



AC-40-137A

1/35 SCALE MODEL KIT No 35519 (DS3527)

АЦ-40-137А

Пожарный автомобиль

ЗІЛ-131 свого часу був одним з найбільш поширених повнопривідних вантажних автомобілів СРСР. Його серійне виробництво почалося у 1967 році, автомобіль відрізнявся високою надійністю та доброю прохідністю по бездоріжжю. Базова модель призначалася для перевезення вантажів масою до 5 т. На базі ЗІЛ-131 будувалися численні спеціальні машини - як для армії, так і для народного господарства СРСР. Однією з них була пожежна автоцистерна АЦ-40-137А, що випускалася Прилуцьким заводом протипожежного обладнання з 1984 року. Вона відрізнялася від попередніх модифікацій аналогічних пожежних автомобілів збільшенням на 100 літрів об'ємом цистерни та керуванням лафетним стволом з кабіни. Автомобілі цього типу досі масово експлуатуються у пожежних частинах різних країн, у тому числі і в Україні.

Тактико-технічні характеристики АЦ-40-137А

Екіпаж, чол.	7
Споряджена маса, кг	11000
Довжина, мм	7640
Ширина, мм	2500
Висота, мм	2950
База, мм	3350+1250
Колія передня, мм	1820
Двигун	ЗІЛ-131, 8-цил., 6,0 л, 150 к.с.
Максимальна швидкість, км/год	80
Запас ходу по шосе, км	750

ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

COLOR	ICM
A Червоний Deep Red	1007
B Чорний Black	1002
D Білий White	1001
E Зелений Deep Green	1009
F Коричнева шкіра Leather Brown	1053
G Алюміній Aluminium	1023
H Темна іржа Dark rust	1051
J Срібло Silver	1024
K Напівпрозорий червоний Clear Red	1011
L Напівпрозорий помаранчевий Clear Orange	1016
M Напівпрозорий синій Clear Blue	1012

AC-40-137A

Soviet Firetruck

The ZiL-131 was one of the most widespread all-wheel-drive cargo vehicles in the USSR. Its serial production began in 1967, and the vehicle earned a reputation for high reliability and exceptional off-road capabilities. The base model could transport cargo weighing up to 5 tons. Various specialized vehicles were built on the ZiL-131 chassis for both military and civilian purposes. Among these was the AC-40-137A fire tanker, manufactured by the Pryluky Fire Equipment Plant from 1984. This model improved upon previous fire trucks with a 100-liter larger tank capacity and the addition of monitor controls in the cabin. These vehicles continue to serve in fire departments across many countries, including Ukraine.

Tactical and Technical Specifications of AC-40-137A

Crew, man	7
Weight, kg	11000
Length, mm	7640
Width, mm	2500
Height, mm	2950
Wheel base, mm	3350+1250
Track front & rear, mm	1820
Engine	ZiL-131, 8 cyl., 6.0 l, 150 hp
Max. Speed, km/h	80
Range, km	750



Використовуйте набір фарб від ICM
Best to be used with ICM Paint Set

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!

For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!

2001 МАТОВИЙ ЛАК VARNISH MATT	2002 САТИНОВИЙ ЛАК VARNISH SATIN	2003 ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК VARNISH GLOSS
-------------------------------------	--	--

01 СТАДІЯ СКЛАДАННЯ
ASSEMBLY STEP

A ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
USED COLOR

ПРИ ЗБИРАННІ НЕ ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
PARTS NOT FOR USE

ВІДРІЗАТИ
CUT OFF

03 СКЛАДАЛЬНА ОДИНИЦЯ
ASSEMBLY UNIT

? ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР
OPTIONAL

ЗРОБИТИ ОТВІР
OPEN HOLE

x2 ЗРОБИТИ ДВІ ДЕТАЛІ
MAKE 2 PCS

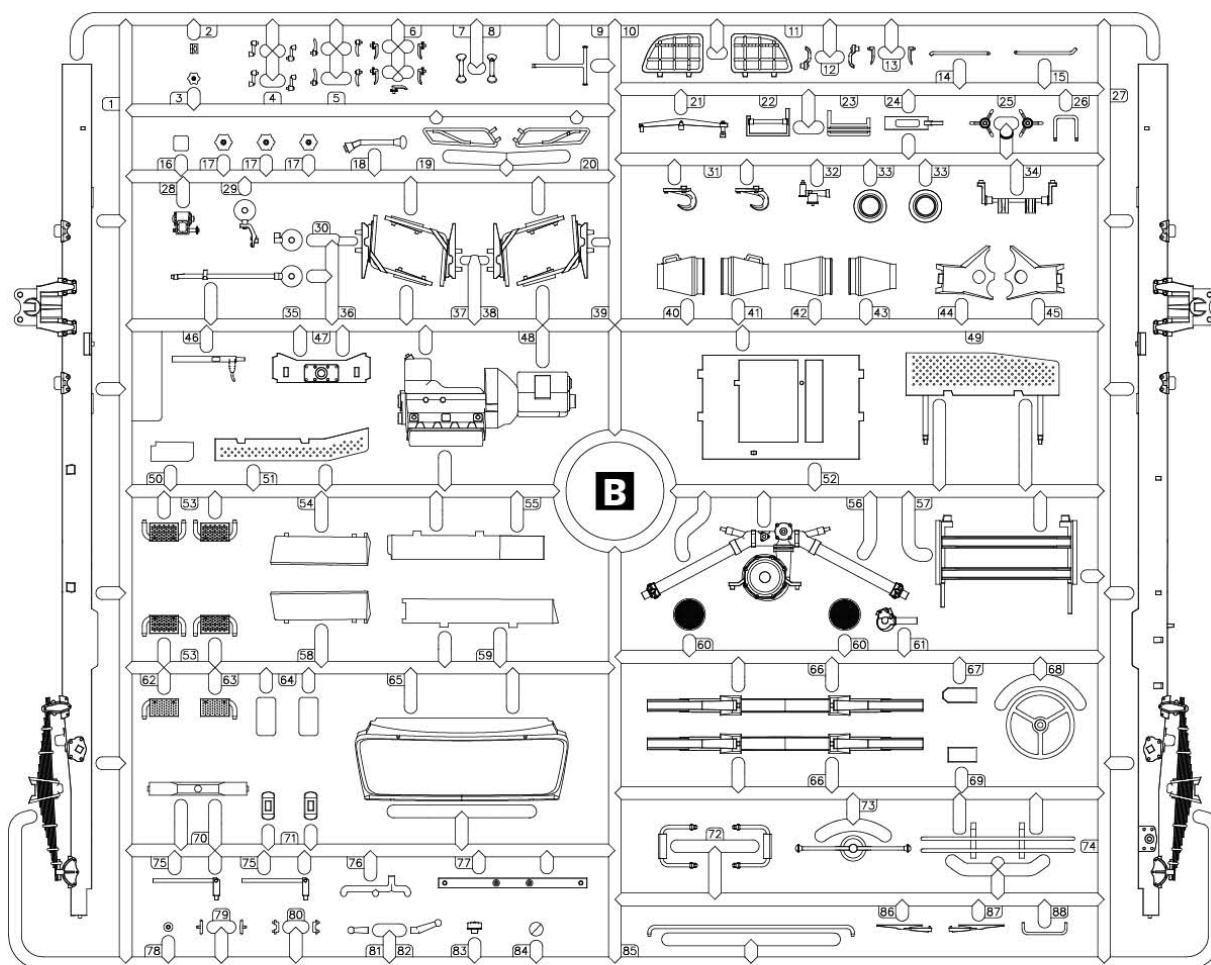
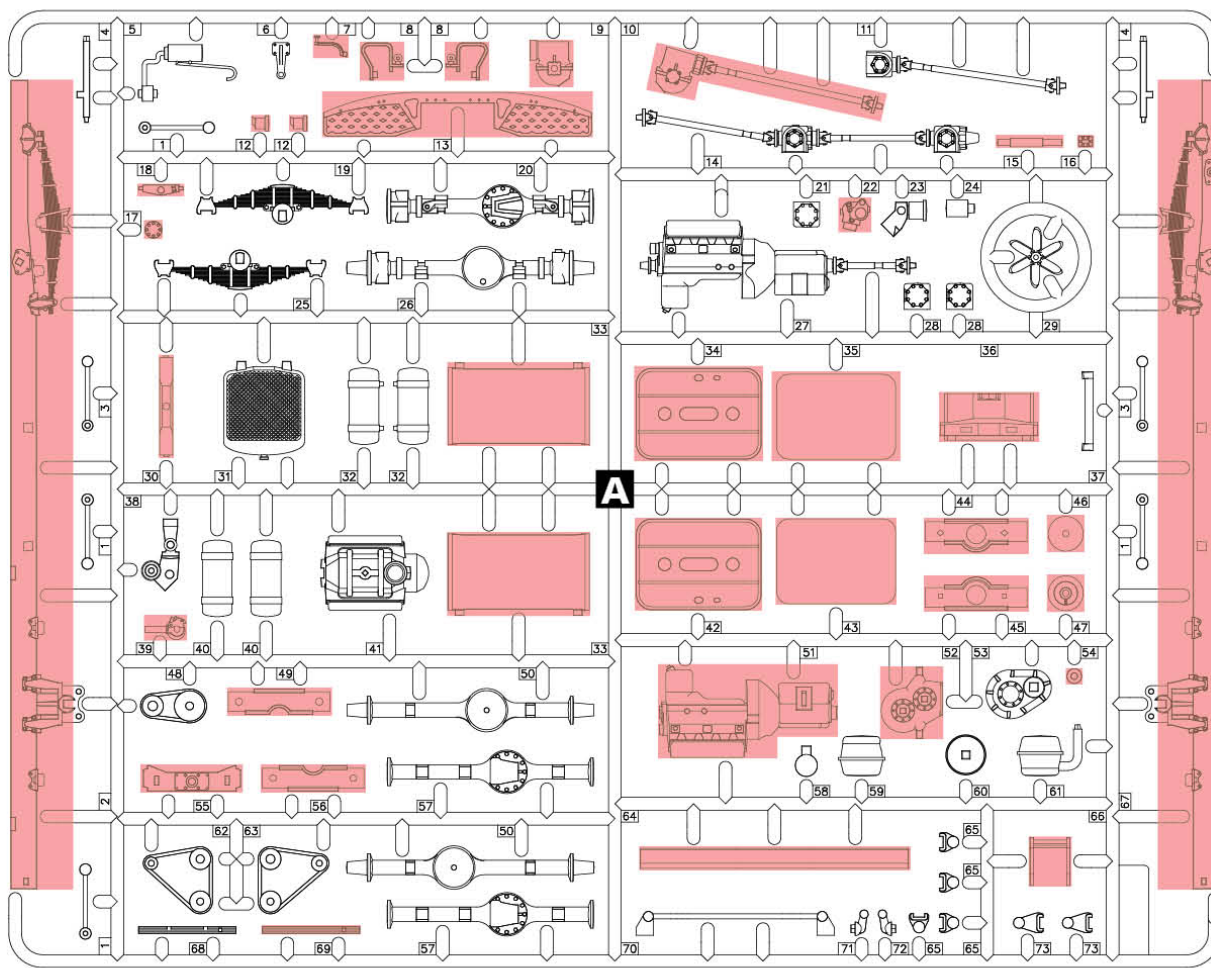
У В А Г А !
Перед складанням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності монтажу. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилек для зачистки деталей; гумова стрічка, клейка стрічка (причіпки для близики (для притиснення оклеюваних деталей)). Деталі з пластику очистити в розчині м'якого миючого засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевірні картини краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходить деталь; клей наносити економно. Хром і фарбу видалити з поверхонь оклеювання. Невеликі деталі пофарбувати перед тим, як вони будуть видалені з рамок. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну перевірну картинку вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

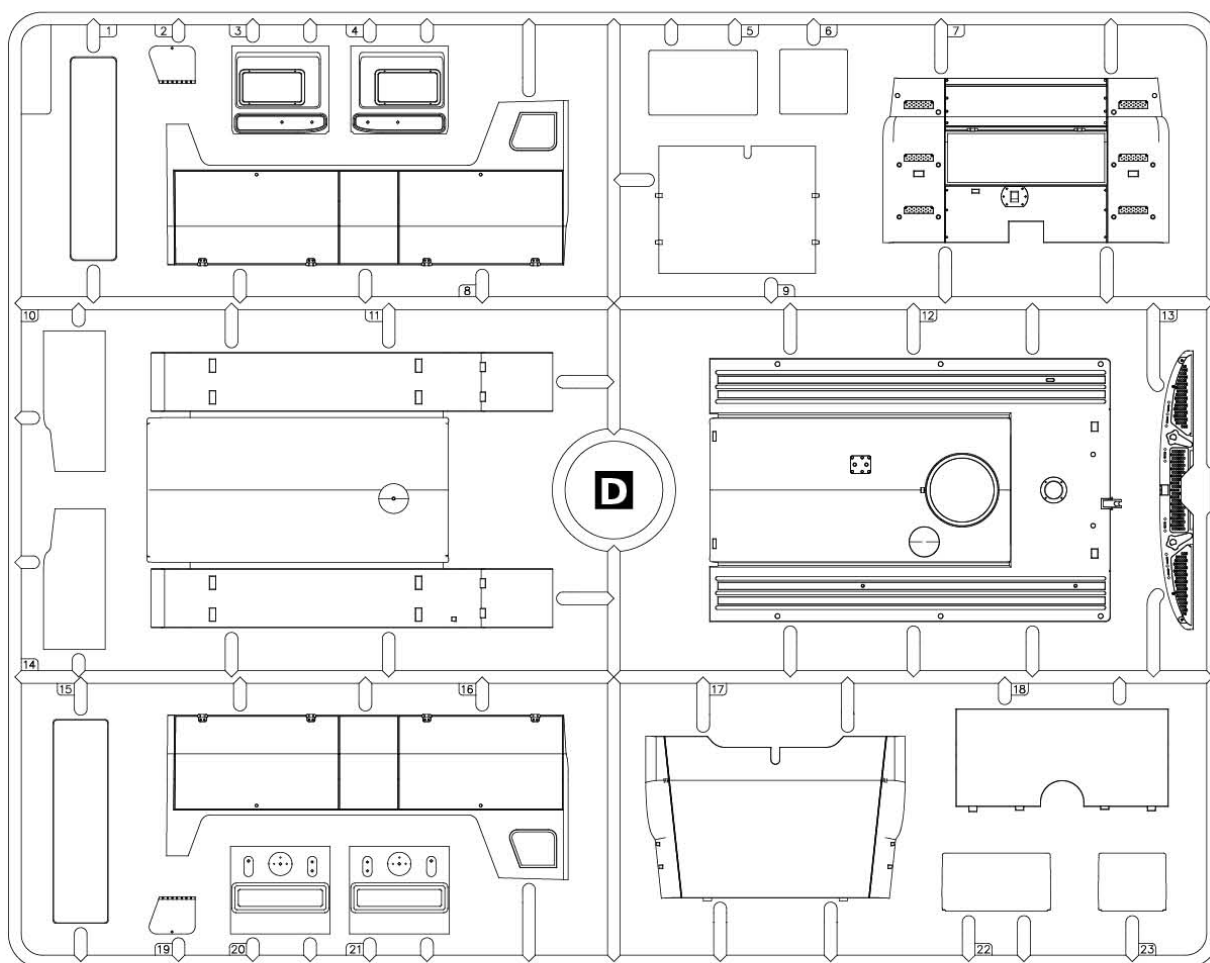
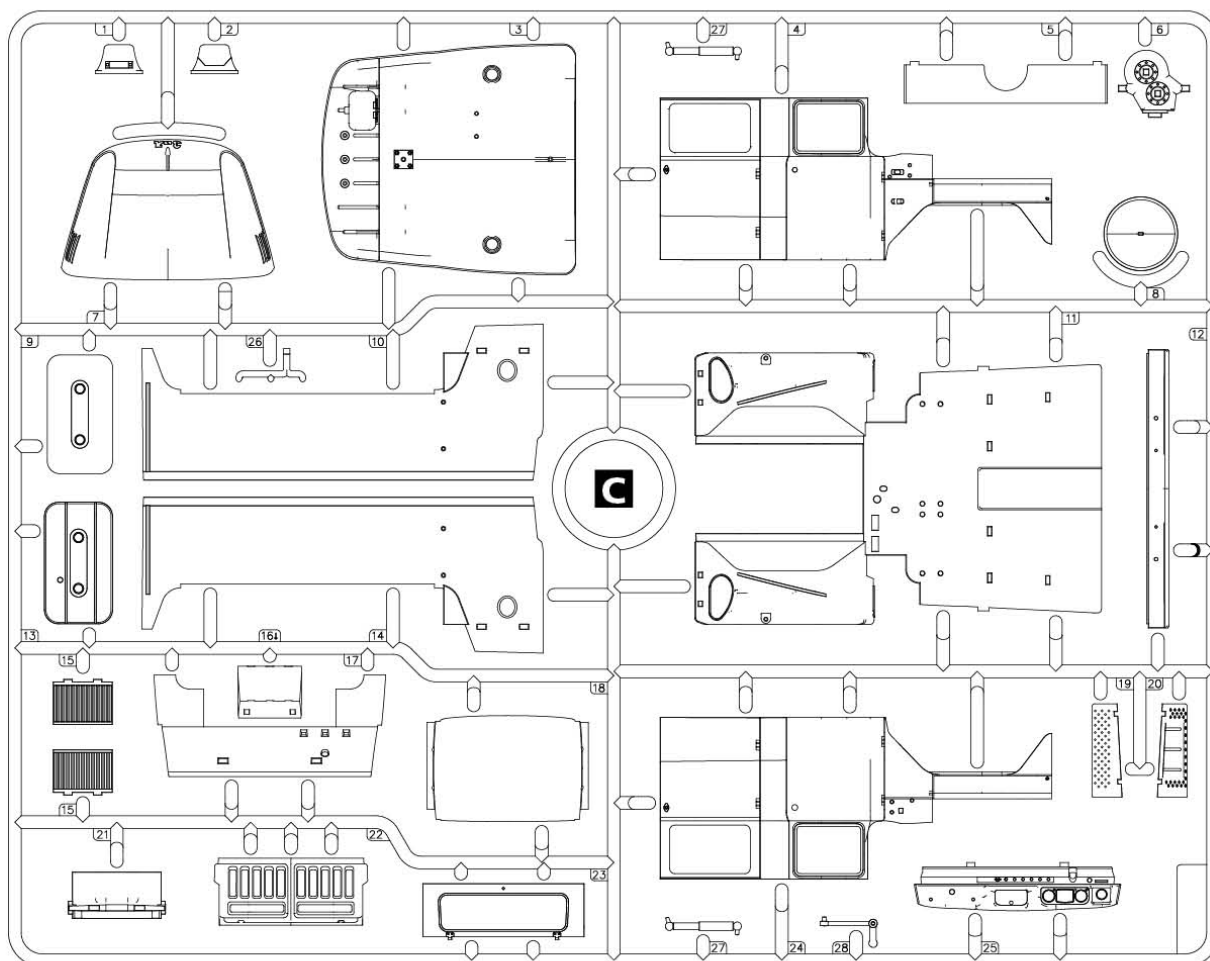
С А У Т І О Н !
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

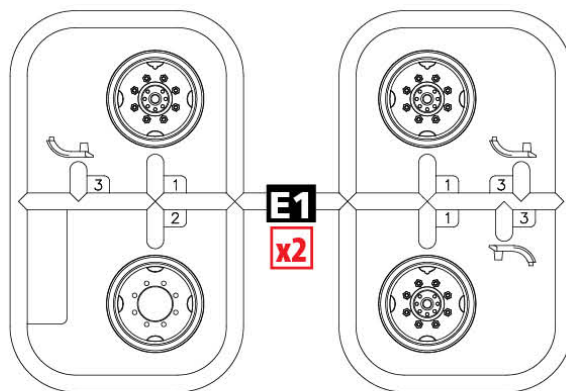
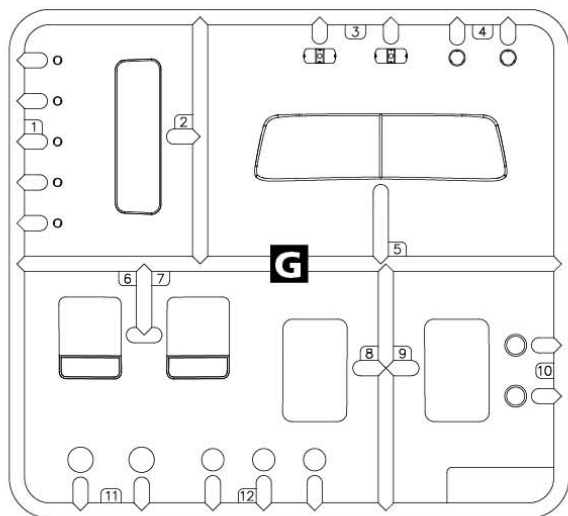
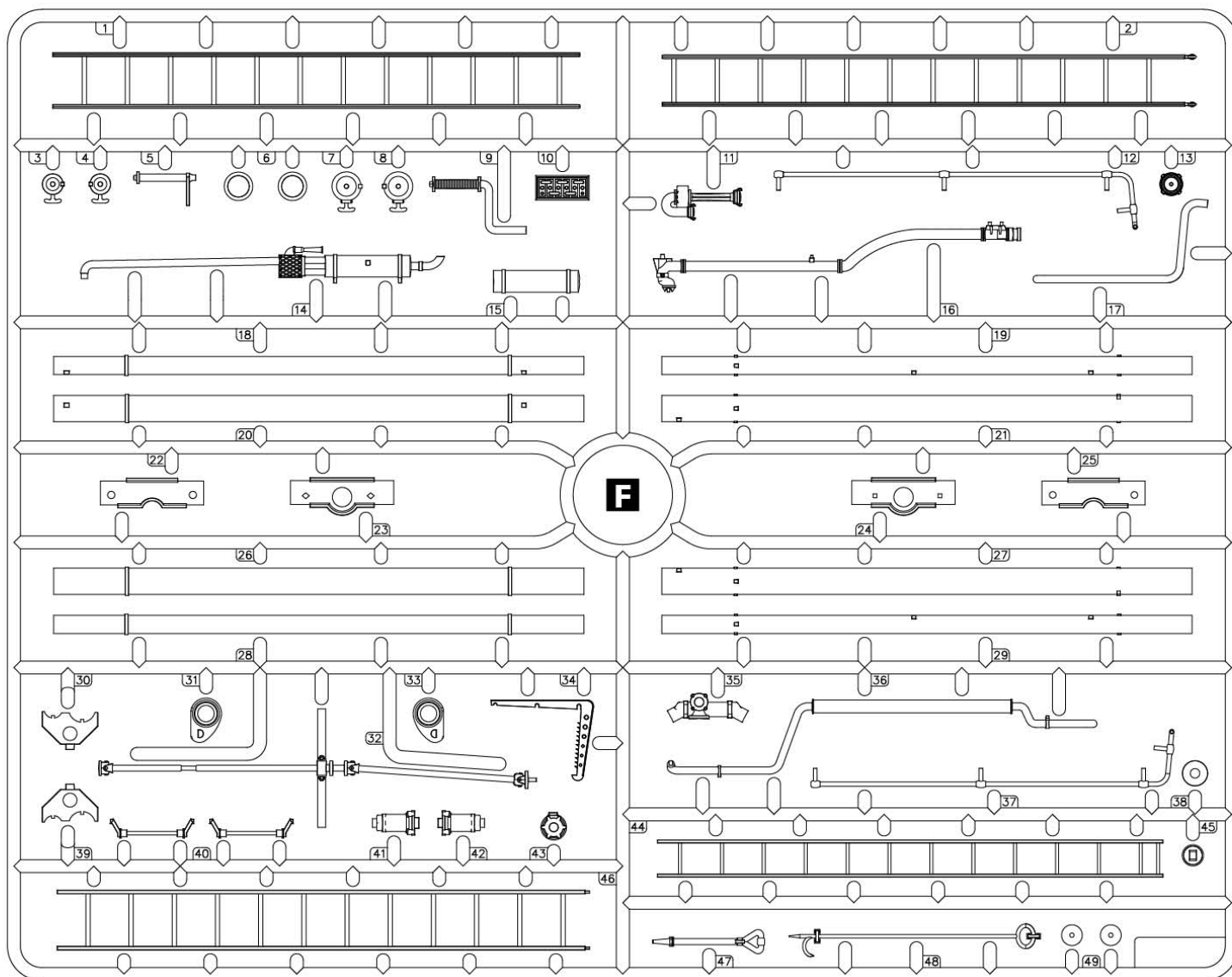
Підпишіться
на наш канал

