



### Лондонское такси Тип AG 1910 г.

«Рено» AG1 появился в 1907 году. Основным в ряду AG1 был автомобиль мощностью до 10-12 л.с., с закрытым кузовом «ландоле» для двух пассажиров.

Благодаря прочности и надежности эти автомобили стали в 1908-1914 годах самыми популярными парижскими такси (больше 2000 штук).

Автомобиль Renault 8 CV Тип AG использовался также в компаниях такси Лондона.

### Type AG 1910 London Taxi

Renault AG 1 car was appeared in 1907. The main in the AG1 series was a car up to 10-12 hp with a closed body «landaulet» for two passengers and a simple canopy over the driver's seat.

Due to the strength and reliability of these cars in 1908-1914 it became the most popular Parisian taxi (more than 2000 pieces).

Another early customers of Renault 8 CV Type AG car were London taxi companies.

#### Технические характеристики автомобиля «Модель AG1»

|                                   |                                |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Число мест .....                  | 4                              |
| Сухая масса, кг .....             | 1060                           |
| Длина, мм .....                   | 3750                           |
| Ширина, мм .....                  | 1550                           |
| Высота, мм .....                  | 2150                           |
| База, мм .....                    | 2620                           |
| Колея, передняя, мм .....         | 1250                           |
| Колея, задняя, мм .....           | 1275                           |
| Двигатель .....                   | «Рено», 2-цил., 1,2 л, 10 л.с. |
| Максимальная скорость, км/ч ..... | 45                             |
| Запас хода по шоссе, км .....     | 400                            |

#### Technical Specifications of Model AG1 car

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Seats .....            | 4                             |
| Empty weight, kg ..... | 1060                          |
| Length, mm .....       | 3750                          |
| Width, mm .....        | 1550                          |
| Height, mm .....       | 2150                          |
| Wheel base, mm .....   | 2620                          |
| Track front, mm .....  | 1250                          |
| Track rear, mm .....   | 1275                          |
| Engine .....           | Renault, 2 cyl., 1,2 l, 10 hp |
| Max. Speed, km/h ..... | 45                            |
| Range, km .....        | 400                           |

#### ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимаемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

#### CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

#### ИСПОЛЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

|          | Revell | Tamiya |                     |                  |
|----------|--------|--------|---------------------|------------------|
| <b>A</b> | 107    | X1     | Черный, глянцевый   | Gloss Black      |
| <b>B</b> | 131    | X7     | Красный, глянцевый  | Gloss Red        |
| <b>C</b> | 302    | X18    | Черный, полуматовый | Semigloss Black  |
| <b>D</b> | 161    | X5     | Зеленый, глянцевый  | Gloss Dark Green |
| <b>E</b> | 191    | X32    | Сталь               | Steel            |

|          | Revell | Tamiya |                   |               |
|----------|--------|--------|-------------------|---------------|
| <b>F</b> | 192    | X12    | Латунь            | Bright Brass  |
| <b>G</b> | 183    | XF84   | Ржавчина          | Rust          |
| <b>H</b> | 190    | X11    | Серебристый       | Chrome Silver |
| <b>J</b> | 382    | X9     | Светло-коричневый | Light Brown   |

**01** СТАДИЯ СБОРКИ  
ASSEMBLY STEP

**A** ИСПОЛЗУЕМАЯ КРАСКА  
USED COLOR

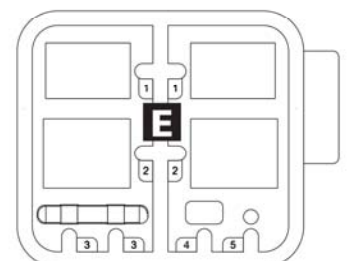
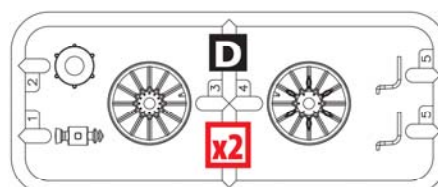
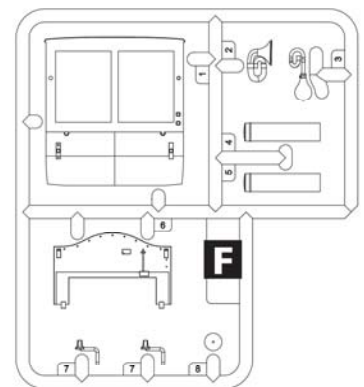
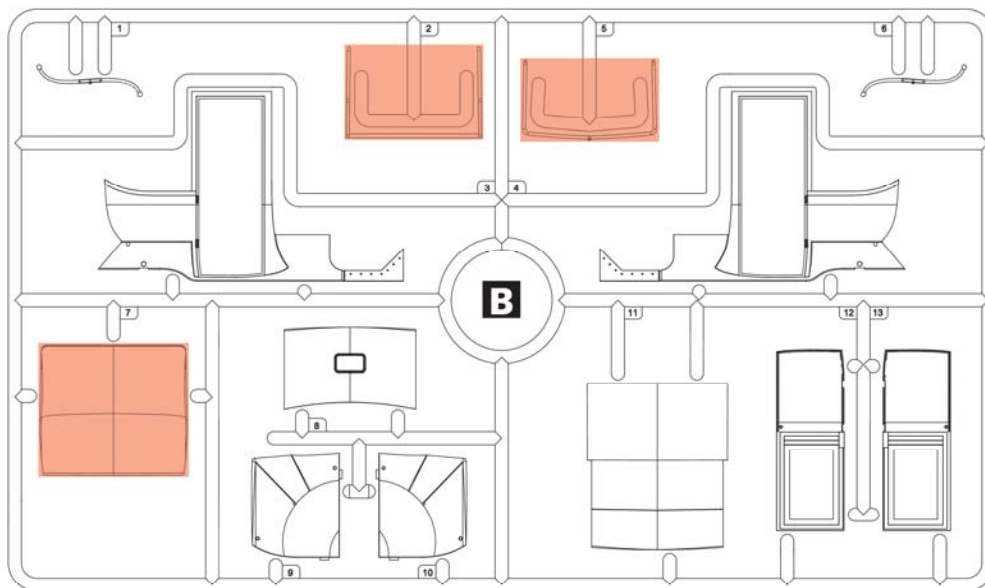
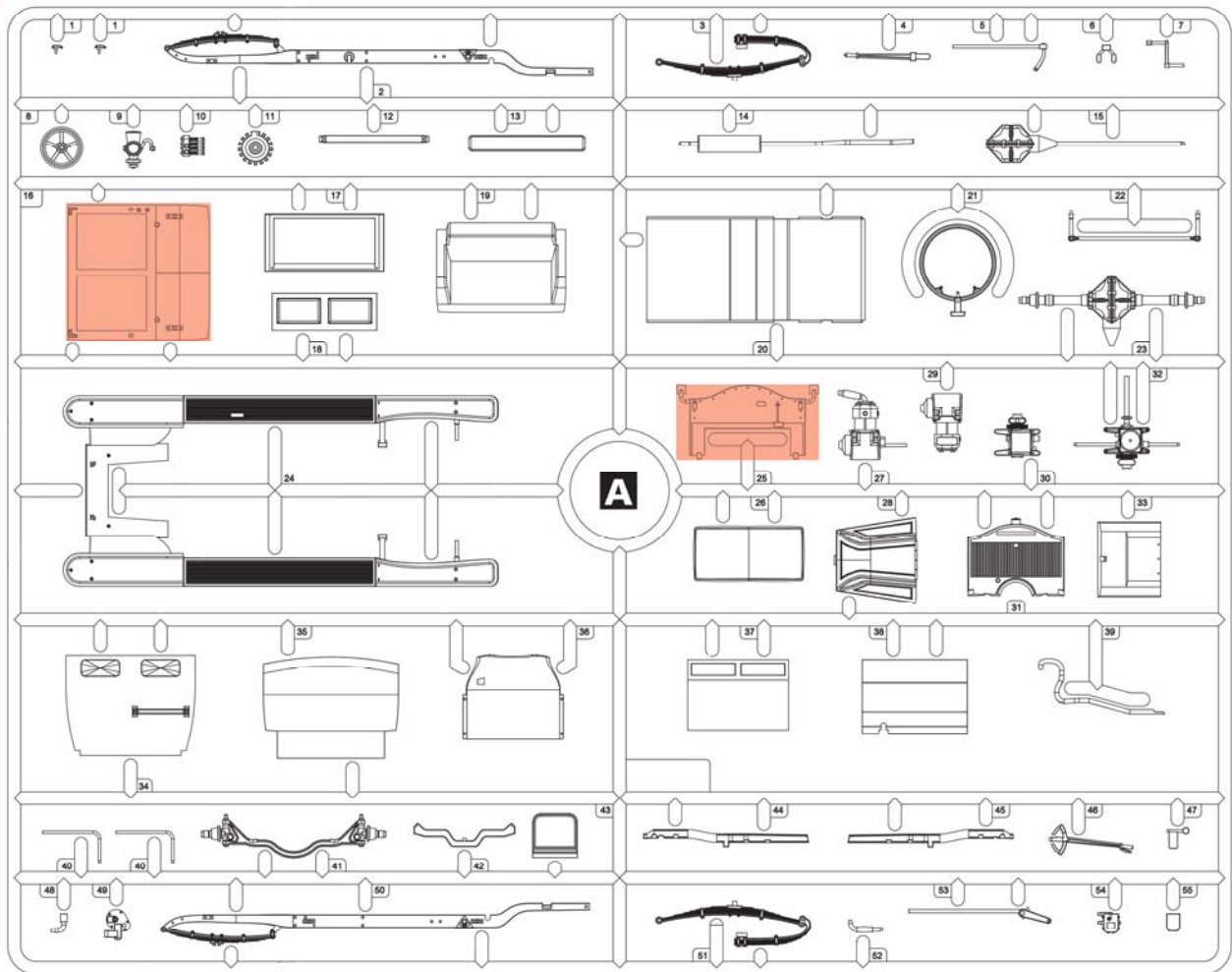
**□** ПРИ СБОРКЕ НЕ ИСПОЛЗУЕТСЯ  
PARTS NOT FOR USE

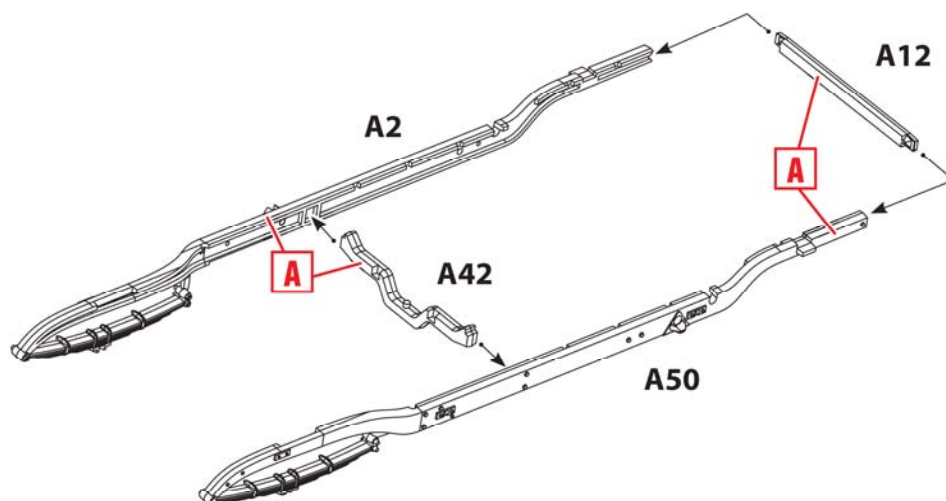
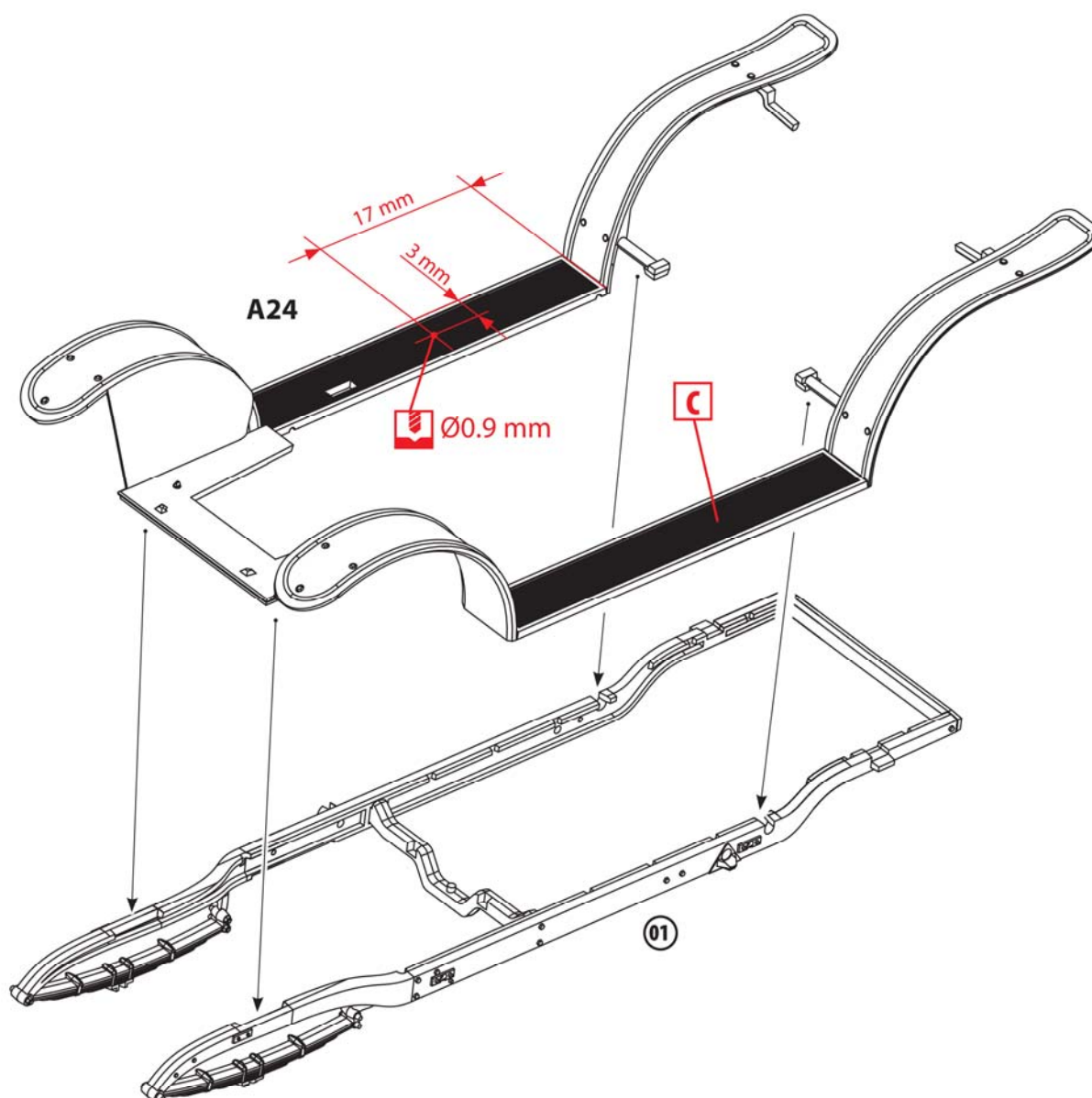
**03** СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА  
ASSEMBLY UNIT

