

L1

Soldering Iron Kit

MANUAL

ARROWMAX

1.1 Safety statement



- Please only use power adapter/source specilla designed for this product or certified by your country/region;
- Do not operate in humid environment;
- Do not operate in flammable and explosive environment;
- Please keep the product surface clean and dry.

1.2 Warnings



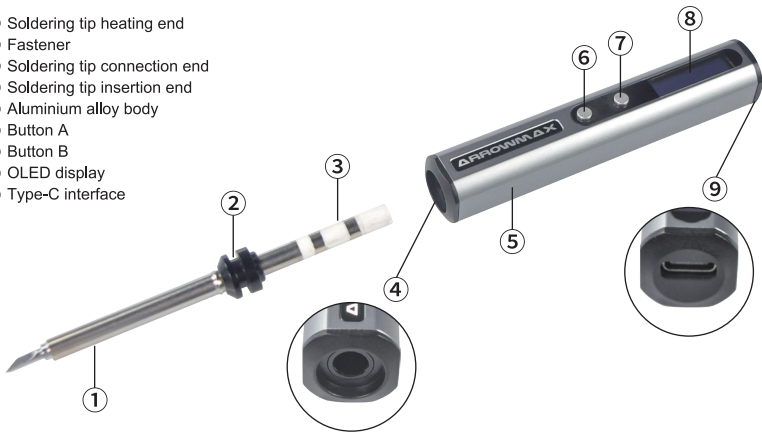
- When using L1 electric soldering iron, please turn off the power when you finish using or want to leave, beware of fire;
- When the power supply is switched on, the temperature of the soldering iron head will reach 100°C - 500°C to prevent burns;
- Do not immerse the L1 electric soldering iron in water or use it with wet hands to prevent leakage.

1.3 Precautions



- The soldering iron control end is composed of precision components, please avoid falling;
- Working continuously above 350°C for 5 minutes, or using continuously for 40 minutes, the temperature of the soldering iron control end will reach above 50°C;
- During use, due to the heating element, the soldering iron tip may emit slight smoke, which is a normal phenomenon.

- ① Soldering tip heating end
- ② Fastener
- ③ Soldering tip connection end
- ④ Soldering tip insertion end
- ⑤ Aluminium alloy body
- ⑥ Button A
- ⑦ Button B
- ⑧ OLED display
- ⑨ Type-C interface



03 Instructions for use

3.1 Install

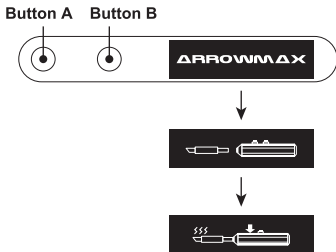
- 1) Insert the soldering tip connection end into the soldering tip insertion end of L1.
- 2) Connect the Type-C data cable to the Type-C interface of L1, switch on the power supply, and follow the instructions.



3.2 Operation method and OLED screen display

- 1) When the power is turned on, the OLED screen first displays the brand icon and then an animation showing how to insert a soldering iron head; After the soldering iron head is inserted, a prompt to enter the setup mode animation is displayed.

⚠ Note: Do not touch the tip of the soldering iron after the power is turned on to prevent burns.



- 2) Then quickly double-click "Button A" to enter the settings interface. Press "Button A" again to select the settings option.
- 3) After selecting the settings, press and hold "Button A" for two seconds to enter the settings interface. After setting up, press and hold "Button A" for two seconds to return to the settings interface.

Settings option

Settings interface



3.1 Rated power setting (factory set to 50W)

Short press "Button B" to step 10W each time (0-100W), and long press to step fast.



3.2 Delayed dormancy setting (factory setting is 3M)

Short press "Button B" to step (0-60M) at 3M time each time, and long press to step fast.



3.3 Direction Setting

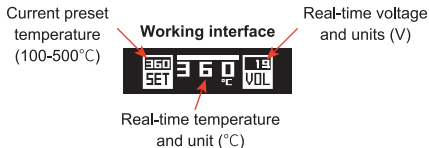
Press the "Button B" to select and set the screen display direction to R (forward) or L (reverse).