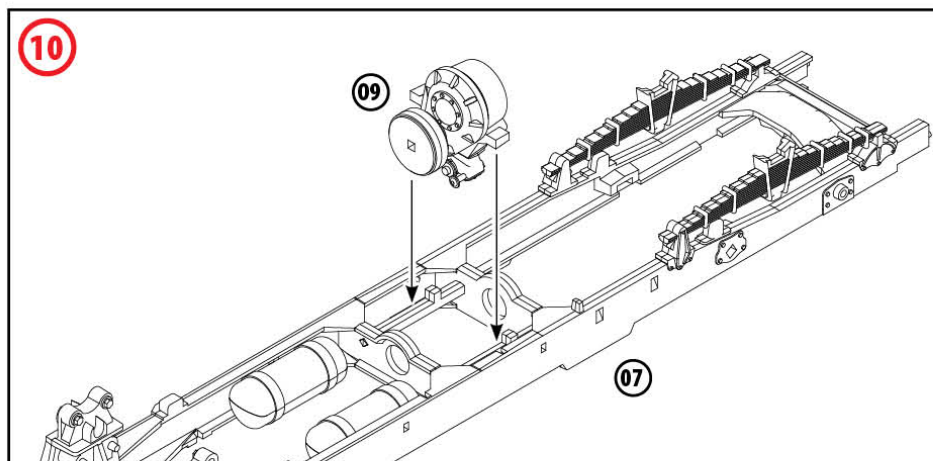
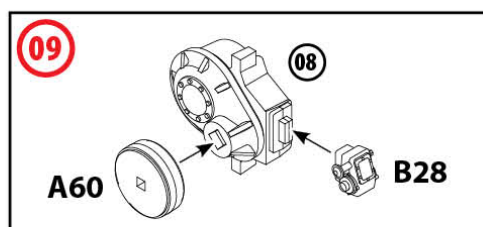
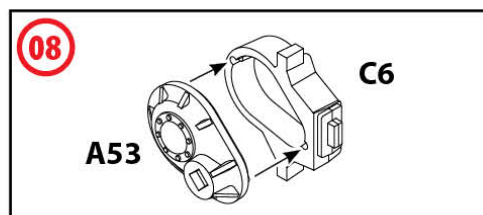
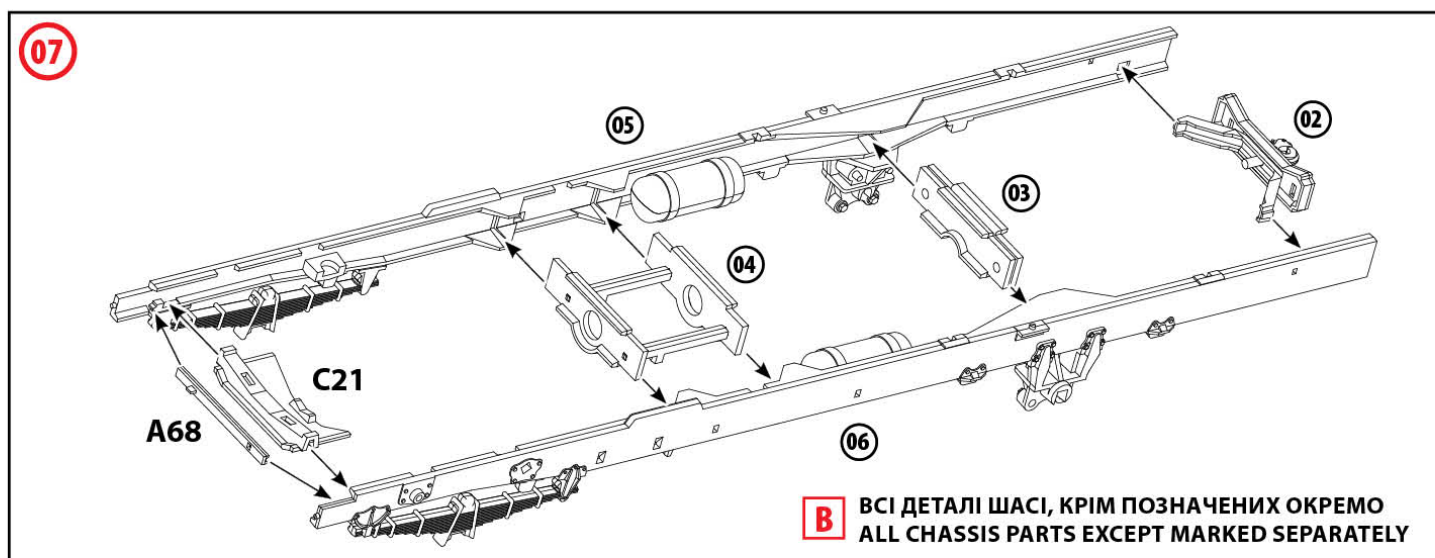
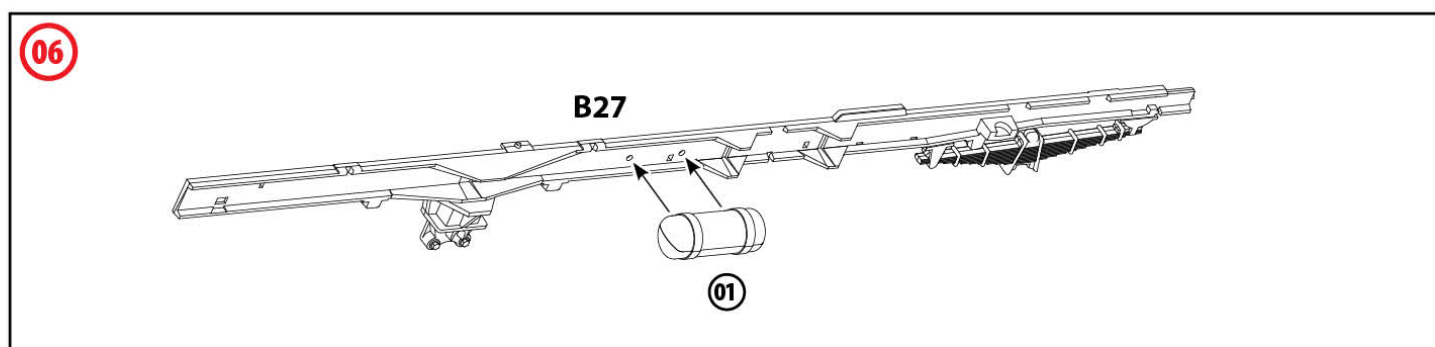
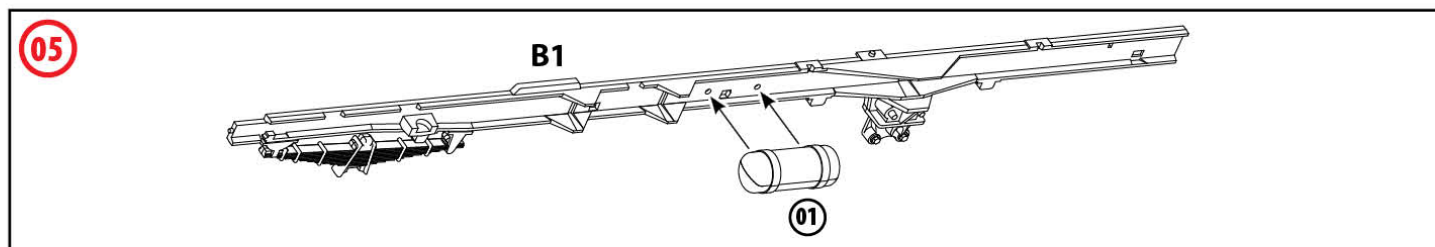
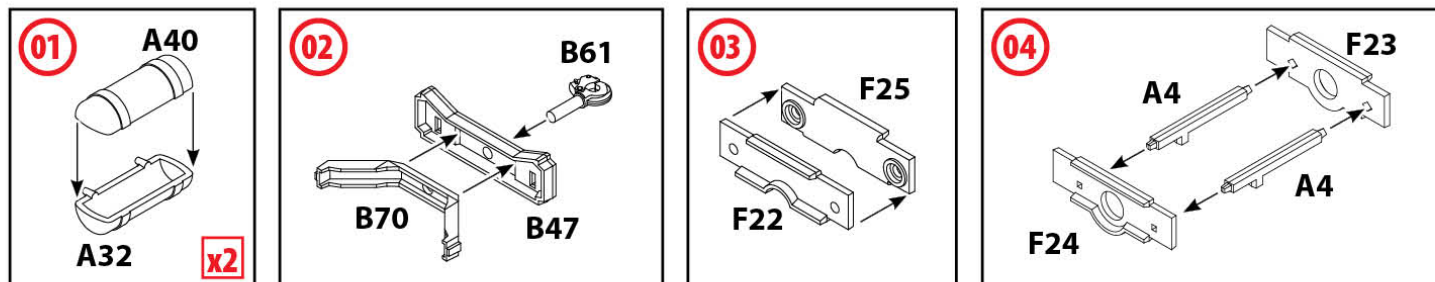


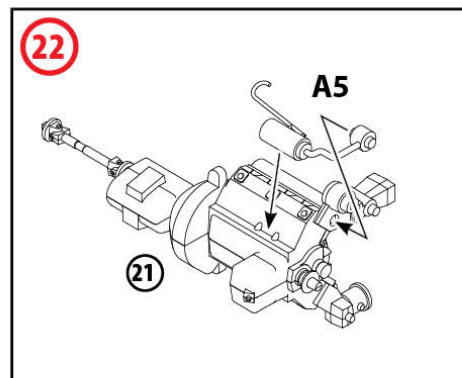
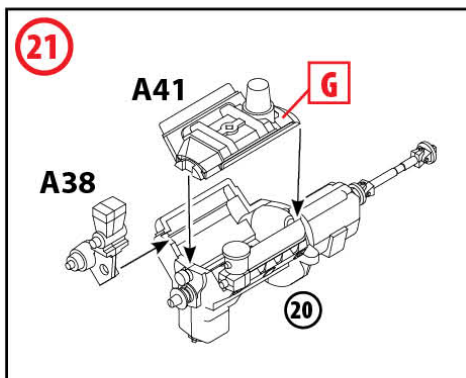
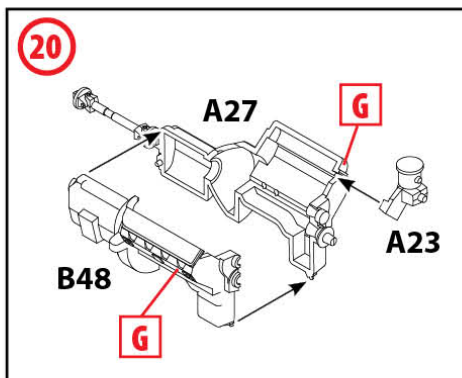
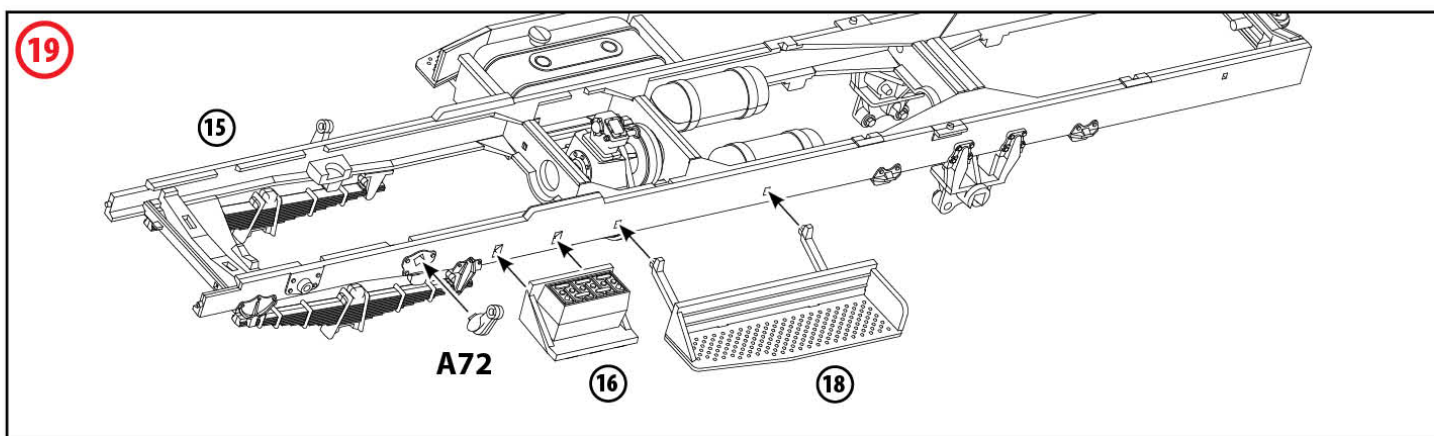
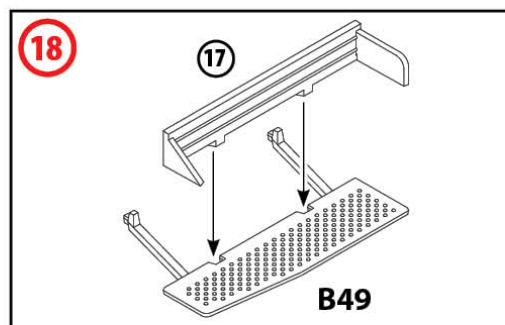
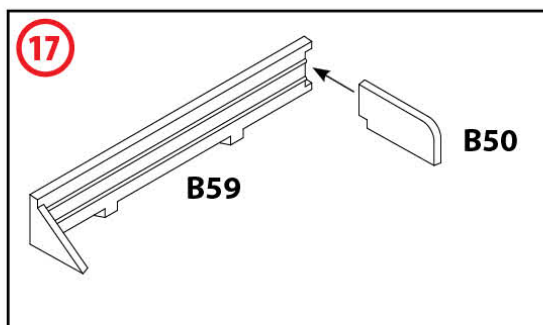
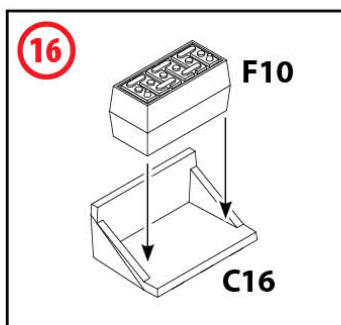
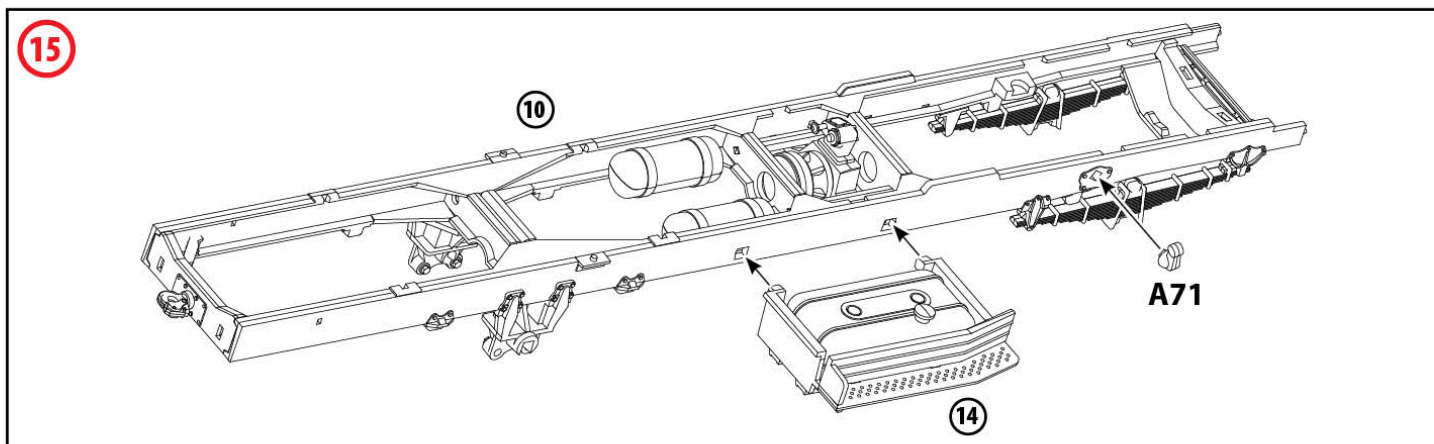
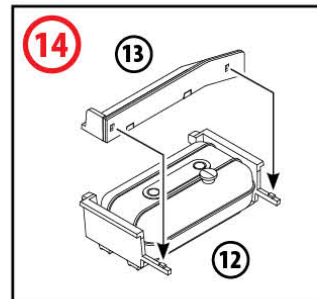
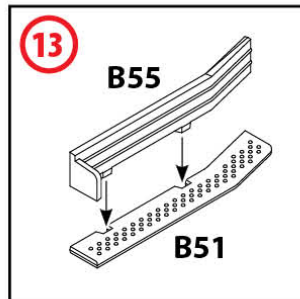
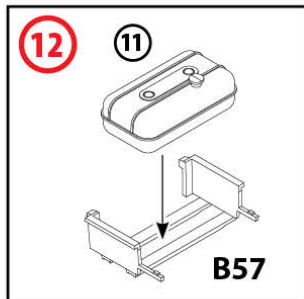
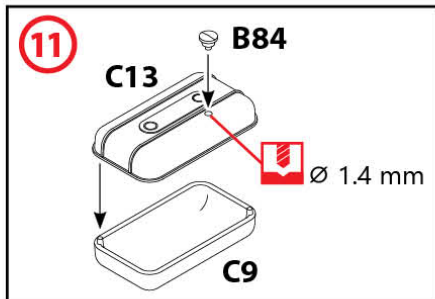
Subscribe to our
youtube channel

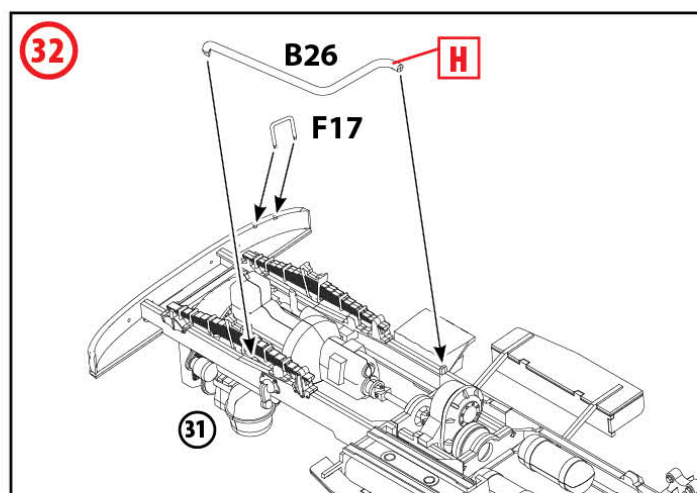
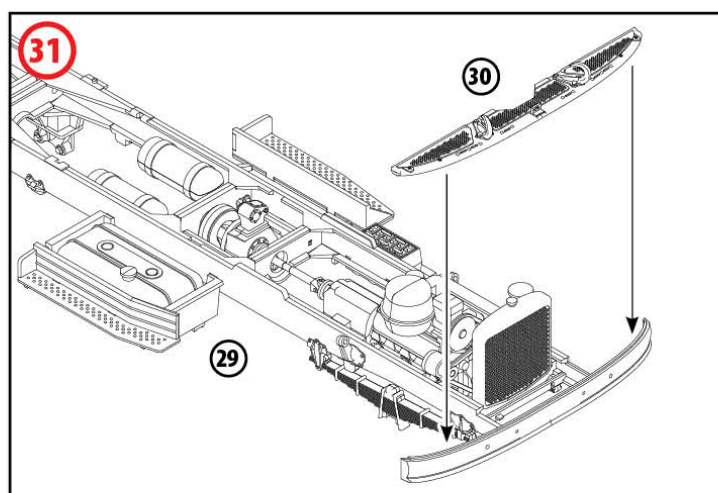
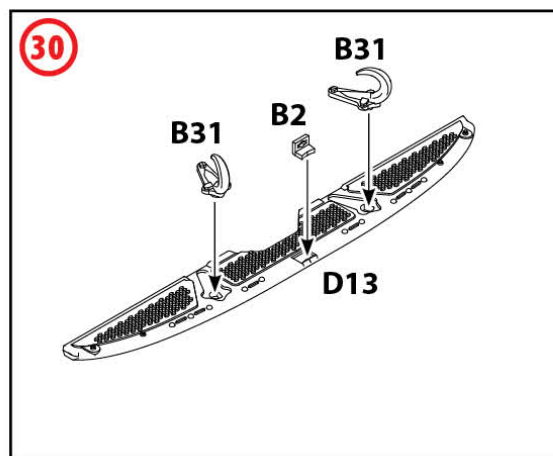
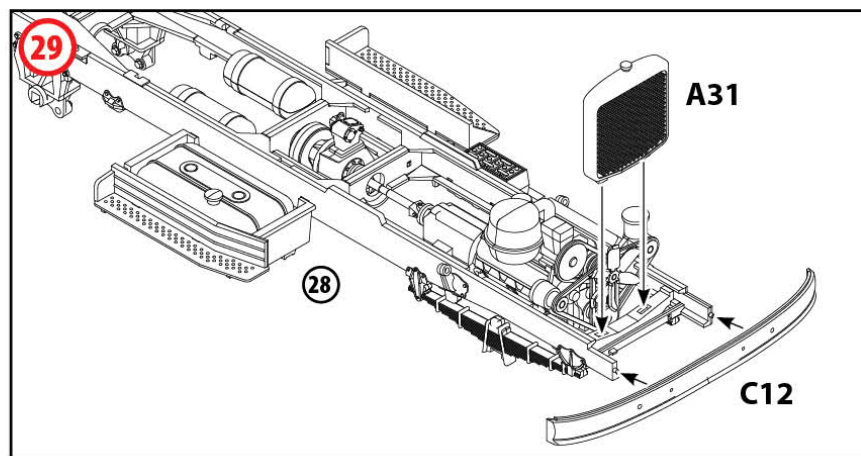
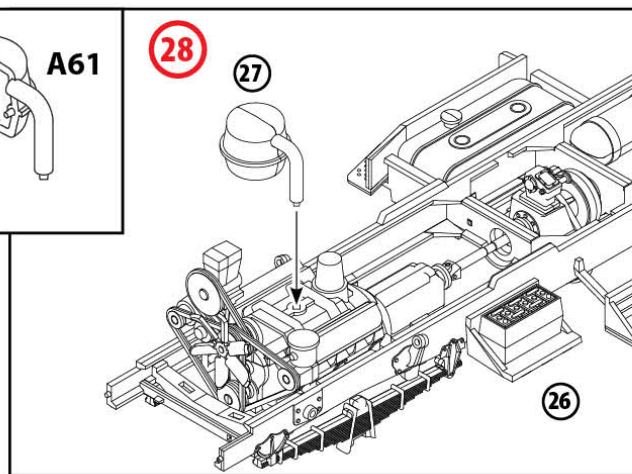
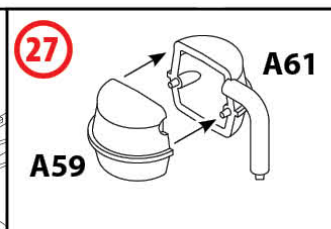
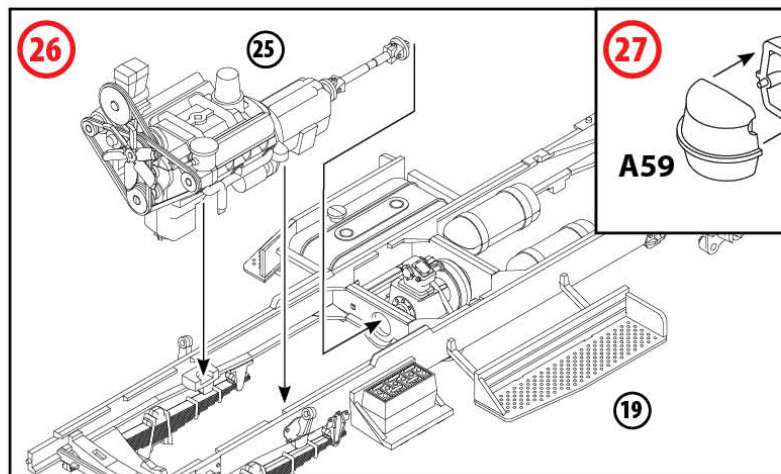
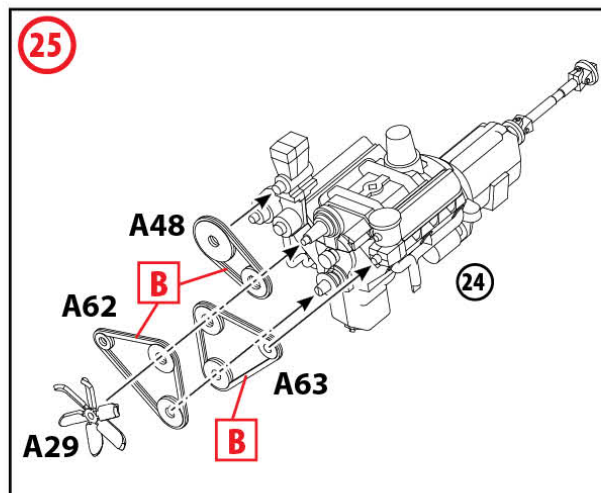
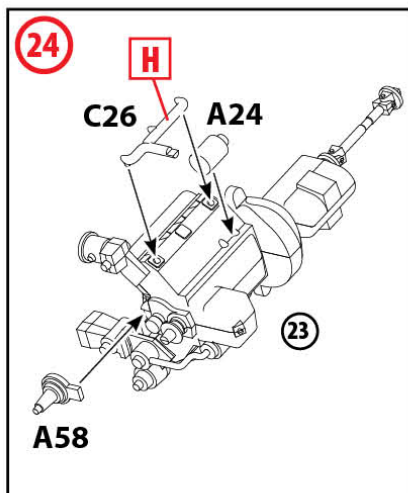
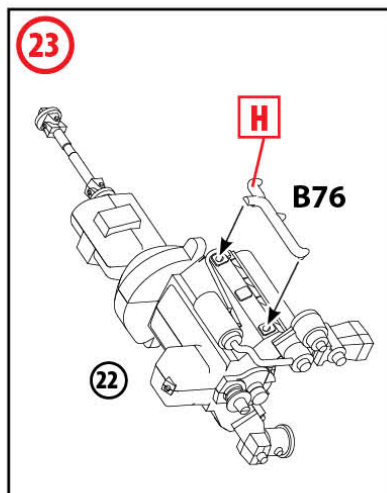