**x2** СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ  
MAKE 2 PCS

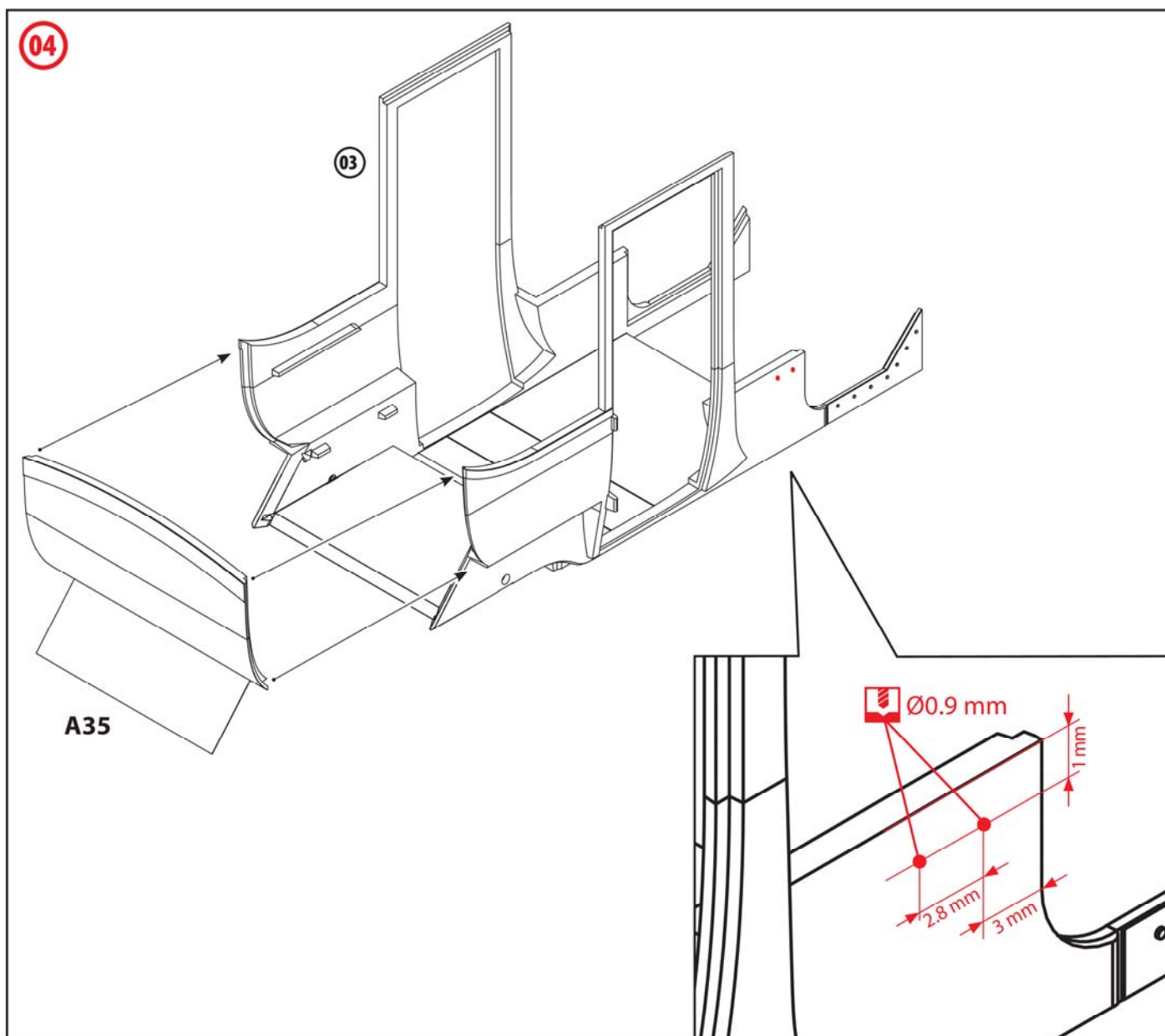
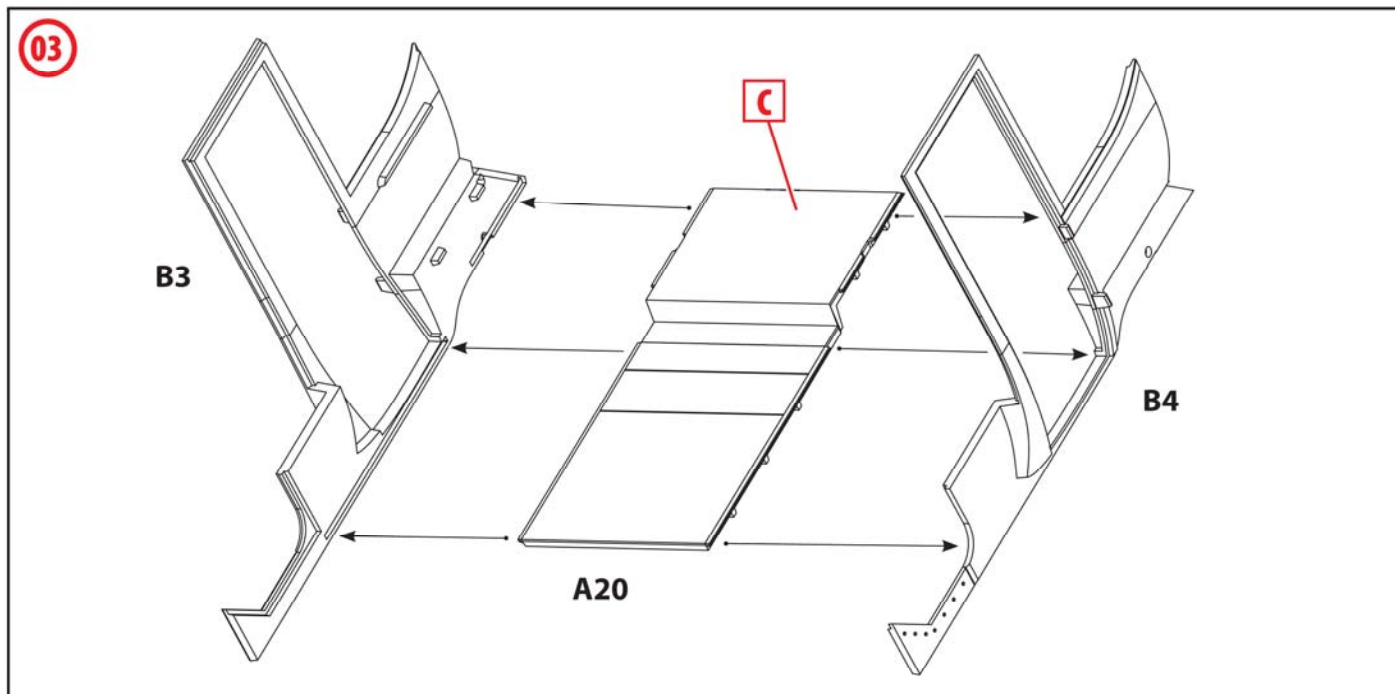
**□** ПРОСВЕРЛИТЬ  
OPEN HOLE

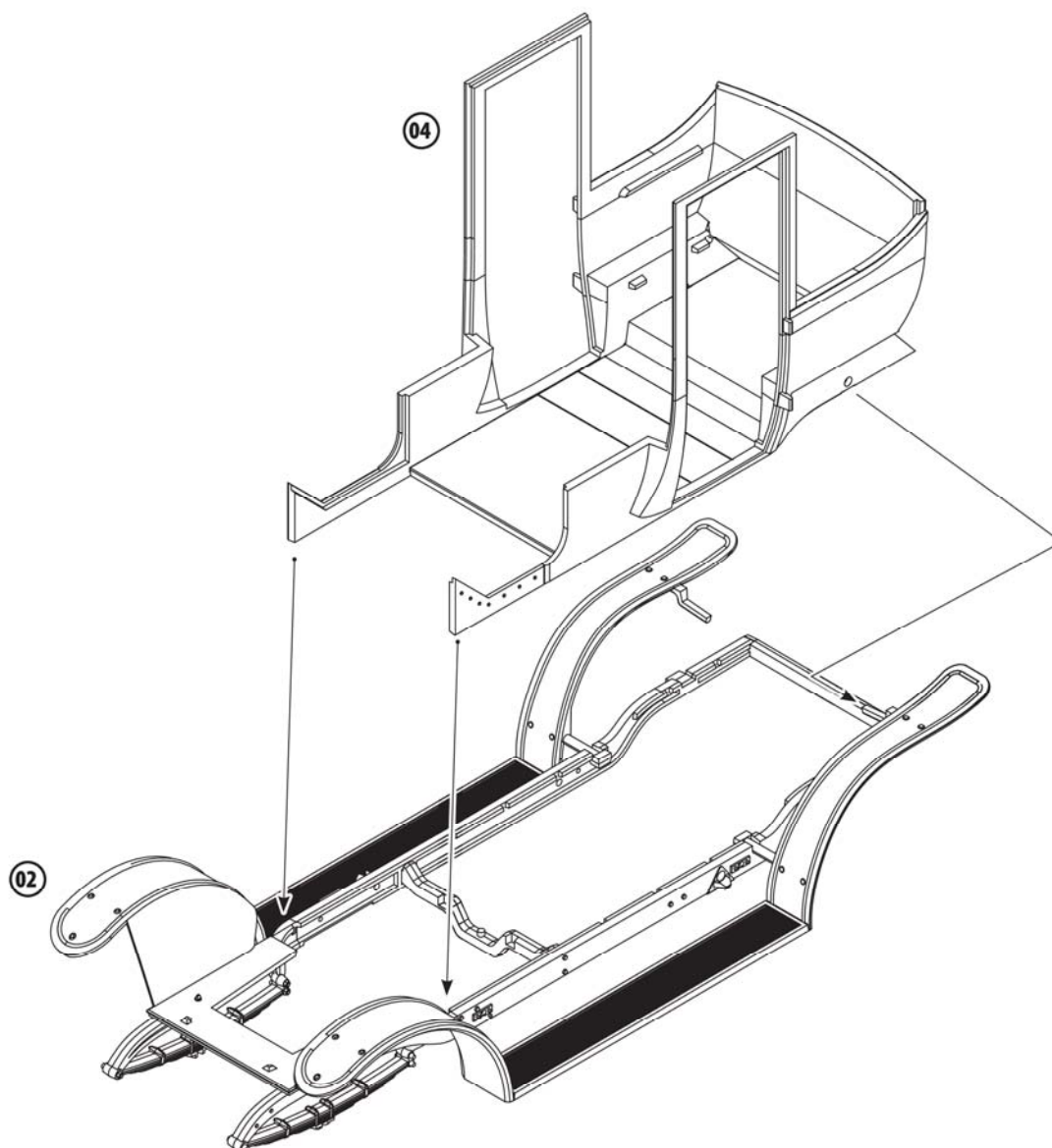
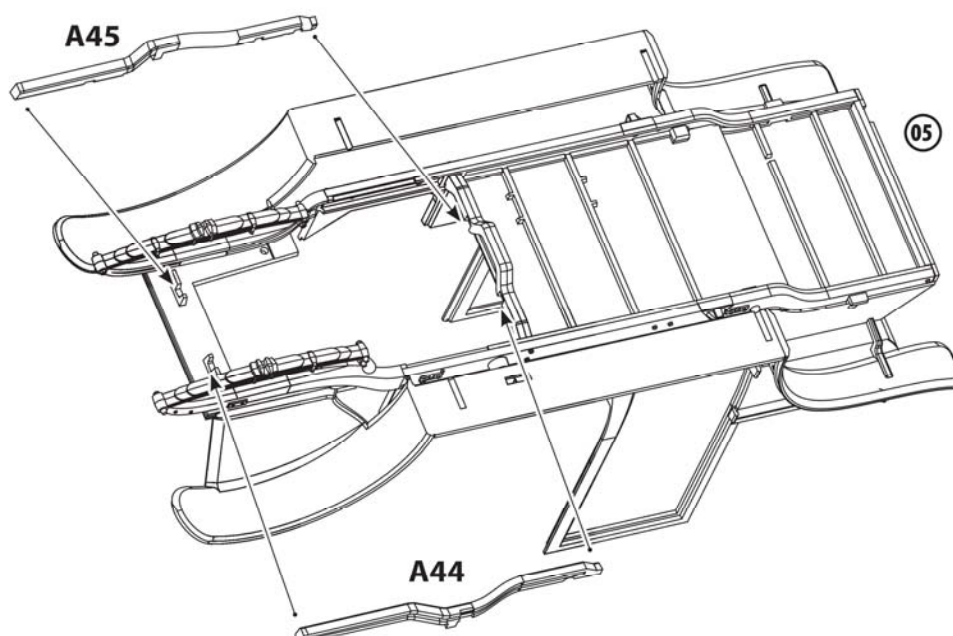
**?** ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР  
OPTIONAL