3.4 Language setting

Press the "Button B" to select whether to set the language to English or Chinese.

- 4) After setting up, quickly double-click "Button A" to enter the work interface.
- 5) Then set the temperature: Short press "Button B" to step up the temperature at 10°C each time (100-500°C), long press to quickly step up.



- 6) When the setting is complete, wait for the temperature to heat up to the preset value and then start working. (Note: Double-click "Button A" quickly to return to the selection of Settings, double-click "button A" again to return to the work interface.)

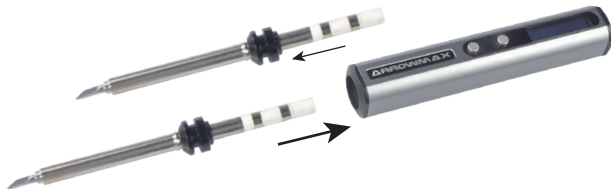
Sleep interface



- 7) In the working state, stand for 3 minutes (factory preset value, can be changed through the delayed sleep setting interface), will enter the sleep state, the iron head will cool down to 100°C. When sensing movement, it will exit the hibernation state, automatically return to the working state, and the iron head will heat up to the working temperature before hibernation.

3.3 Replace soldering tip

- 1) Please replace the soldering tip after power off.
- 2) Pull out the original soldering tip and reinsert the other soldering iron tip.



3.4 Maintenance of soldering tips

- 1) When not in use for a long time, it is recommended that the soldering tip be properly tinned to prevent oxidation.
- 2) Do not leave the iron head in a high temperature heating state for a long time to avoid dry burning;
- 3) When soldering, do not apply too much pressure on the soldering tip to rub the soldering point to avoid damage to the tip;
- 4) Never allow rough materials or files to be used to clean the soldering tip;
- 5) If the surface of the soldering tip has been oxidized and does not stick to tin, User can carefully rub it with 600-800 mesh gold steel emery cloth and clean it with ethyl propanol or an equivalent solution as needed, then heat to 200°C, and dip tin immediately to prevent oxidation;
- 6) Do not use fluxes that contain too much oxygen or acid, but use only synthetic resins or activated resin fluxes.

4.1 Product parameters

Screen		OLED
Interface		Type-C
Size	Body	95mm
	Soldering tip	Diameter 5mm, Approximately 102mm in length
Body weight		24g

4.1 Working parameters

Power	45W
Temperature control range	100°C - 500°C
Temperature stability	±3%
Soldering tip resistance to ground	<2Ω

5.1 Product list

1) L1 Product list

- (1x) L1 Smart Soldering Iron Pen
- (6x) Soldering Iron Head
- (1x) 65W PD Power Adapter
- (1x) Charging Cable

2) L1 PLUS Product list

- (1x) L1 Smart Soldering Iron Pen
- (6x) Soldering Iron Head
- (1x) 65W PD Power Adapter
- (1x) Charging Cable
- (1x) Aluminium Alloy Bracket
- (1x) Cleaning Sponge
- (1x) Cleaning Wire Ball
- (1x) Accessory Clip

6.1 Warranty regulations

- 1) The warranty period for this product is 12 months from the date of purchase.
- 2) Within 7 days of purchase, if a performance fault is found, the product can be returned, replaced, or maintained by contacting customer service.
- 3) For any questions, please contact your dealer.

6.2 The following situations are not covered by the warranty:

- 1) Product damage caused by improper use, maintenance, or storage.
- 2) Lack of after-sales vouchers and valid invoices.
- 3) Damage caused by force majeure.

The company reserves the right to modify the above provisions, without violating relevant national laws and regulations. We have the final right of interpretation.