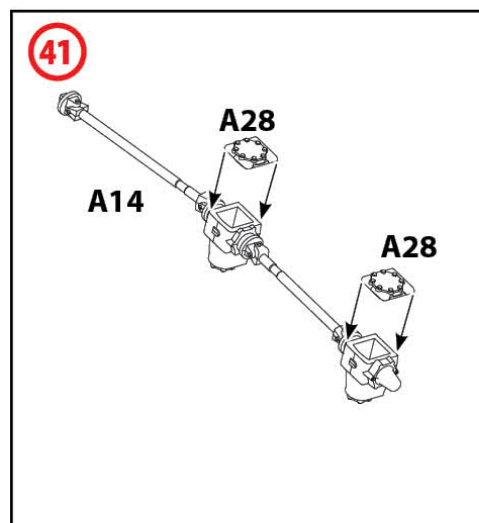
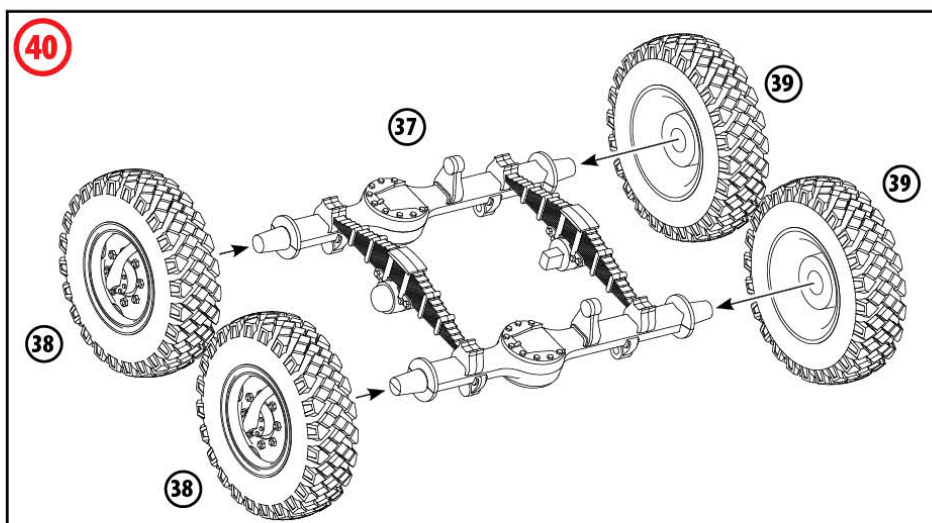
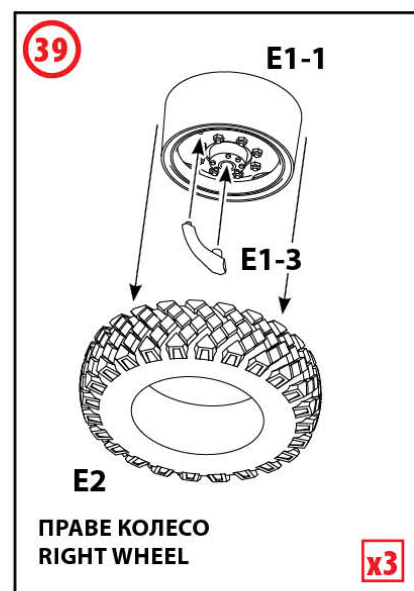
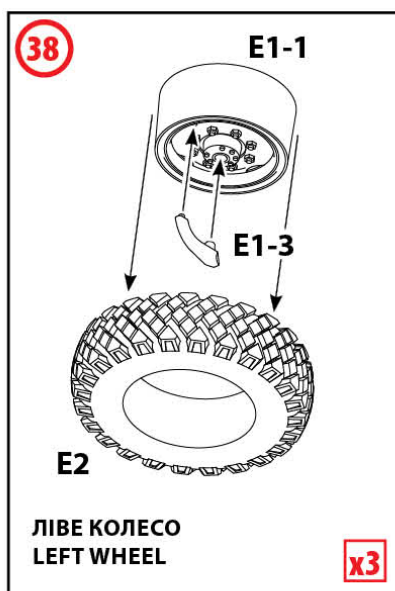
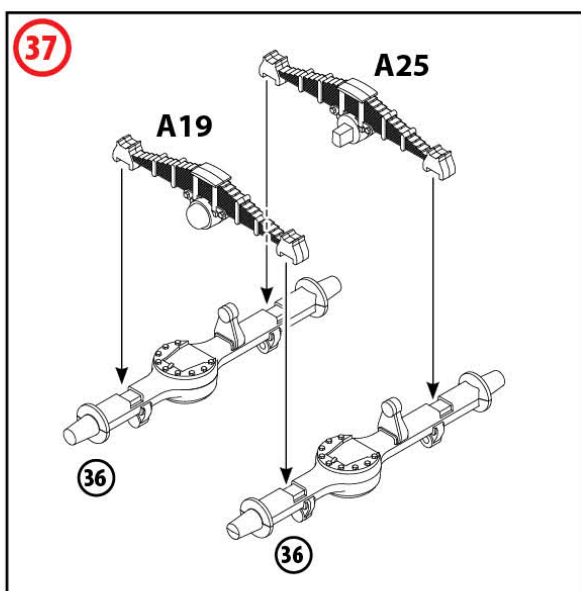
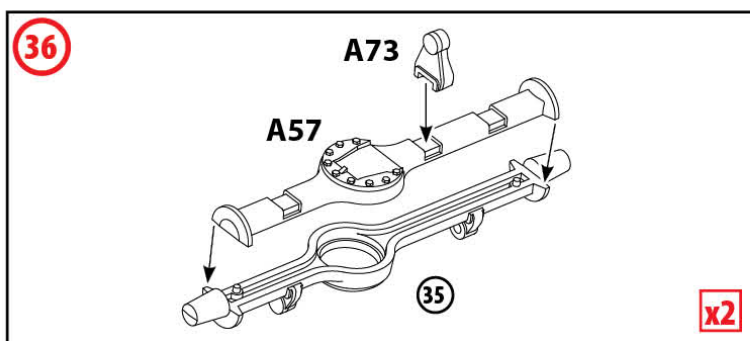
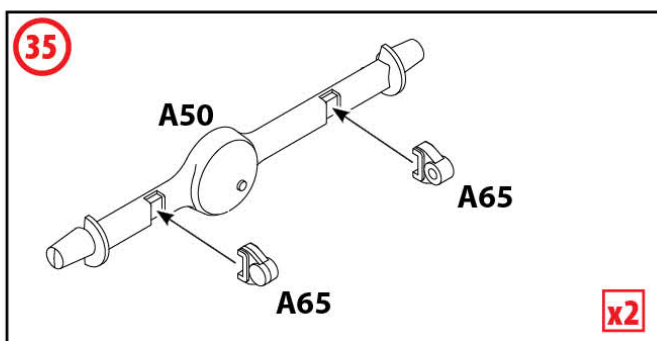
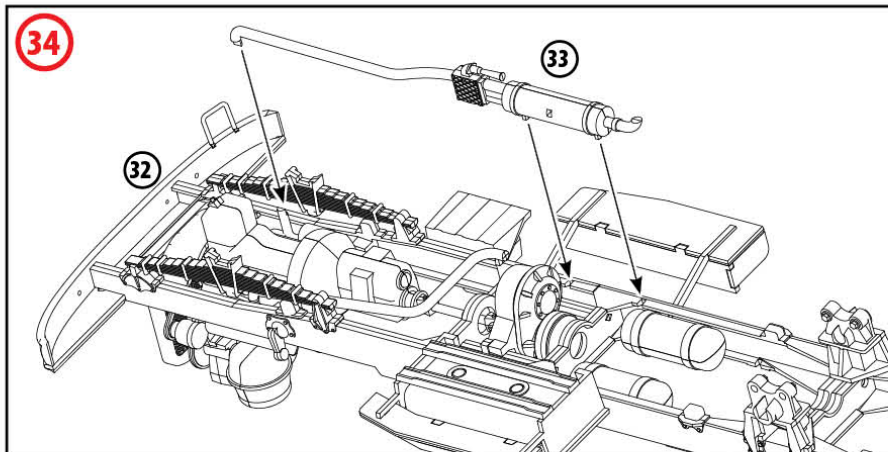
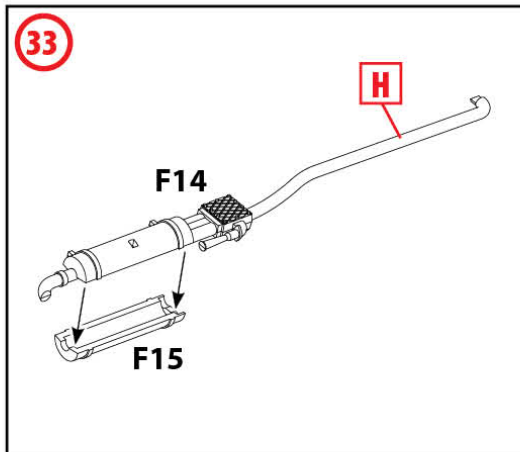


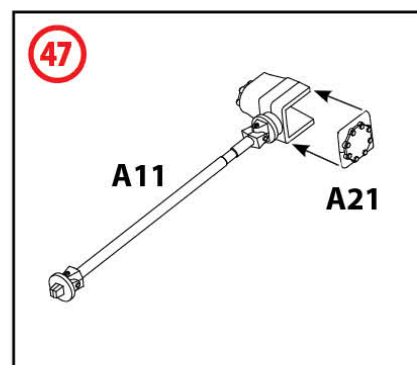
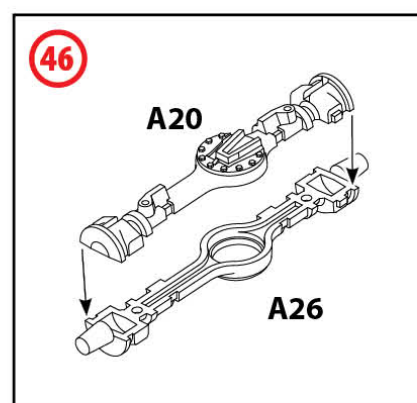
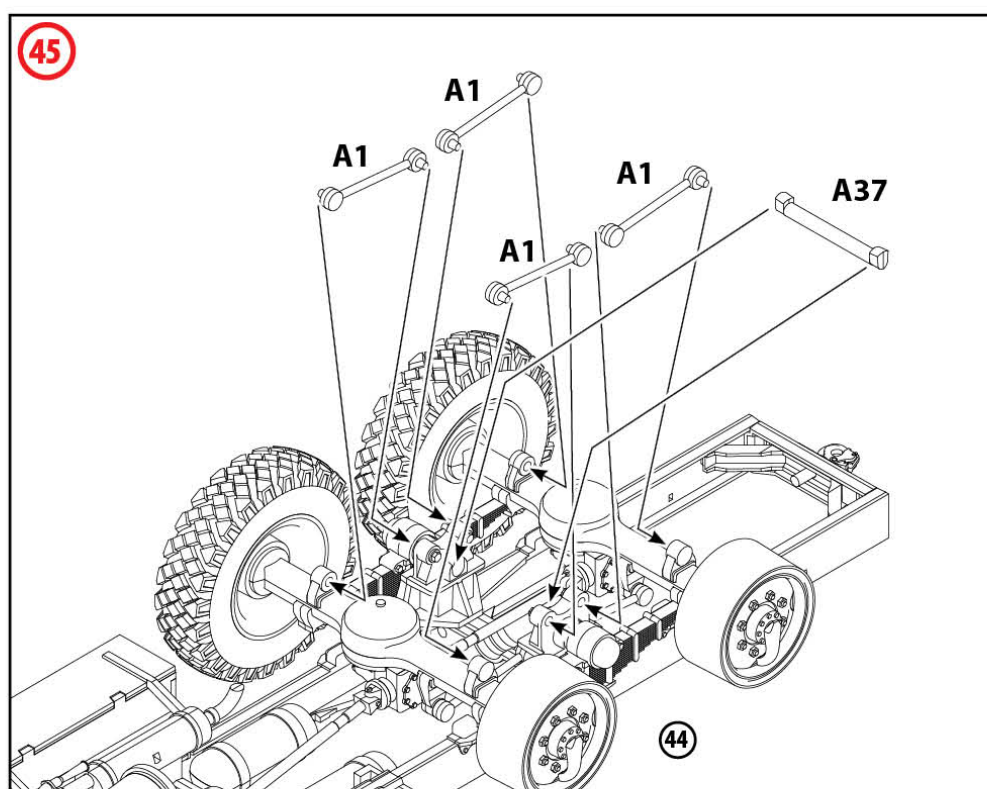
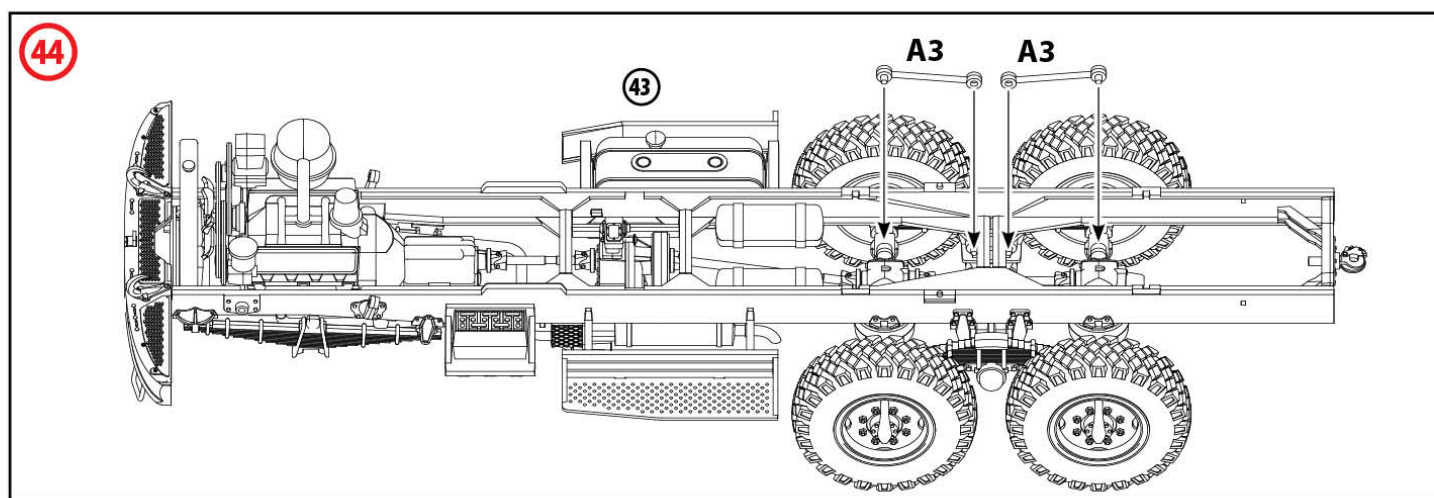
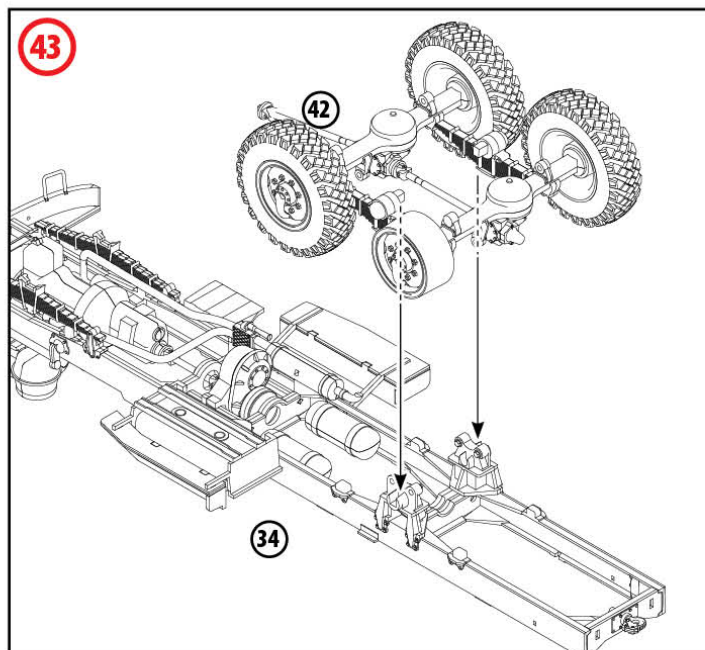
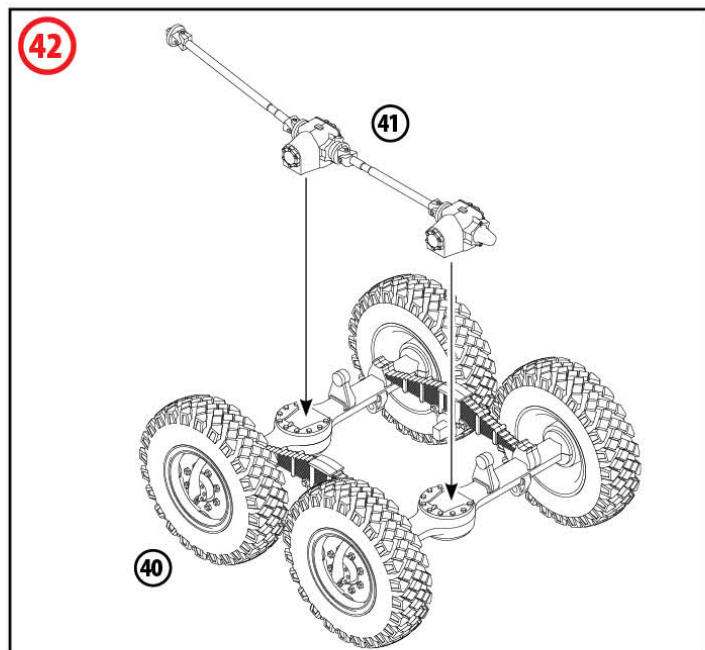


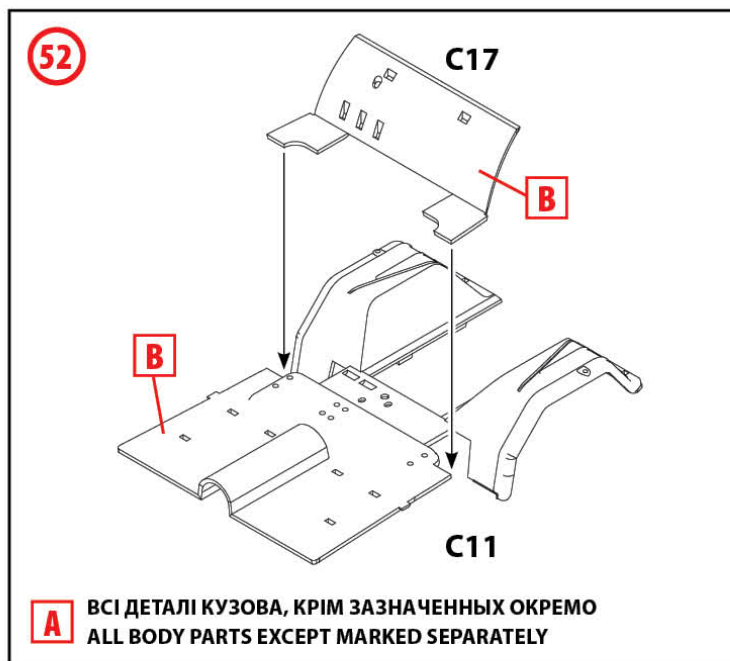
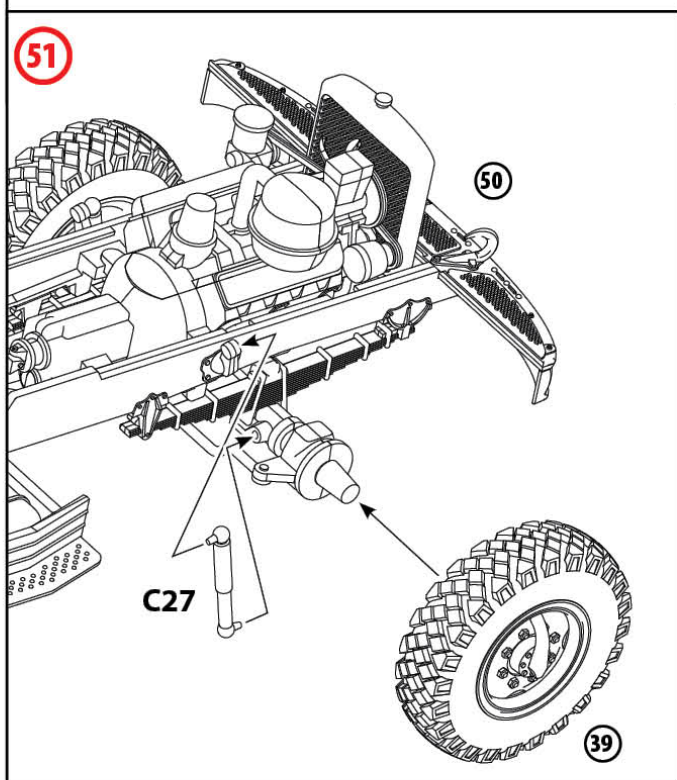
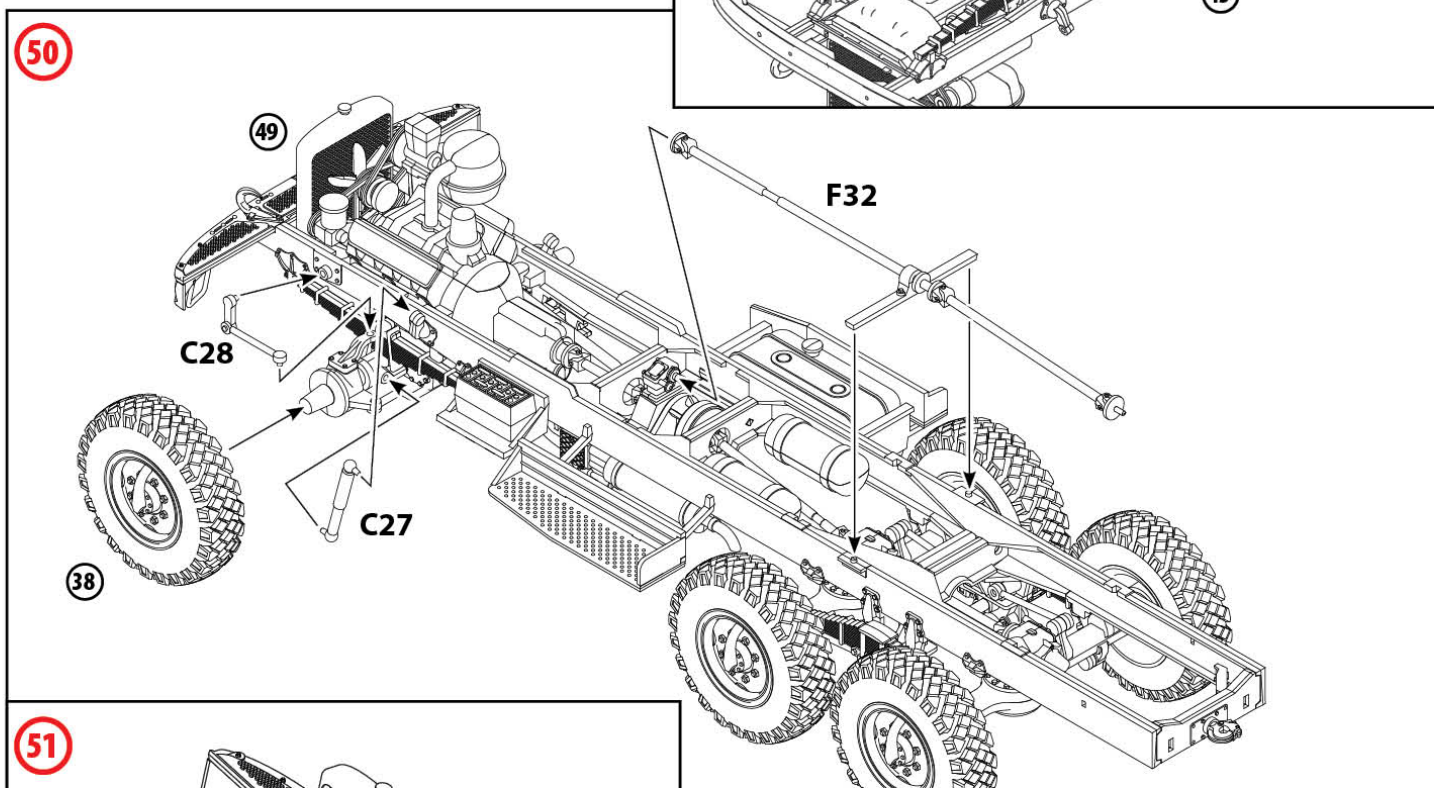
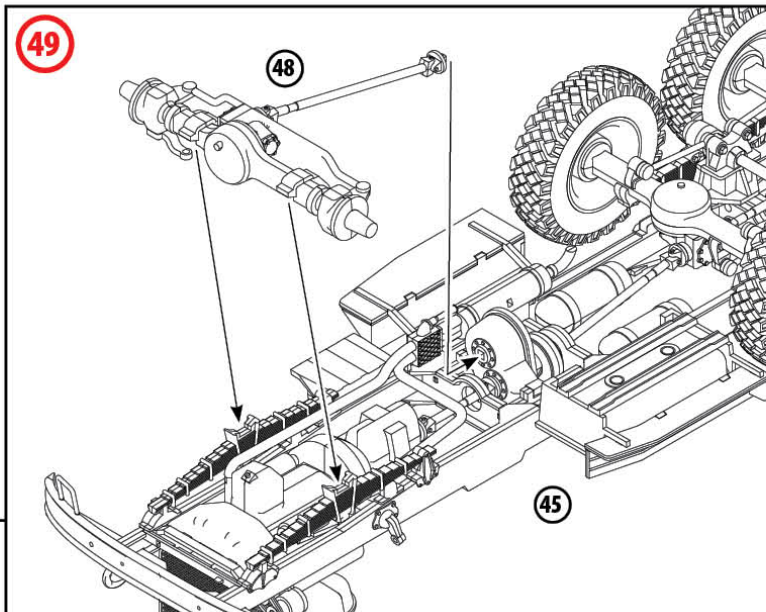
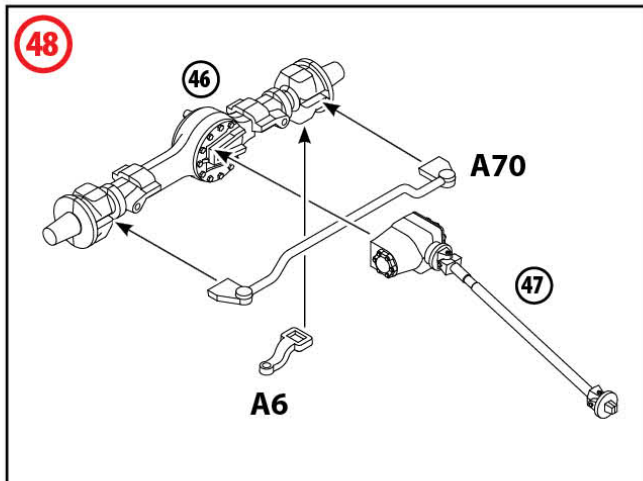