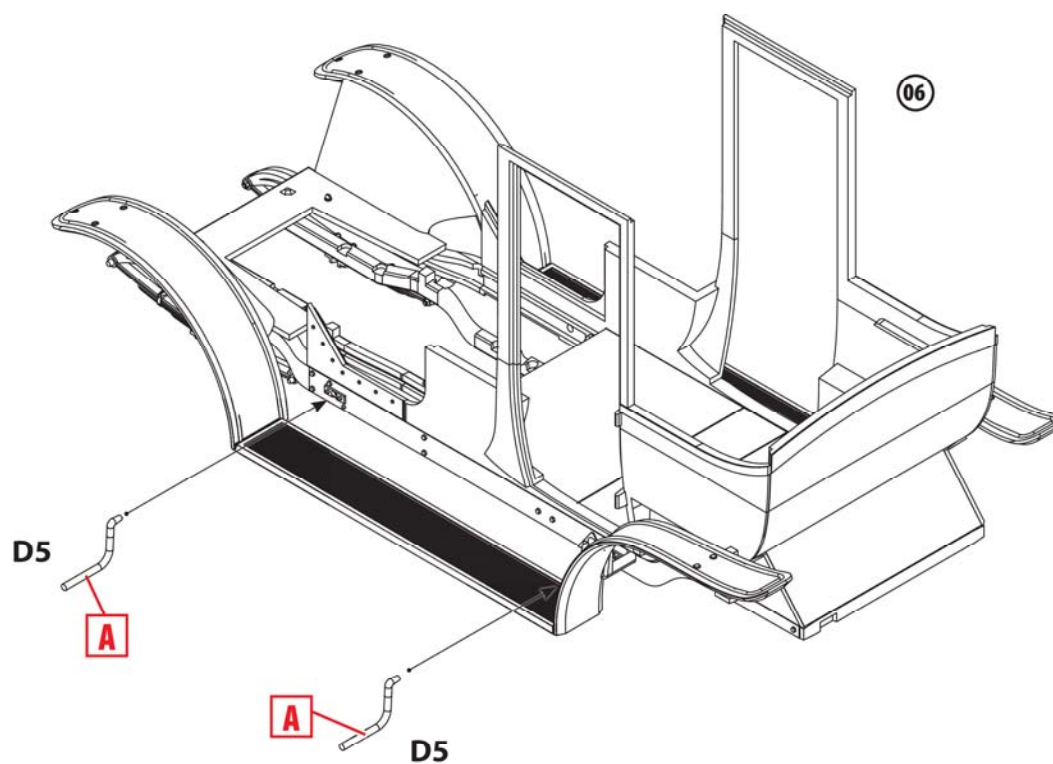
**01****02**



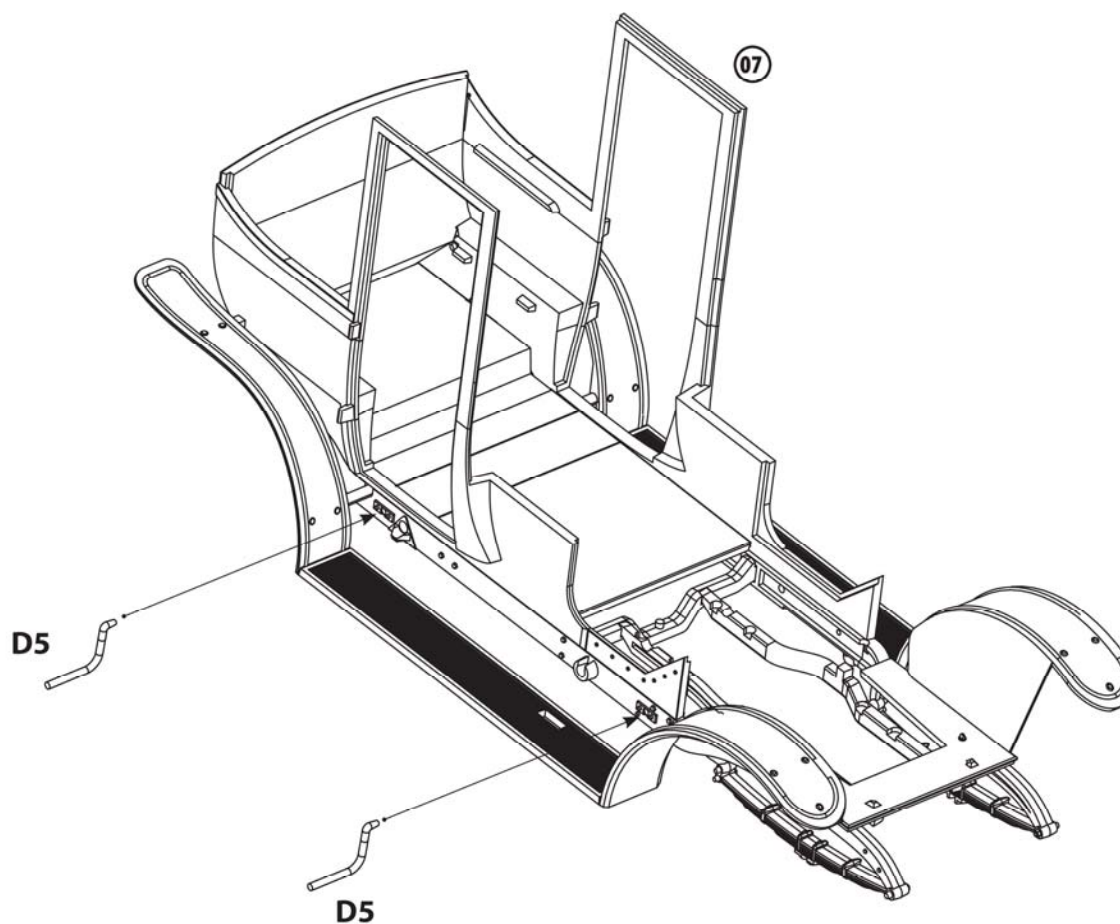


**05****06**

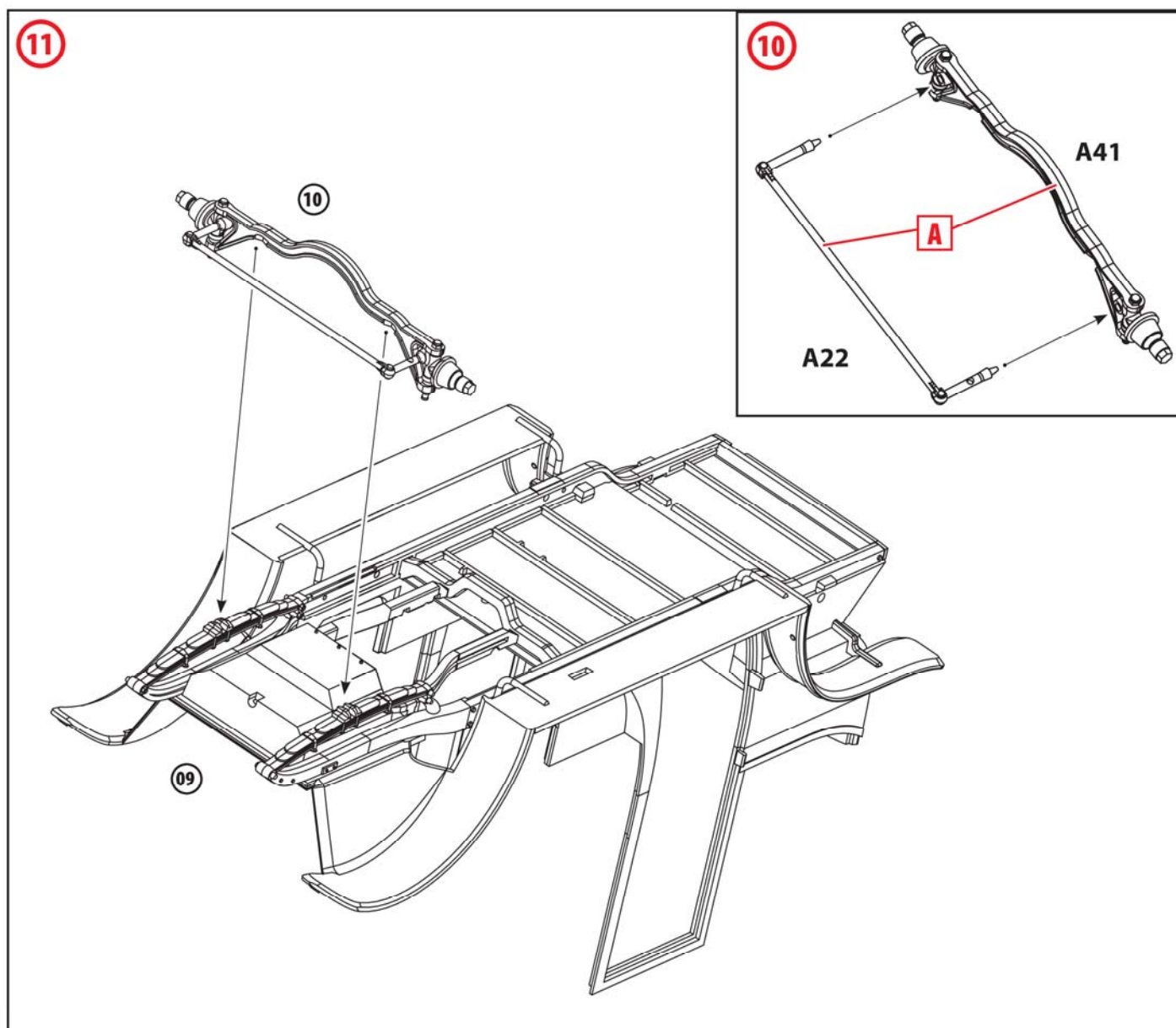
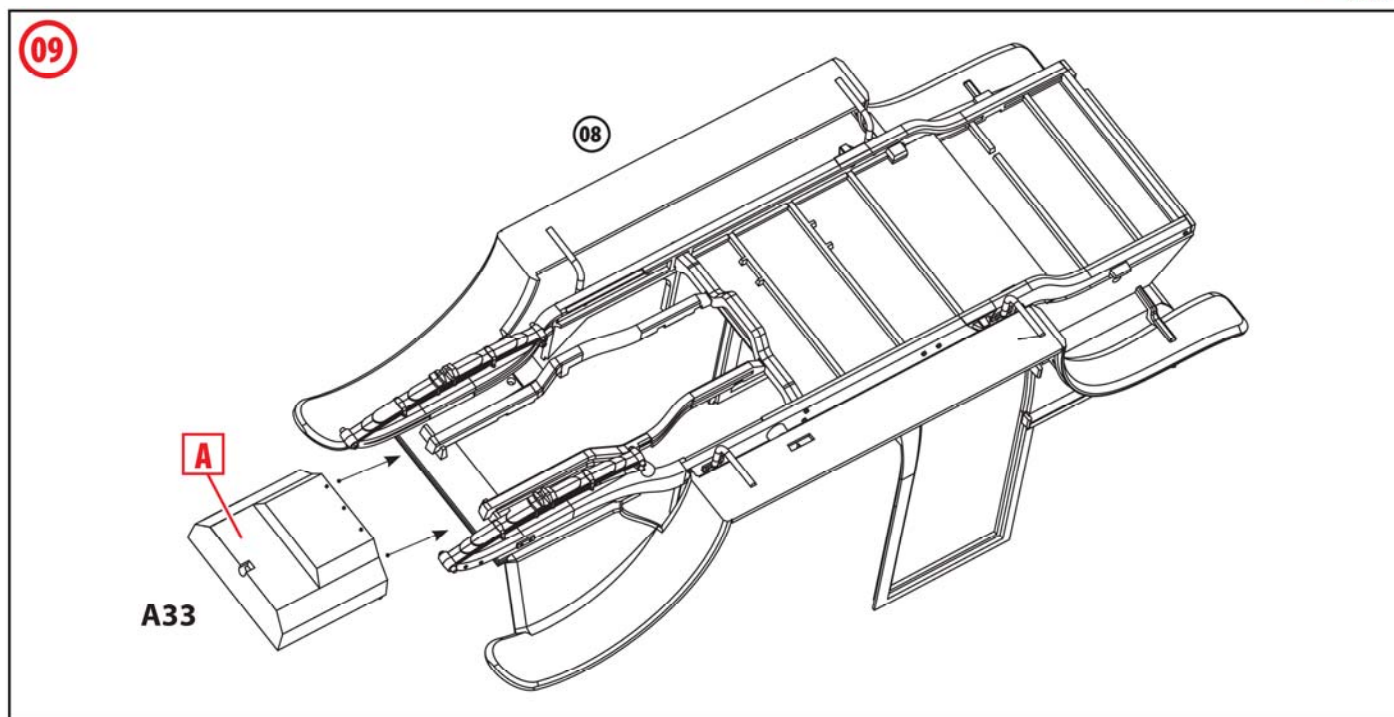
07

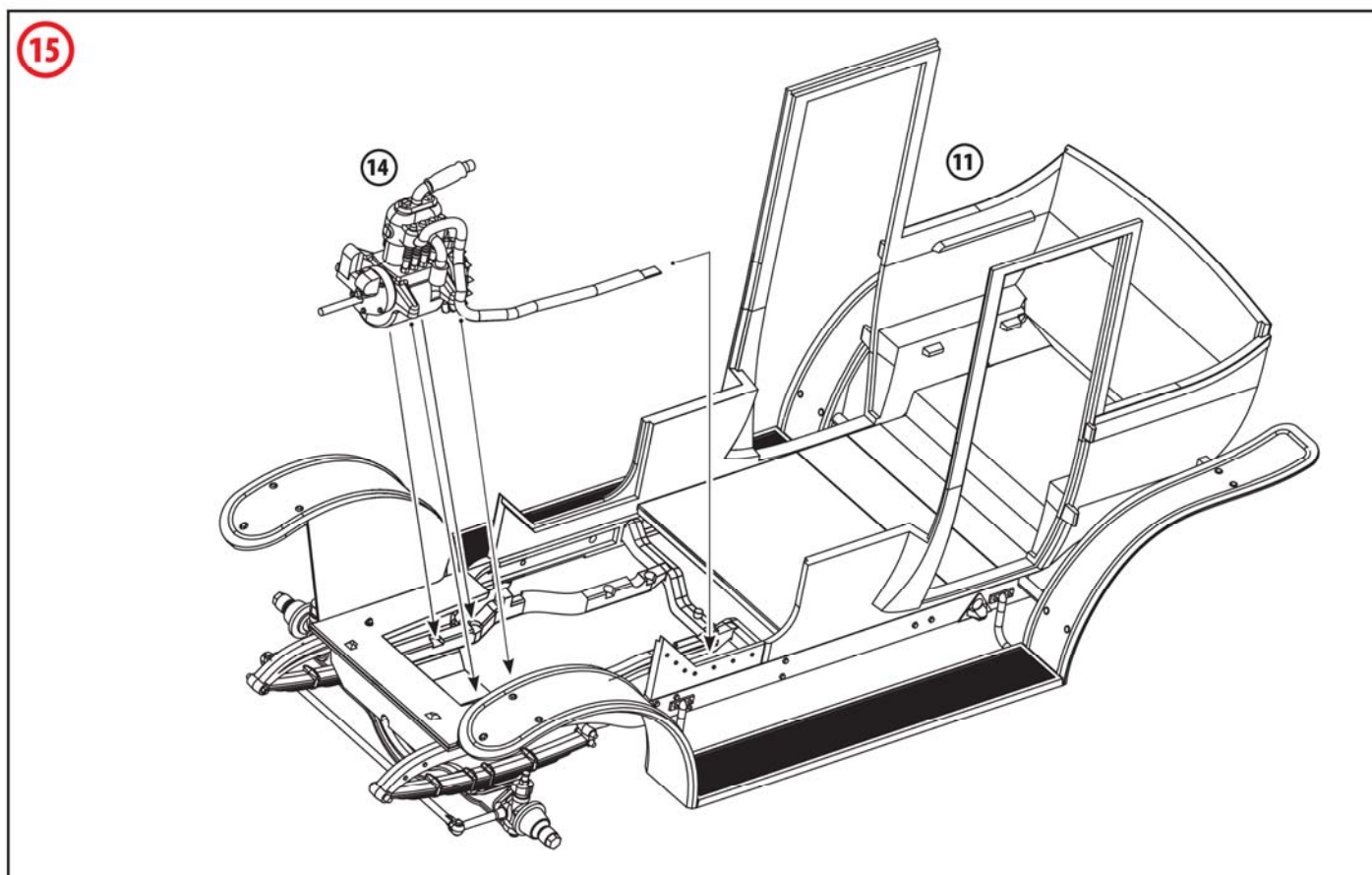
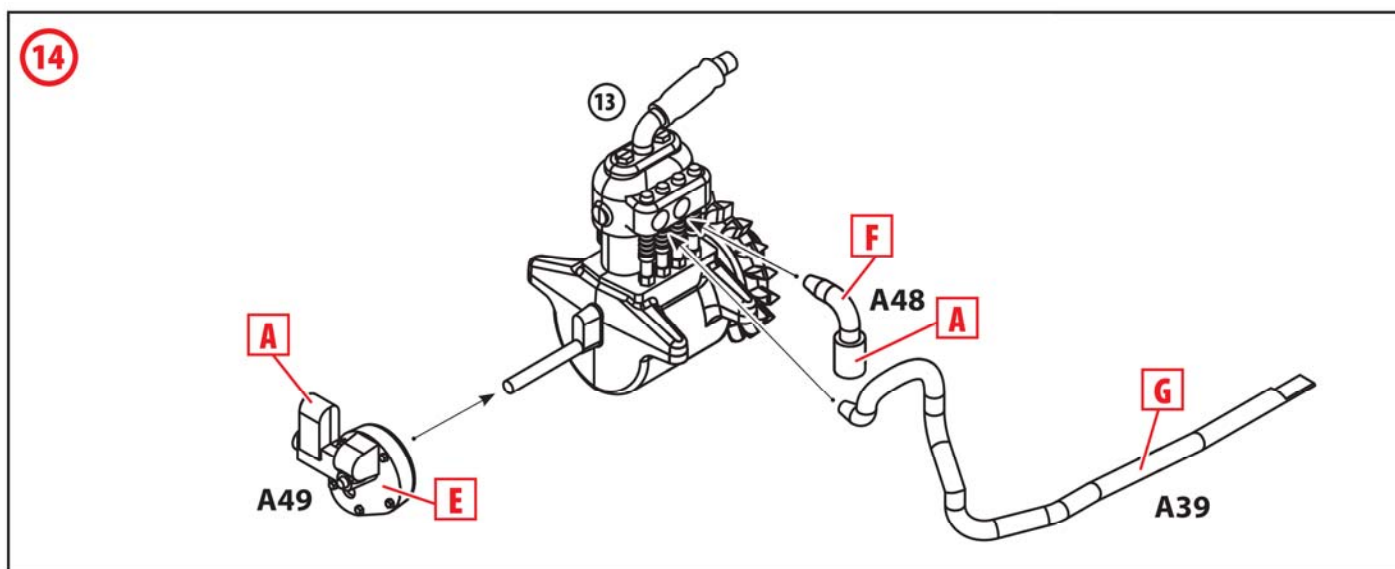
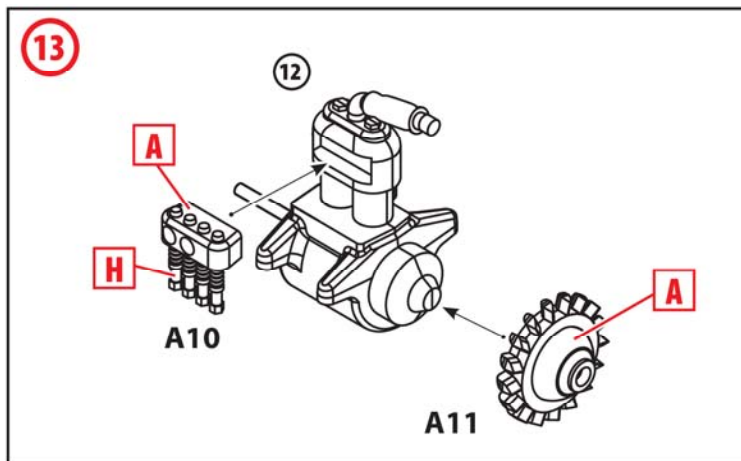
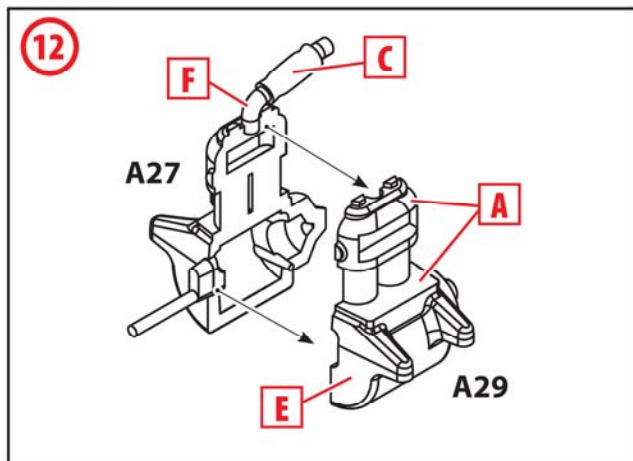


08

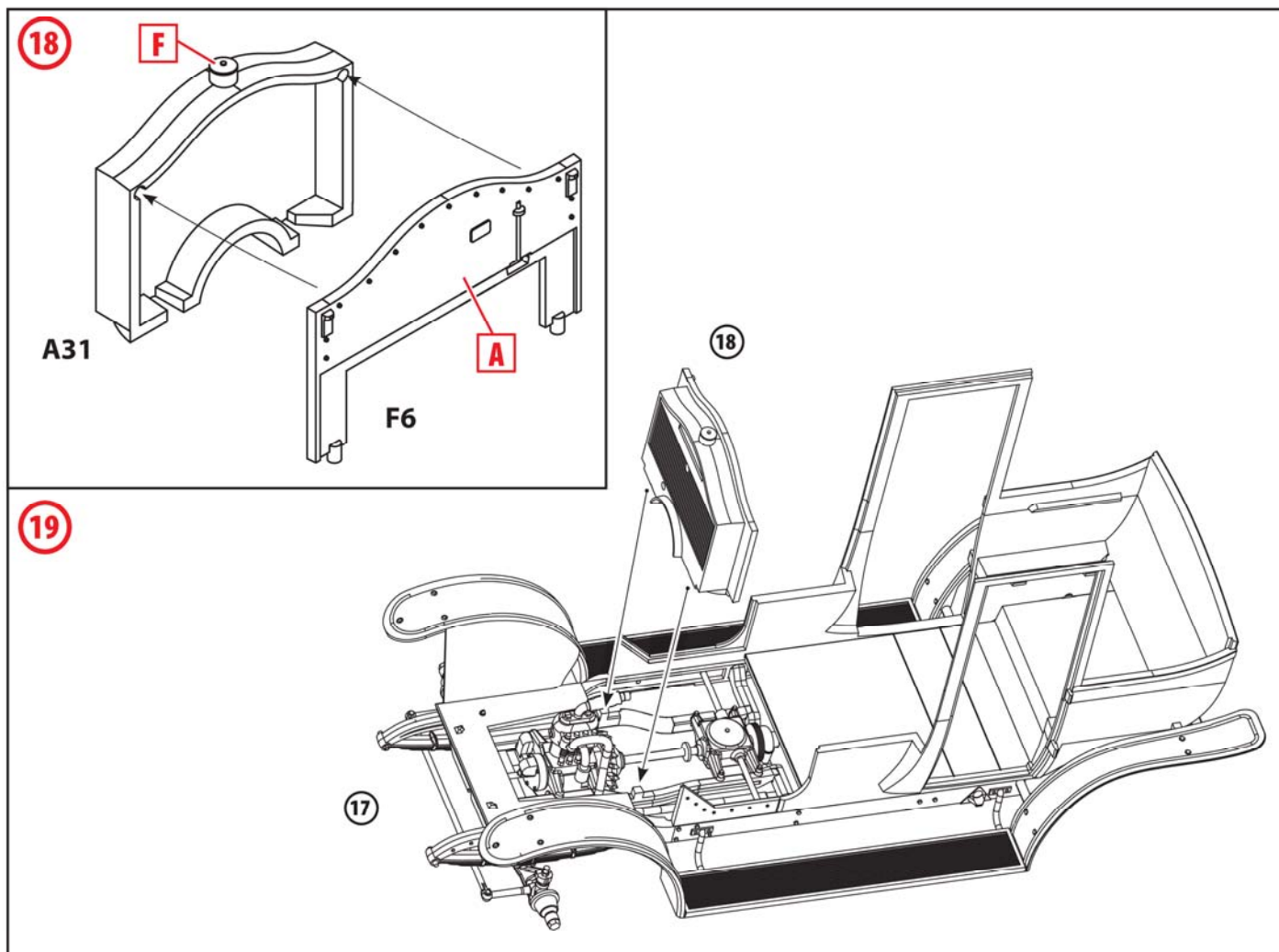
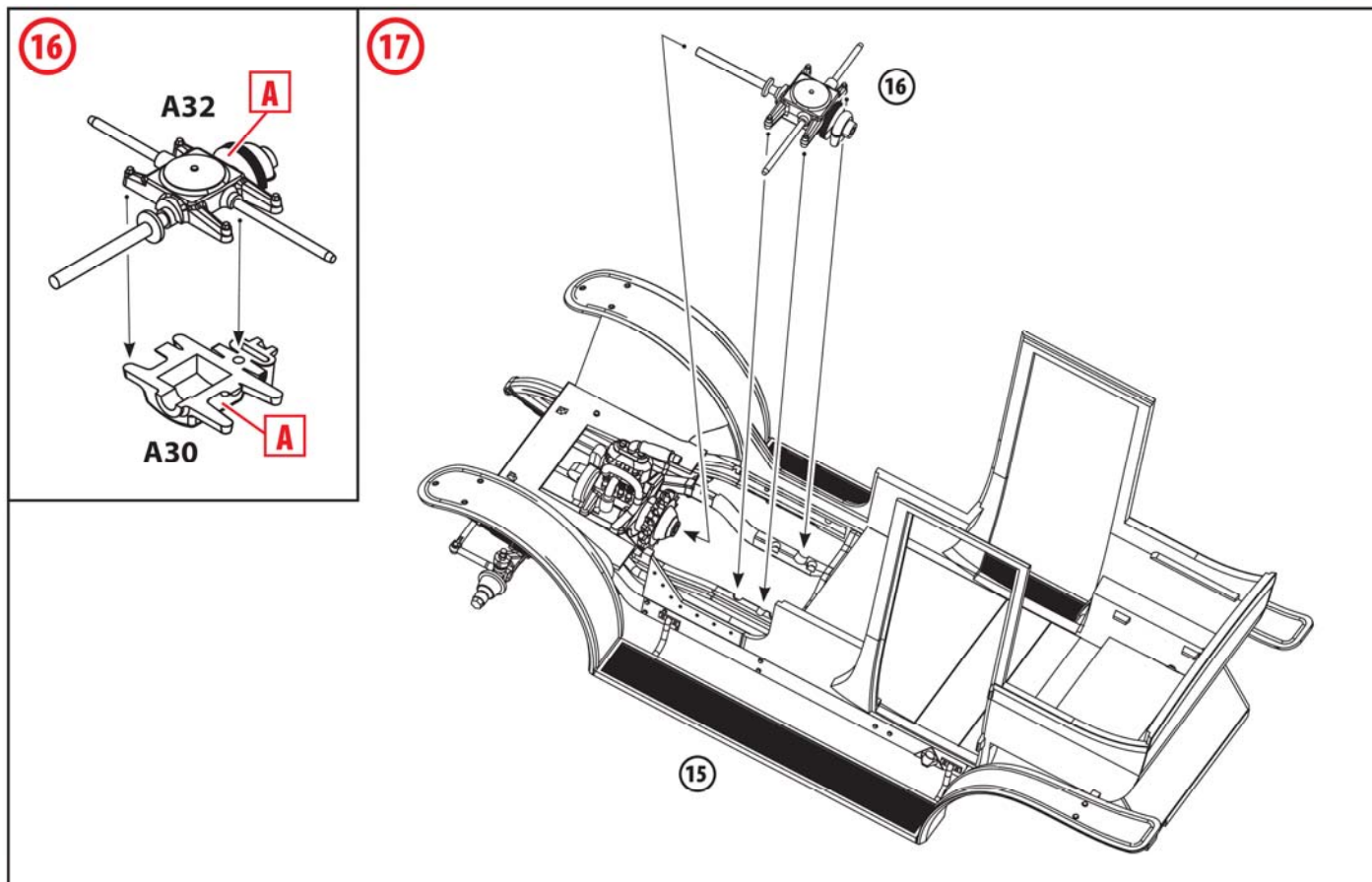


