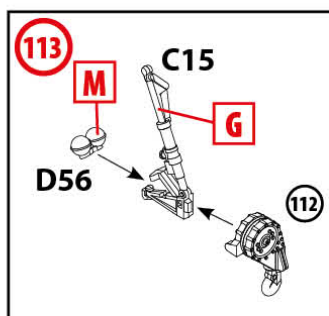
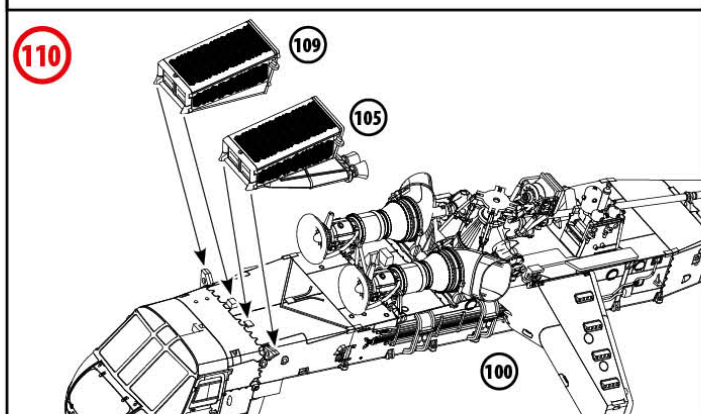
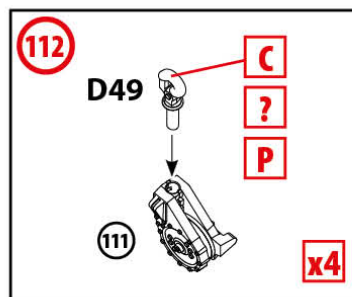
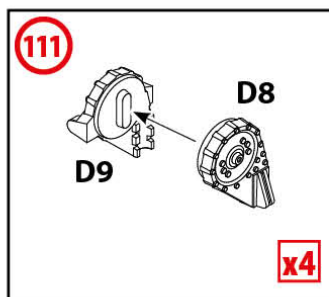
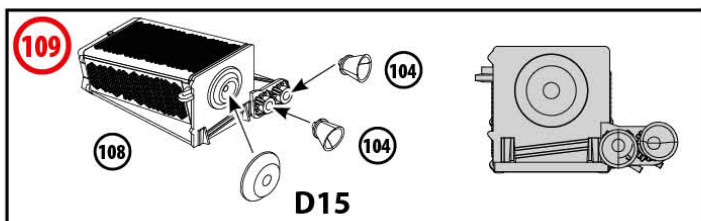
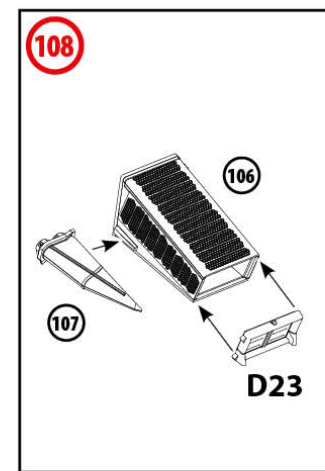
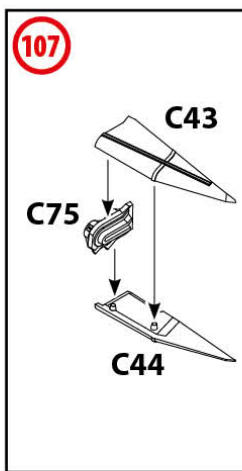
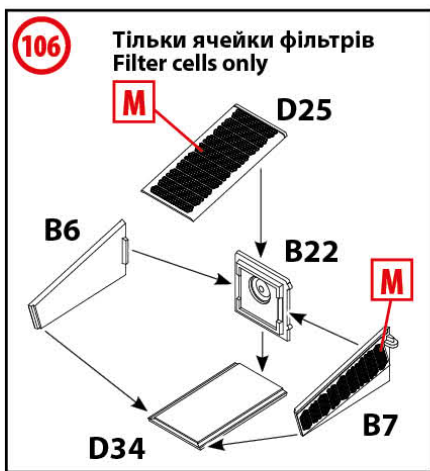
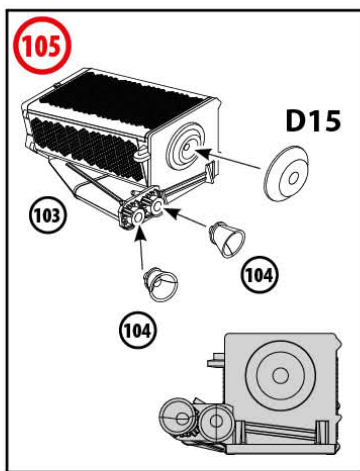
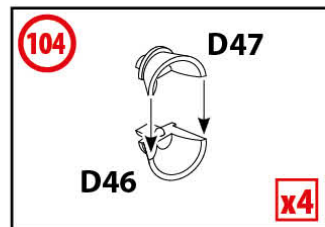
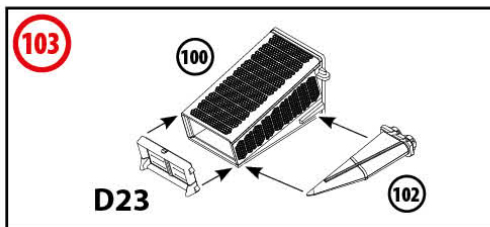
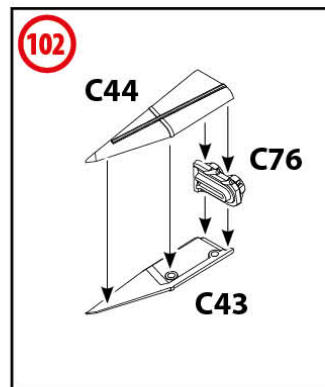
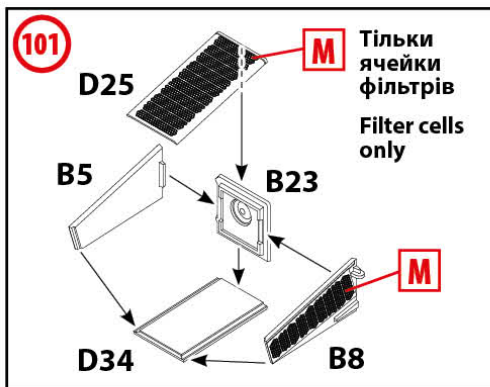
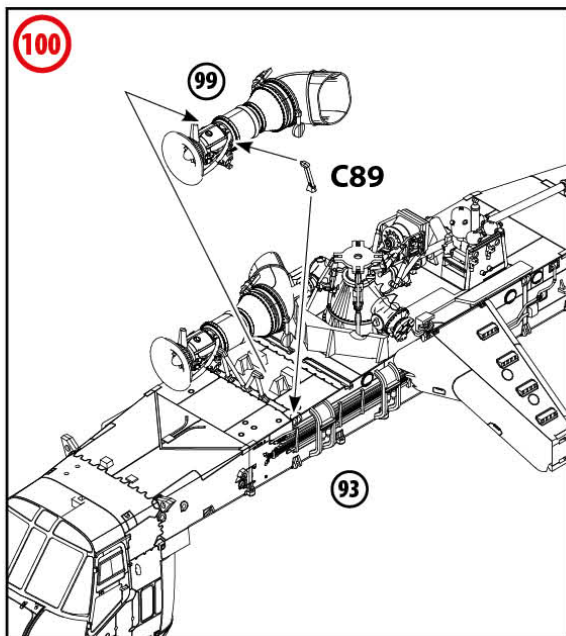
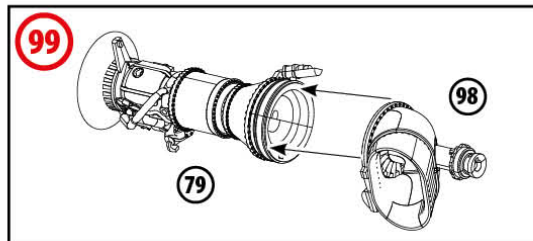
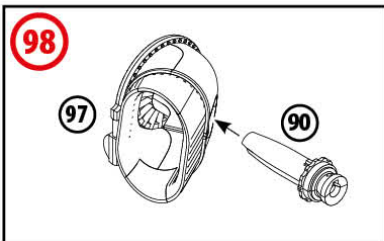
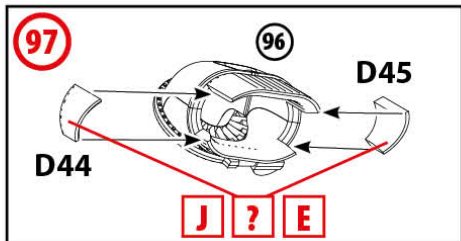