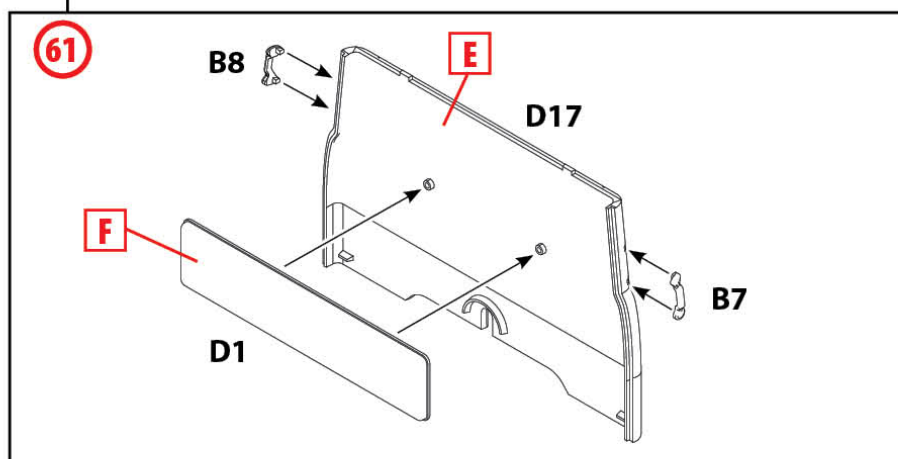
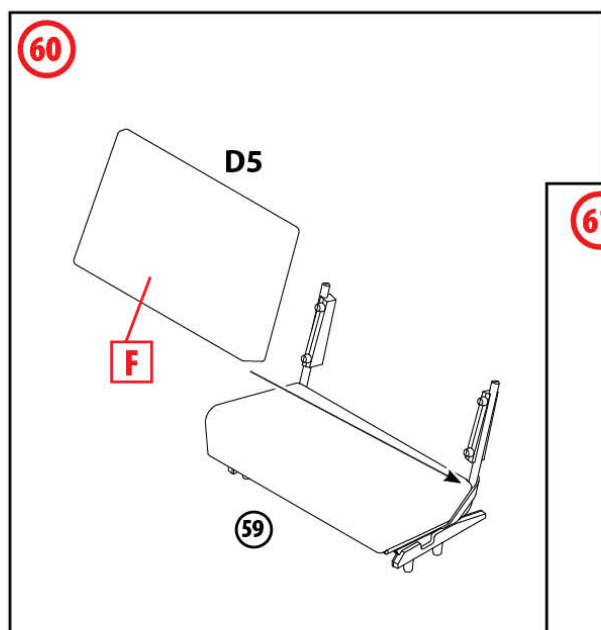
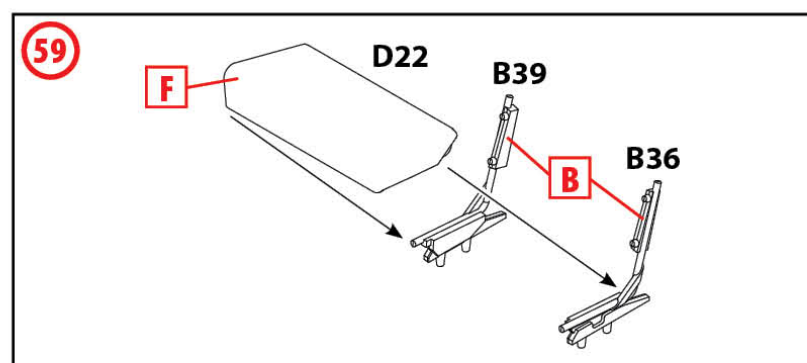
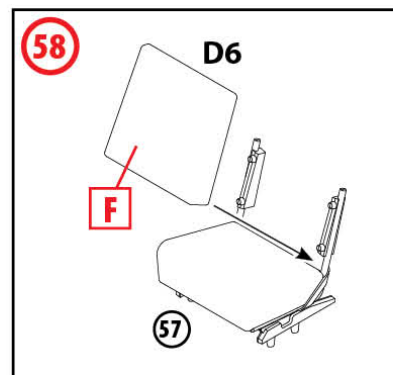
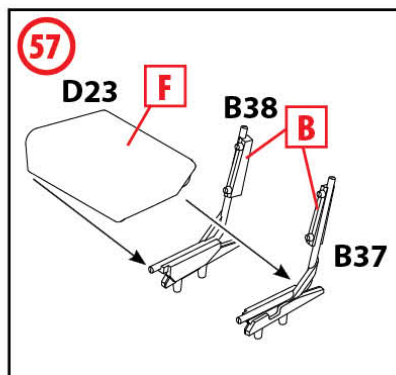
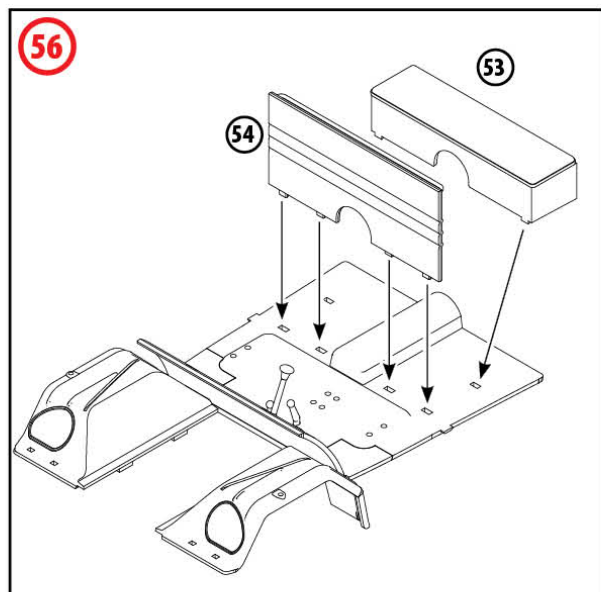
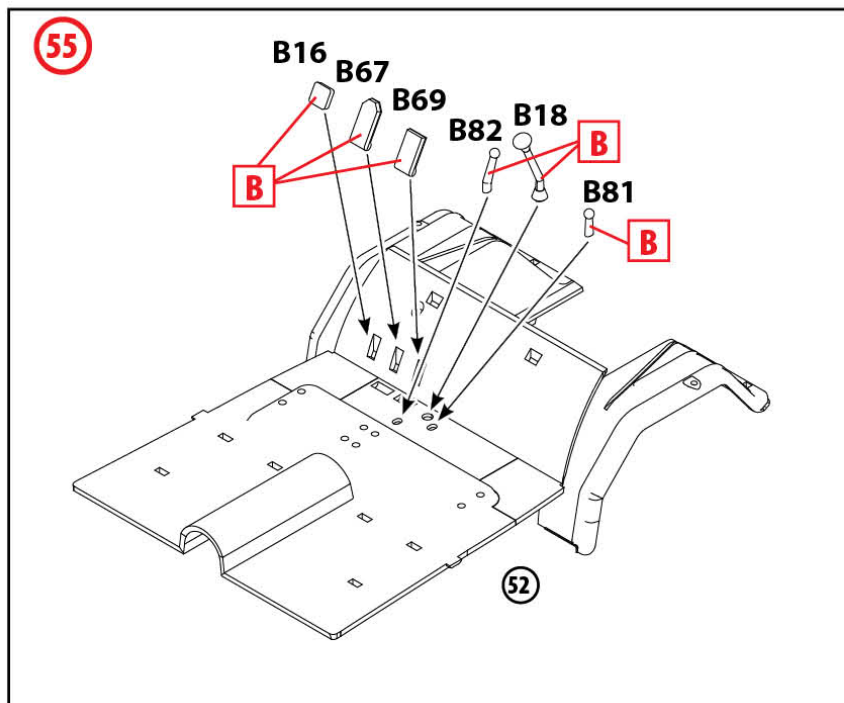
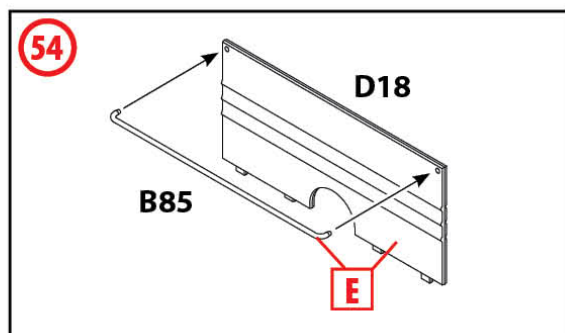
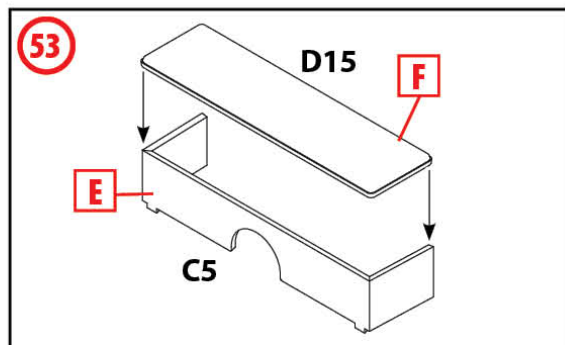


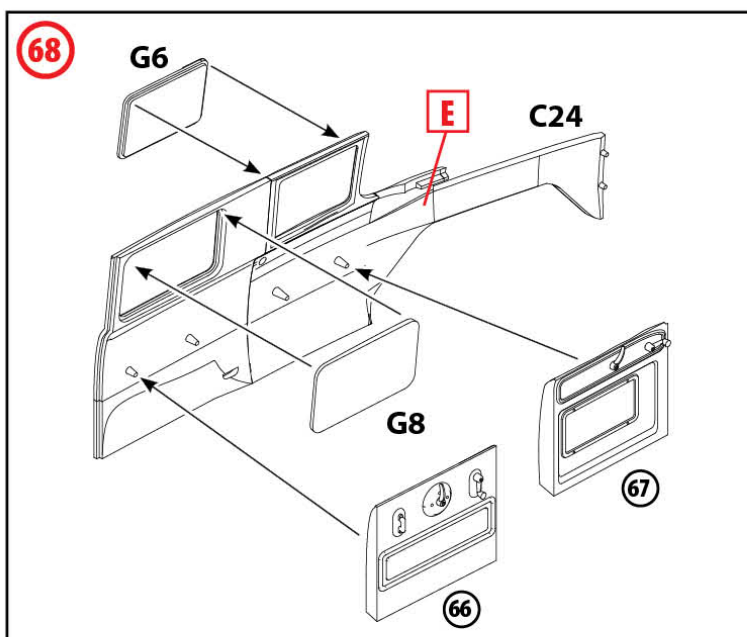
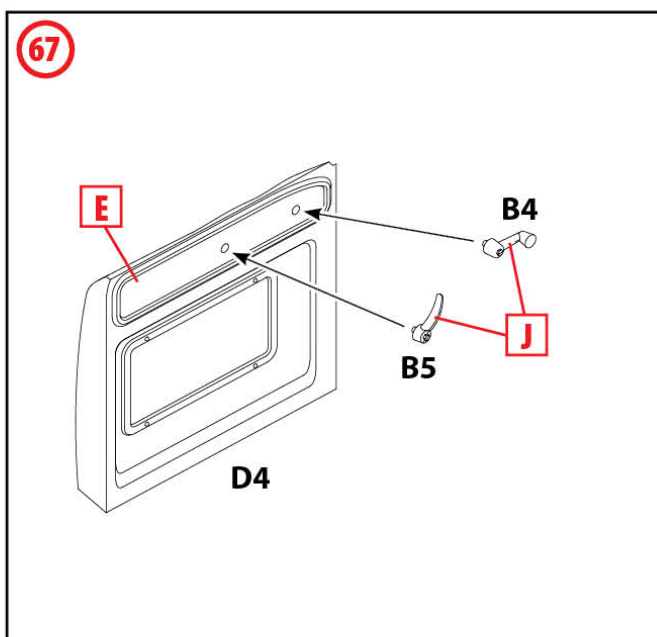
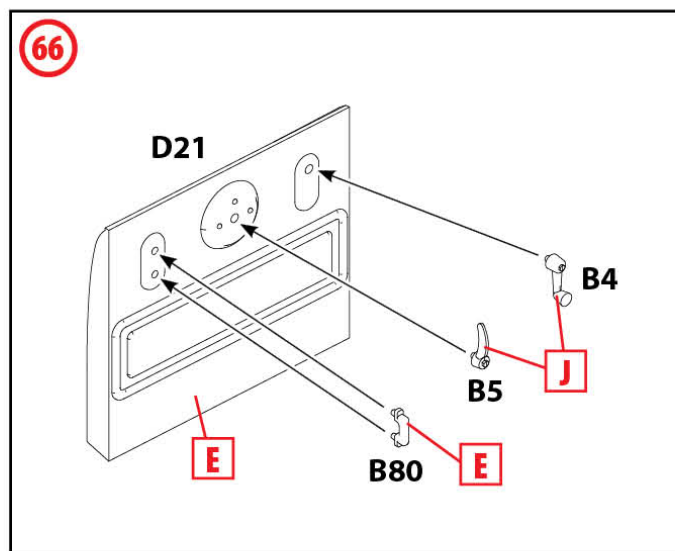
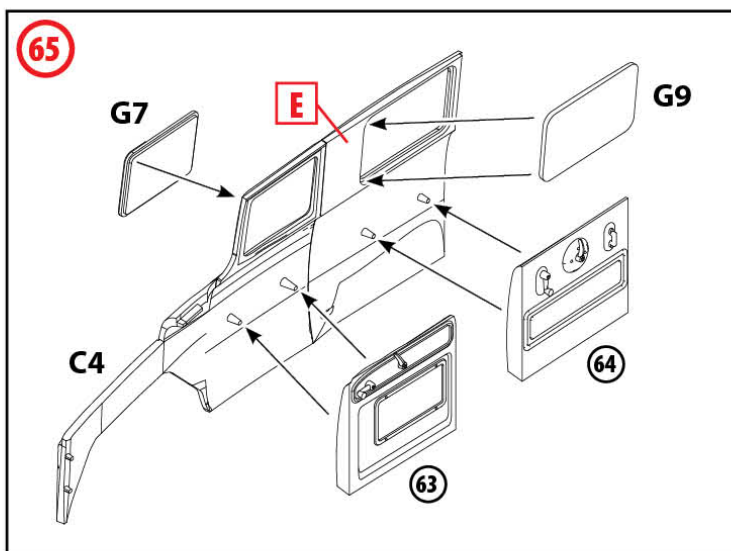
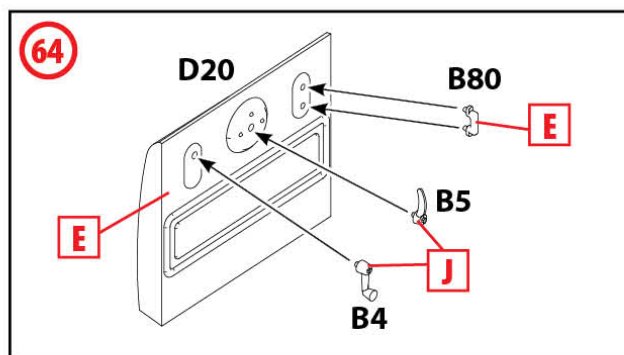
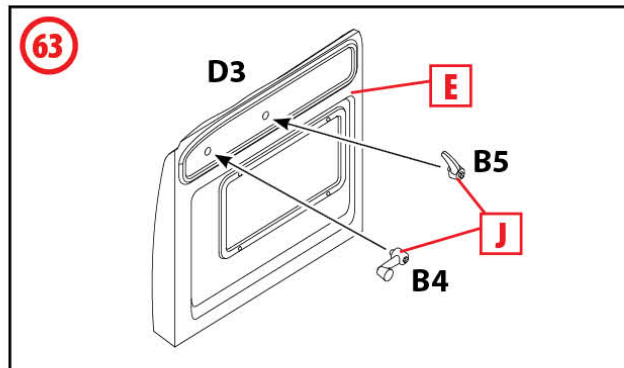
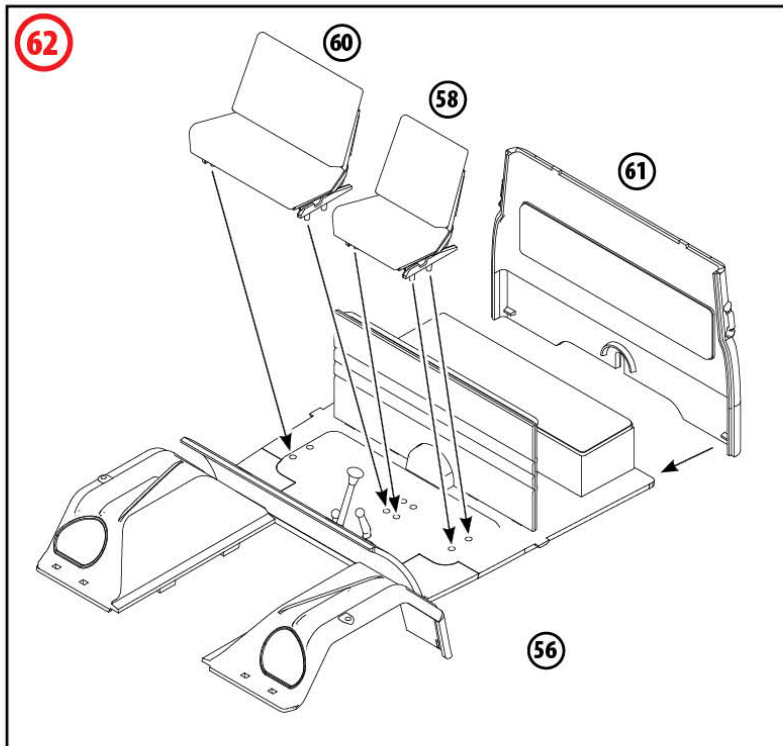