6.3 Maintenance information

User name: _____

Telephone: _____

E-mail: _____

Address: _____

Purchase date: _____

Maintenance reasons: _____

Manufacturer Information

Manufacturer: Freemax Technology Co.,Ltd

Address: Flat C, 2/F, Infotech Centre, 21 Hung To Road, Kwun Tong, Hong Kong

T: + 852 3590 9790

E: hello@arrowmax-rc.com

www.am-smart.com

L1

Lötkolben-Bausatz

Handbuch

ARROWMAX

1.1 Sicherheitshinweis



- Bitte verwenden Sie nur Netzteile/Quellen, die für dieses Produkt vorgesehen oder von Ihrem Land/Ihrer Region zertifiziert sind;
- Nicht in feuchter Umgebung betreiben;
- Nicht in entflammaren und explosiven Umgebungen betreiben;
- Bitte halten Sie die Produktoberfläche sauber und trocken.

1.2 Warnungen



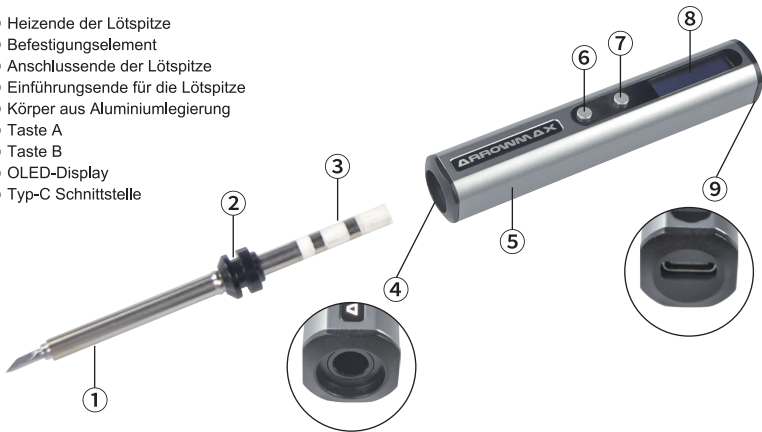
- Wenn Sie den elektrischen Lötkolben L1 verwenden, schalten Sie bitte den Strom aus, wenn Sie die Arbeit beenden oder das Haus verlassen wollen, um Brandgefahr zu vermeiden;
- Wenn die Stromversorgung eingeschaltet wird, erreicht die Temperatur des Lötkolbenkopfes 100°C - 500°C, um Verbrennungen zu vermeiden;
- Tauchen Sie den elektrischen Lötkolben L1 nicht in Wasser ein und verwenden Sie ihn nicht mit nassen Händen, um Leckagen zu vermeiden.

1.3 Vorsichtsmaßnahmen



- Das Steuerteil des Lötkolbens besteht aus Präzisionsbauteilen, bitte vermeiden Sie ein Herunterfallen;
- Arbeiten kontinuierlich über 350°C für 5 Minuten, oder mit kontinuierlich für 40 Minuten, wird die Temperatur des Lötkolbens Kontrolle Ende über 50°C erreichen;
- Während des Gebrauchs kann die Lötkolbenspitze aufgrund des Heizelements leicht rauchen, was eine normale Erscheinung ist.

- ① Heizende der Lötspitze
- ② Befestigungselement
- ③ Anschlussende der Lötspitze
- ④ Einführungsende für die Lötspitze
- ⑤ Körper aus Aluminiumlegierung
- ⑥ Taste A
- ⑦ Taste B
- ⑧ OLED-Display
- ⑨ Typ-C Schnittstelle



3.1 Installieren Sie

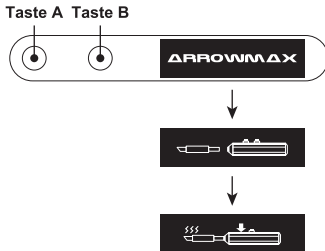
- 1) Stecken Sie das Anschlussende der Lötspitze in das Einsteckende der Lötspitze von L1.
- 2) Schließen Sie das Typ-C-Datenkabel an die Typ-C-Schnittstelle von L1 an, schalten Sie die Stromversorgung ein und folgen Sie den Anweisungen.