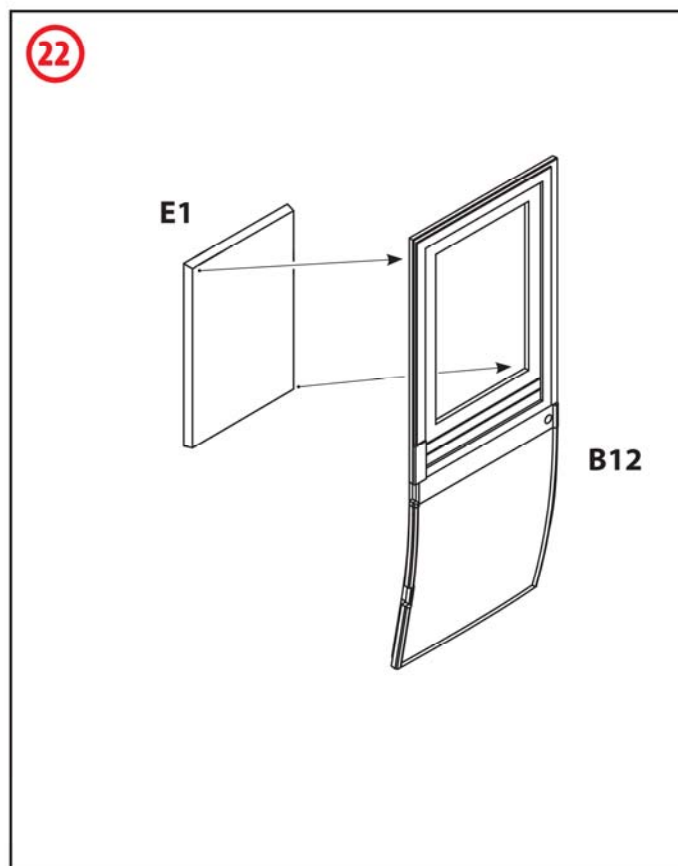
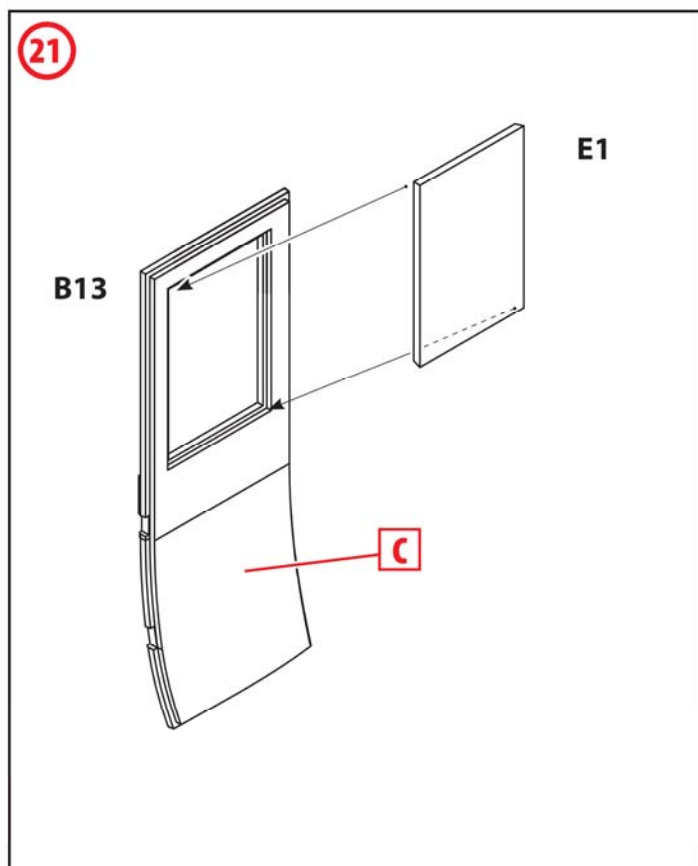
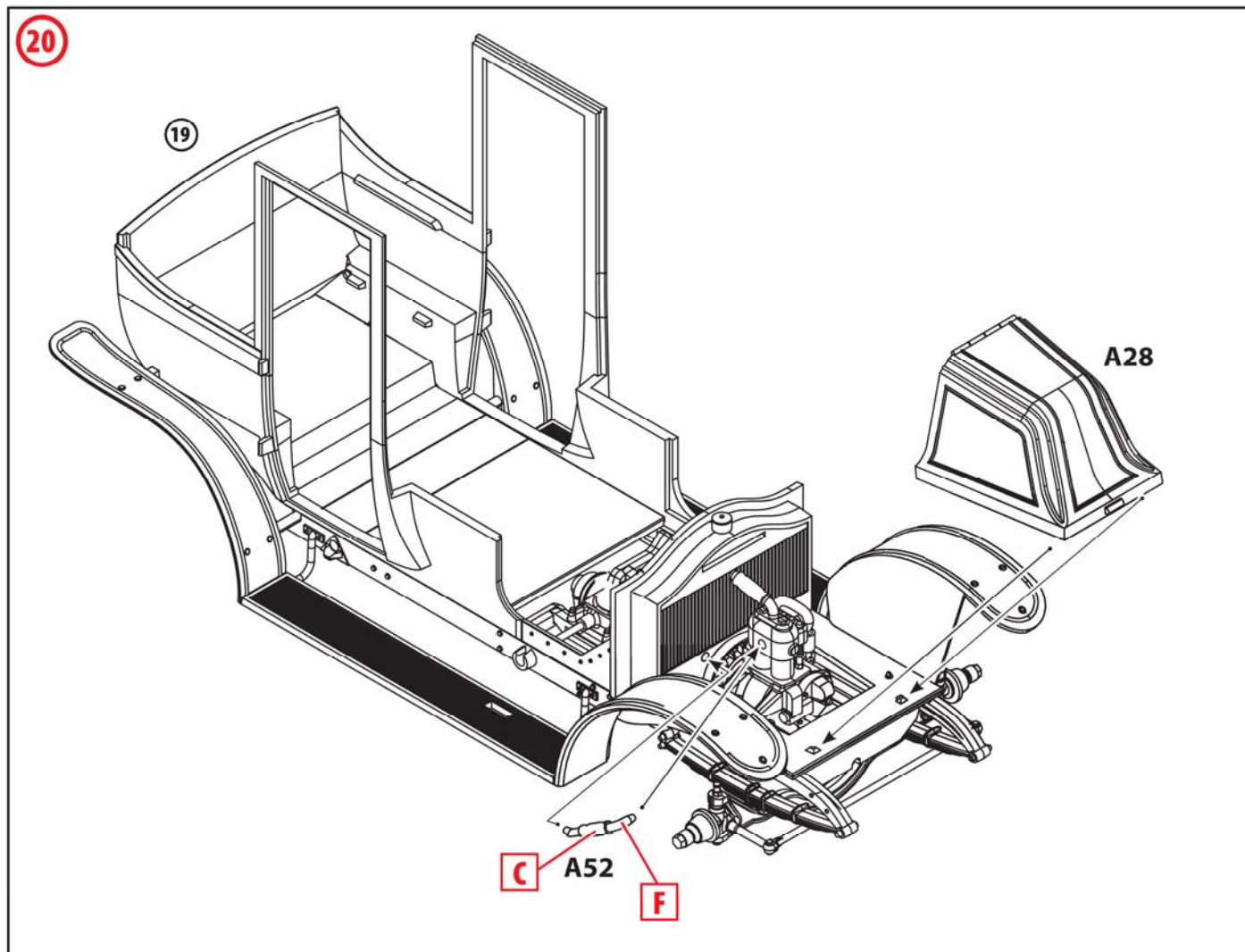


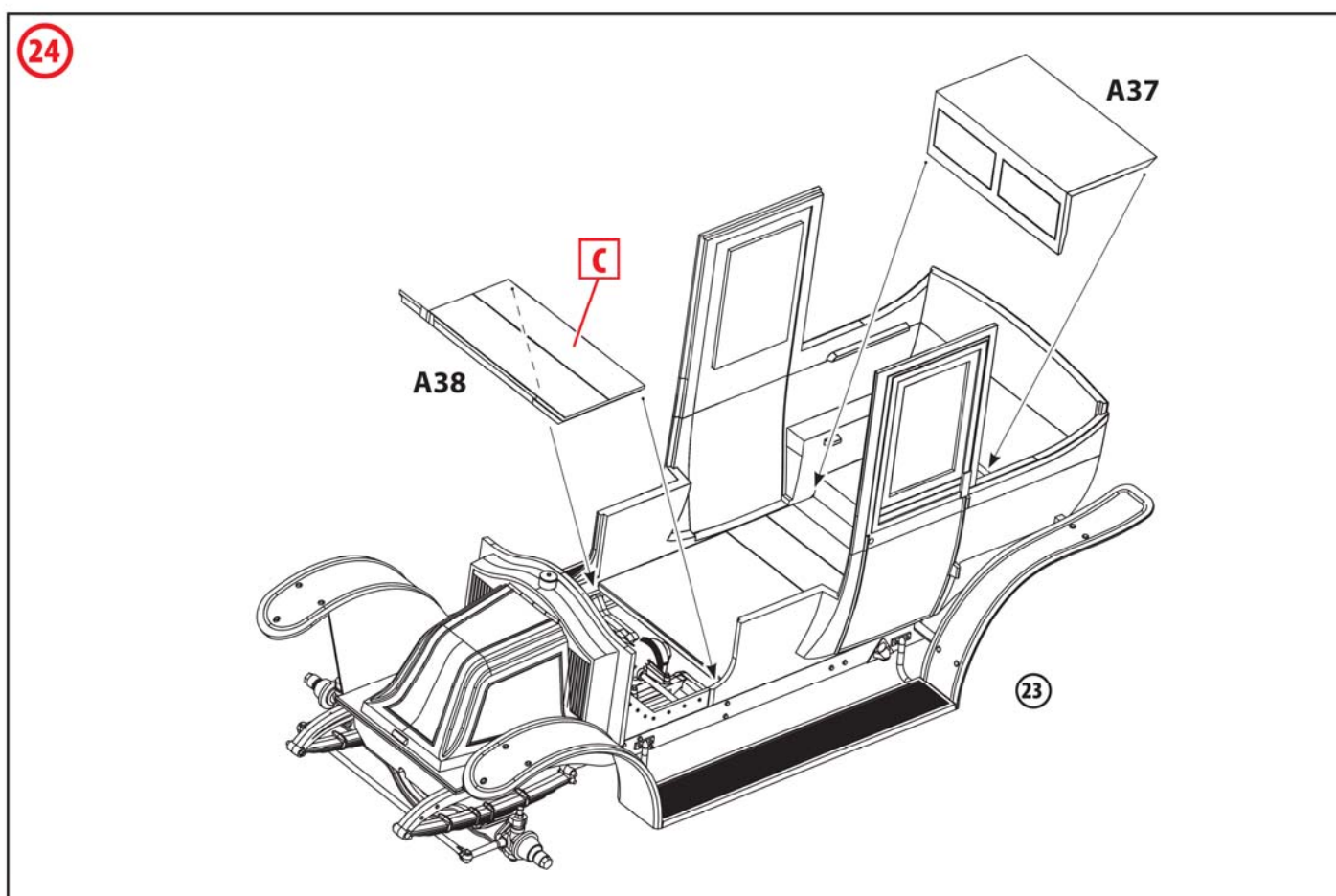
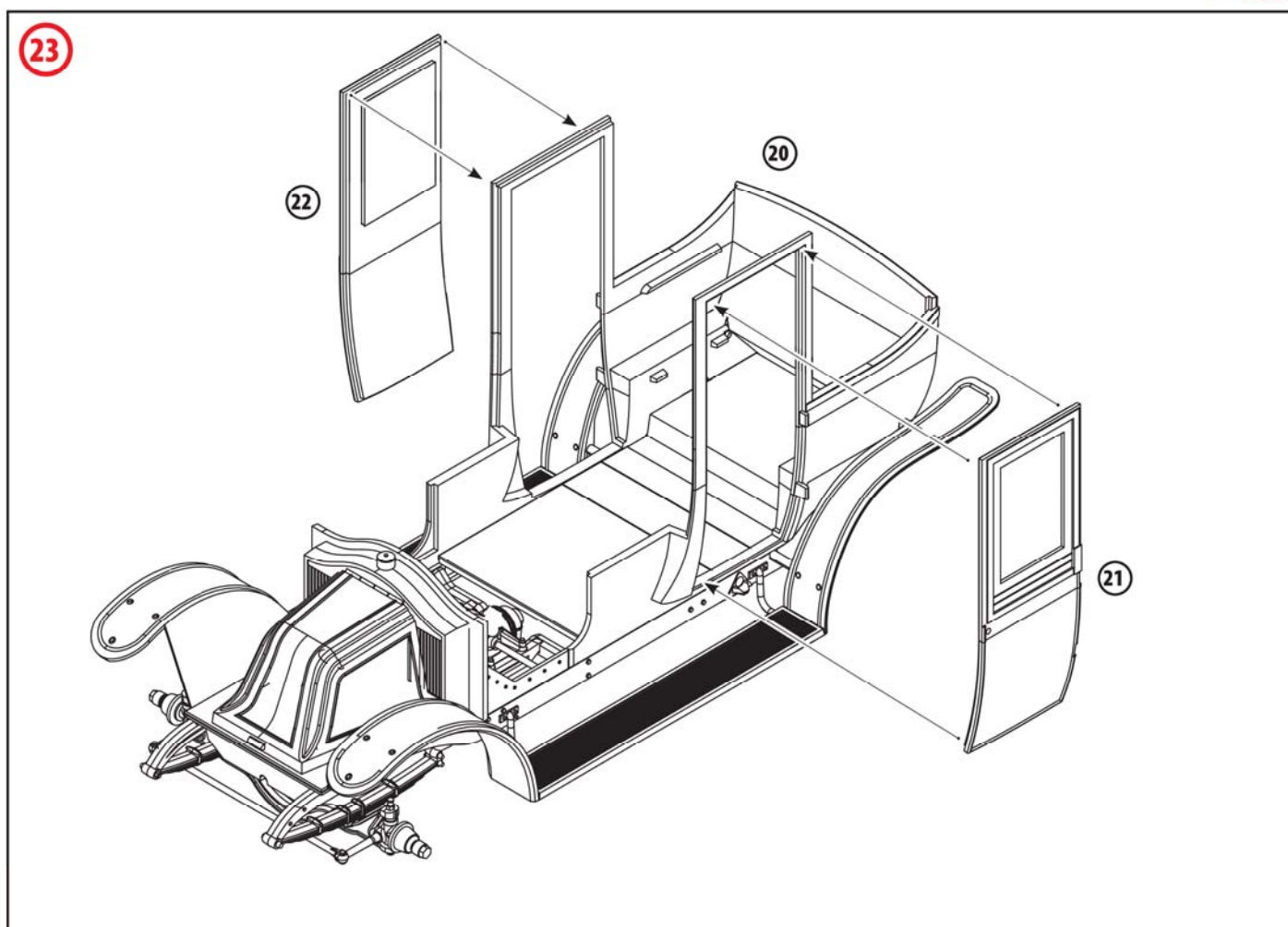