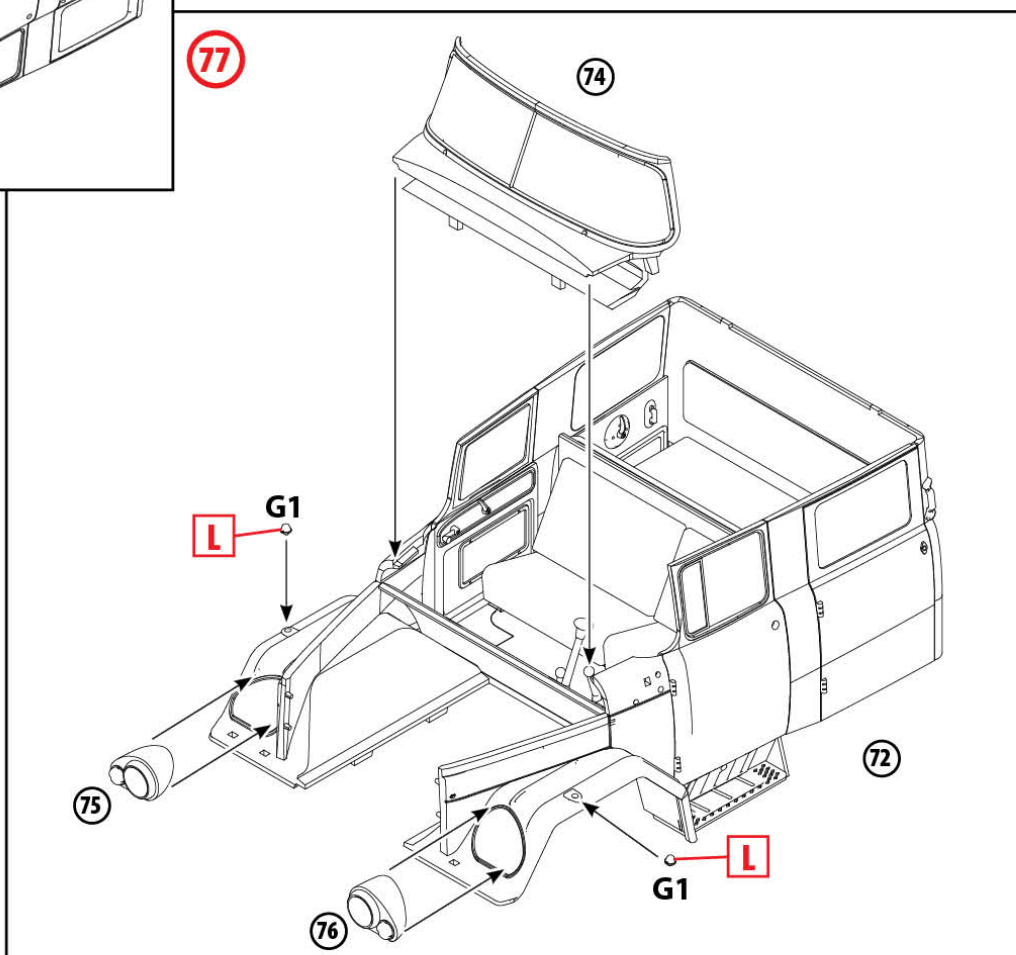
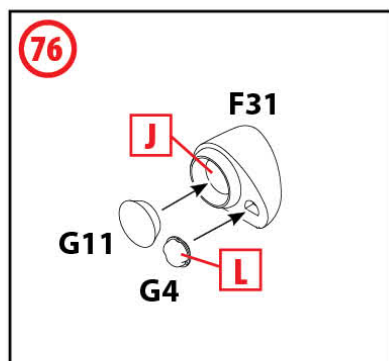
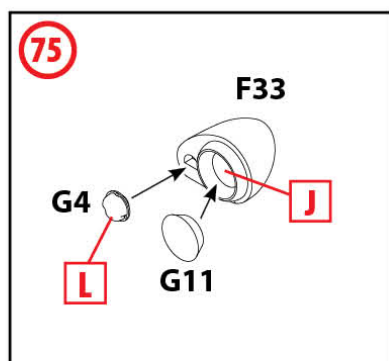
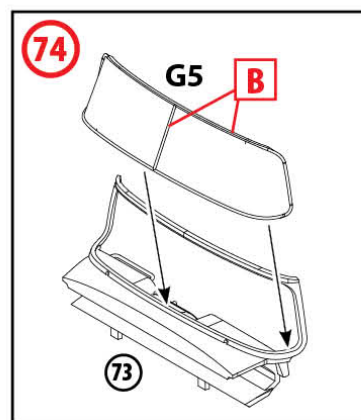
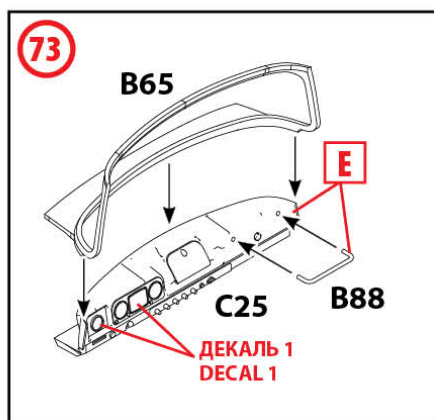
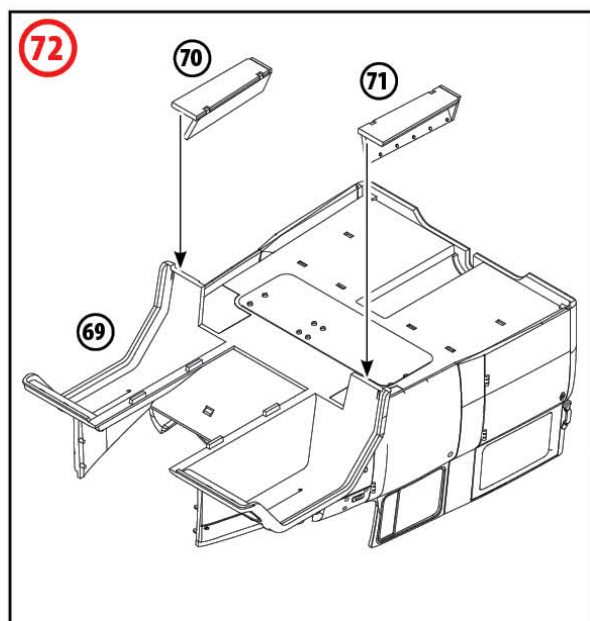
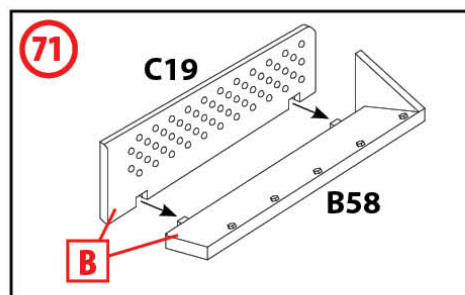
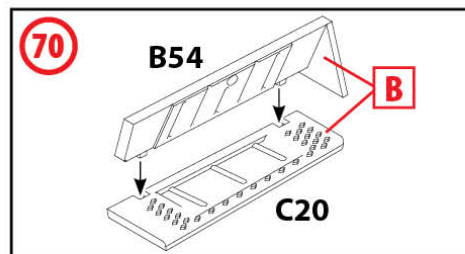
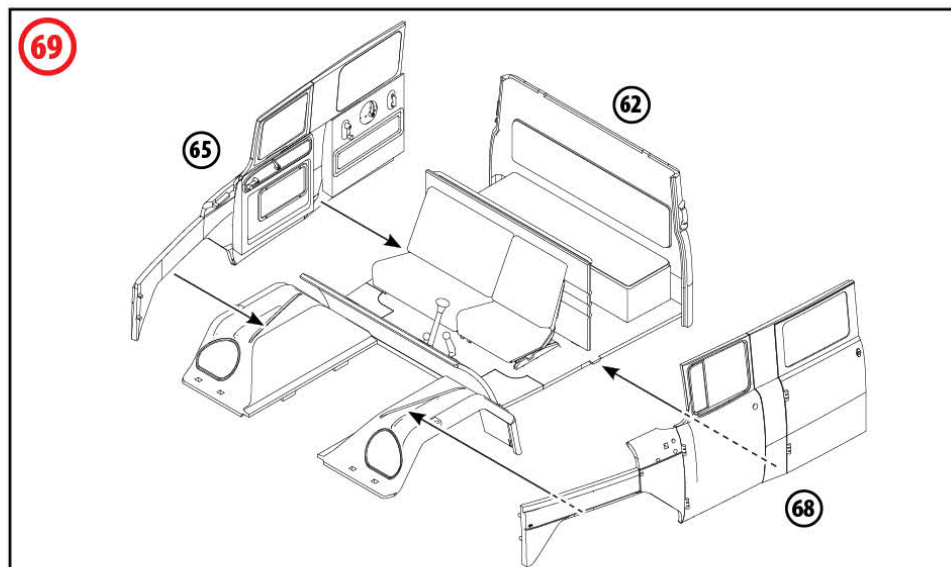


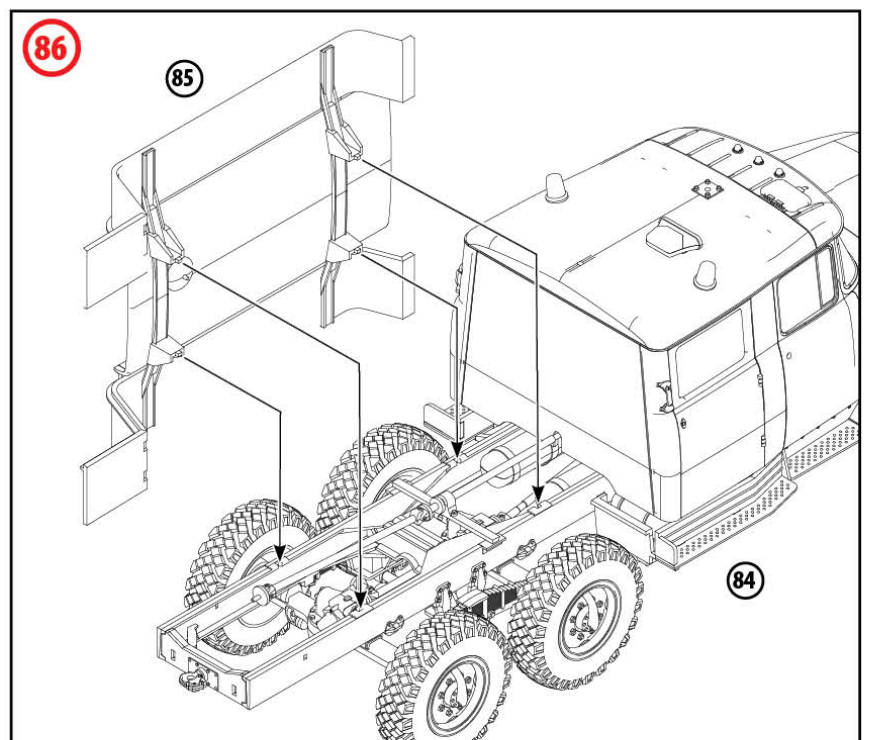
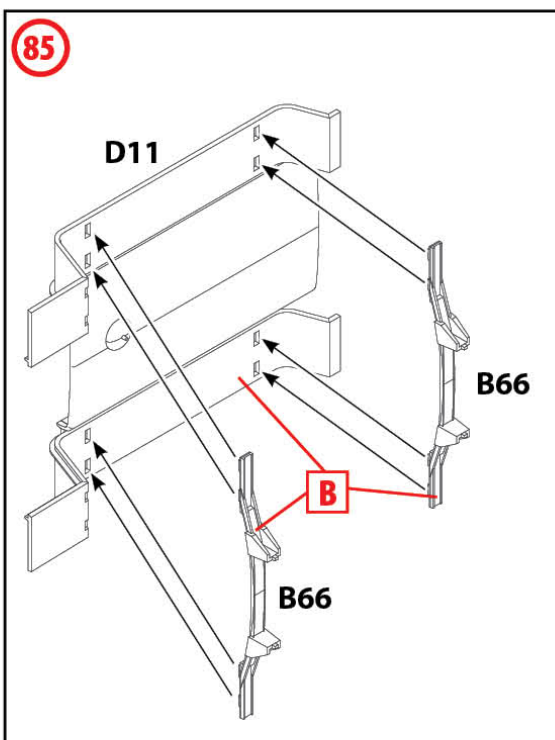
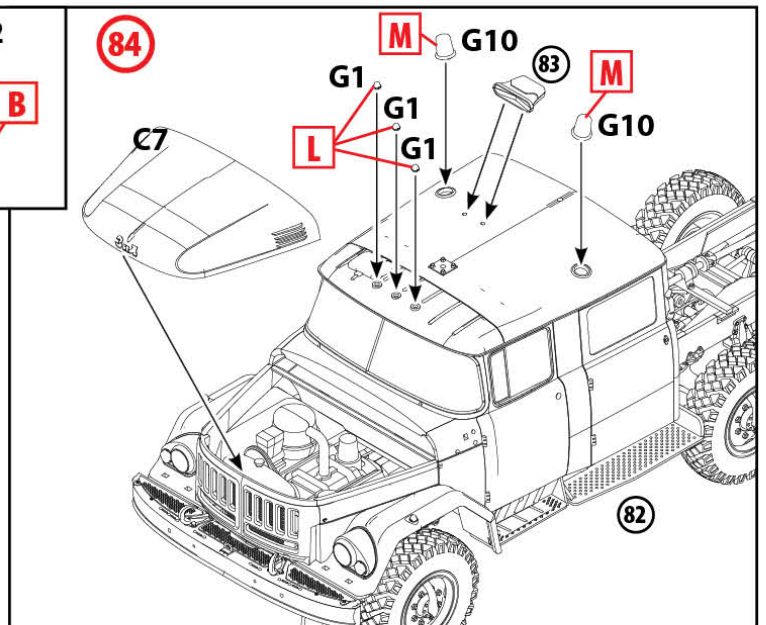
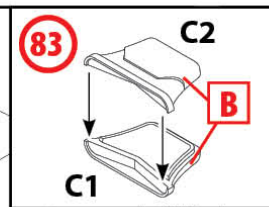
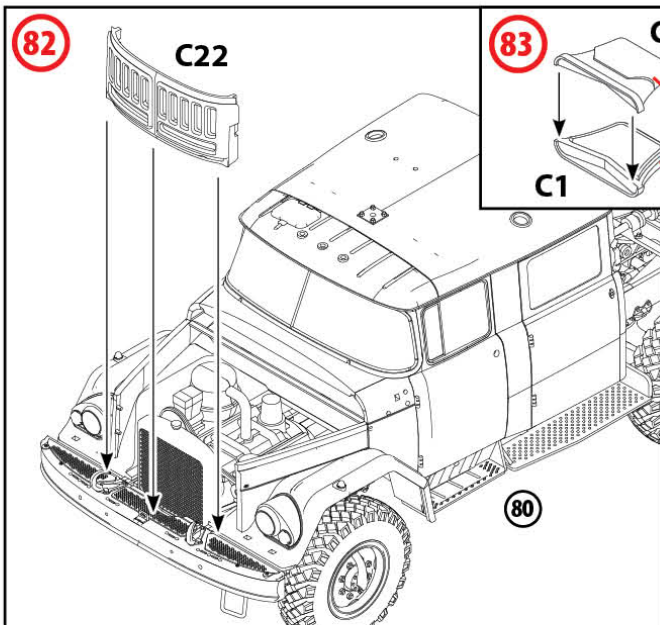
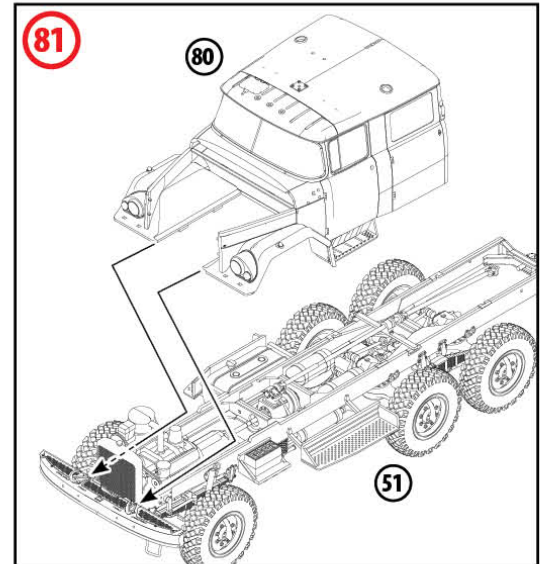
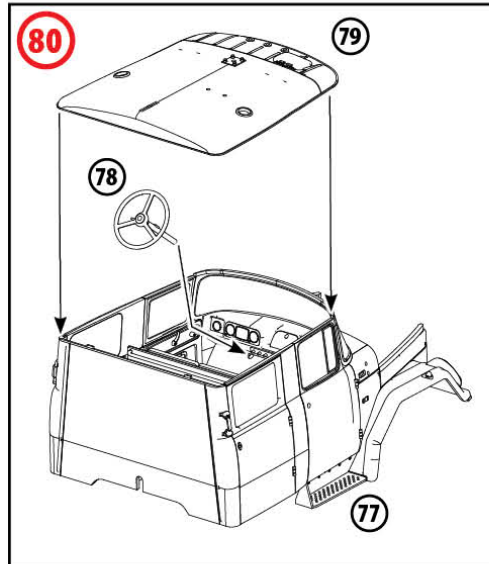
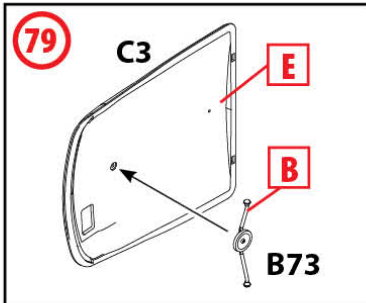
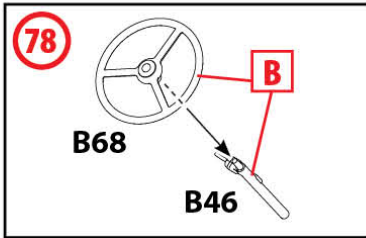


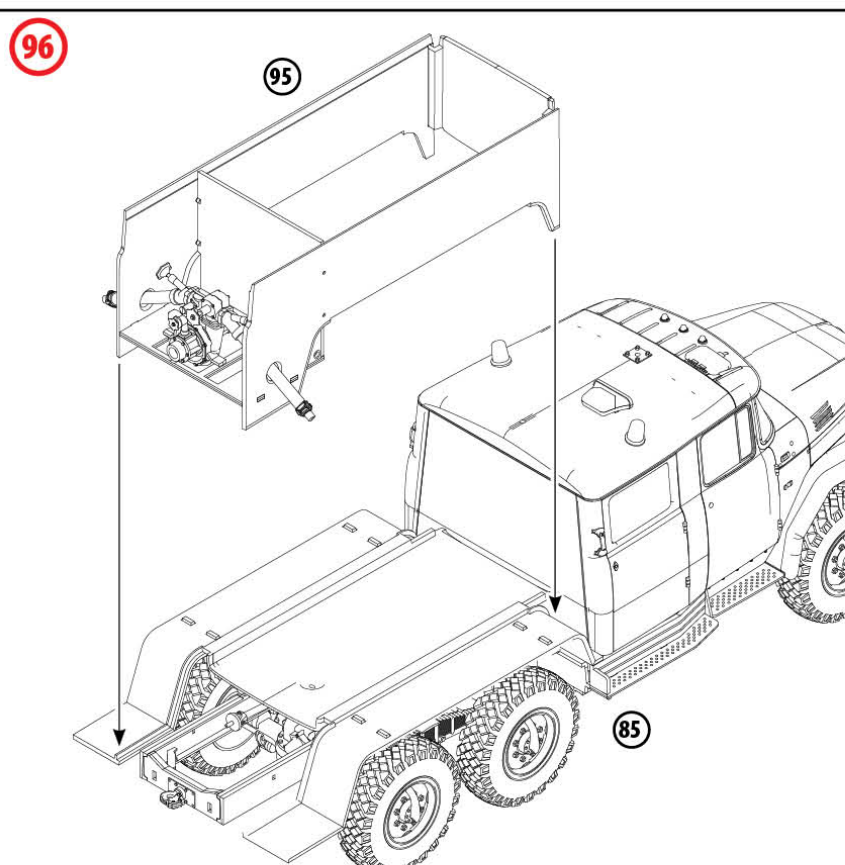
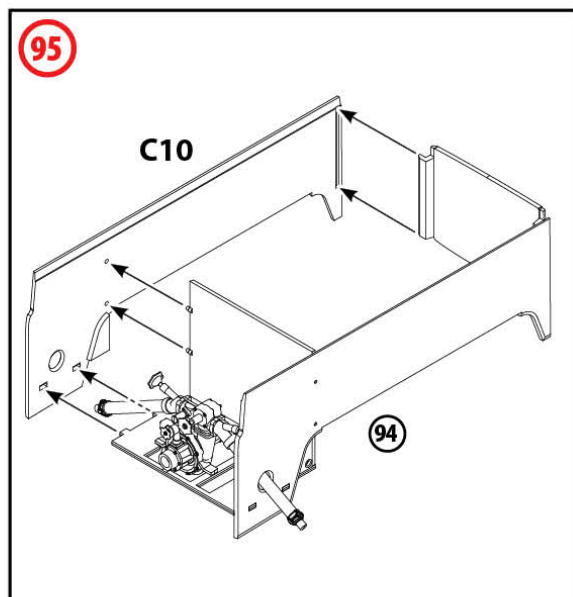
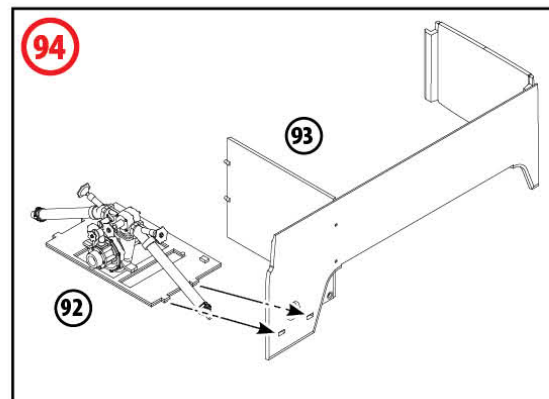
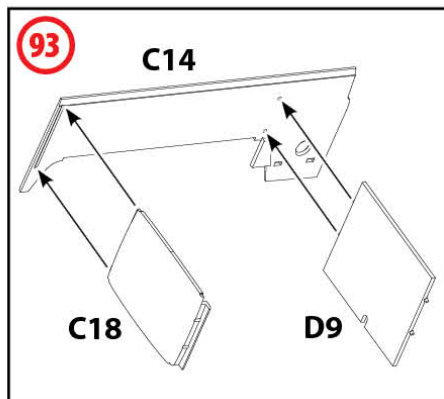
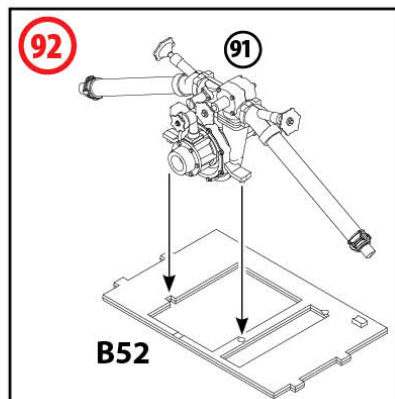
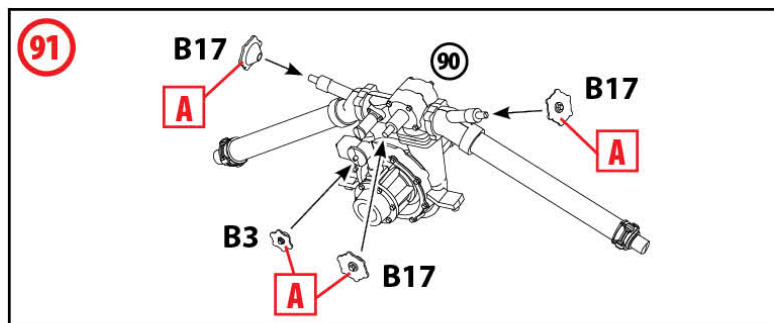
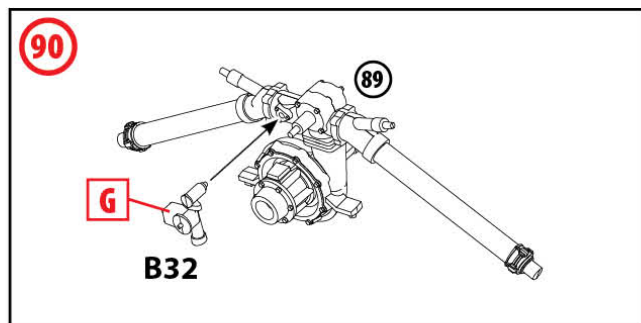
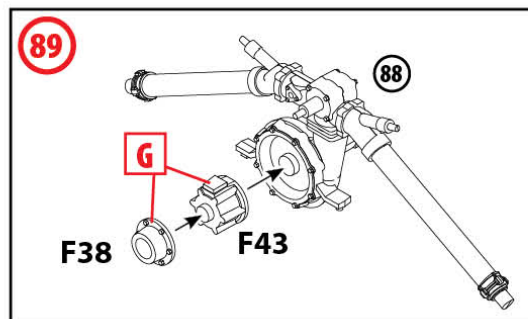
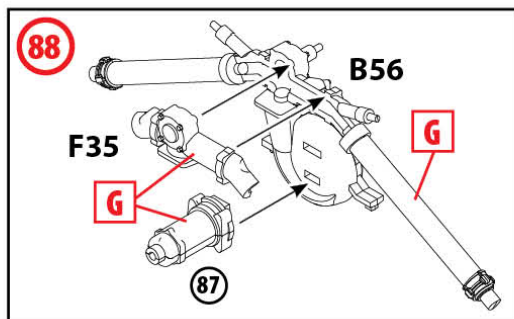
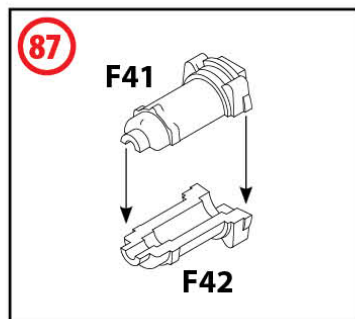