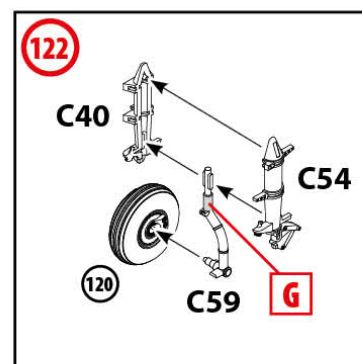
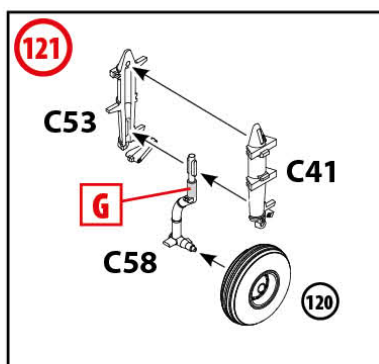
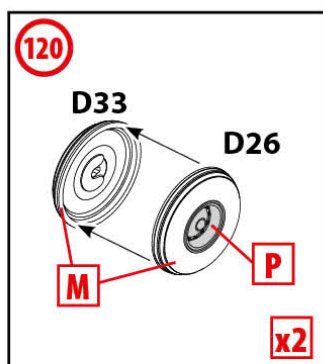
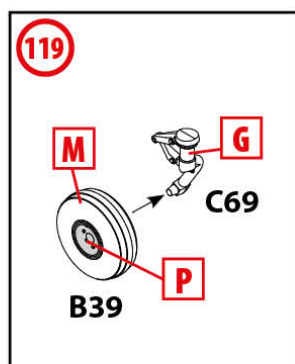
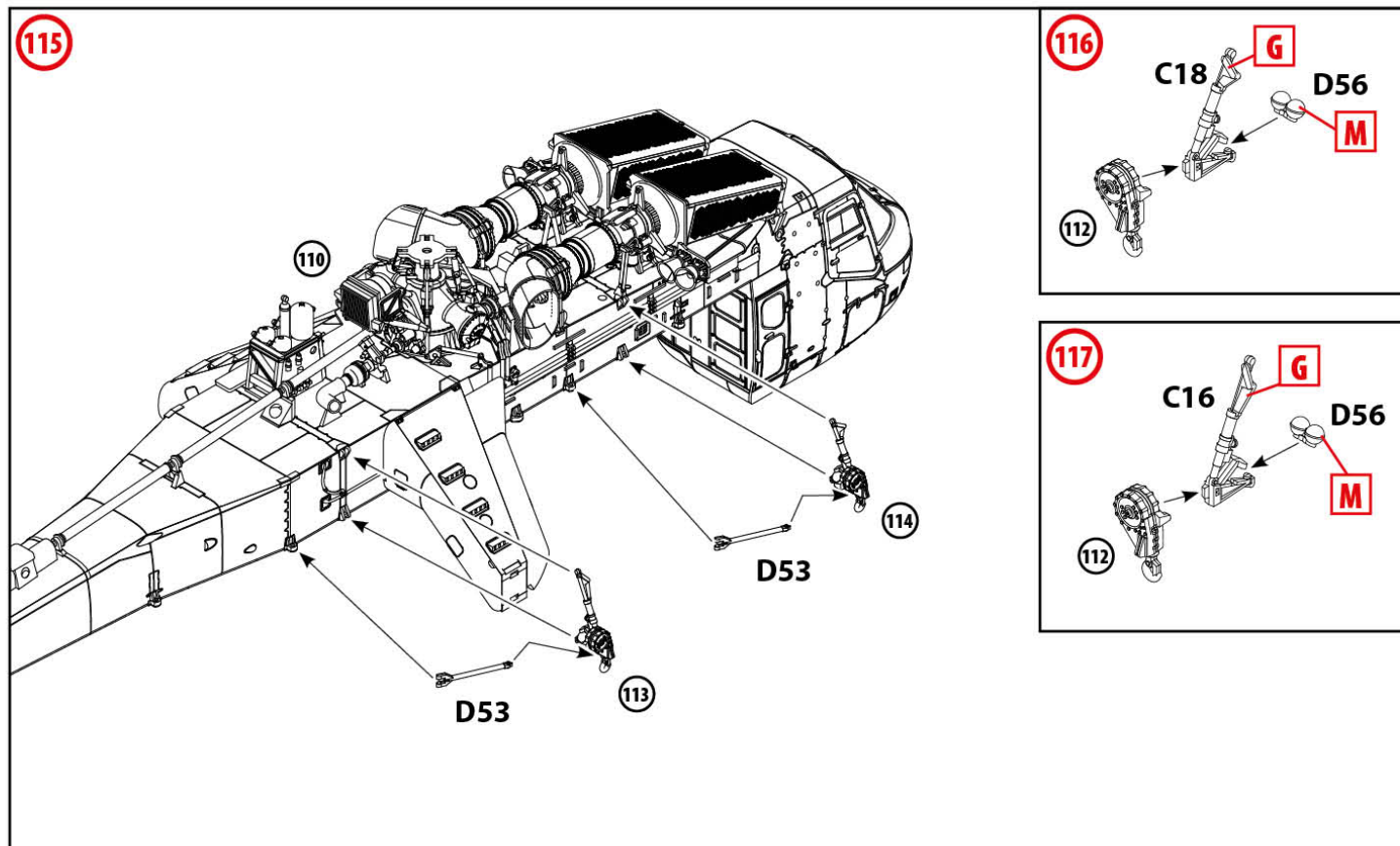