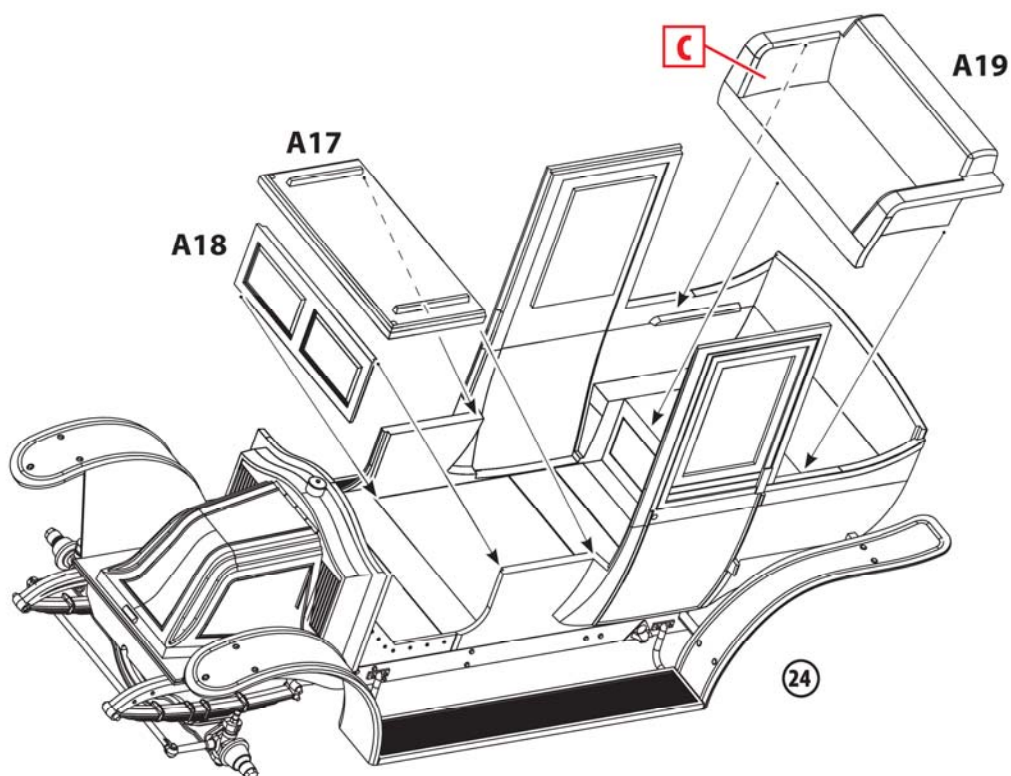




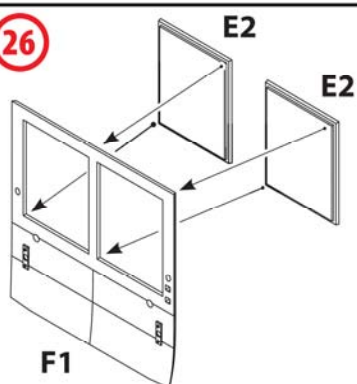




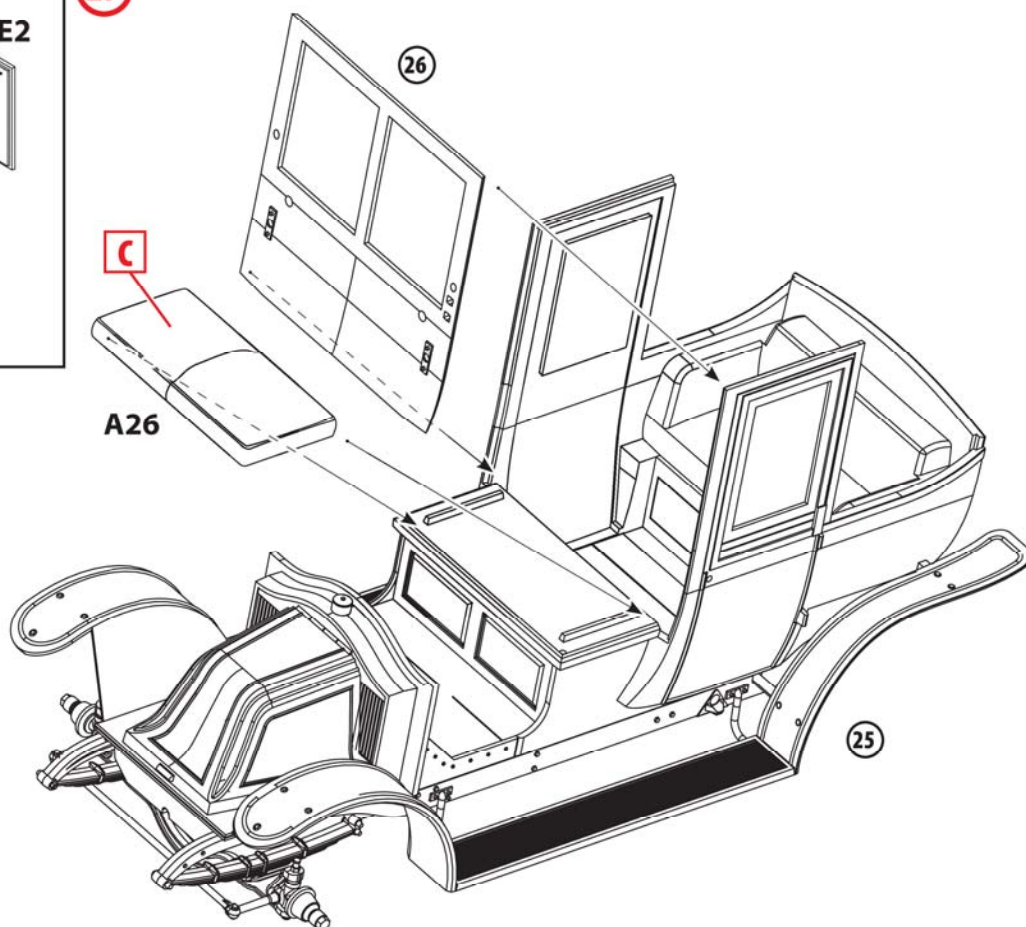
(25)

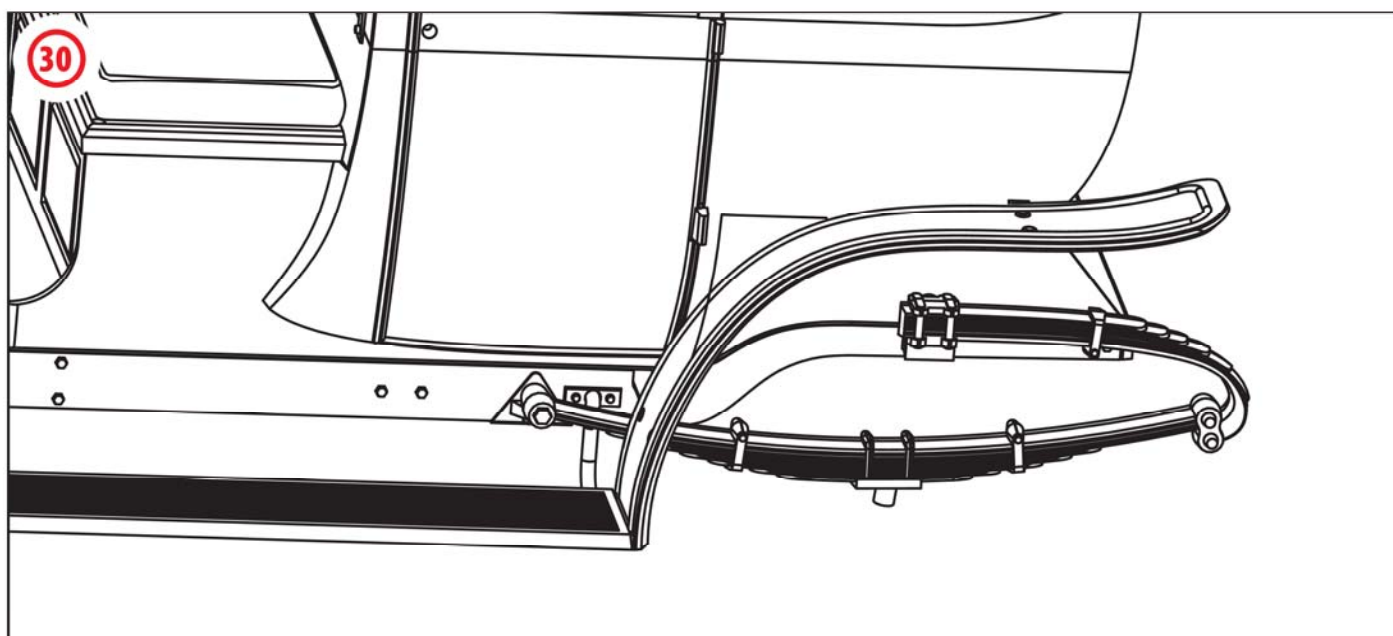
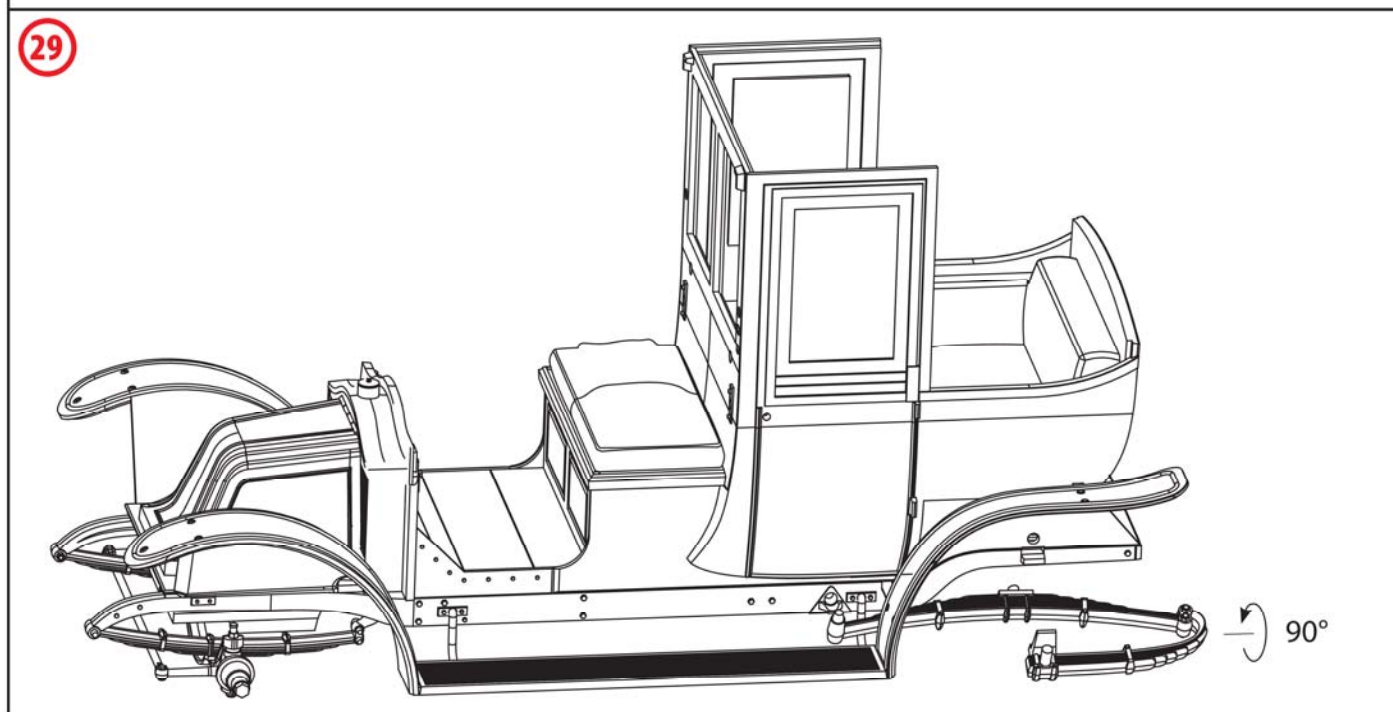
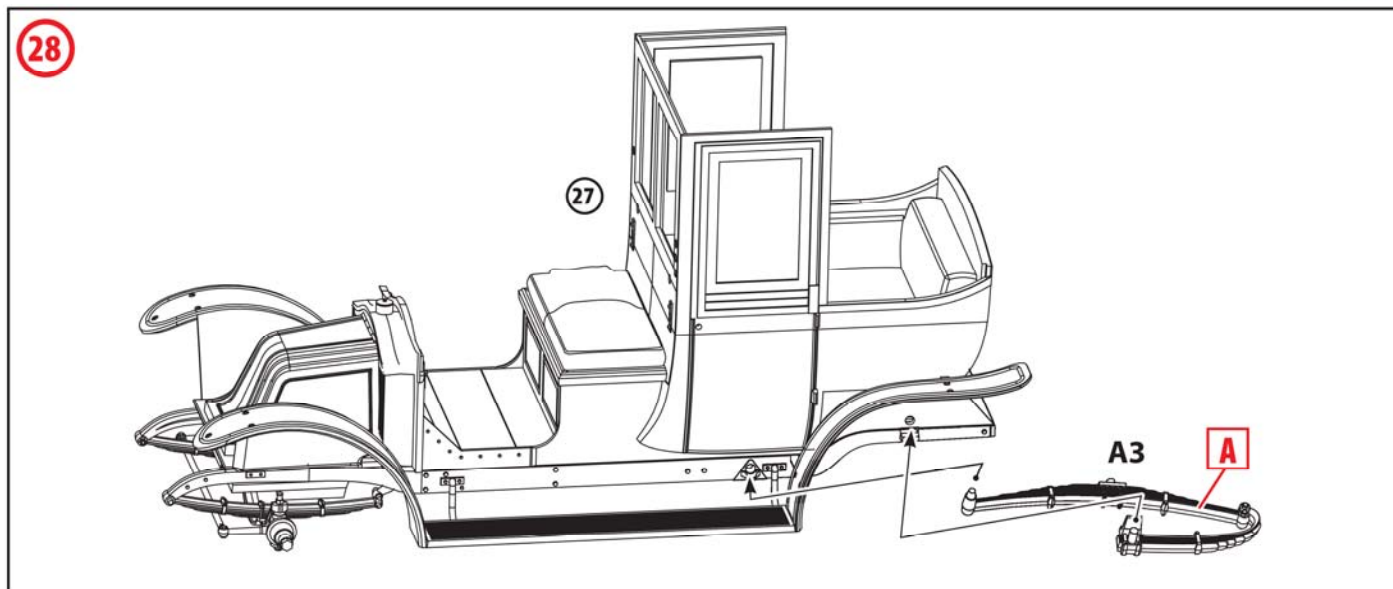


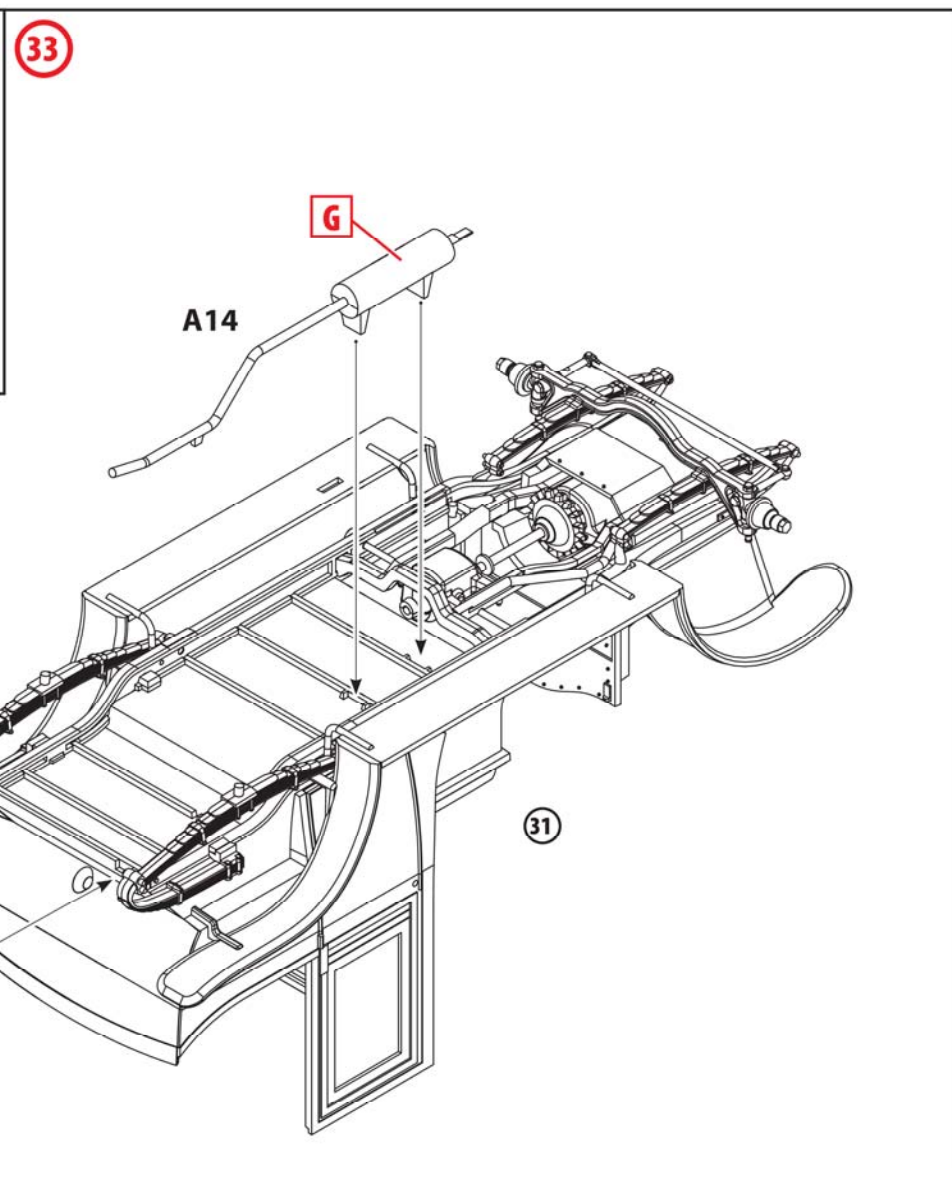
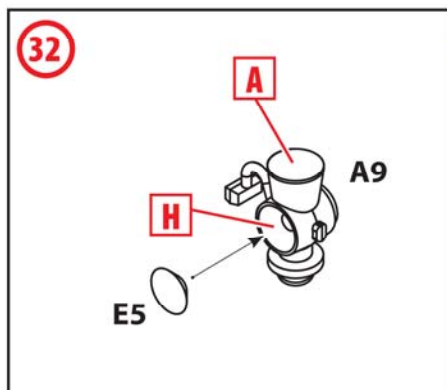
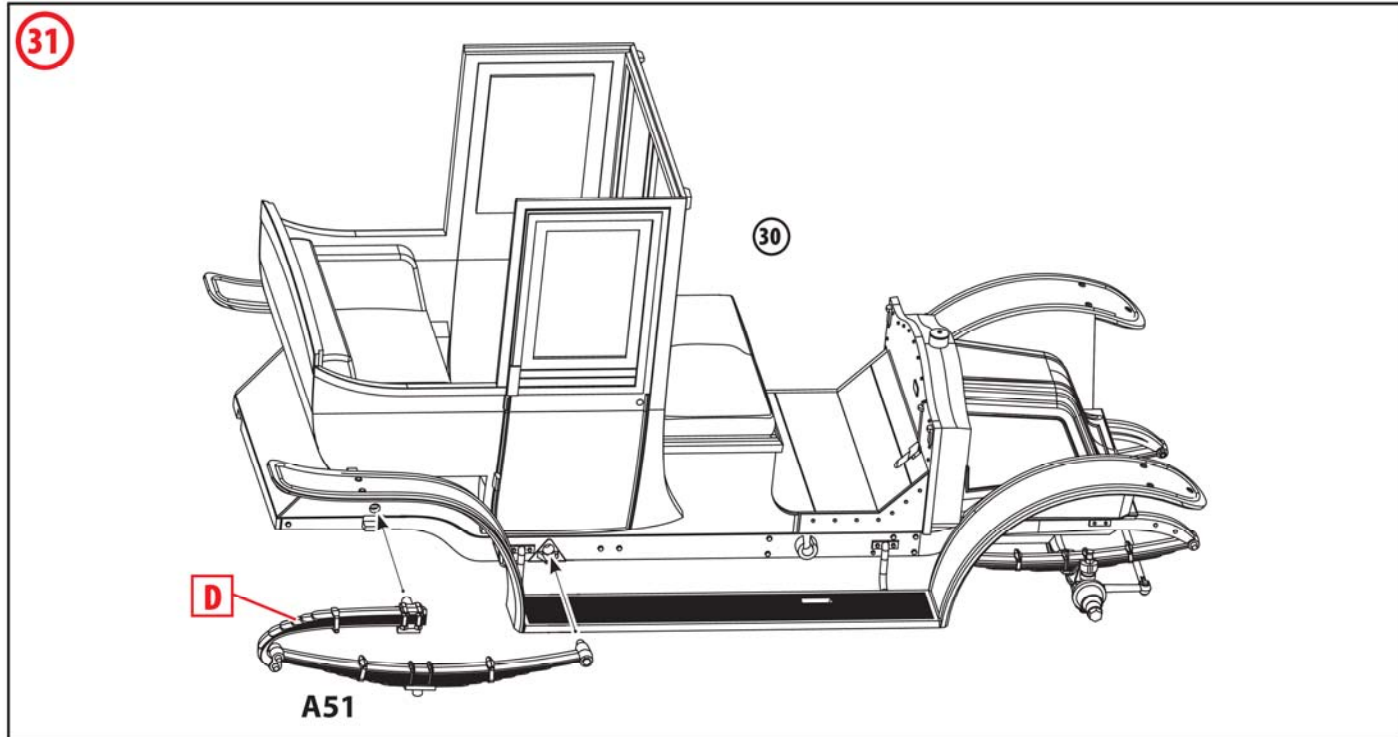
(26)