3.2 Arbeitsweise und OLED-Anzeige

- 1) Nach dem Einschalten des Geräts zeigt der OLED-Bildschirm zunächst das Markensymbol und dann eine Animation zum Einsetzen des LötKolbens an; Nachdem der LötKolbenkopf eingesetzt wurde, wird eine Aufforderung zum Aufrufen des Einrichtungsmodus angezeigt.

! Hinweis: Berühren Sie die Spitze des LötKolbens nach dem Einschalten nicht, um Verbrennungen zu vermeiden.



- 2) Doppelklicken Sie dann schnell auf „Taste A“, um die Einstellungsschnittstelle zu öffnen.
Drücken Sie erneut auf „Taste A“, um die Einstellungsoption auszuwählen.
- 3) Nachdem Sie die Einstellungen ausgewählt haben, halten Sie die „Taste A“ zwei Sekunden lang gedrückt, um die Einstellungsoberfläche zu öffnen. Halten Sie nach den Einstellungen „Taste A“ zwei Sekunden lang gedrückt, um zur Einstellungsoberfläche zurückzukehren.



3.1 Einstellung der Nennleistung (Werkseitig auf 50 W eingestellt)
Drücken Sie kurz auf „Taste B“, um jeweils 10 W zu schalten (0-100 W), und drücken Sie lange, um schnell zu schalten.



3.2 Verzögerte Ruhezeit (Werkseinstellung ist 3M)
Drücken Sie die „Taste B“ kurz, um jedes Mal einen Schritt (0-60M) in 3M-Schritten zu machen, und drücken Sie lang, um schnell zu schalten.



3.3 Einstellung der Richtung
Drücken Sie die „Taste B“, um die Anzeigerichtung des Bildschirms auszuwählen und auf R (vorwärts) oder L (rückwärts) einzustellen.



3.4 Einstellung der Sprache
Drücken Sie die „Taste B“, um auszuwählen, ob die Sprache auf Englisch oder Chinesisch eingestellt werden soll.

- 4) Nach der Einrichtung doppelklicken Sie schnell auf die „Taste A“, um die Arbeitsoberfläche zu öffnen.
- 5) Dann stellen Sie die voreingestellte Temperatur ein: Drücken Sie kurz die „Taste B“, um die Temperatur um jeweils 10°C zu erhöhen (100-500°C), drücken Sie lange, um sie schnell zu erhöhen.



- 6) Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, warten Sie, bis sich die Temperatur auf den voreingestellten Wert erwärmt hat, und beginnen Sie dann mit der Arbeit.
(Hinweis: Doppelklicken Sie schnell auf „Taste A“, um zur Auswahl der Einstellungen zurückzukehren, doppelklicken Sie erneut auf „Taste A“, um zur Arbeitsoberfläche zurückzukehren).

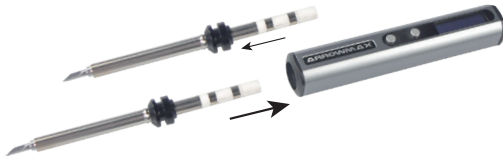
Sleep-Schnittstelle



- 7) Im Arbeitszustand, stehen für 3 Minuten (werkseitig voreingestellten Wert, kann durch die verzögerte Schlaf-Einstellung-Schnittstelle geändert werden), wird der Schlafzustand eingegeben, wird der Bügelkopf auf 100°C abkühlen. Wenn eine Bewegung erkannt wird, verlässt es den Ruhezustand, kehrt automatisch in den Arbeitszustand zurück und der Bügeleisenkopf erwärmt sich auf die Arbeitstemperatur vor dem Ruhezustand.

3.3 Lötspitze austauschen

- 1) Bitte ersetzen Sie die Lötspitze nach dem Ausschalten.
- 2) Ziehen Sie die ursprüngliche Lötspitze heraus und setzen Sie die andere Lötspitzenpitze wieder ein.