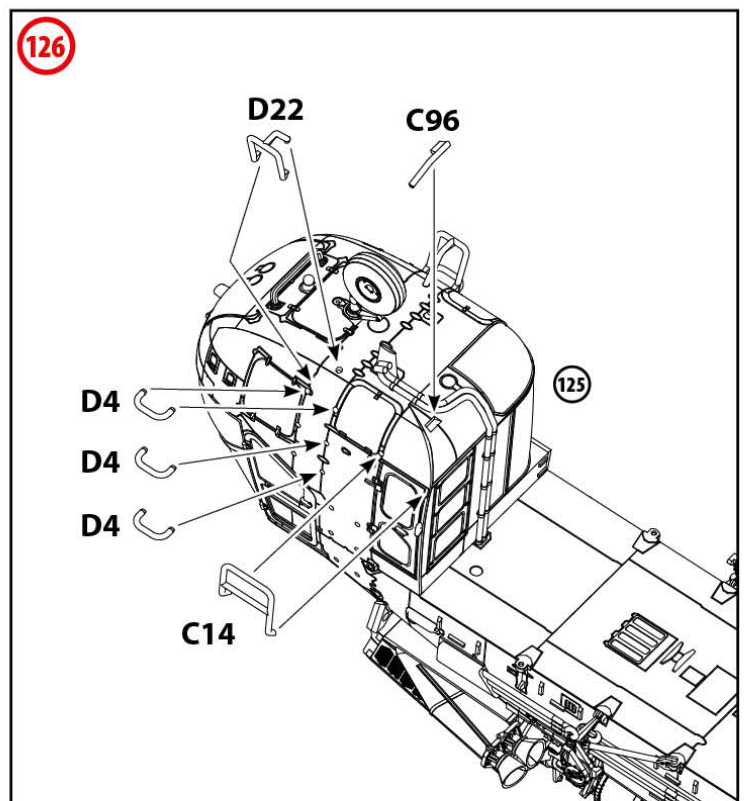
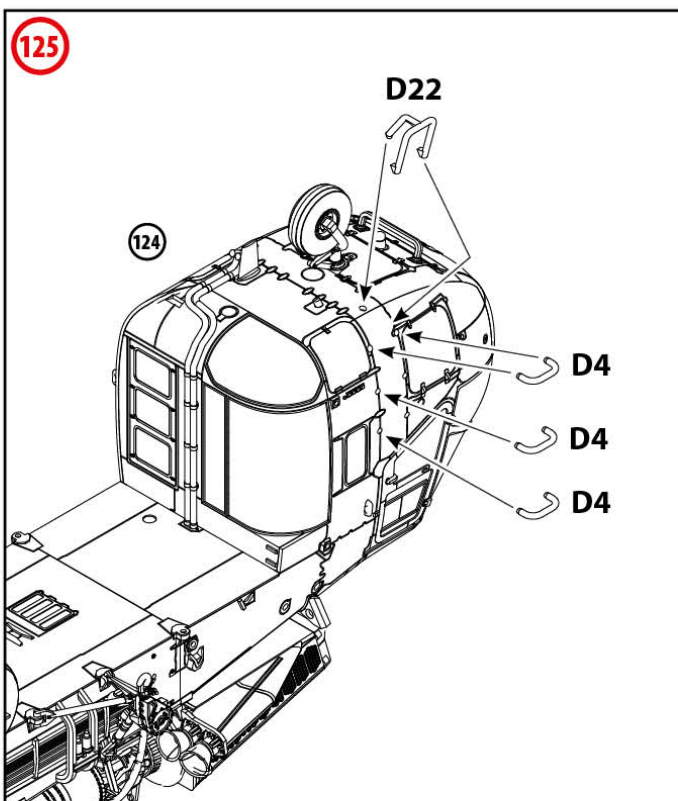
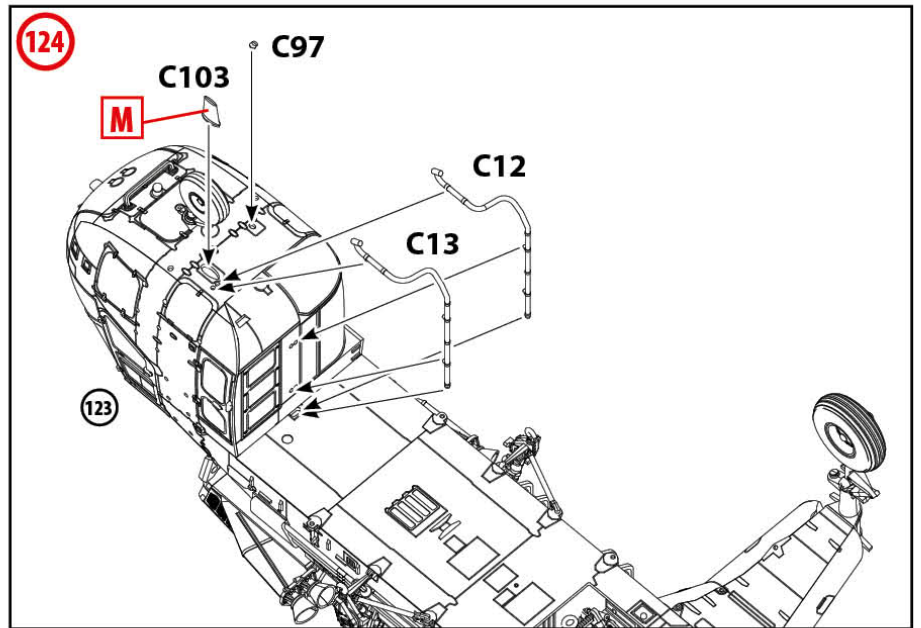
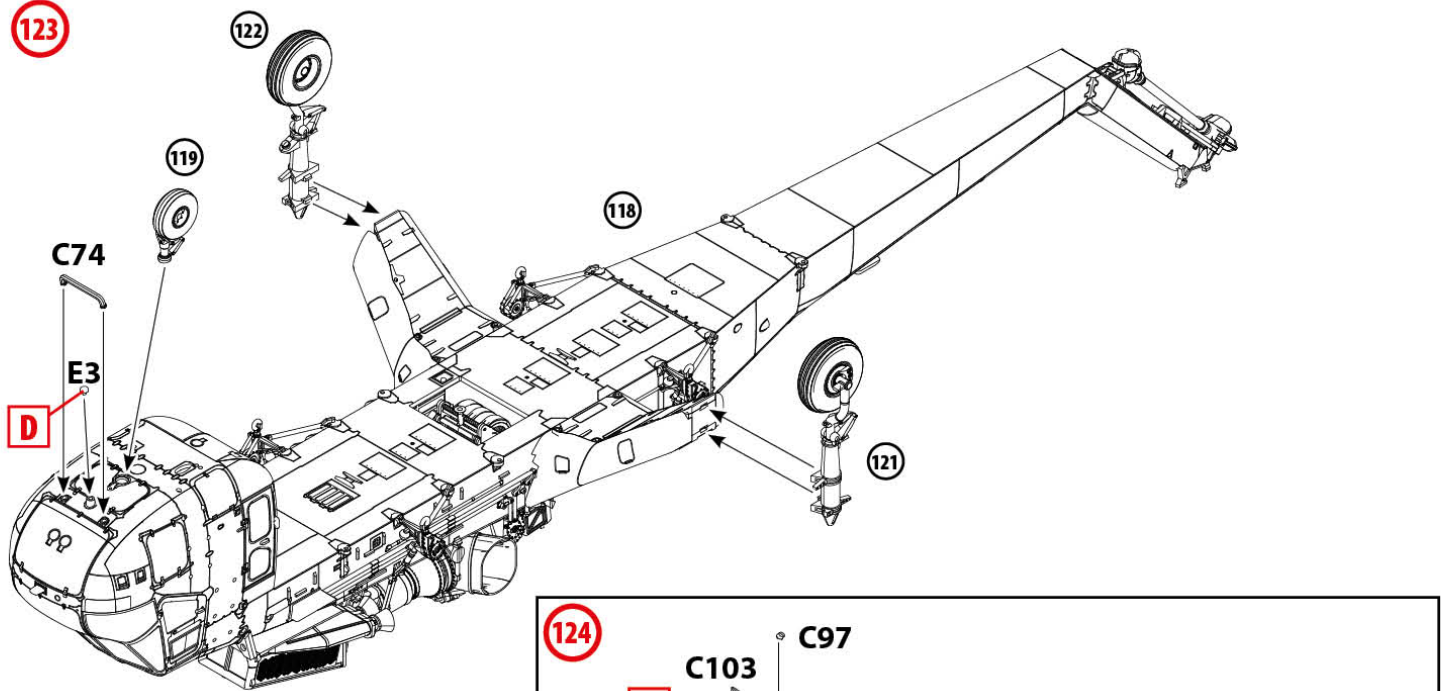