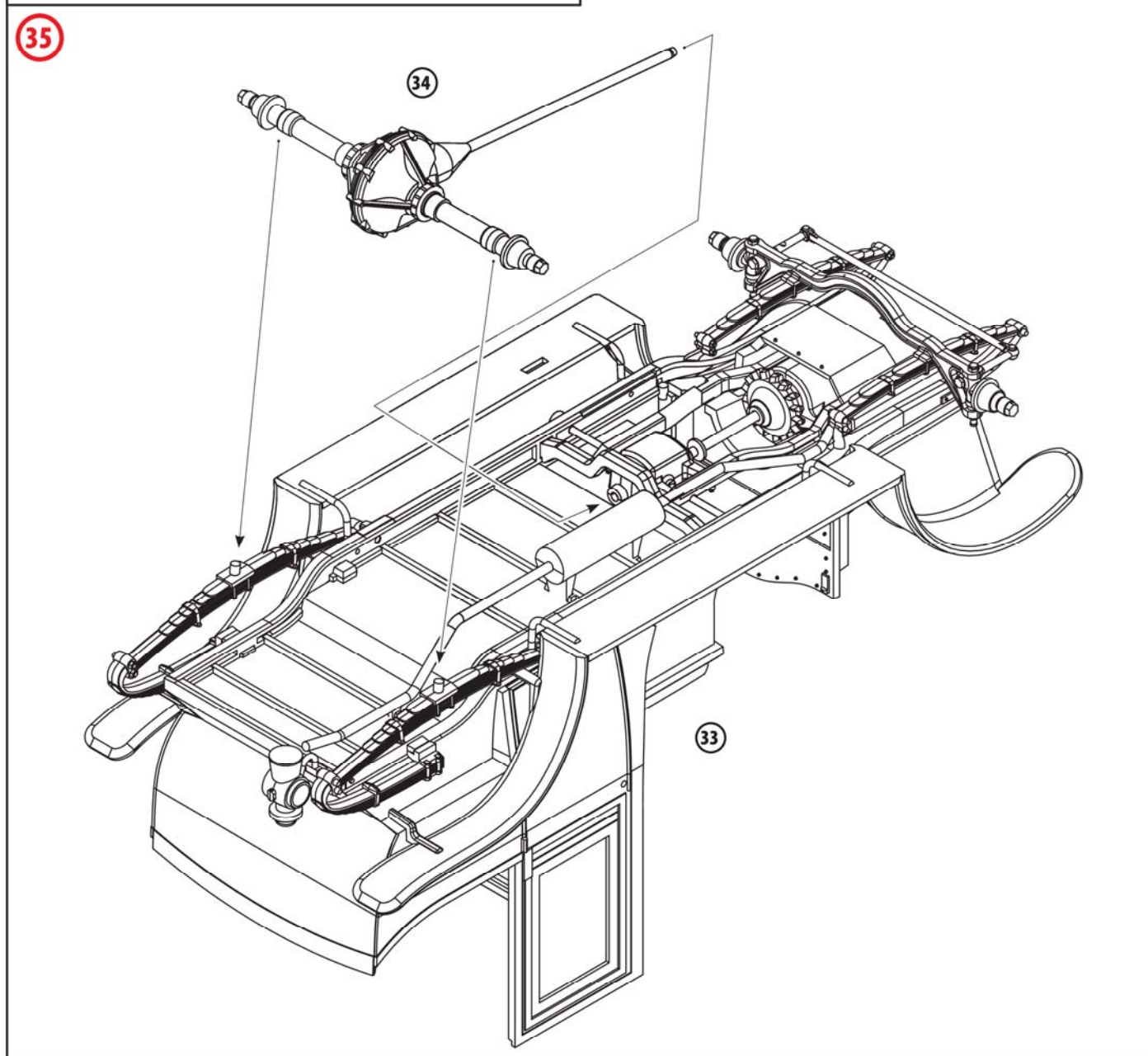
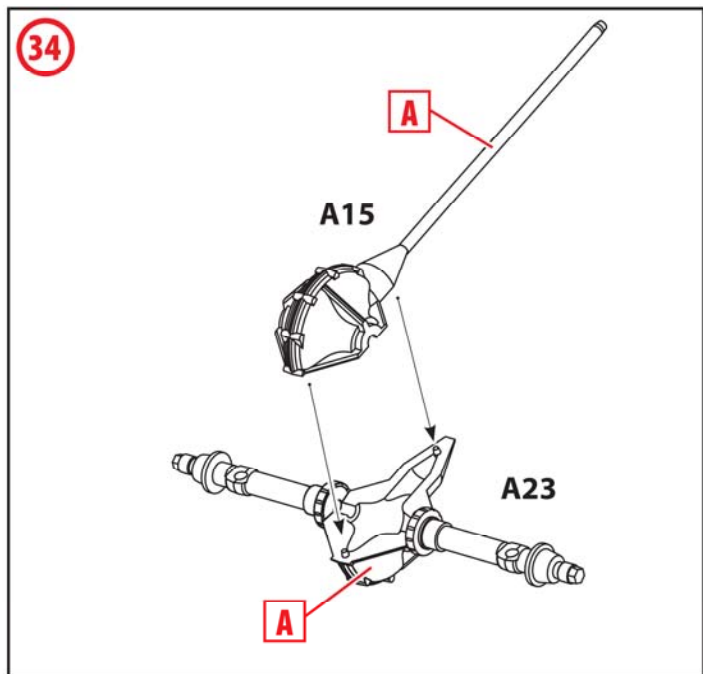
(27)

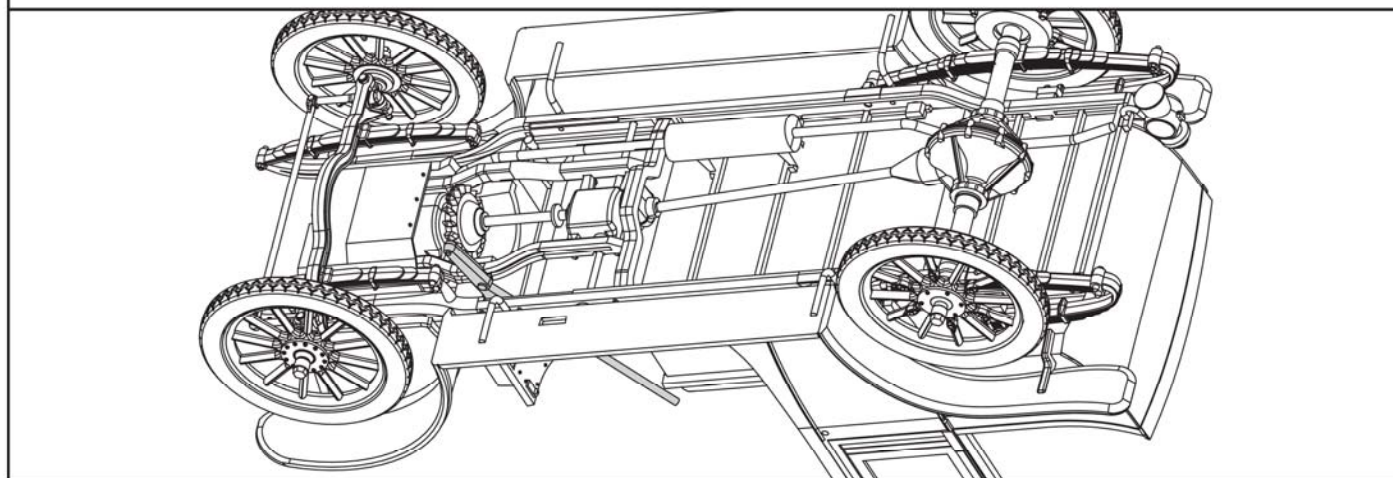
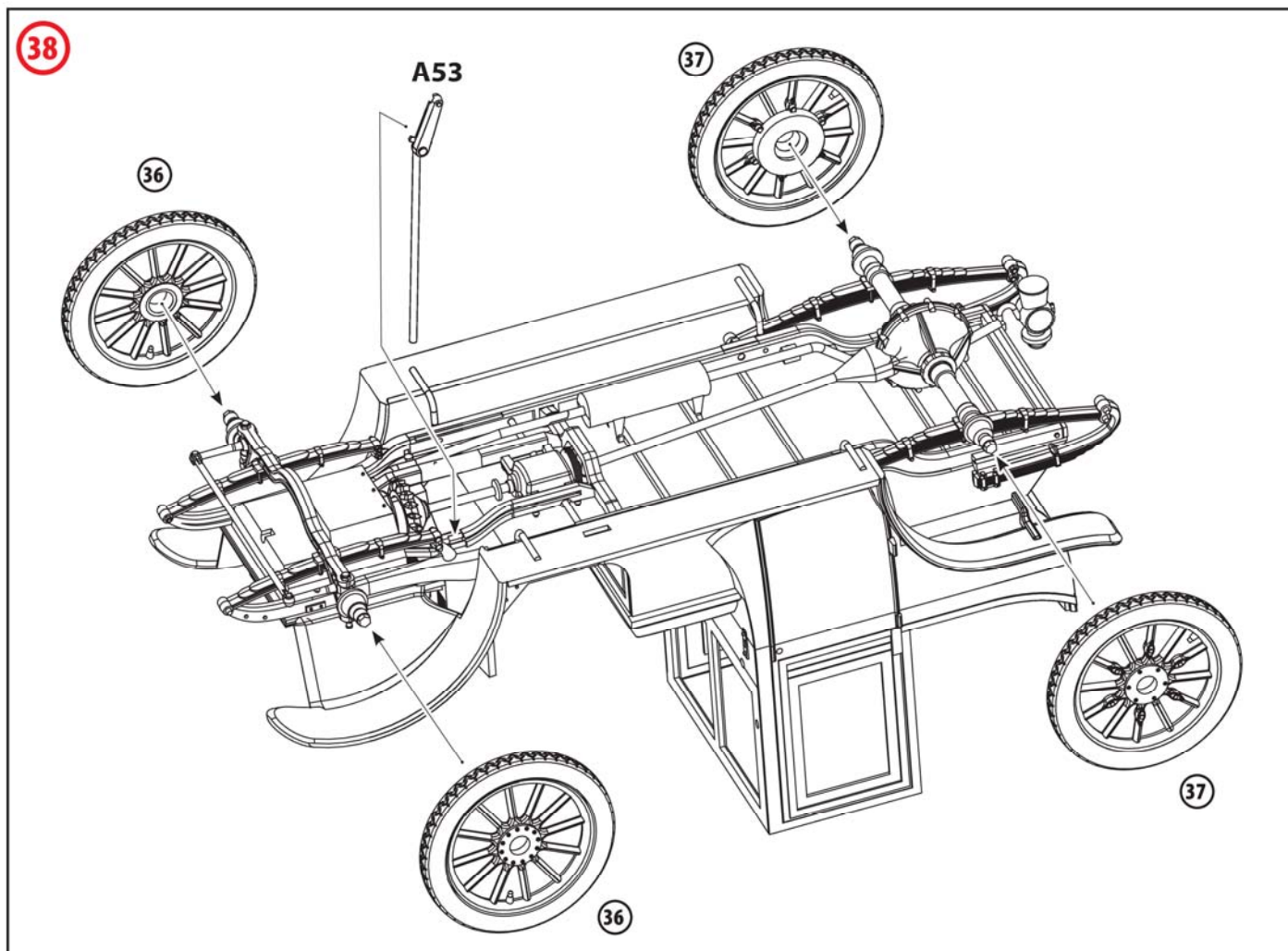
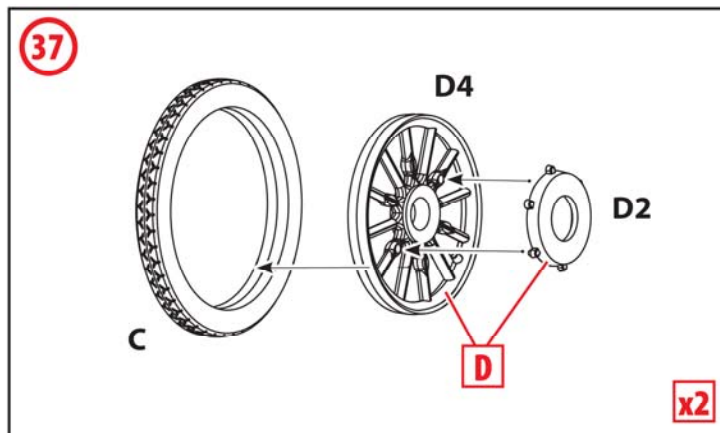
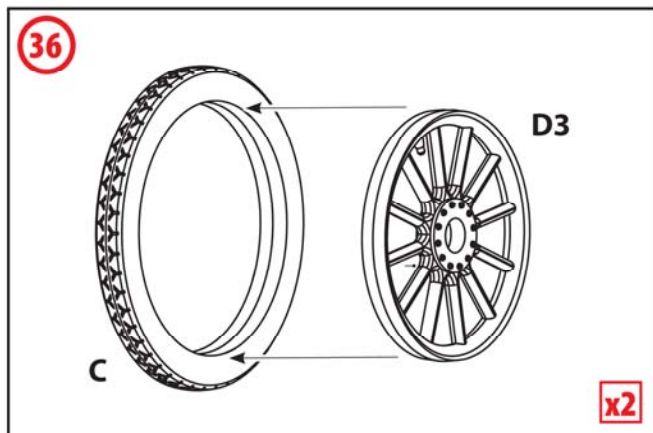