3.4 Wartung von Lötspitzen

- 1) Wenn Sie den LötKolben längere Zeit nicht benutzen, empfehlen wir, die Lötspitze zu verzinnen, um Oxidation zu vermeiden.
- 2) Lassen Sie den Kopf des LötKolbens nicht über einen längeren Zeitraum bei hoher Temperatur erhitzen, um Trockenbrand zu vermeiden;
- 3) Üben Sie beim Löten nicht zu viel Druck auf die Lötspitze aus, um die Lötspitze nicht zu beschädigen;
- 4) Verwenden Sie niemals raue Materialien oder Feilen zum Reinigen der Lötspitze;
- 5) Wenn die Oberfläche der Lötspitze oxidiert ist und nicht an Zinn haftet, kann der Benutzer sie vorsichtig mit einem 600-800 mesh Goldstahl-Schmirgelleinen abreiben und bei Bedarf mit Ethylpropanol oder einer gleichwertigen Lösung reinigen, dann den Kopf auf 200 °C stellen und sofort in Zinn tauchen, um eine Oxidation zu verhindern;
- 6) Verwenden Sie keine Flussmittel, die zu viel Sauerstoff oder Säure enthalten, sondern verwenden Sie nur Kunstharze oder aktivierte Harzflussmittel.

4.1 Produktparameter

Bildschirm		OLED
Schnittstelle		Typ-C
Größe	Körper	95mm
	Lötspitze	Durchmesser 5mm, Länge ca. 102mm
Körpergewicht		24g

4.1 Arbeitsparameter

Strom	45W
Bereich der Temperaturkontrolle	100°C - 500°C
Temperaturstabilität	±3%
Widerstand der Lötkolbenspitze gegen Masse	< 2Ω

5.1 Produktliste

1) L1 Produktliste

- (1x) L1 Smart Lötkolbenstift
- (6x) Lötkolbenkopf
- (1x) 65W PD Power Adapter
- (1x) Ladekabel

2) L1 PLUS Produktliste

- (1x) L1 Smart Lötkolbenstift
- (6x) Lötkolbenkopf
- (1x) 65W PD Power Adapter
- (1x) Ladekabel
- (1x) Aluminium-Legierung Halterung
- (1x) Reinigungsschwamm
- (1x) Reinigungsdrahtkugel
- (1x) Zubehör-Clip

6.1 Warranty regulations

- 1) Die Garantiezeit für dieses Produkt beträgt 12 Monate ab dem Kaufdatum.
- 2) Wenn innerhalb von 7 Tagen nach dem Kauf ein Leistungsfehler festgestellt wird, kann das Produkt zurückgegeben, ersetzt oder gewartet werden, indem Sie sich an den Kundendienst wenden.
- 3) Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

6.2 Die folgenden Situationen sind nicht von der Garantie abgedeckt:

- 1) Produktschäden, die durch unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Lagerung verursacht wurden.
- 2) Fehlen von Kundendienstbelegen und gültigen Rechnungen.
- 3) Schäden, die durch höhere Gewalt verursacht wurden.

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, die oben genannten Bestimmungen zu ändern, ohne gegen die einschlägigen nationalen Gesetze und Vorschriften zu verstoßen. Wir haben das endgültige Recht der Auslegung.