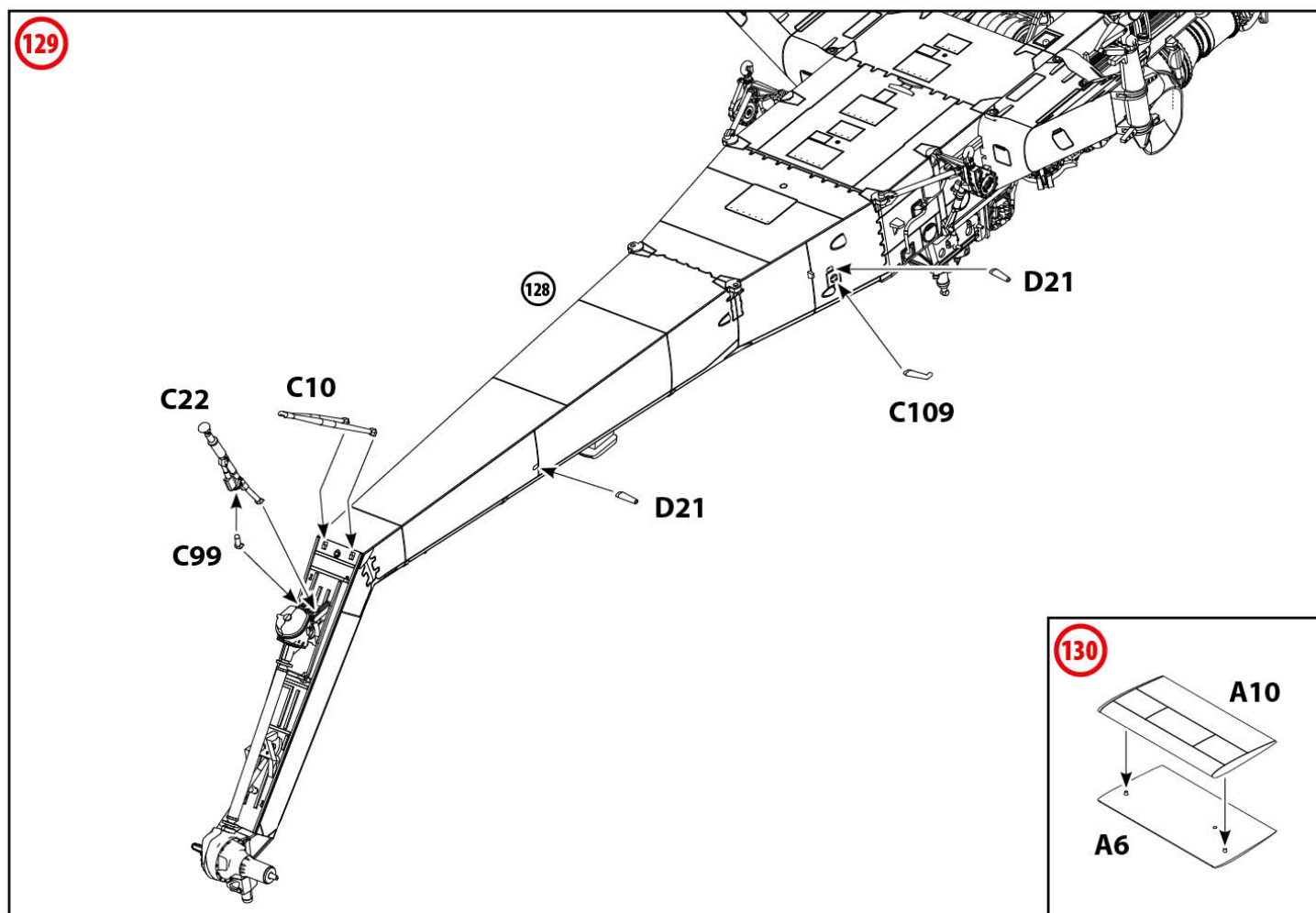
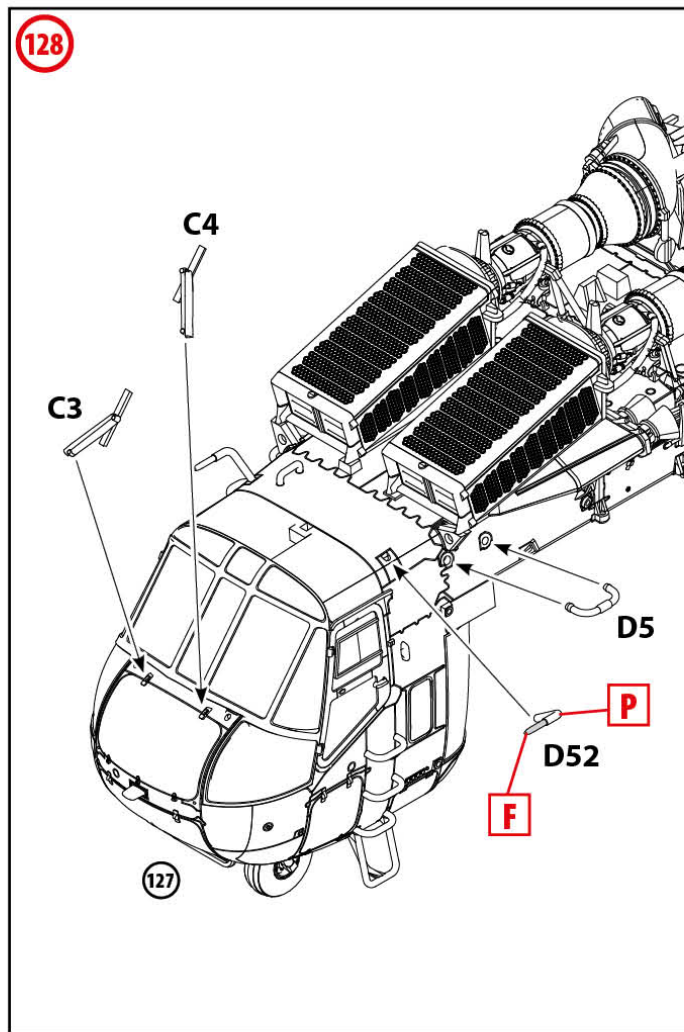
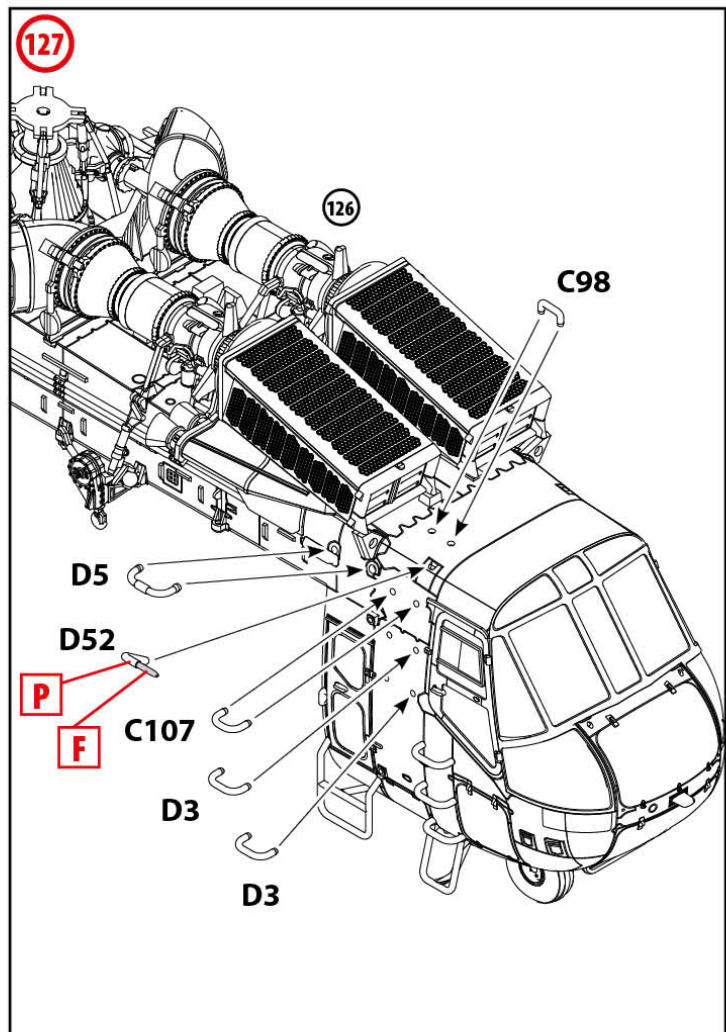