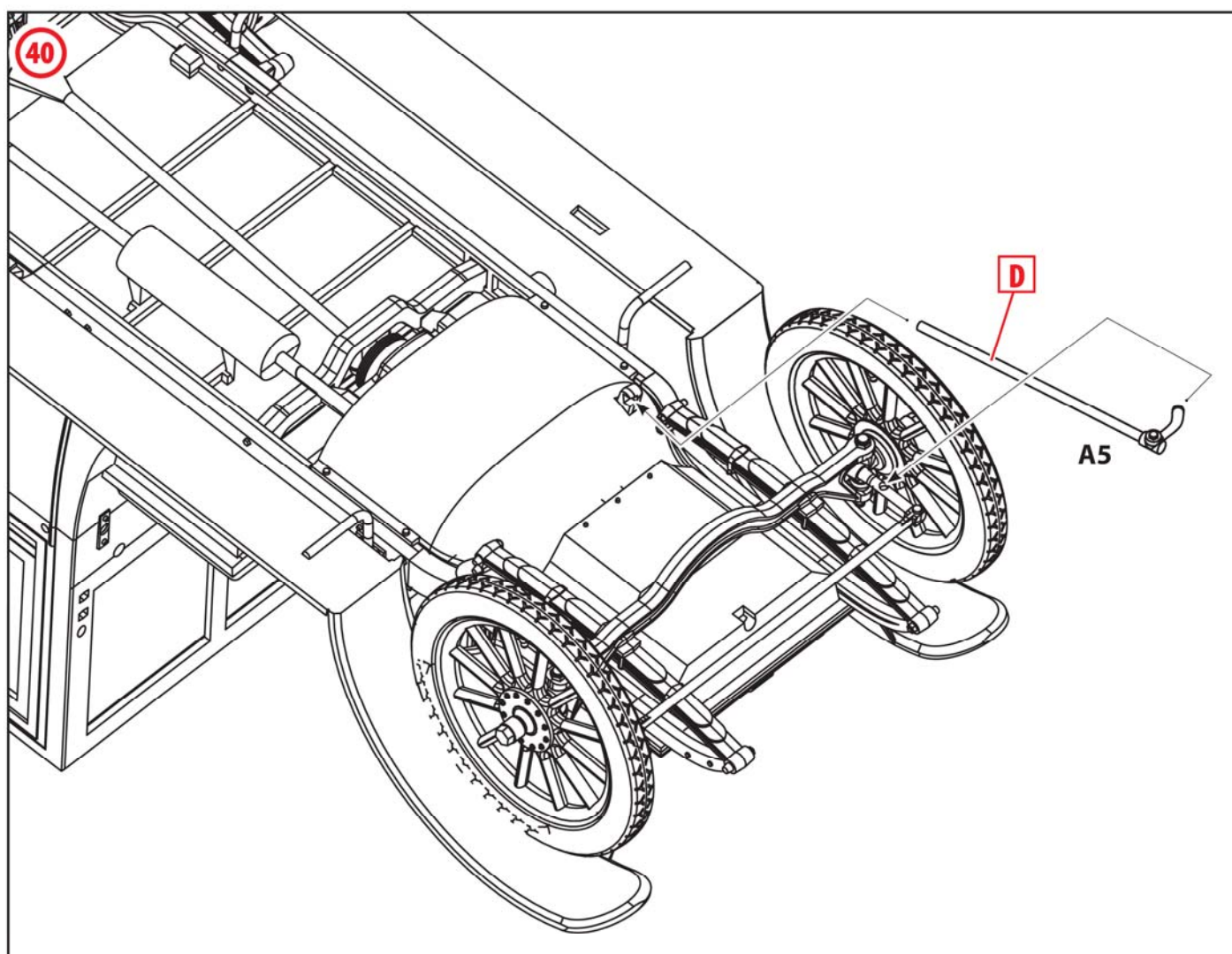
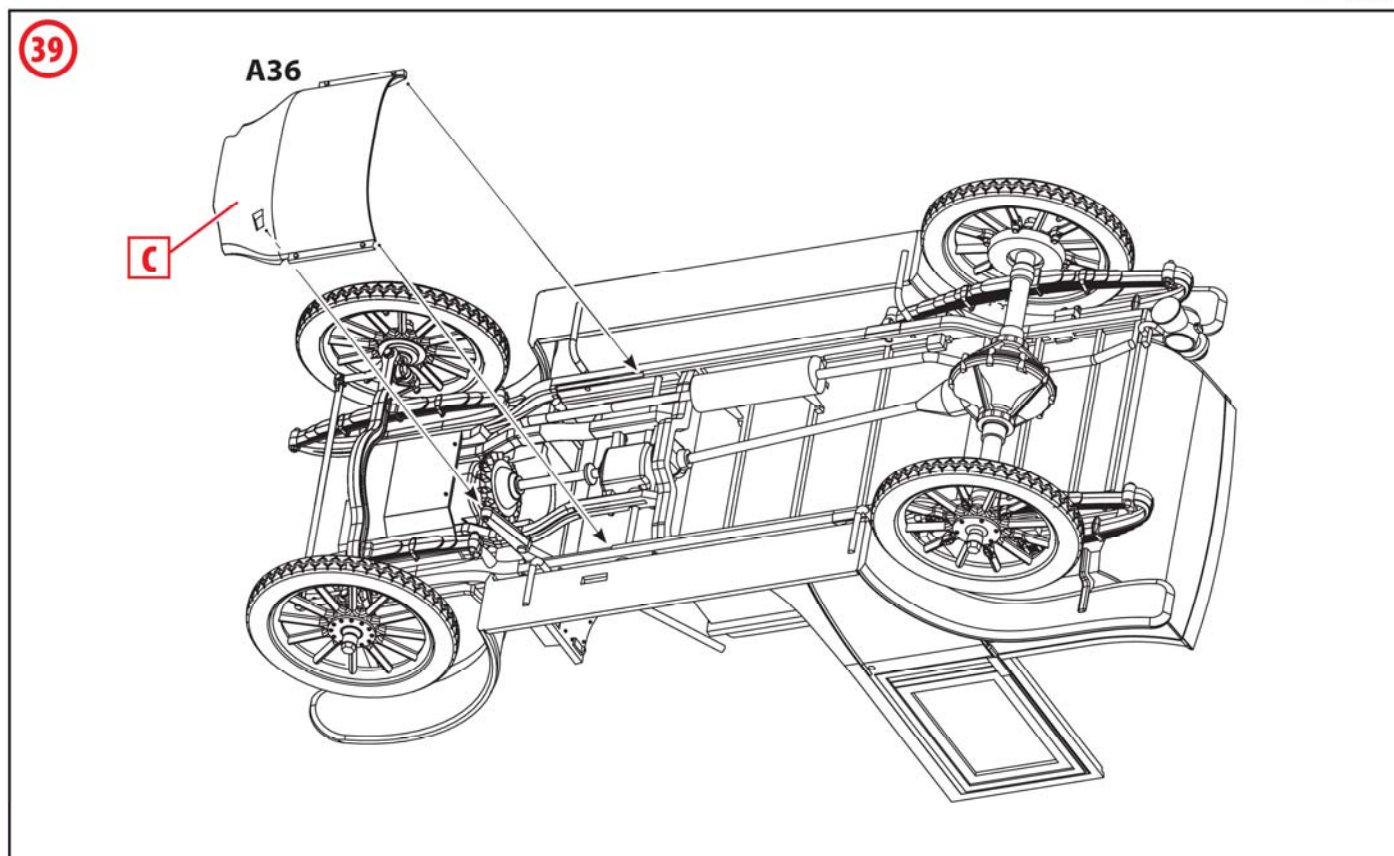