6.3 Informationen zur Wartung

Name des Benutzers: _____

Telefon: _____

E-mail: _____

Adresse: _____

Kaufdatum: _____

Gründe für die Wartung: _____

Hersteller-Informationen

Hersteller: Freemax Technology Co.,Ltd

Adresse: Flat C, 2/F, Infotech Centre, 21 Hung To Road, Kwun Tong, Hong Kong

T: + 852 3590 9790

E: hello@arrowmax-rc.com

L1 烙鐵套件

說明書

ARROWMAX

1.1 常規安全



- 請只使用本產品專用或經過所在國家/地區認證的電源適配器。
- 請勿在潮溼環境下工作。
- 請勿在易燃易爆炸的環境中操作。
- 請保持產品表面清潔乾燥。

1.2 警告事項



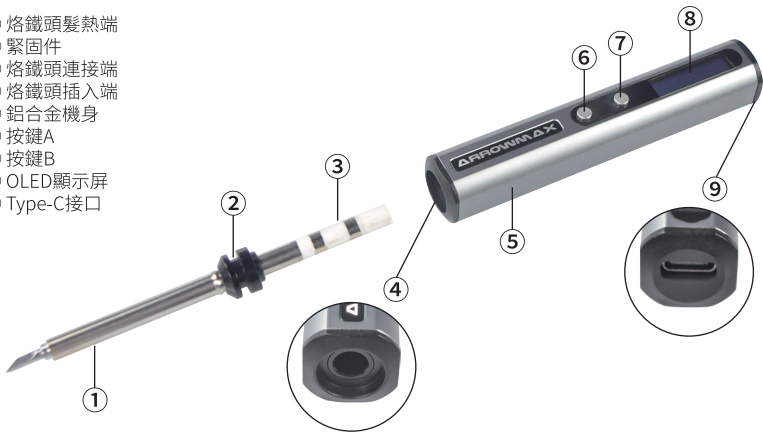
- 在使用L1電烙鐵時，使用結束或要離開時請關閉電源，慎防火災。
- 當電源接通時，烙鐵頭溫度會達到100°C - 500°C，慎防燙傷。
- 切勿將L1電烙鐵整體泡入水中或雙手溼水時使用，慎防漏電。

1.3 注意事項



- 烙鐵控制端由精密原件組成，請避免跌落。
- 在350°C以上連續工作5分鐘，或連續使用40分鐘，烙鐵控制端溫度將達到50°C以上。
- 在使用時，因電熱元件供熱，烙鐵頭可能輕微發煙，屬於正常現象。

- ① 烙鐵頭髮熱端
- ② 緊固件
- ③ 烙鐵頭連接端
- ④ 烙鐵頭插入端
- ⑤ 鋁合金機身
- ⑥ 按鍵A
- ⑦ 按鍵B
- ⑧ OLED顯示屏
- ⑨ Type-C接口



3.1 安裝

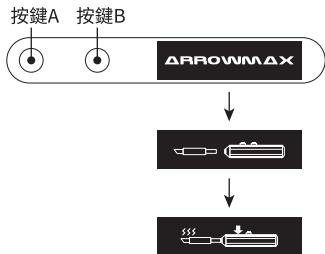
- 1) 將烙鐵頭連接端插入L1的烙鐵頭插入端。
- 2) 將Type-C數據線與L1的Type-C接口連接，接通電源，按使用說明操作。



3.2 使用說明及OLED屏顯示

1) 接通電源後，OLED顯示屏將先顯示品牌圖標，然後顯示提示插入烙鐵頭的動畫；插入烙鐵頭後，顯示提示進入設置模式動畫。

⚠ 注意：接通電源後，請勿觸碰烙鐵頭，謹防燙傷。



2) 隨後快速雙擊“按鍵A”，進入設置項界面。再單按“按鍵A”選擇設置項。

3) 選擇完設置項後，長按“按鍵A”兩秒進入設置界面。

設置完成後，長按“按鍵A”兩秒返回設置項界面。



3.1) 額定功率設置 (出廠設置為50W)

短按“按鍵B”以每次10W的功率步進 (0-100W)，
長按可快速步進。



3.2) 延時休眠設置 (出廠設置為3M)

短按“按鍵B”以每次3M的時間步進 (0-60M)，
長按可快速步進。



3.3) 屏顯方向設置

單按“按鍵B”選擇設置屏顯方向為
R (正向) 或者 L (反向)。



3.4) 語言設置

單按“按鍵B”選擇設置語言為
中 (中文) 或者 En (英文)。

- 4) 設置完成後，再快速雙擊“按鍵A”，進入工作界面。
- 5) 然後進行預設溫度設置：短按“按鍵B”以每次10°C的溫度步進（100-500°C），長按可快速步進。