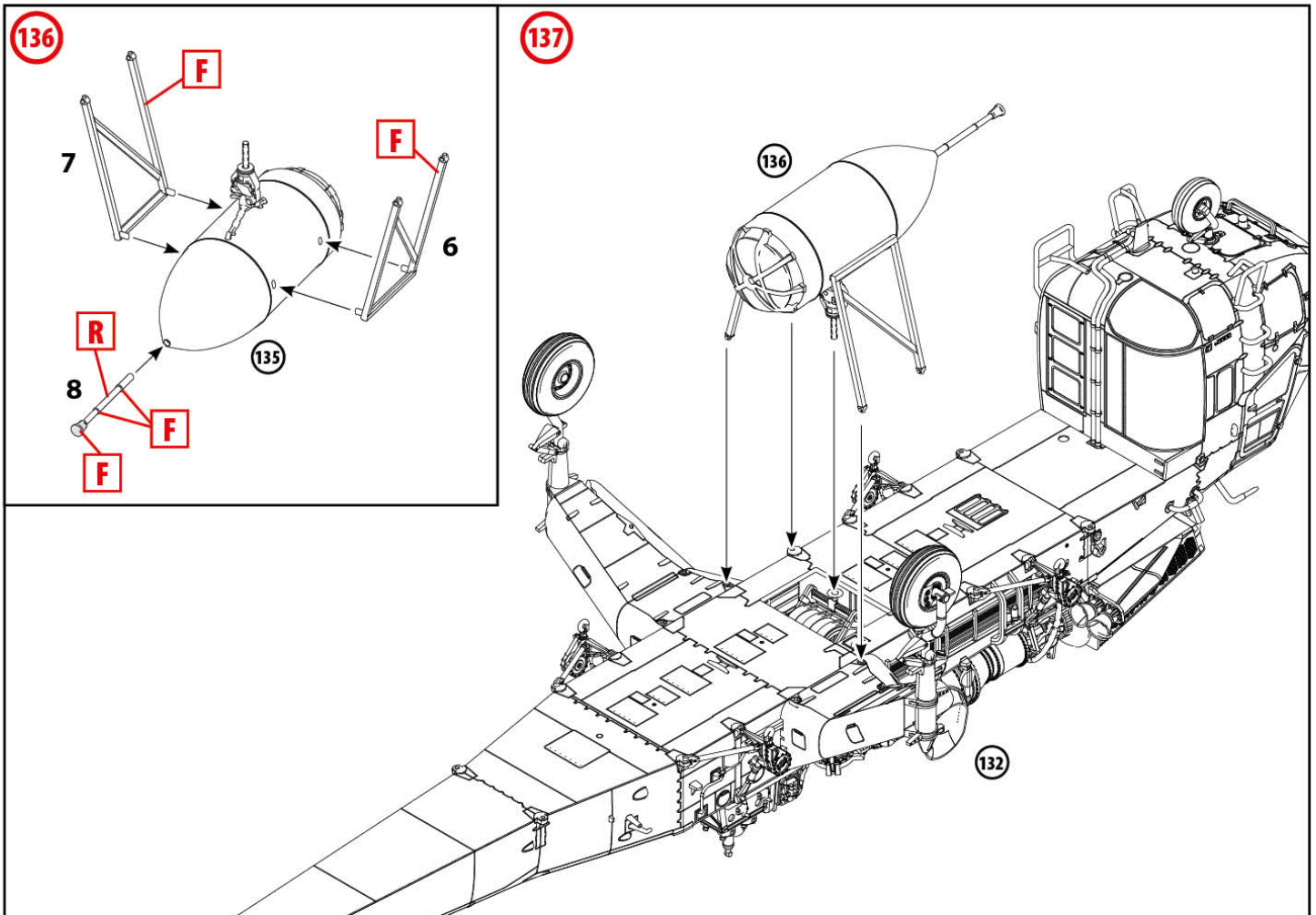
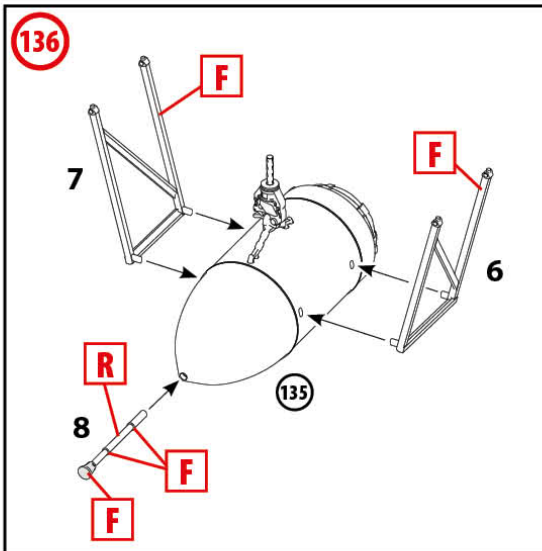
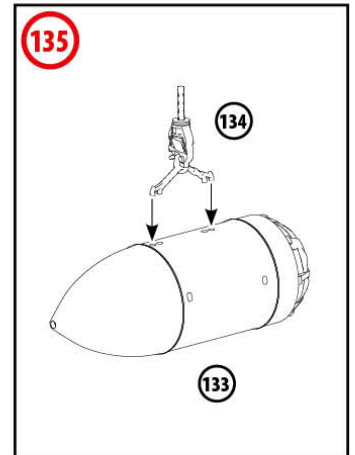
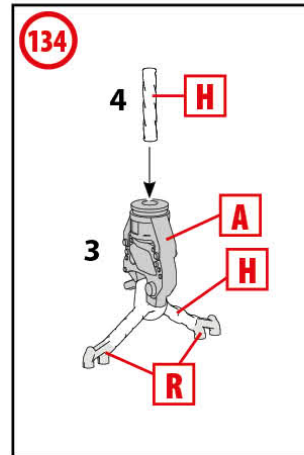
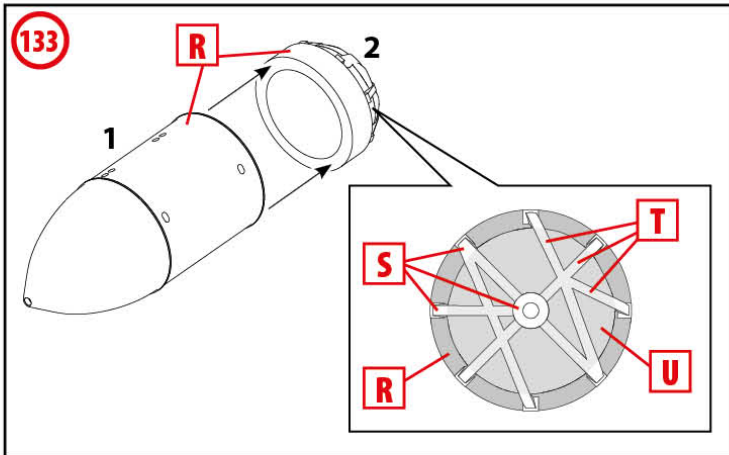
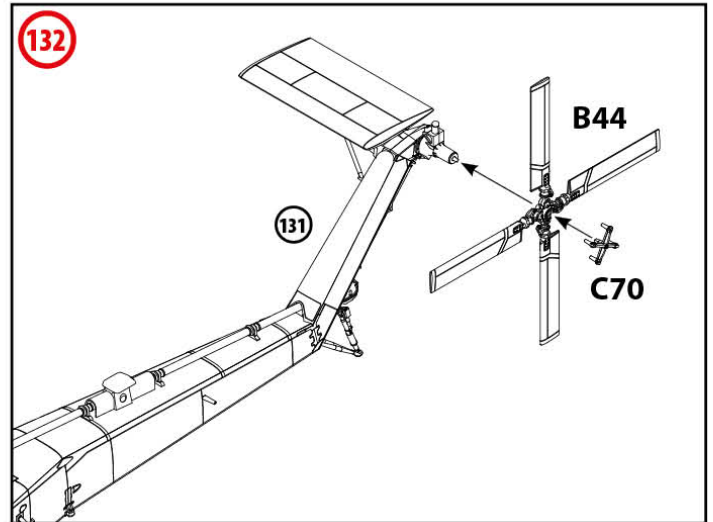
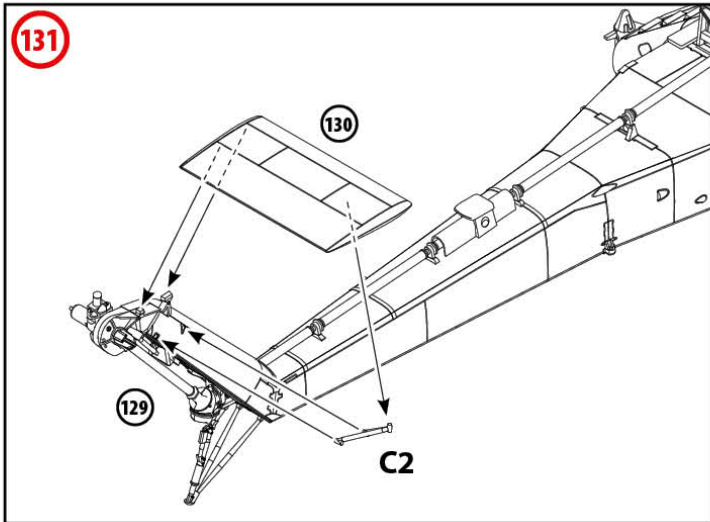