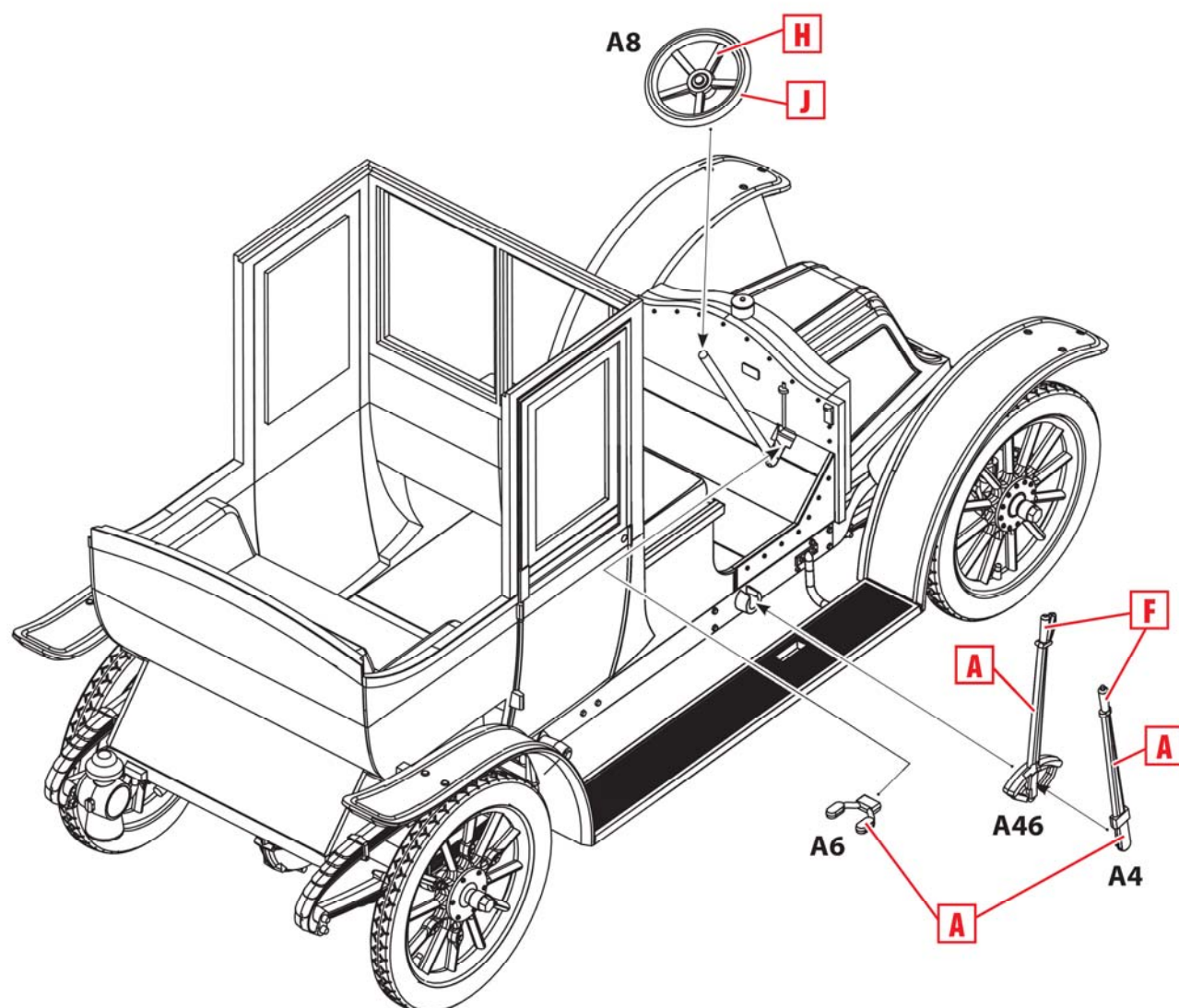




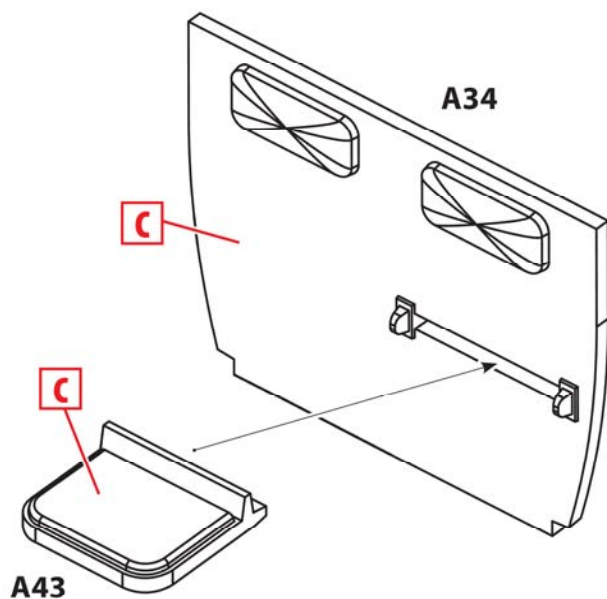




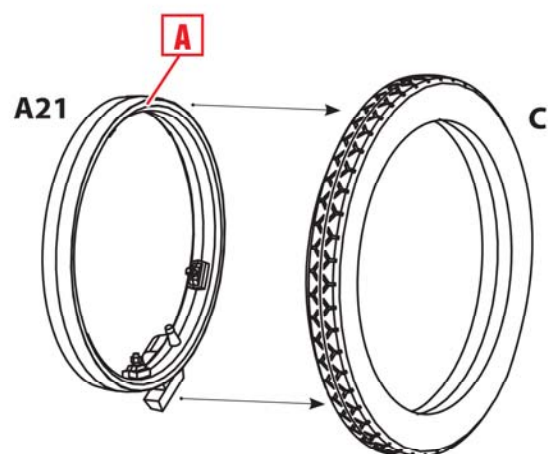
41

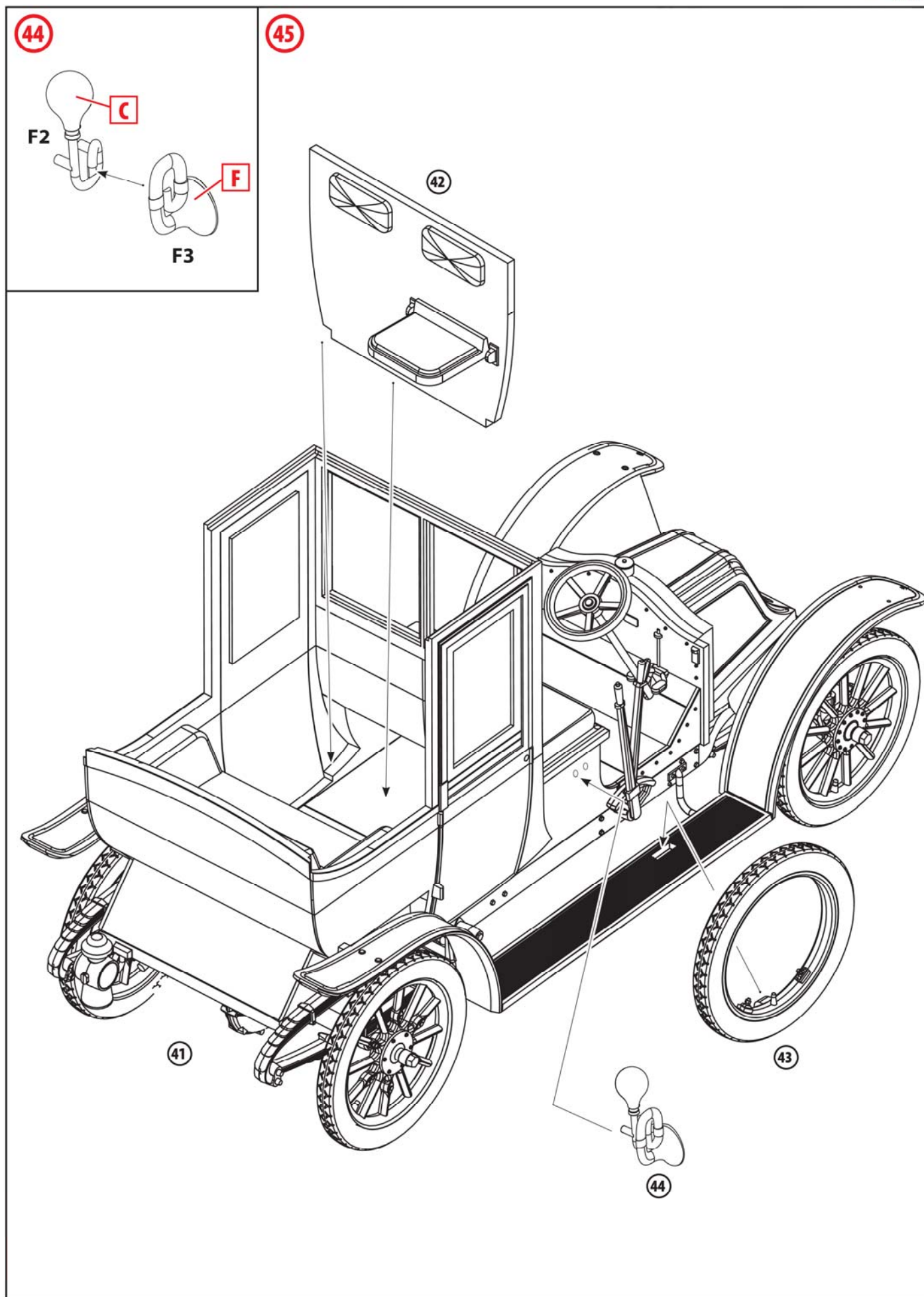


42

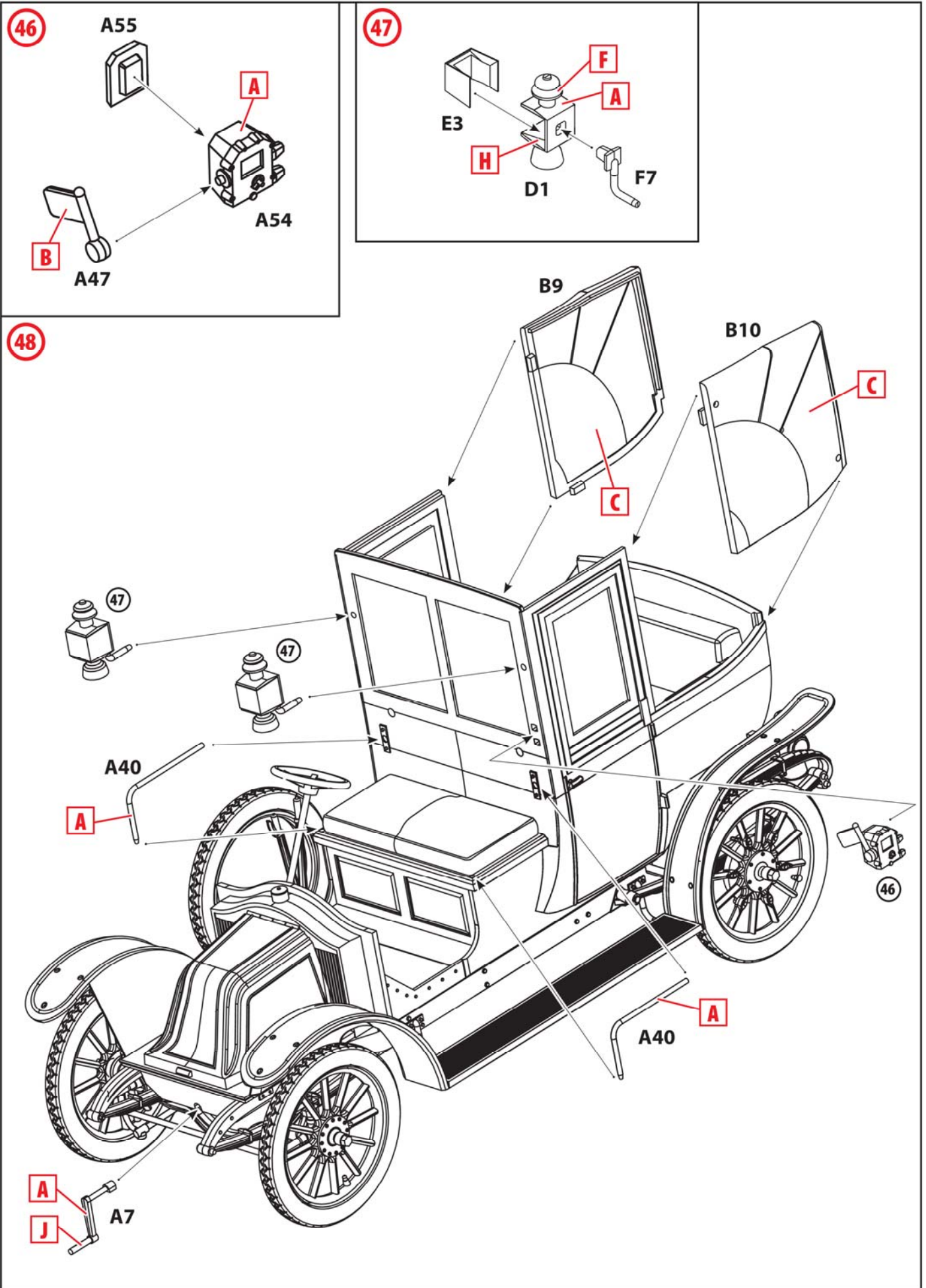


43

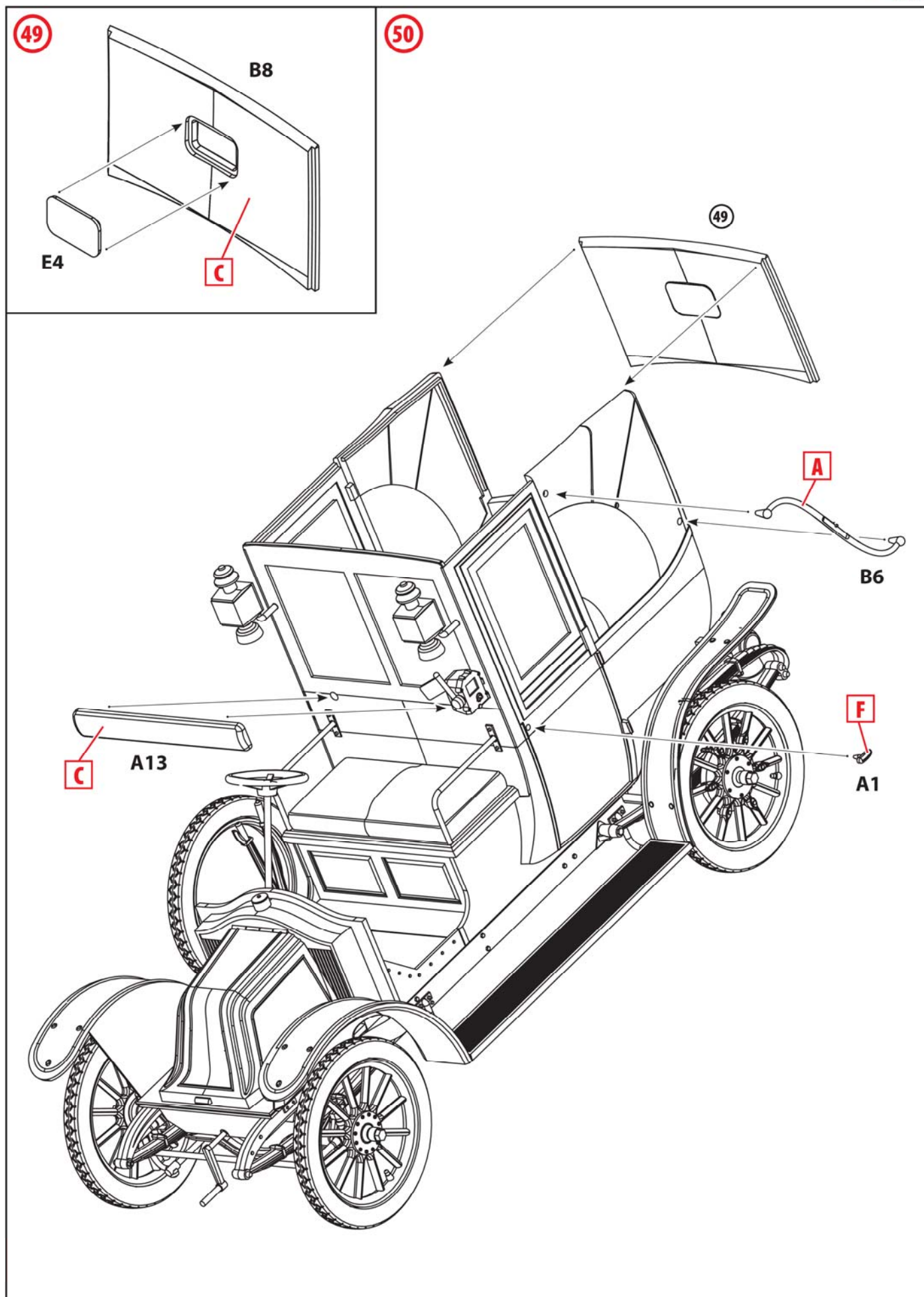


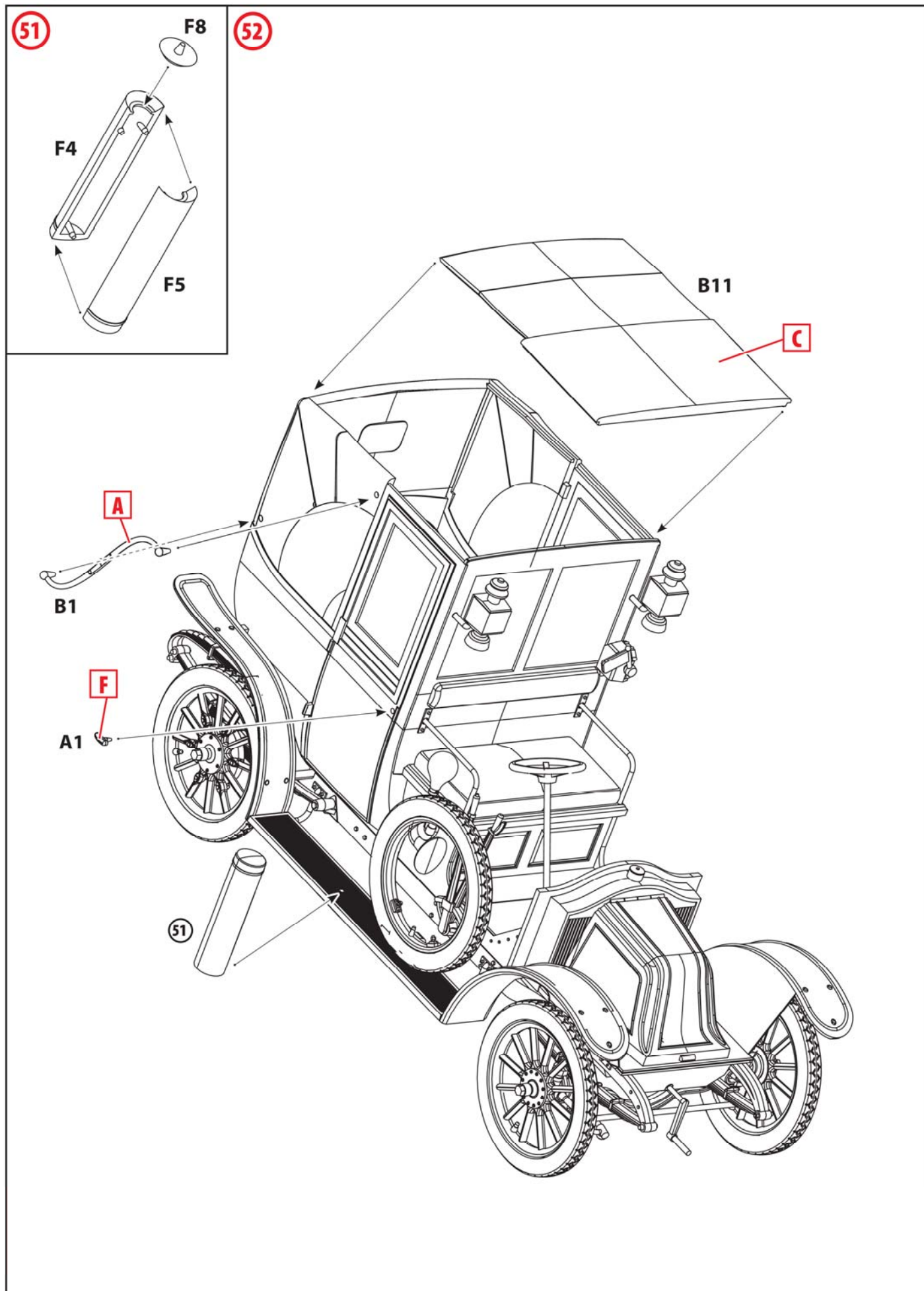


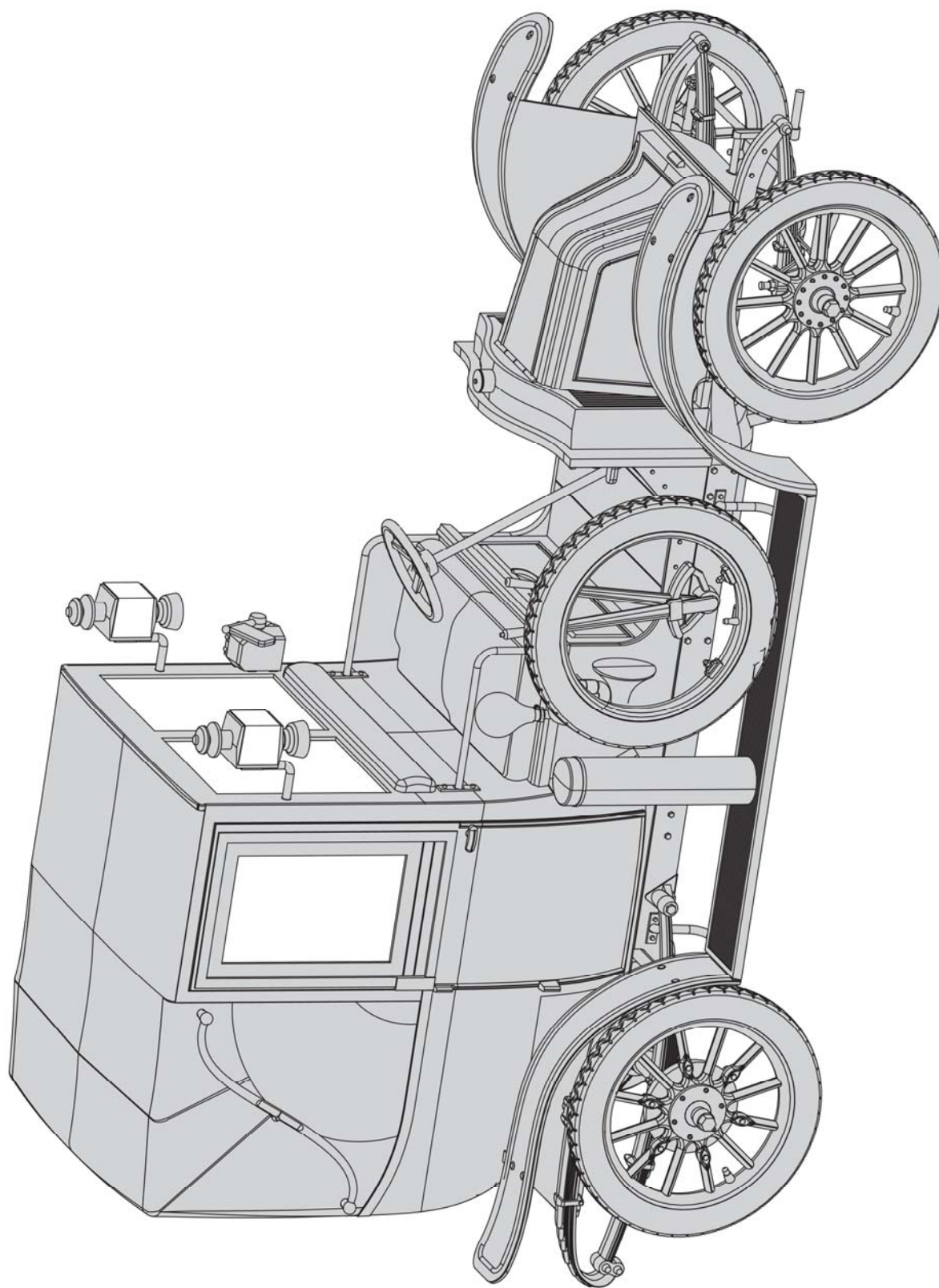




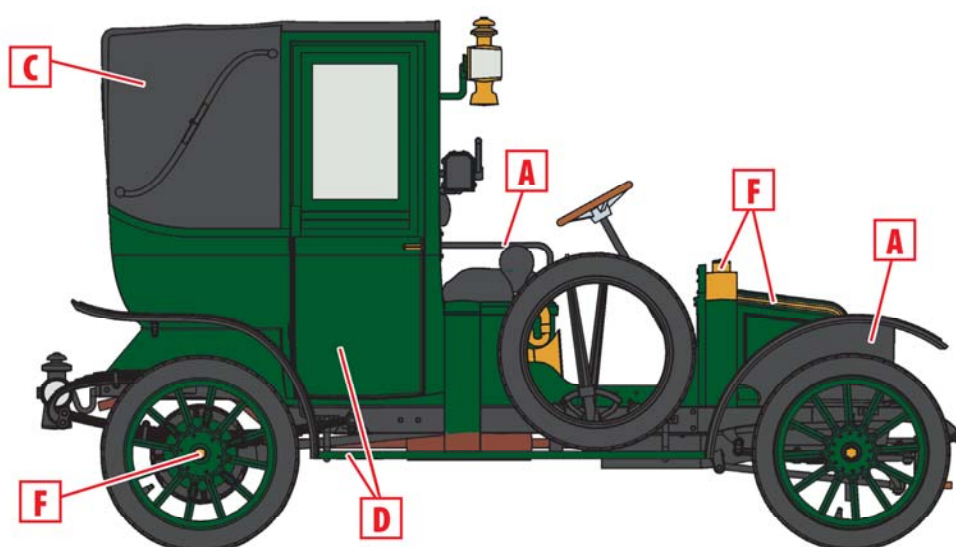
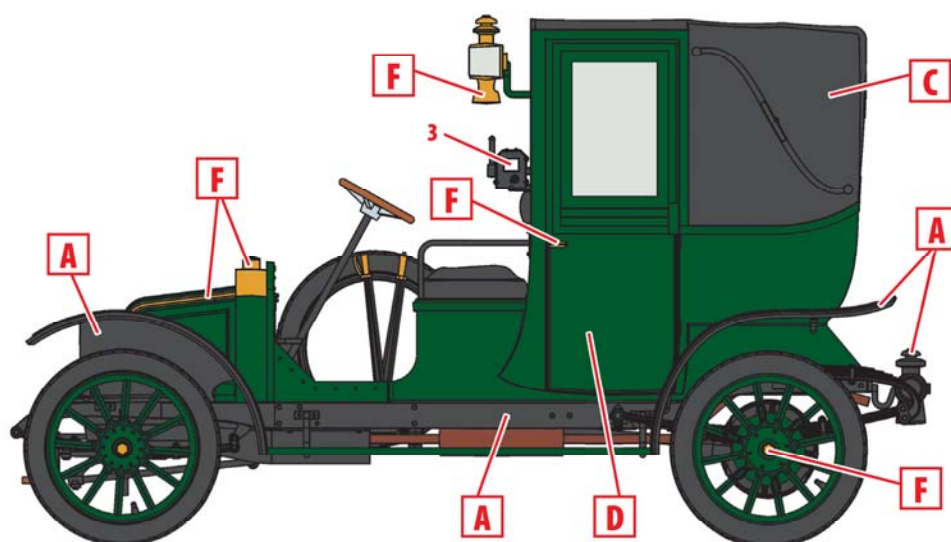
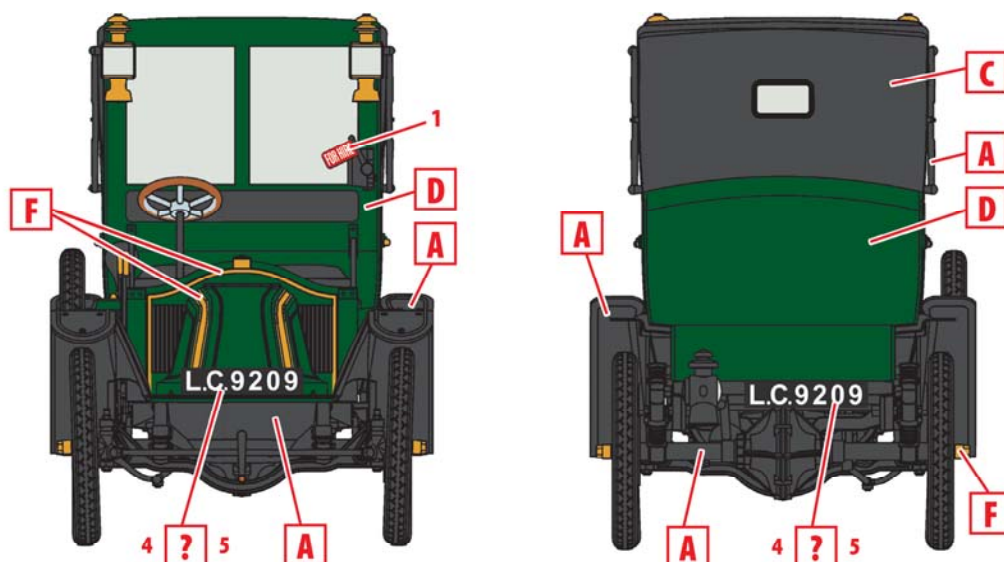












ООО ICM Холдинг  
ул. Бориспольская 9, строение 64,  
02099, Киев, Украина  
Тел./факс: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua



ICM Holding  
Borispolskaya, 9, build. 64,  
02099, Kiev, Ukraine  
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12  
E-mail: export@icm.com.ua

[www.icm.com.ua](http://www.icm.com.ua)