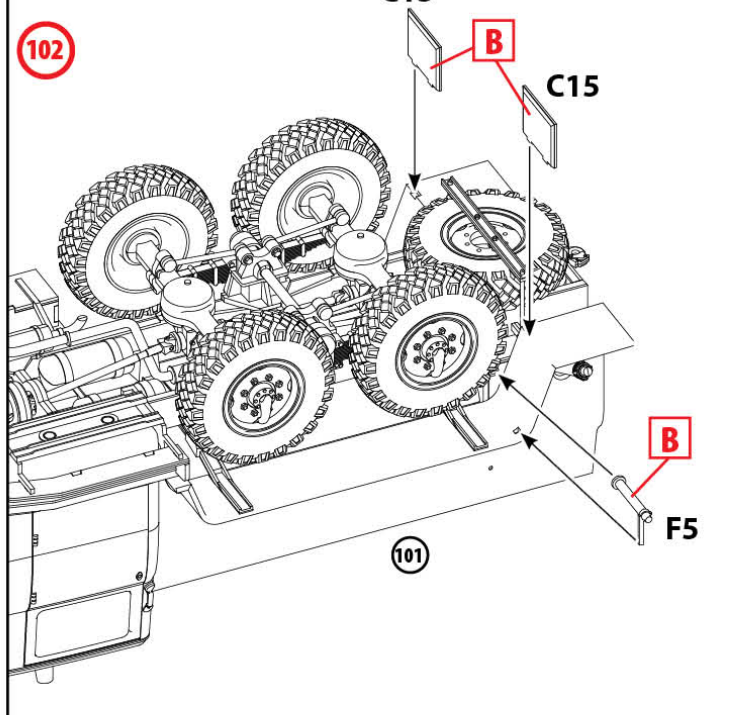
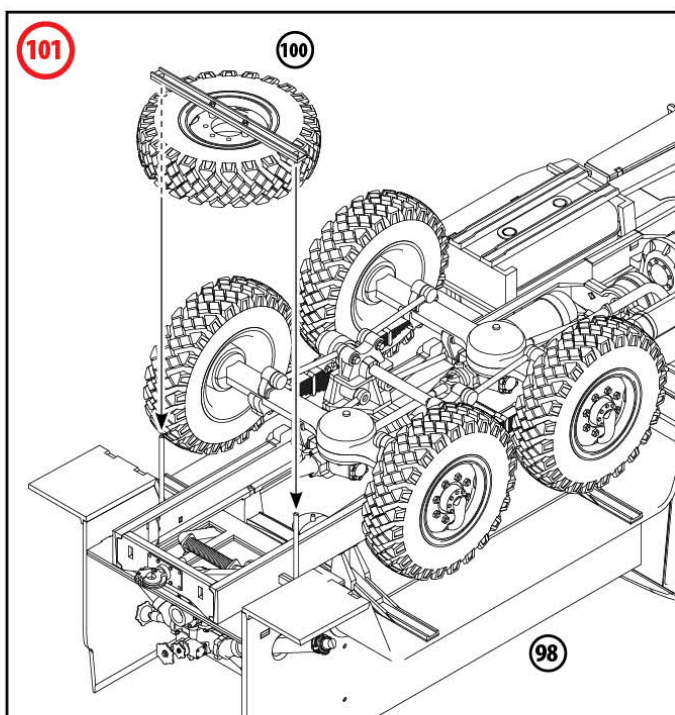
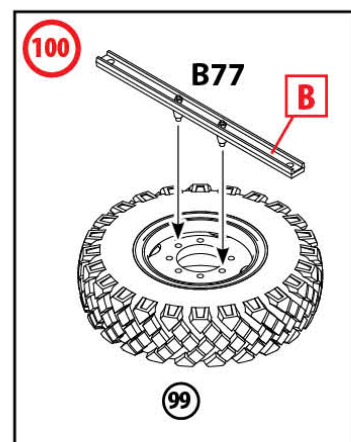
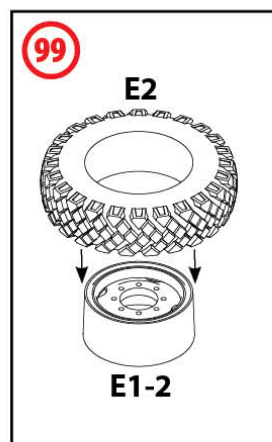
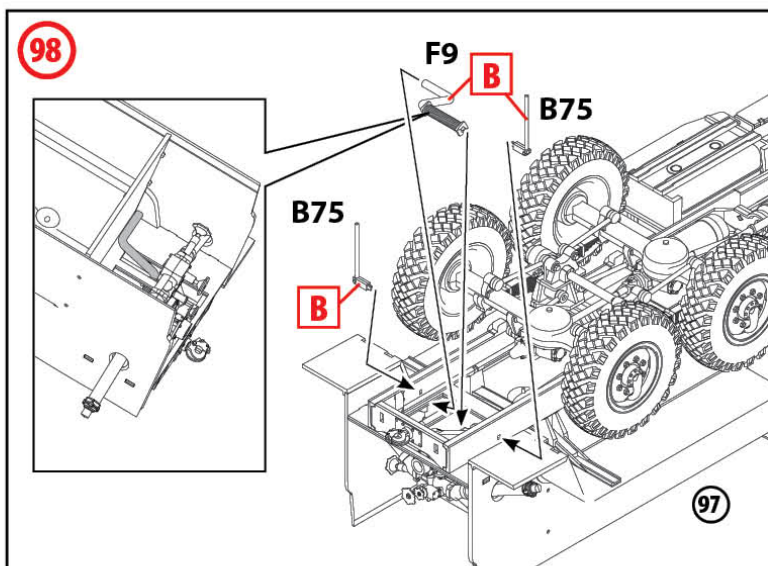
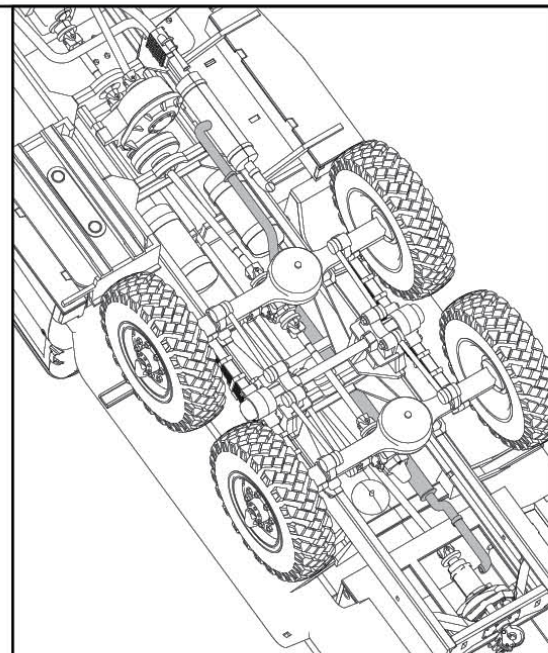
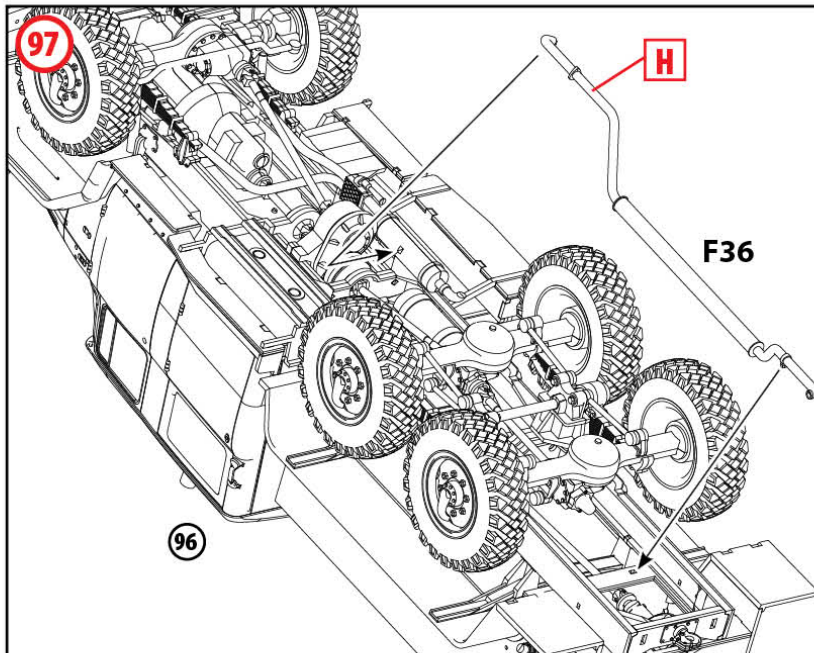


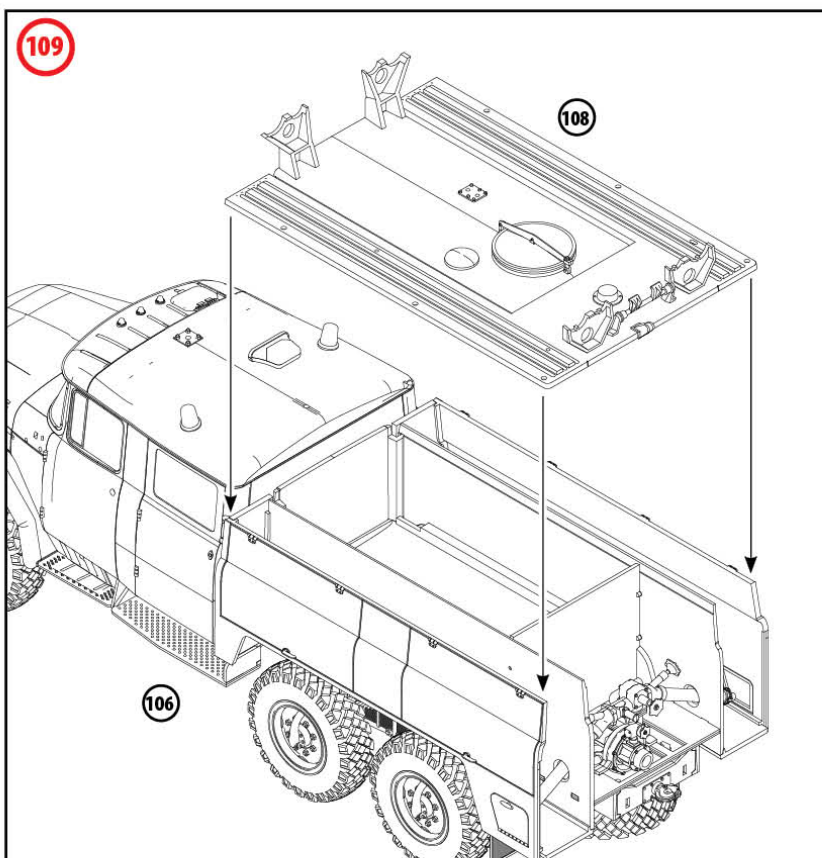
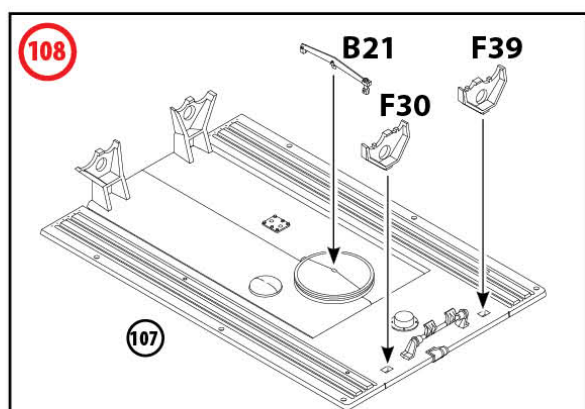
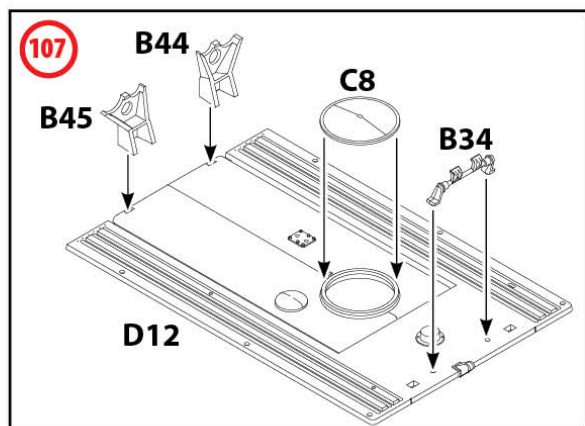
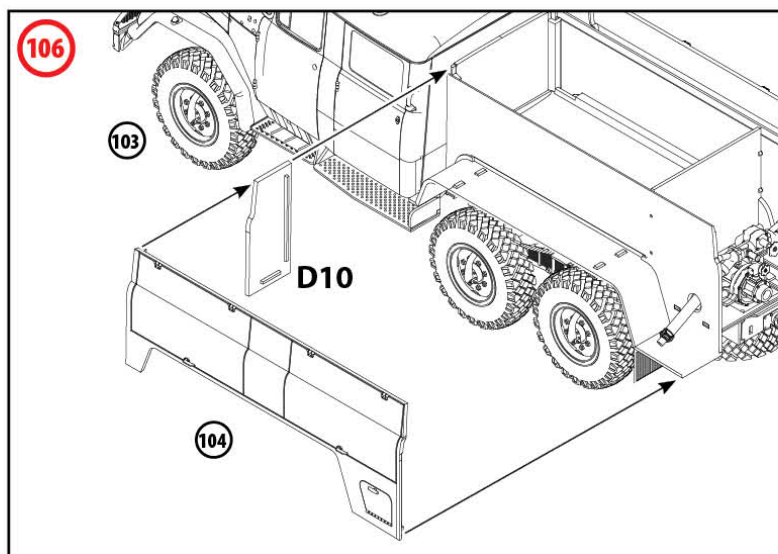
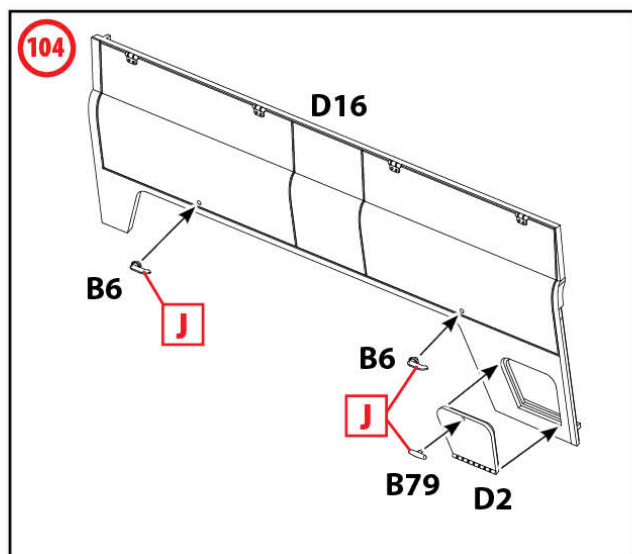
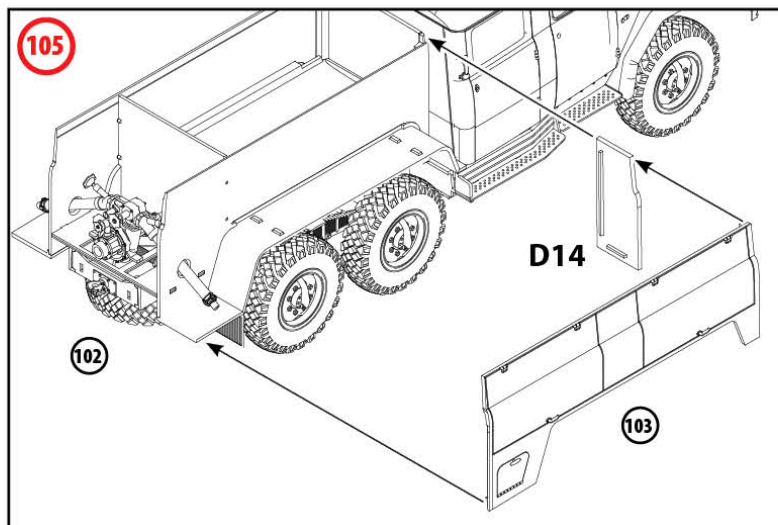
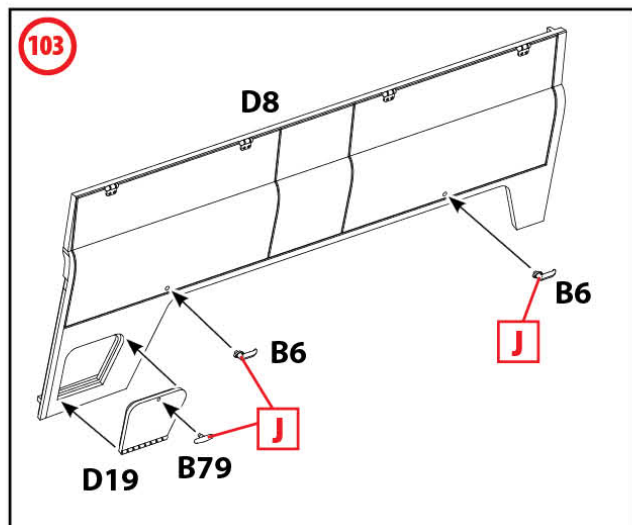


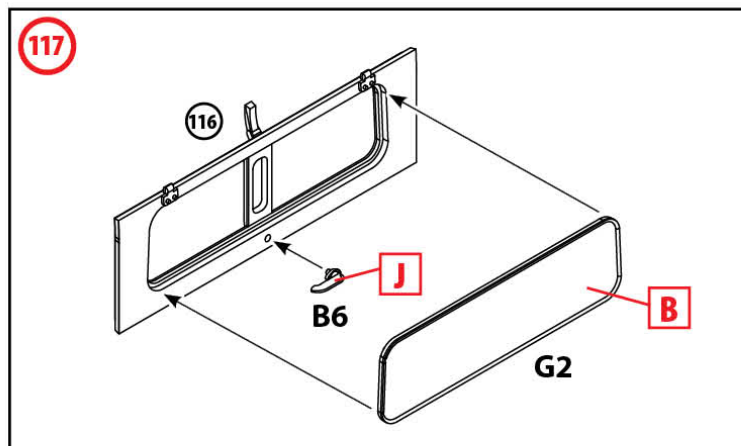
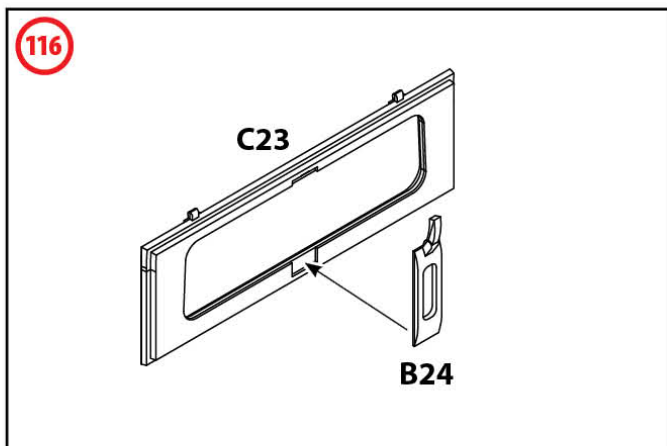
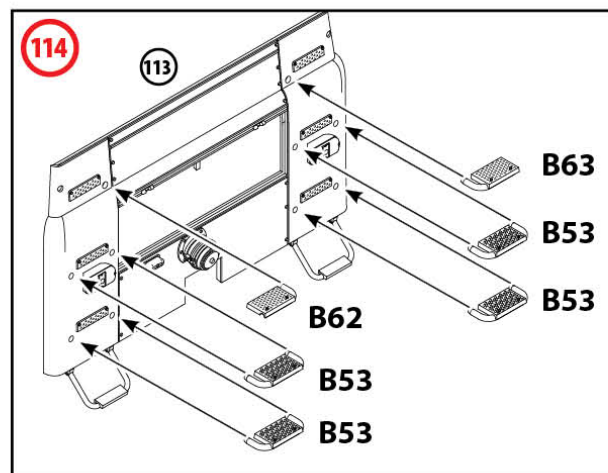
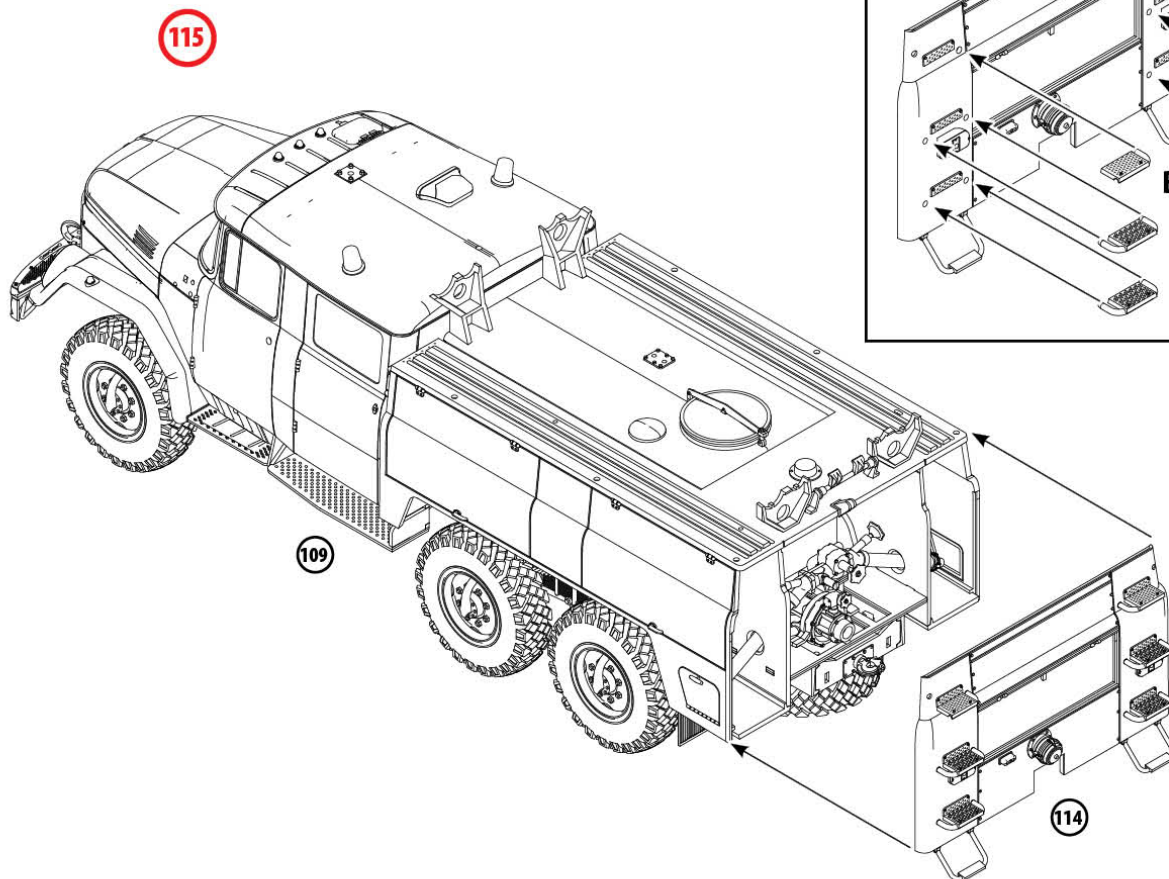
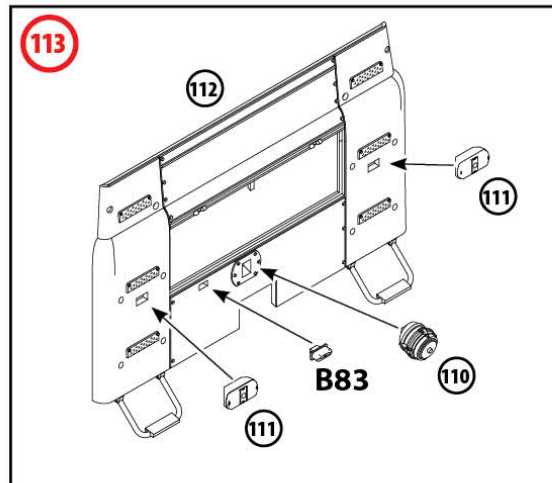
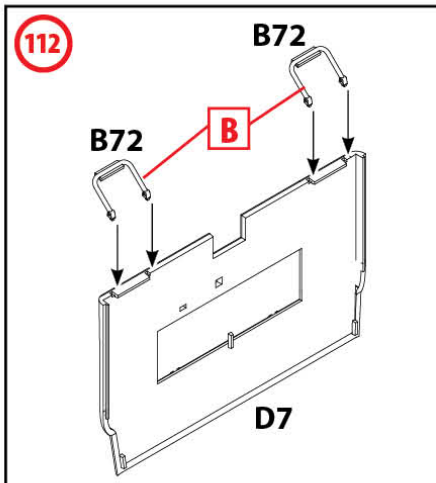
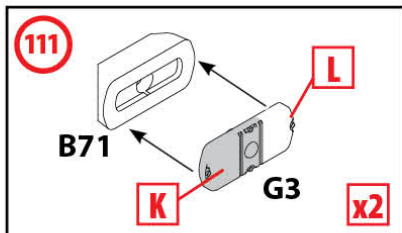
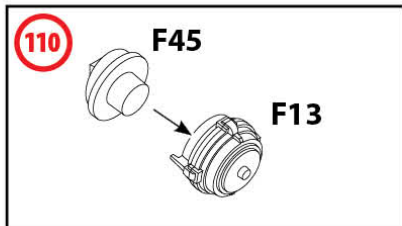