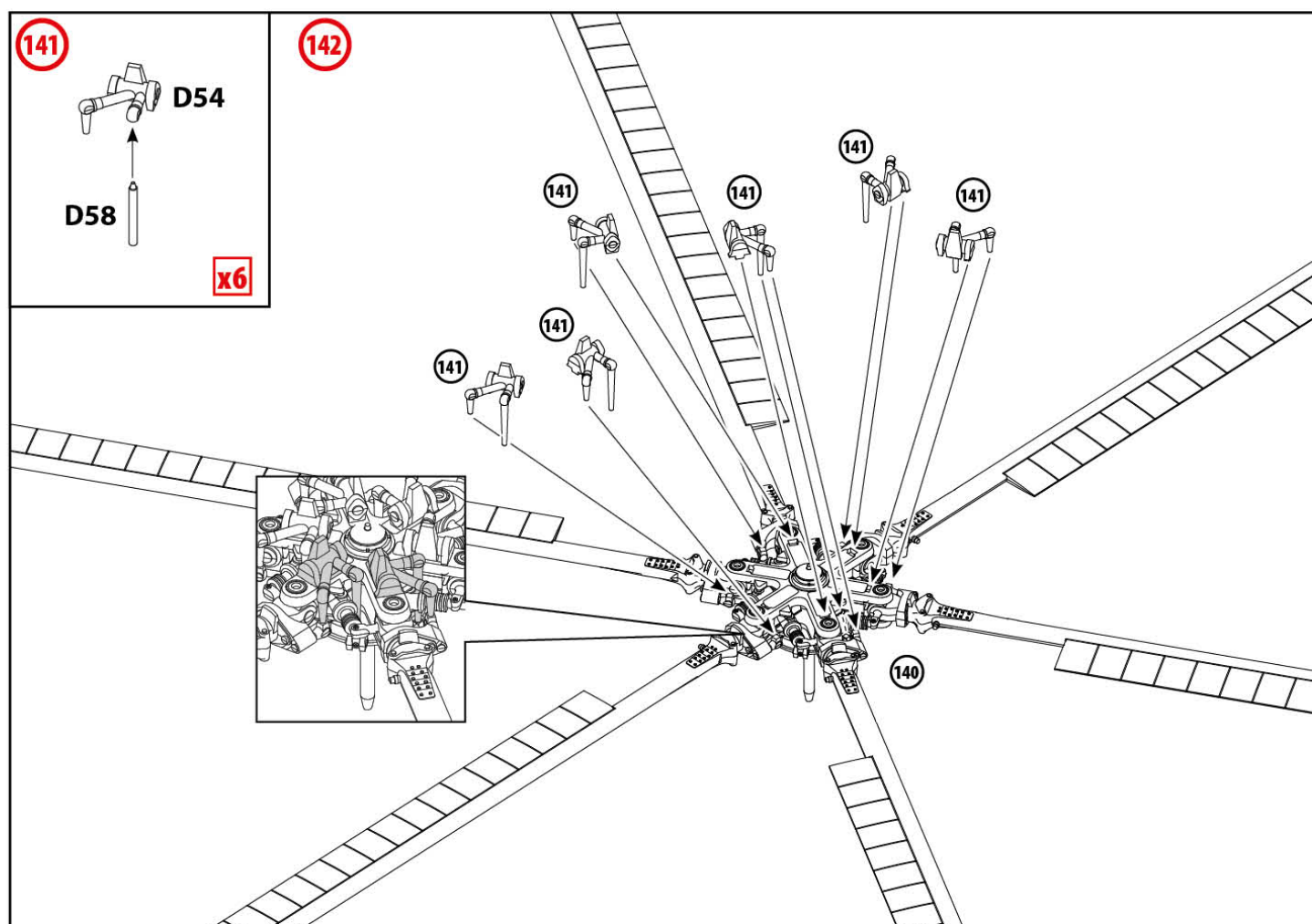
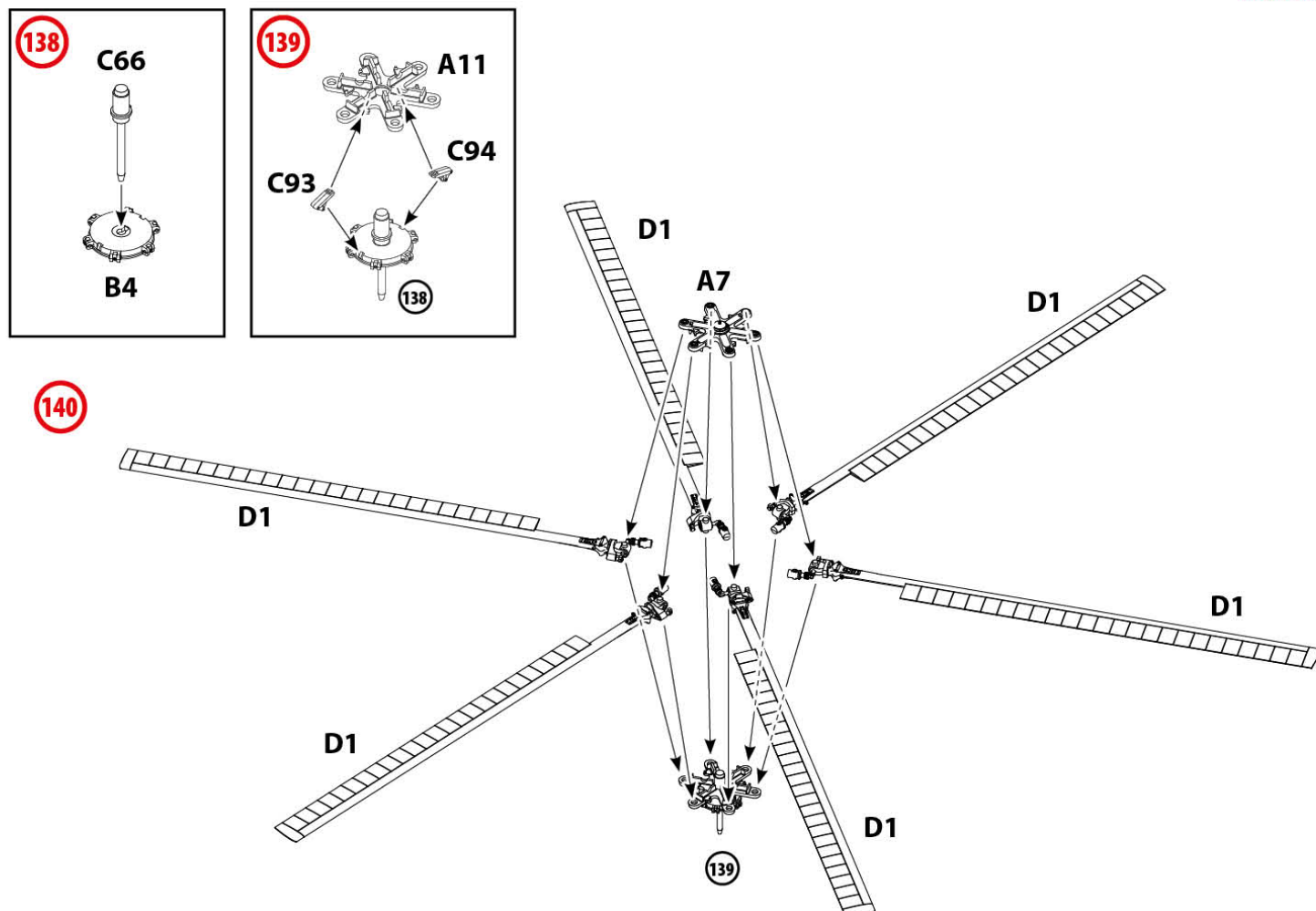


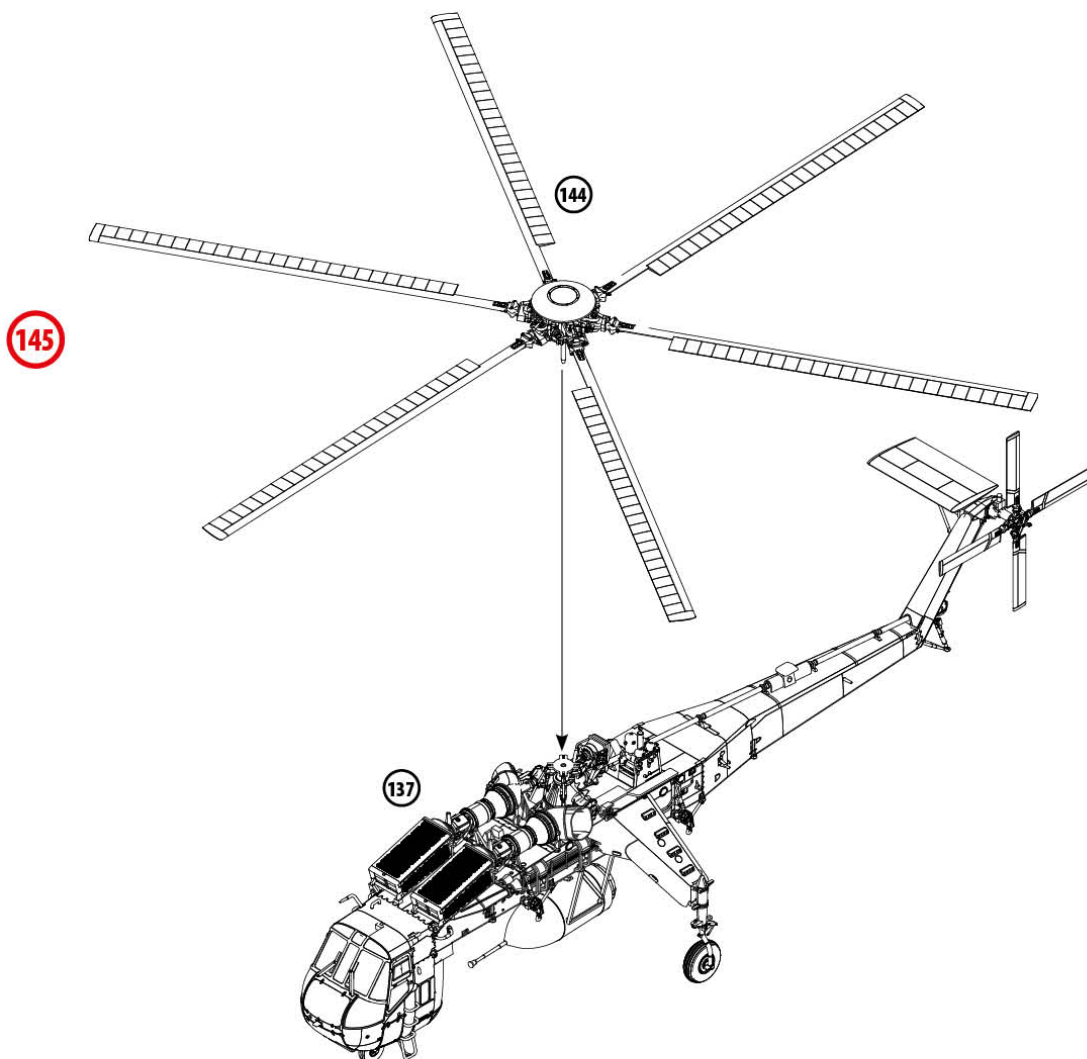
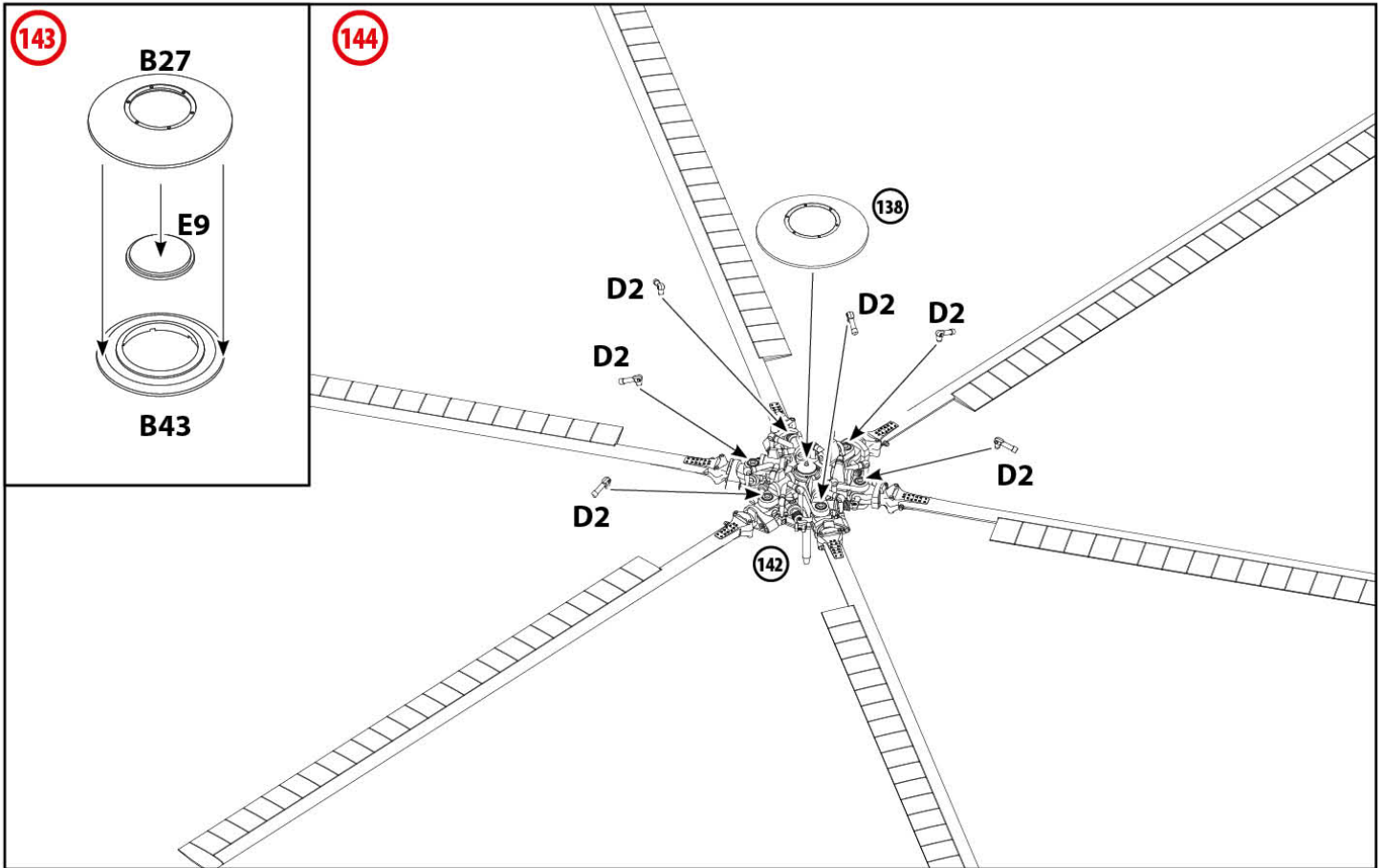


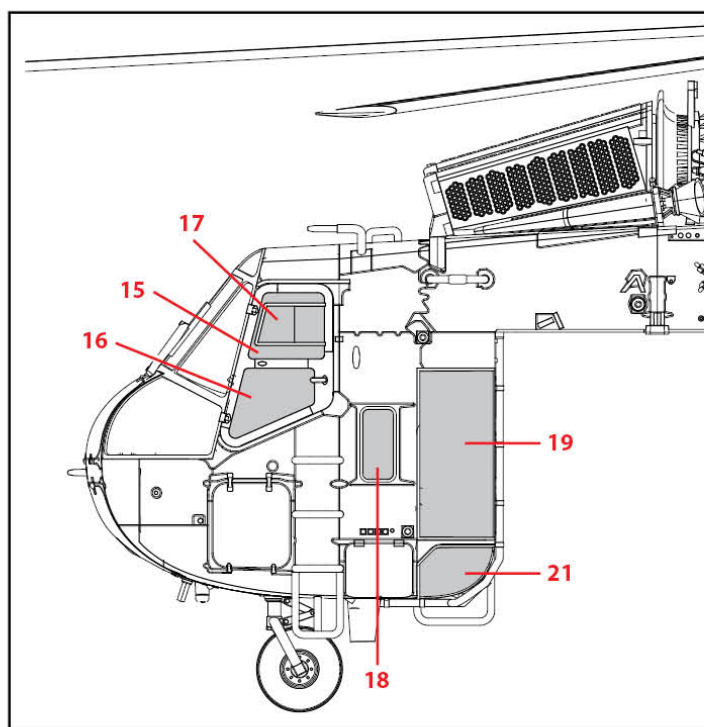
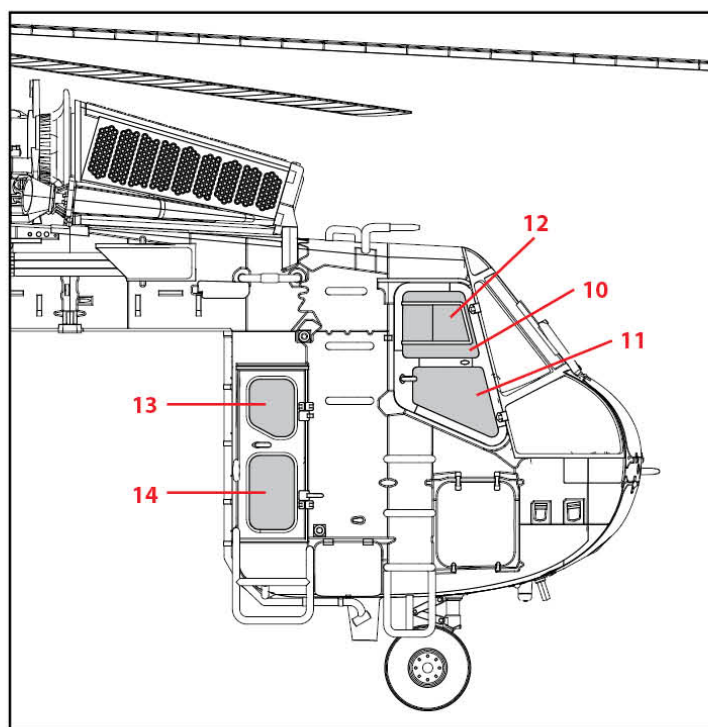
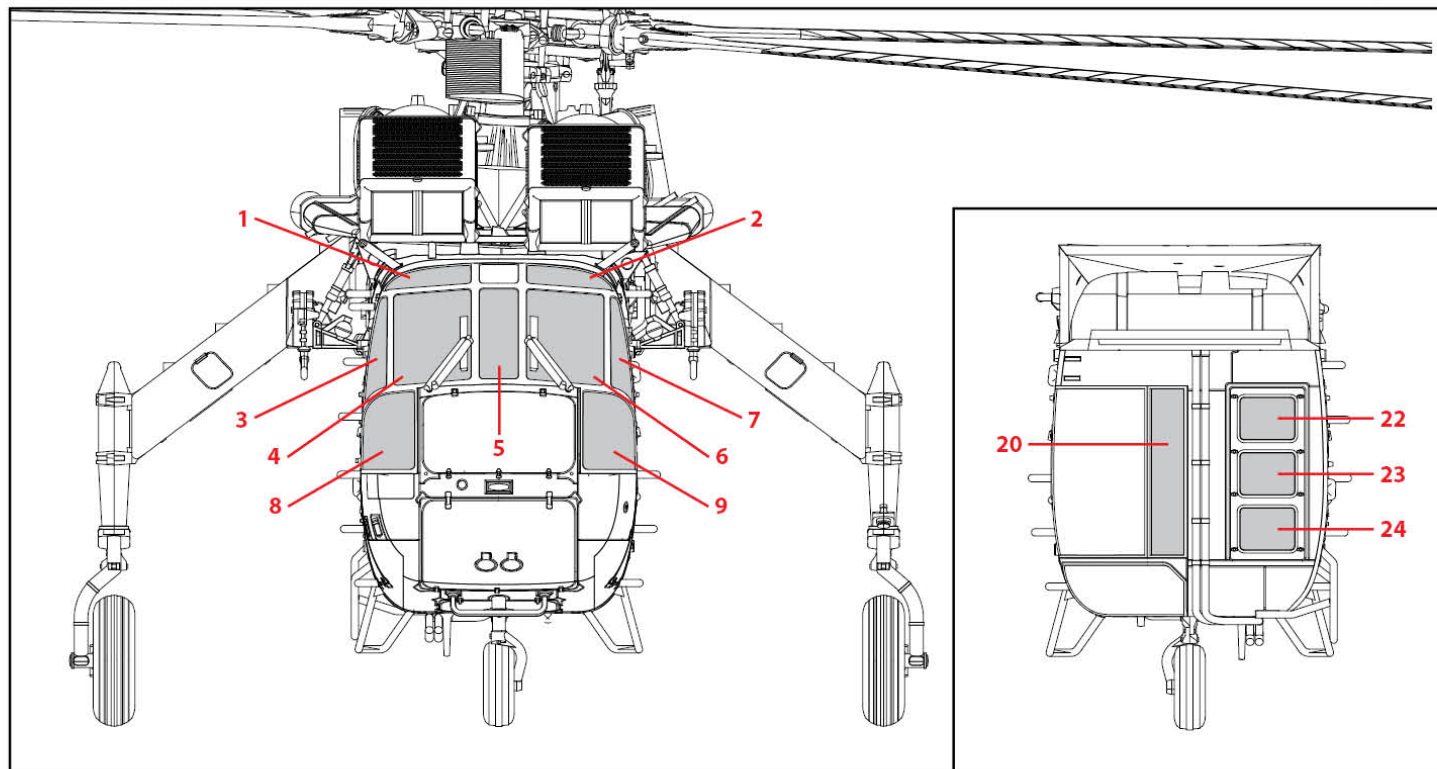