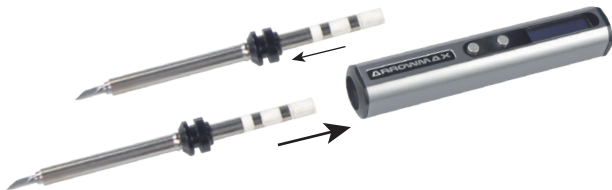
- 6) 設置完成，等待溫度加熱到預設值，即可開始工作。
(注：快速雙擊“按鍵A”則返回選擇設置項，再次雙擊“按鍵A”則返回工作界面)



- 7) 在工作狀態下，靜置3分鐘（出廠預設值，可通過延時休眠設置界面更改），將會進入休眠狀態，烙鐵頭將降溫至100°C。當感應到移動時，將退出休眠狀態，自動返回工作狀態，烙鐵頭升溫至休眠前的工作溫度。

3.3 更換烙鐵頭

- 1) 請在斷電後更換烙鐵頭；
- 2) 拔出原烙鐵頭，重新插入另一支烙鐵頭。



3.4 烙鐵頭保養

- 1) 長時間不用時，建議讓烙鐵頭適量上錫，防止氧化；
- 2) 請勿讓烙鐵頭長時間處於高溫加熱狀態，避免乾燒；
- 3) 在焊接時，請勿給烙鐵頭施加太大壓力摩擦焊點，避免烙鐵頭受損；
- 4) 絕對不允許使用粗糙的材料或銼刀清潔烙鐵頭；
- 5) 如果烙鐵頭表面已氧化不沾錫，用戶可視需要使用600 ~ 800目的金剛砂布小心摩擦並用乙丙醇或相等的溶液清潔，加溫至200°C後立即沾錫防止氧化；
- 6) 請勿使用含氧、酸過高的助焊劑，僅使用合成樹脂或已活性化的樹脂助焊劑。

4.1 產品參數

屏幕		OLED屏
接口		Type-C
外形尺寸	機身	95mm
	烙鐵頭	直徑5mm, 長約102mm(不同型號長度略有不同)
機身重量		24g

4.2 工作參數

功率	45W
溫控範圍	100°C - 500°C
溫度穩定性	±3%
烙鐵頭對地電阻	<2Ω

5.1 产品清单

1) L1 產品清單

- 智能電烙鐵x1
- 烙鐵頭x6
- 65W電源適配器x1
- 快充線x1

2) L1 PLUS 產品清單

- 智能電烙鐵x1
- 烙鐵頭x6
- 65W電源適配器x1
- 快充線x1
- 鋁合金支架x1
- 清潔海綿x1
- 清潔鋼絲球x1
- 配件夾x2

6.1 保修條例

- 1) 本產品自售出之日起，保修期12個月；
- 2) 自產品出售之日起7日內，如發現產品性能故障，可以選擇退貨、換貨或者維修；
- 3) 如有疑問，請聯繫購買供貨商。

6.2 下列情況不在保修範圍之內

- 1) 消費者因使用、維護、保管不當造成損壞的；
- 2) 無售後憑證及有效發票的；
- 3) 因不可抗拒因素造成損壞的。

本公司保留修改以上規定的權利，在不違反國家相關法規的情況下，擁有最終解釋權。

6.3 售後信息

用戶名稱:_____

聯繫電話:_____

電子郵箱:_____

用戶地址:_____

購買日期:_____

維修原因:_____

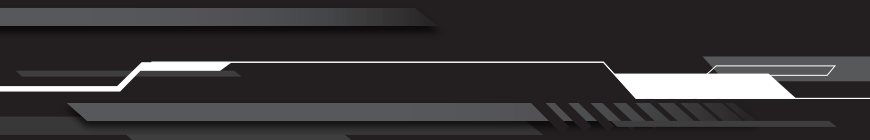
製造商信息

製造商:飛馬仕科技有限公司

地址:香港九龍觀塘鴻圖道21號, 訊科中心 2樓 C室

電話:+852 3590 9790

郵箱:hello@arrowmax-rc.com



www.am-smart.com

ARROWMAX