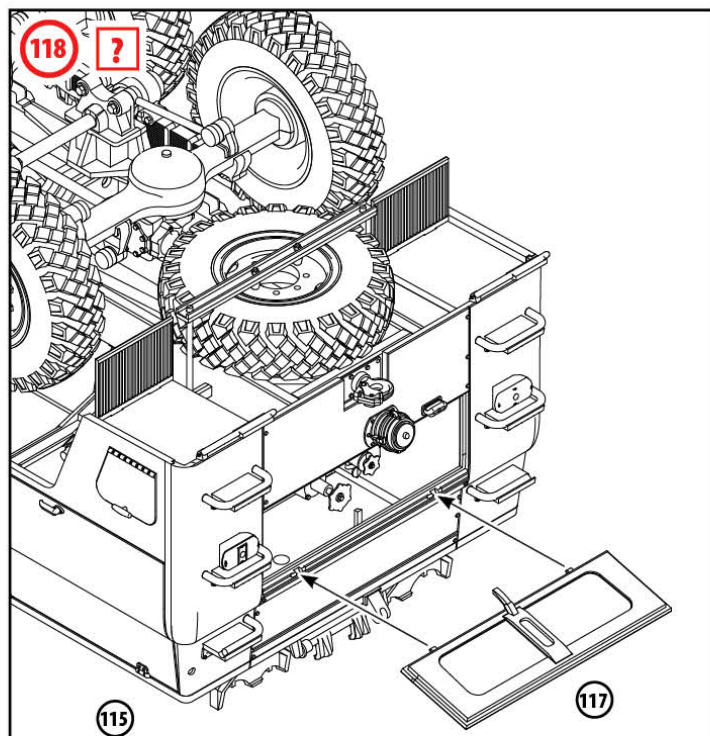




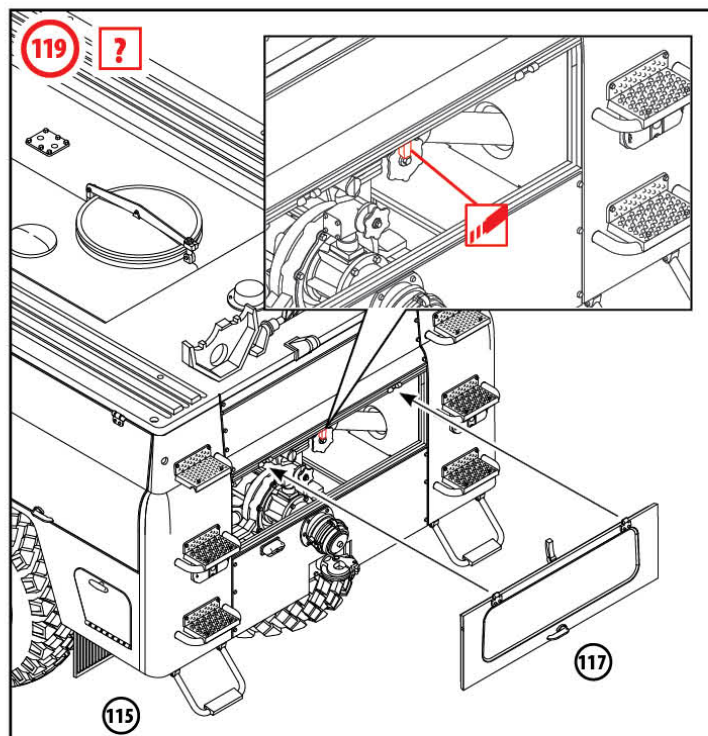




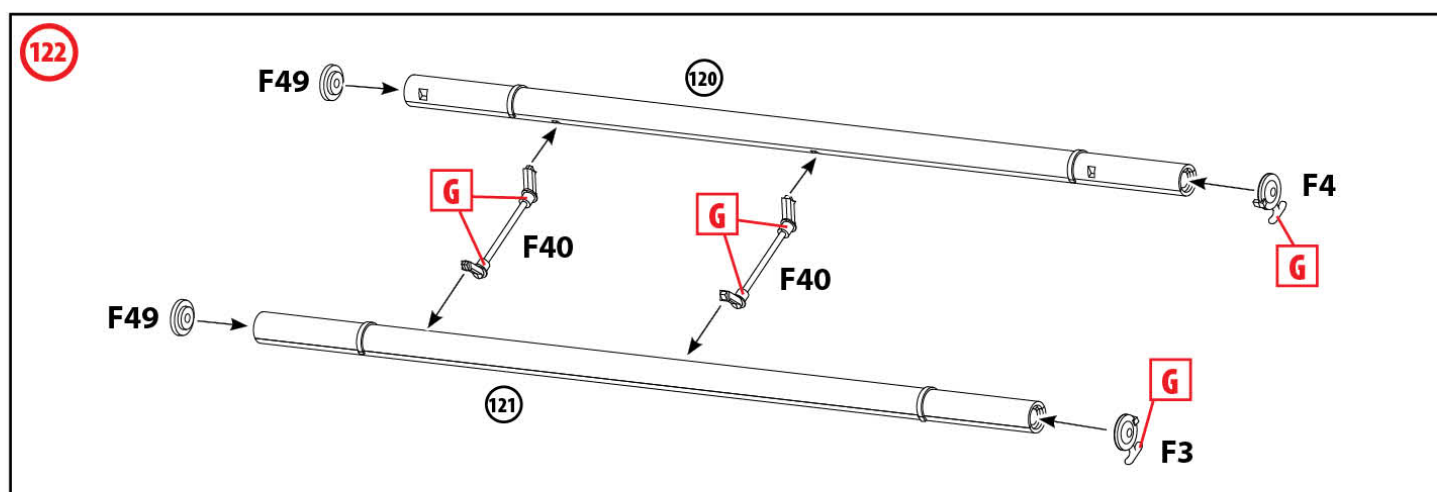
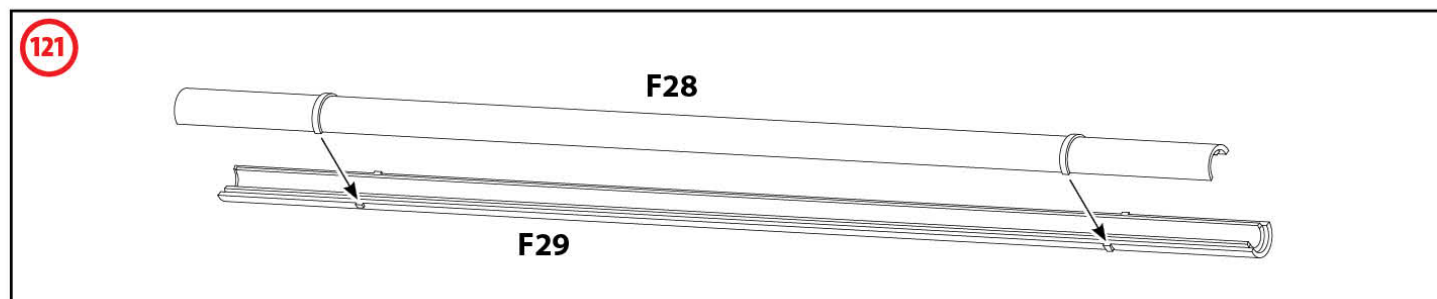
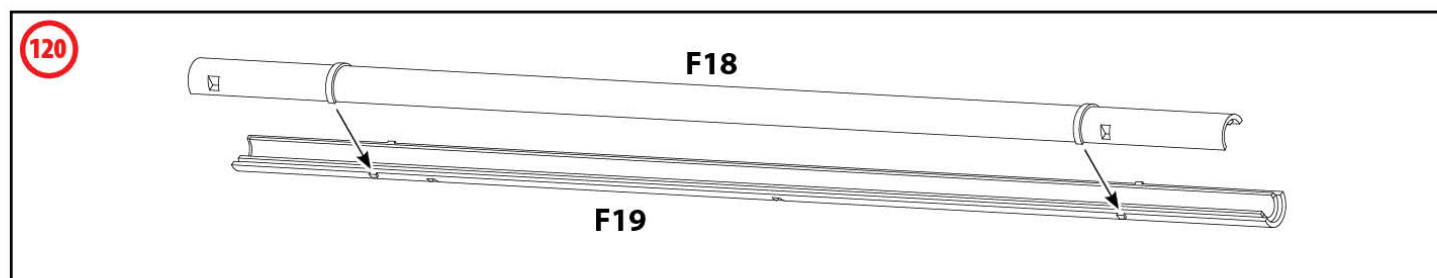


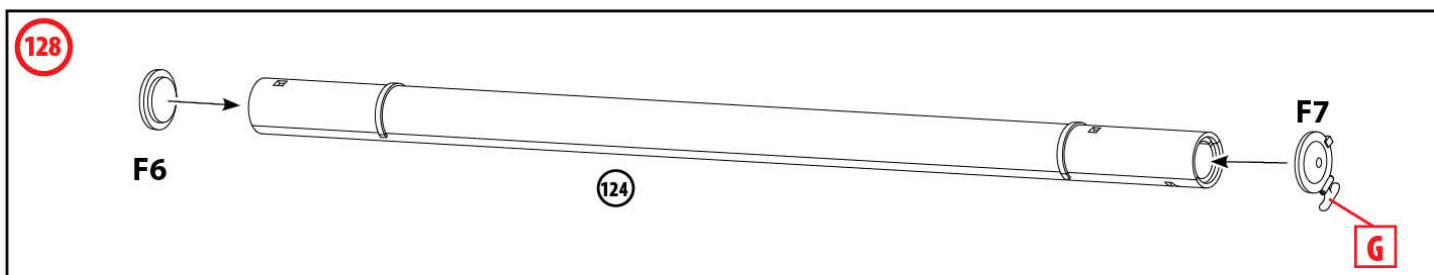
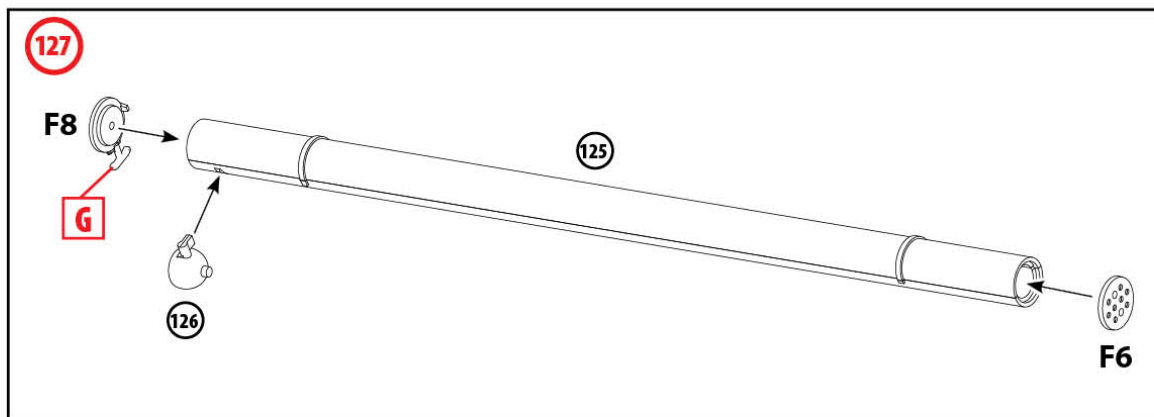
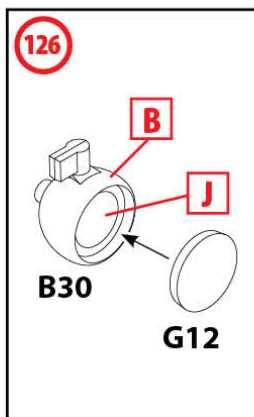
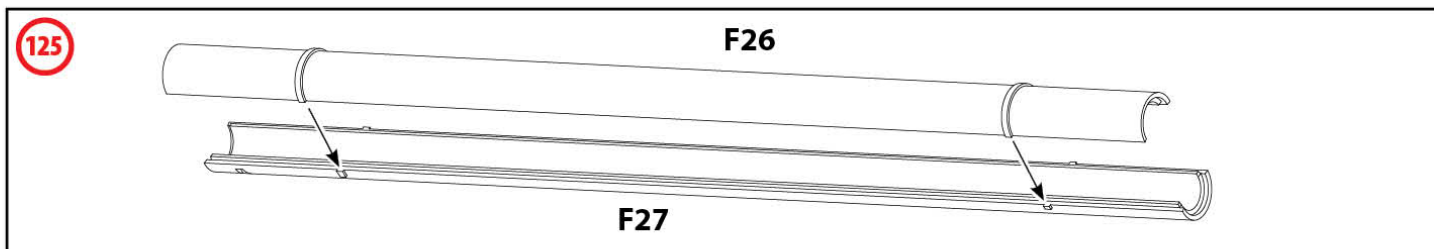
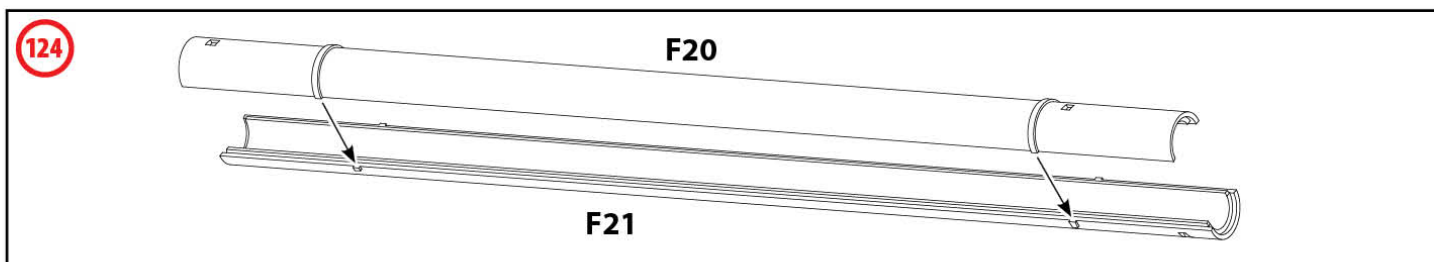
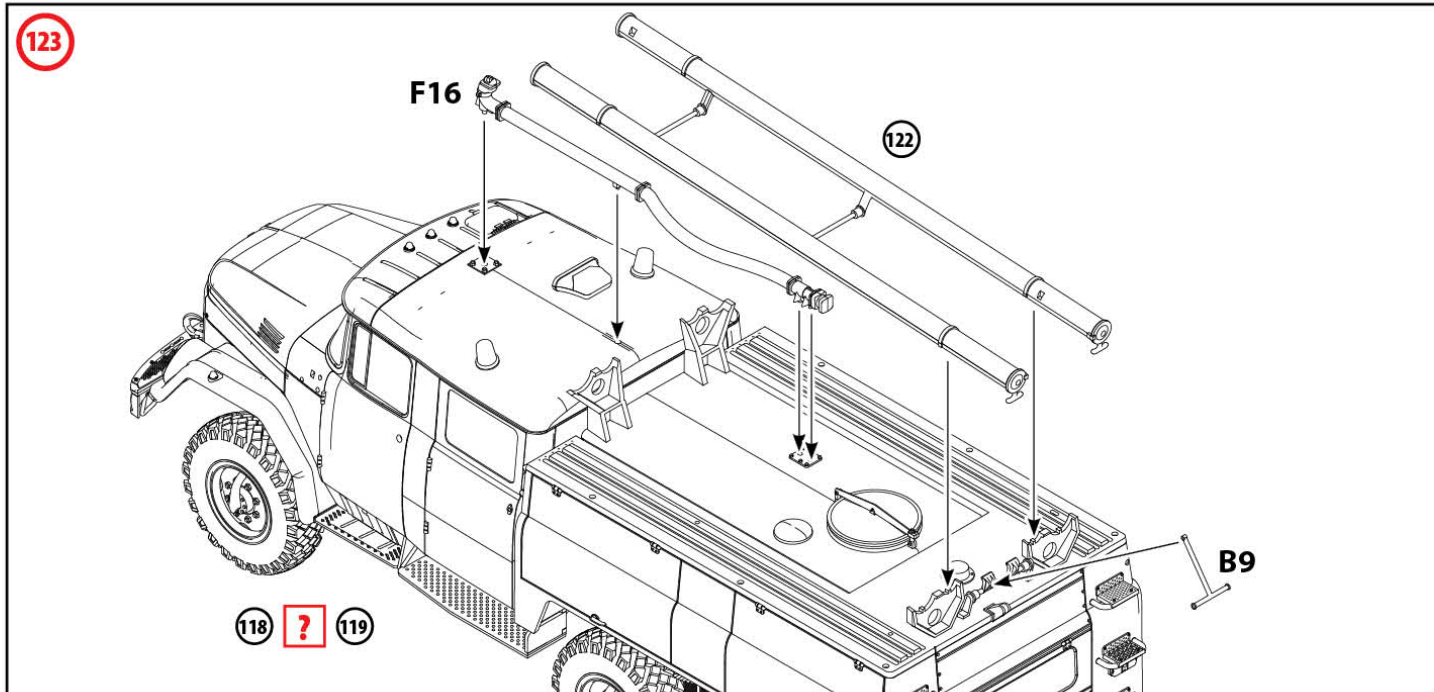


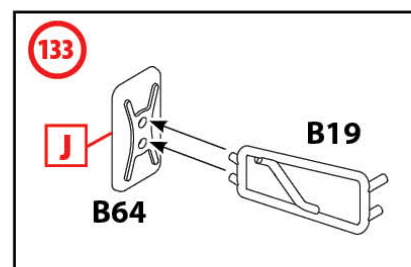
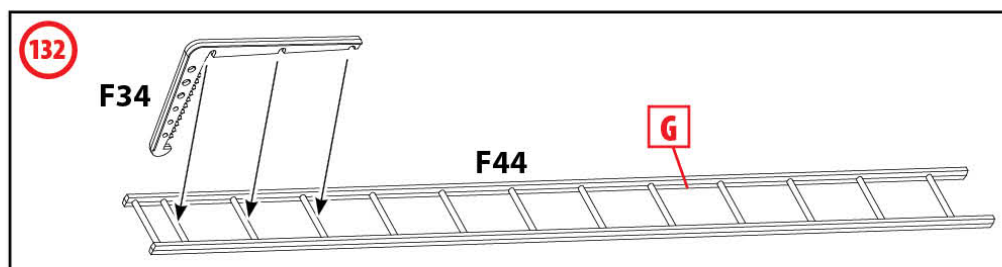
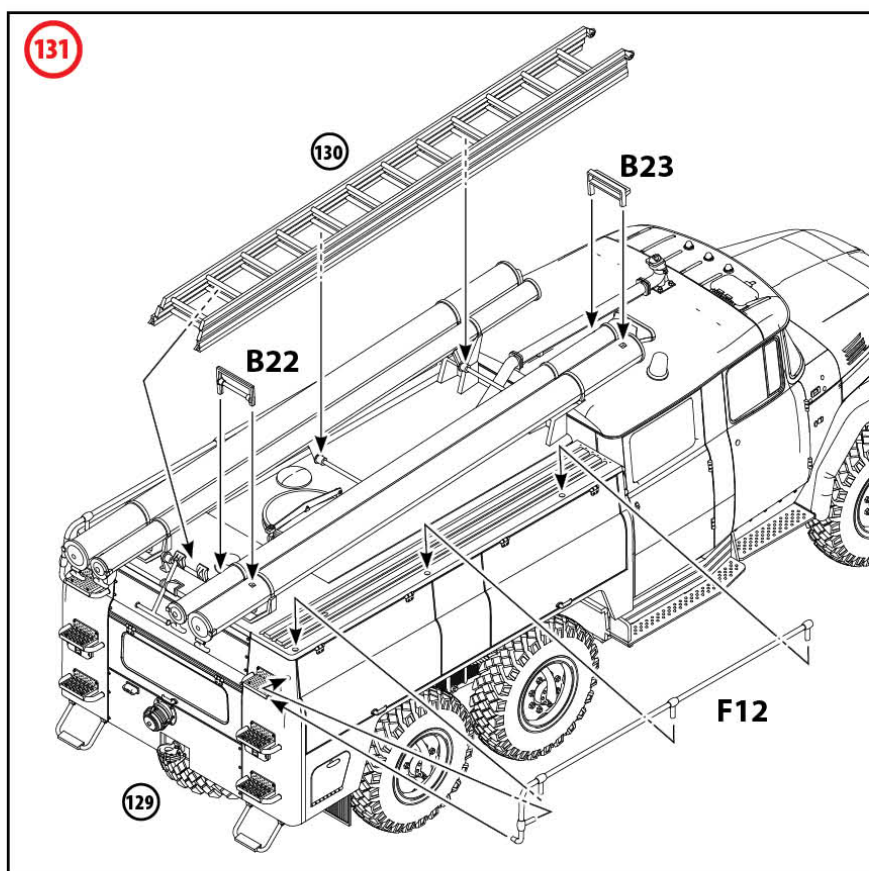
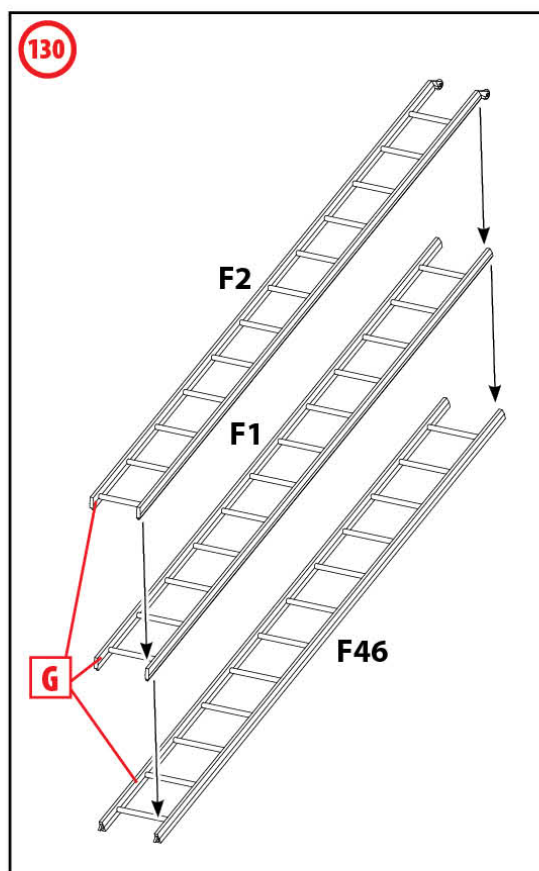
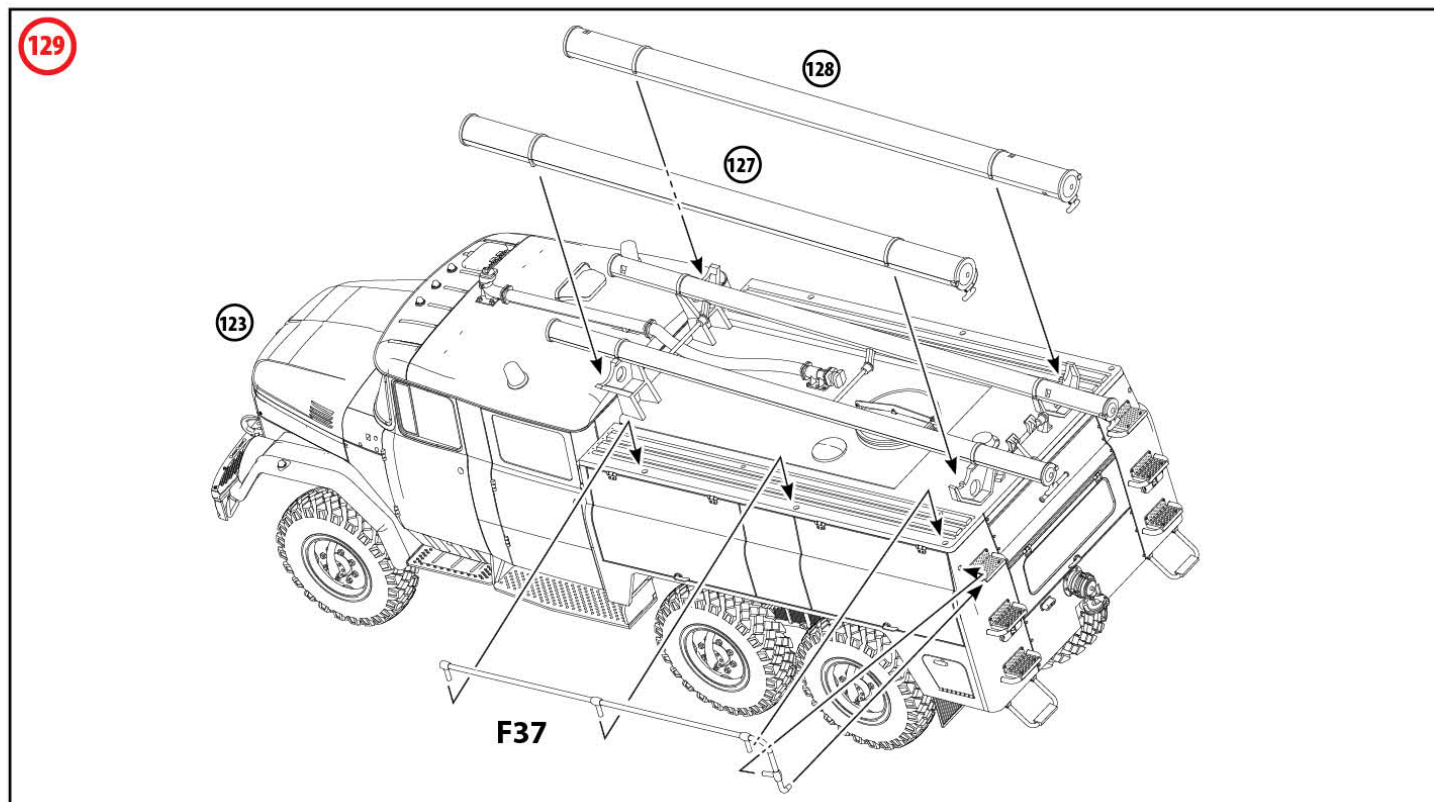
ВАРІАНТ СКЛАДАННЯ 1
ASSEMBLY VARIANT 1