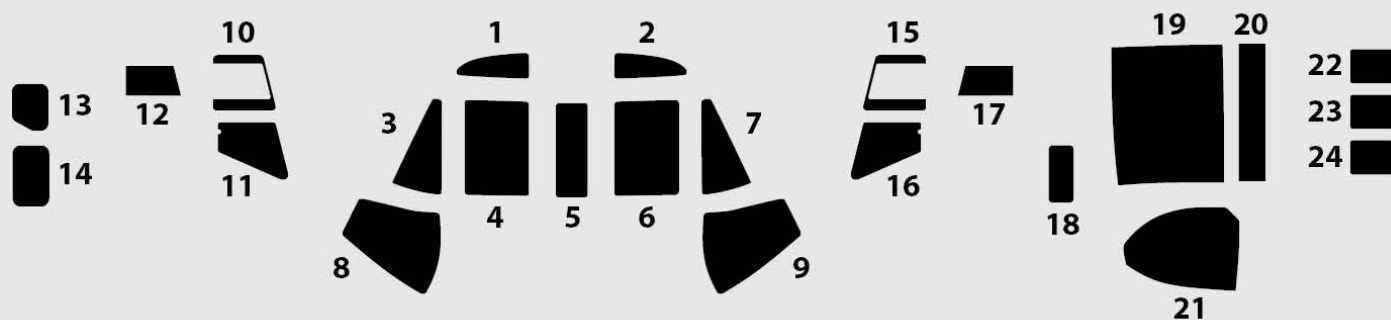


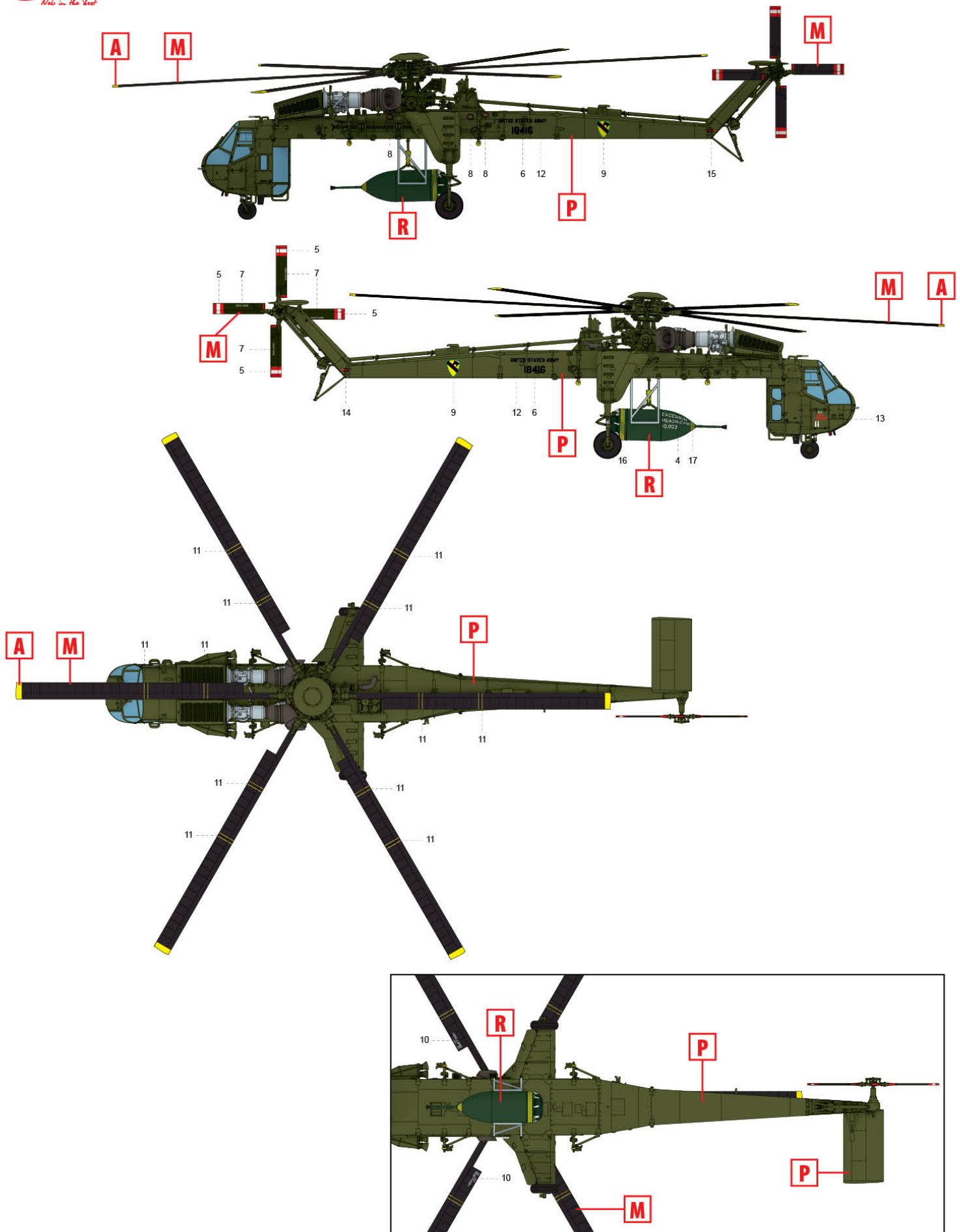






ШАБЛОНИ МАСОК MASK TEMPLATES




ТОВ ІСМ Холдинг

вул. Бориспільська 9, корпус 64,
02099, Київ, Україна
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua

ICM Holding

9 Boryspilska str., build. 64
02099, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua

www.icm.com.ua