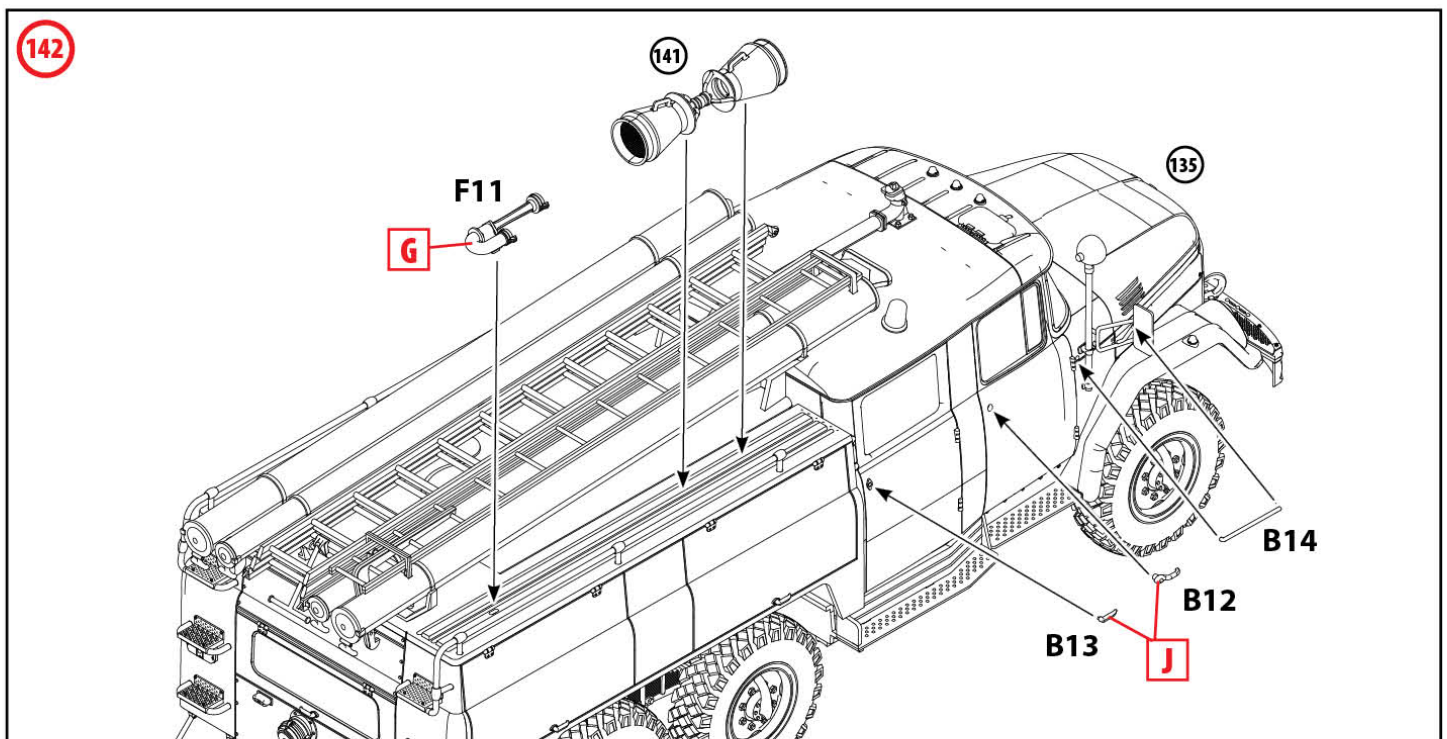
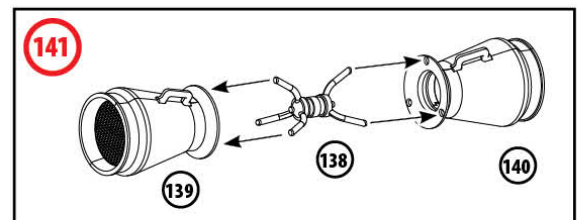
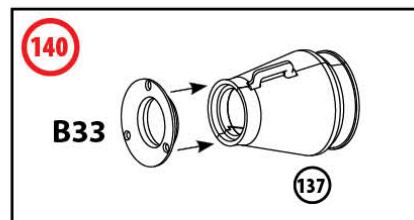
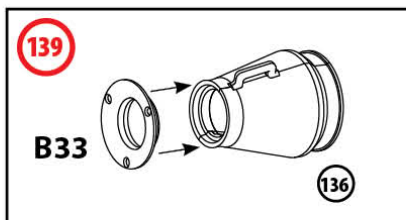
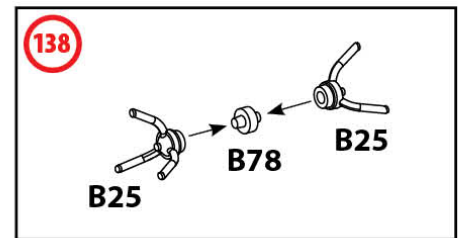
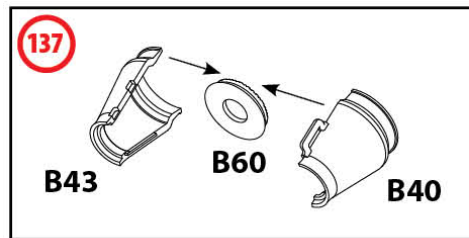
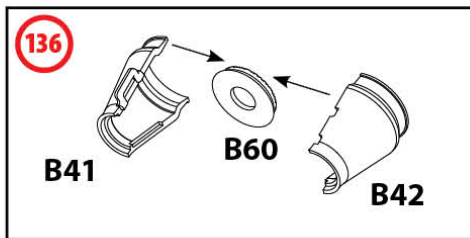
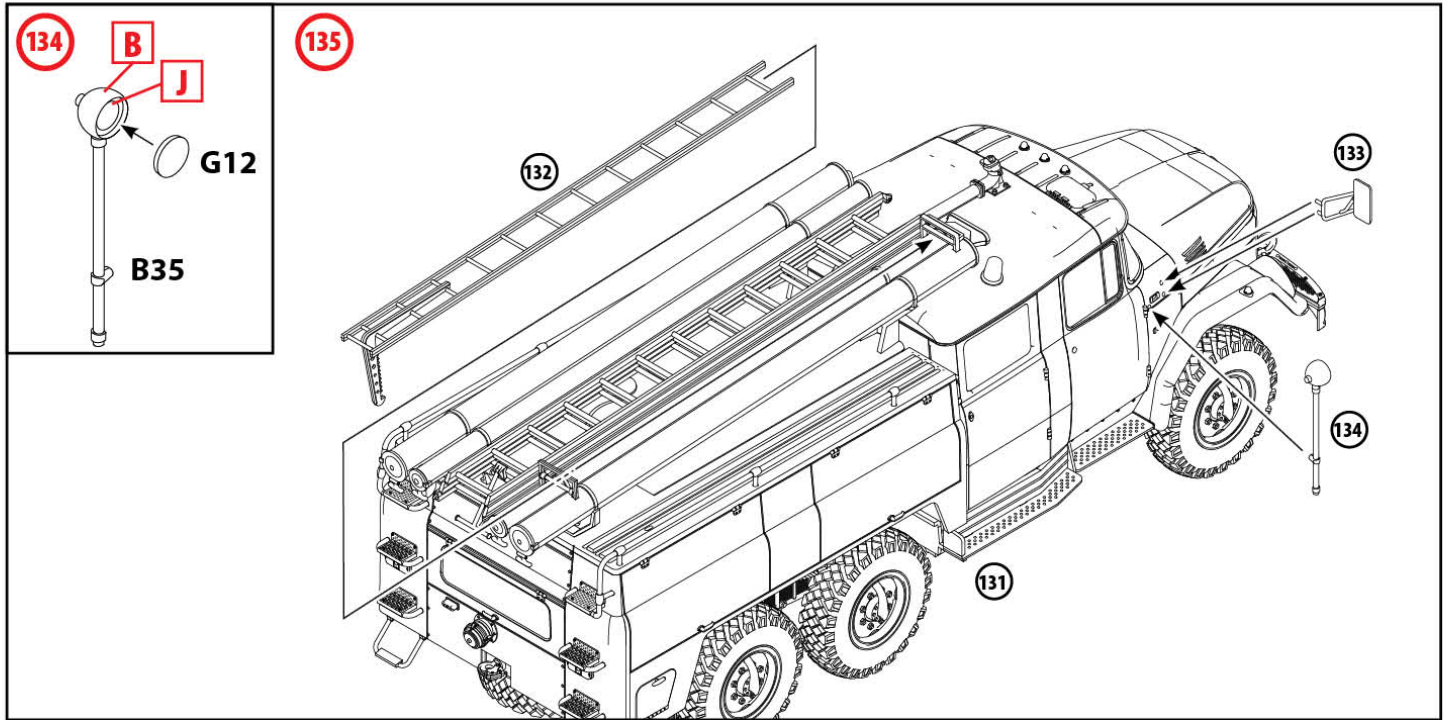


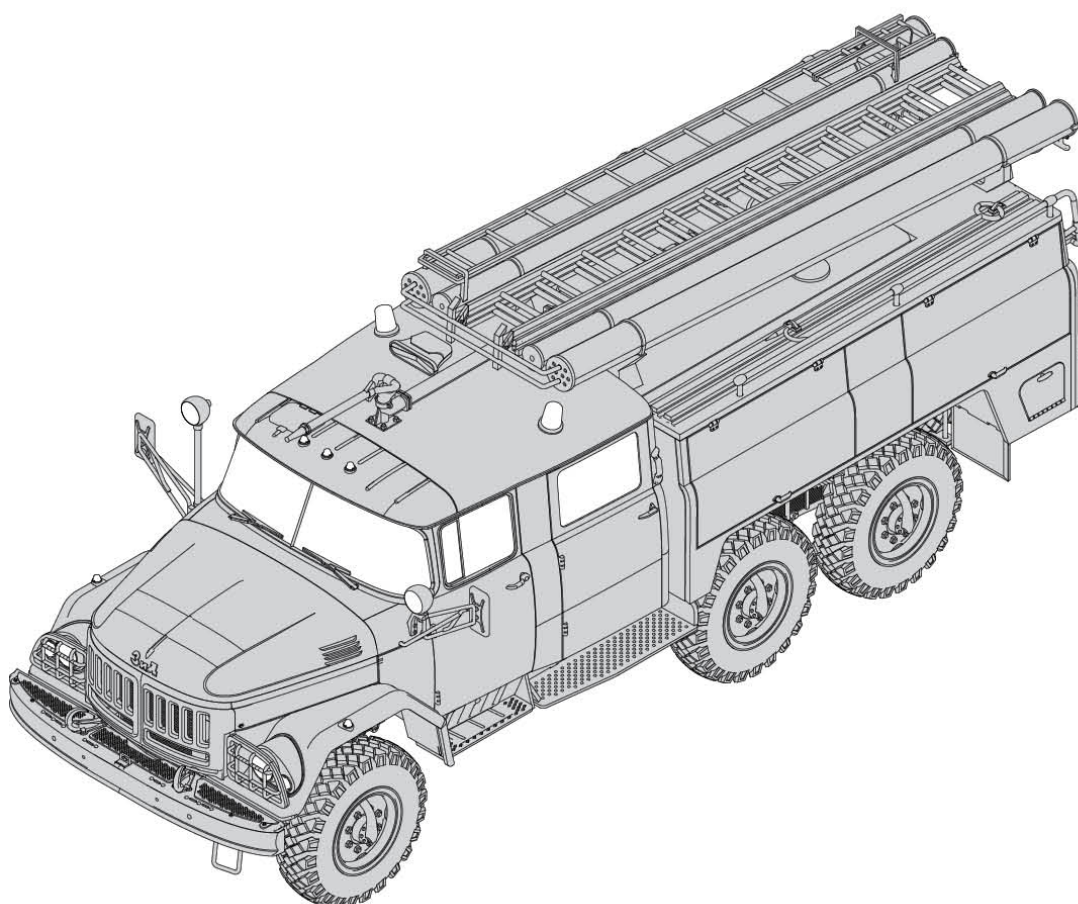
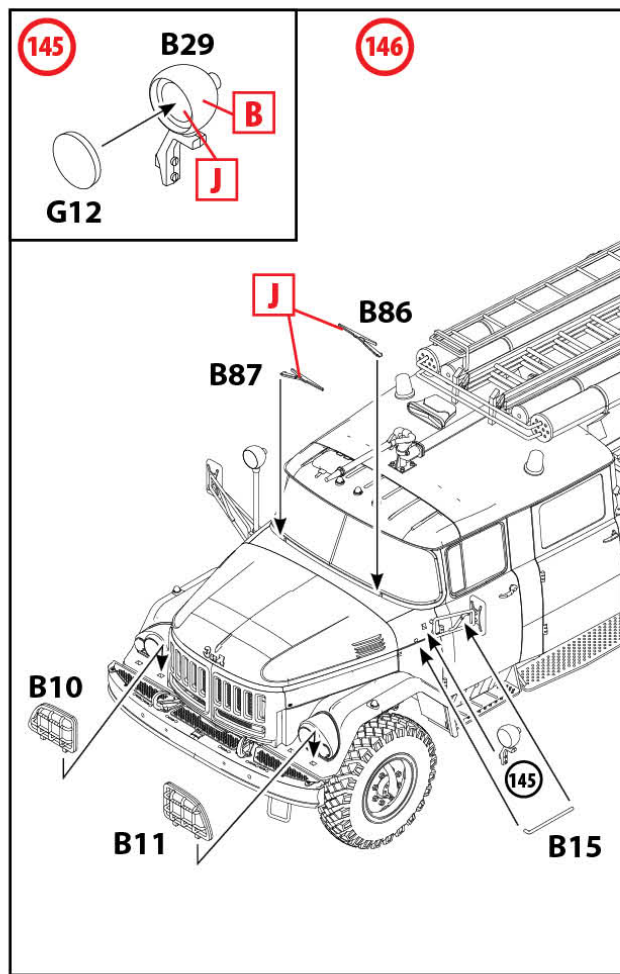
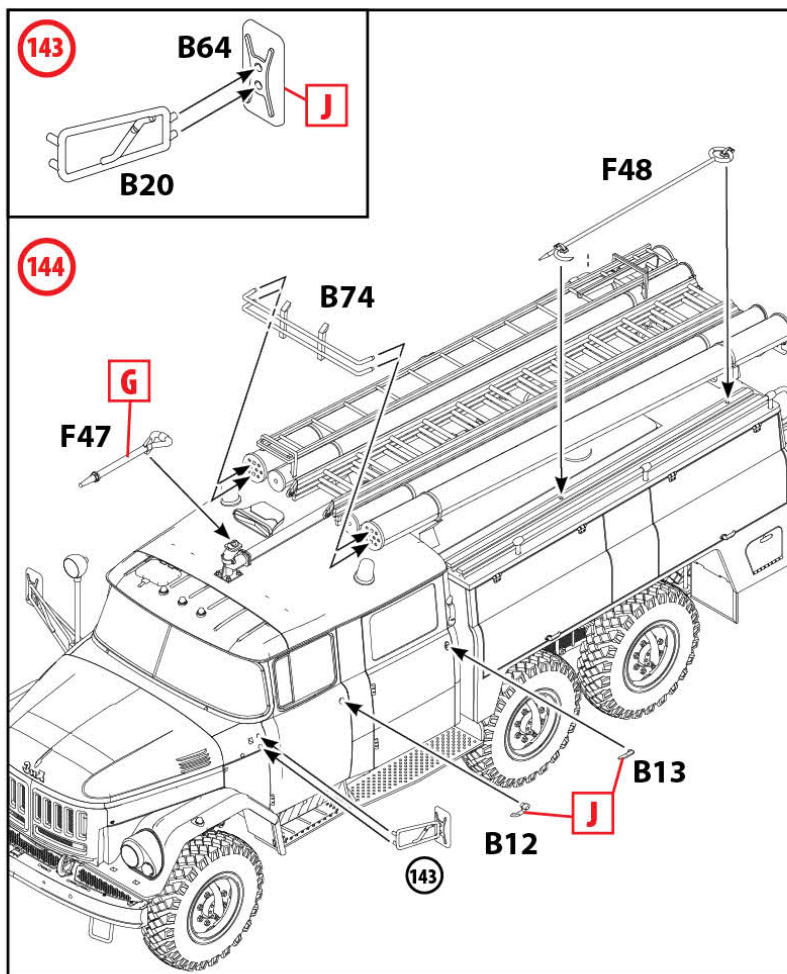
ВАРІАНТ СКЛАДАННЯ 2
ASSEMBLY VARIANT 2

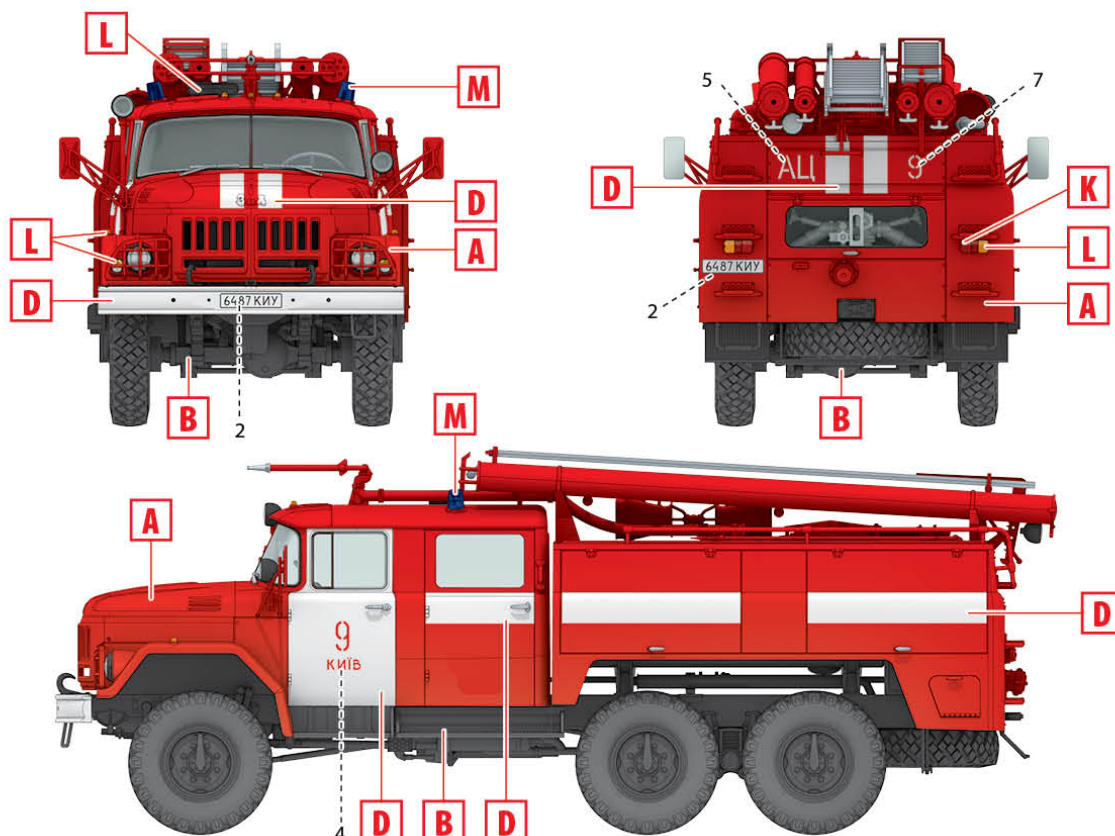




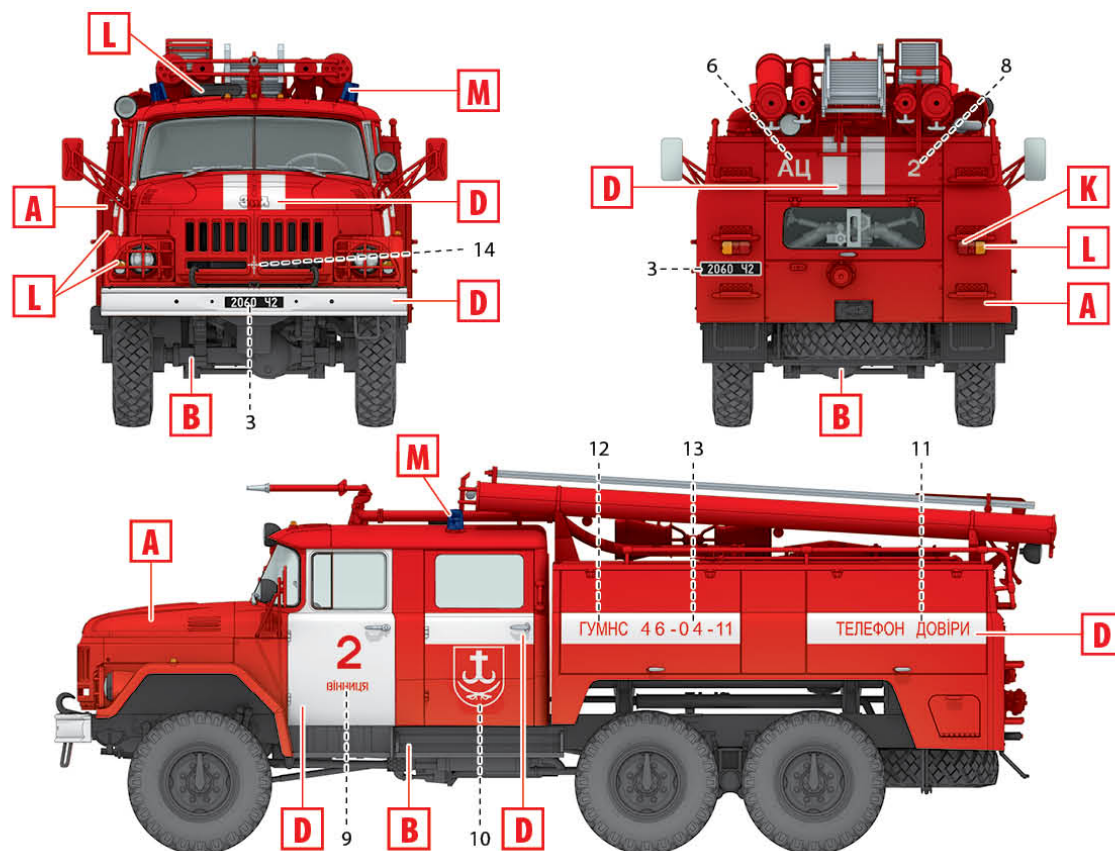








1. АЦ-40-137А, Київ, 2000-ті роки
AC-40-137A, Kyiv, 2000s



2. АЦ-40-137А, Вінниця, 2010-ті роки
AC-40-137A, Vinnytsia, 2010s

ТОВ ІСМ Холдинг

вул. Бориспільська 9, корпус 64,
02099, Київ, Україна
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua

ICM Holding

9 Boryspilska str., build. 64
02099, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua